

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202895345 U

(45) 授权公告日 2013.04.24

(21) 申请号 201220435651.X

(22) 申请日 2012.08.30

(73) 专利权人 苏州市五丰模具有限公司

地址 215124 江苏省苏州市吴中区郭巷民营
开发区蔡家浜路8号

(72) 发明人 王磊

(51) Int. Cl.

B26F 1/44 (2006.01)

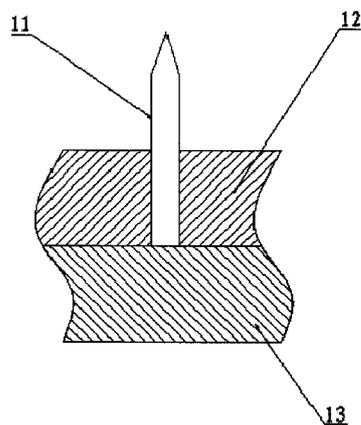
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种镶刀式刀模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种镶刀式刀模,所述刀模由的折弯刀片、镶刀板和底板组成,其中镶刀板材料为电木板。该实用新型通过用电木板做为原材料其稳定情强,在模切冲压时保护刀身稳定性防止有外涨现象发生,且相对铝板节省了加工成本。



1. 一种镶刀式刀模,其特征在于,所述刀模由折弯刀片、镶刀板和底板组成,其中镶刀板材料为电木板。

一种镶刀式刀模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涉及冲压模具领域,特别是一种镶刀式刀模。

背景技术

[0002] 镶刀式刀模是一种在镶刀板上通过一定方法开出镶刀孔,然后将折弯刀片镶入其中的刀模,镶刀板的材料一般为木板或是铝板。木板材质本身密度低,稳定性差,模切较硬的板材容易外胀甚至开裂,导致刀模报废;铝板材质较硬,但材料成本和加工成本都比较高。因此有必要进行刀模的改进。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种镶刀式刀模,以实现刀模生产成本低并具有很好的稳定性的目的。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种镶刀式刀模,其特征在于,所述刀模由的折弯刀片、镶刀板和底板组成,其中镶刀板材料为电木板。

[0006] 通过上述技术方案,本实用新型提供的镶刀式刀模通过使用电木板做为原材料其稳定情强,在模切冲压时保护刀身稳定性防止有外涨现象发生,且相对铝板节省了加工成本。

附图说明

[0007] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0008] 图 1 为实施例所公开的镶刀式刀模膜面示意图;

[0009] 图 2 为实施例所公开的镶刀式刀模局部放大剖面图。

[0010] 图中数字表示:

[0011] 11. 折弯刀片 12. 电木镶刀板 13. 底板

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0013] 根据图 1,本实用新型提供的镶刀式刀模,所述刀模由折弯刀片 11、电木镶刀板 12 和底板 13 组成。

[0014] 本实用新型提供的镶刀式刀模,是由电木镶刀板 12 开出镶刀孔,镶入折弯刀片 11,再在镶入电木镶刀板 12 背面合上等大的底板 13 构成,底板 13 起到顶住折弯刀片 11 刀背的作用;使用时将刀模装入机床上模,开动机床可以利用折弯刀片 11 对较软的料带进行模切。

[0015] 本实用新型提供的镶刀式刀模,通过用电木板做为原材料其稳定情强,在模切冲压时保护刀身稳定性防止有外涨现象发生,且相对铝板节省了加工成本。

[0016] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

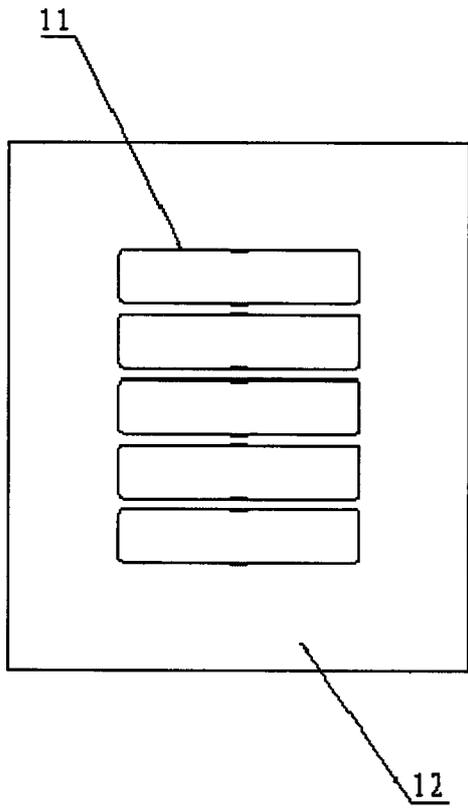


图 1

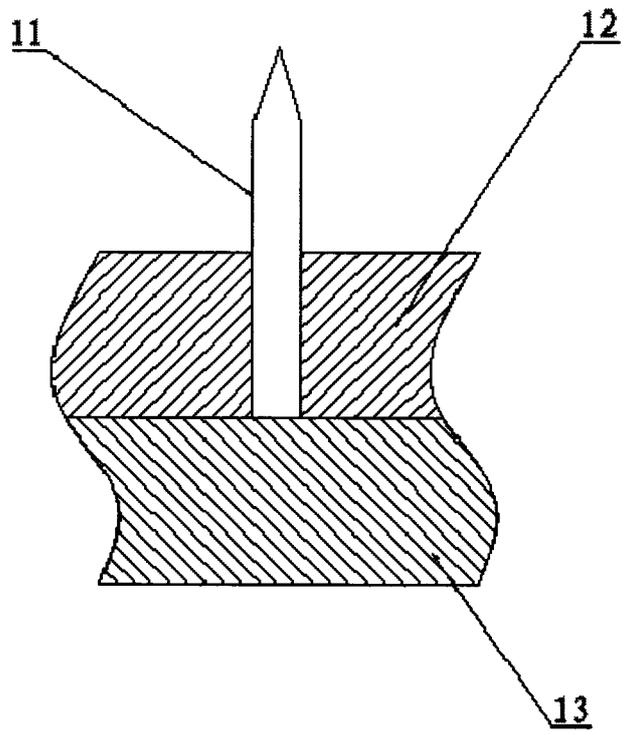


图 2