



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205232891 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201521067189. 2

(22) 申请日 2015. 12. 21

(73) 专利权人 兰州城市学院

地址 730000 甘肃省兰州市安宁区街坊路
11 号

(72) 发明人 杨天兴 柴昌盛 祁富燕

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

A01G 3/04(2006. 01)

A01G 3/053(2006. 01)

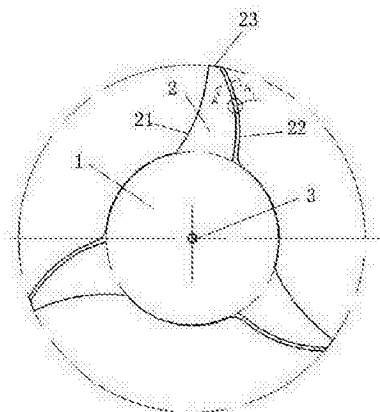
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种手持式电动绿篱修剪机的修剪成形刀片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种刀片,具体设计一种手持式电动绿篱修剪机修剪成形刀片。包括刀体和切割刃,其特征是刀体中心设有安装定位圆孔,刀体外圆分布有切割刃,切割刃呈弧线型,切割刃在外侧圆弧上设计有刀刃,刀刃为齿纹印,采用锯切的切割方式,切割刃的数量为3个,切割刃顶部为刀尖顶,刀尖顶宽度为15mm。装配有这种修剪刀片的修剪机不但修剪成形速度快、结构简单,适应性广而且割茬整齐、无撕裂、振动小、成形质量好和效率高。



1.一种手持式电动绿篱修剪机的修剪成形刀片,包括刀体和切割刃,其特征在于:刀体中心设有安装定位圆孔,刀体外圆分布有切割刃,切割刃呈弧线型。

2.根据权利要求1所述的一种手持式电动绿篱修剪机的修剪成形刀片,其特征在于:所述切割刃在外侧圆弧上设有刀刃,刀刃为齿纹印。

3.根据权利要求2所述的一种手持式电动绿篱修剪机的修剪成形刀片,其特征在于:所述切割刃的数量为3个。

4.根据权利要求3所述的一种手持式电动绿篱修剪机的修剪成形刀片,其特征在于:所述切割刃顶部为刀尖顶,刀尖顶宽度为15mm。

一种手持式电动绿篱修剪机的修剪成形刀片

技术领域

[0001] 本实用新型属于林业机械领域,涉及一种手持式电动绿篱修剪机的修剪成形刀片。

背景技术

[0002] 绿篱是园林常采用的造景手法,各种绿篱能相互组合,提高观赏效果和艺术价值的同时起到遮盖不良视点、隔离防护、防尘防噪、引导游人观赏路线等作用,但需及时修剪。修剪的目的是抑制植物顶端生长优势,侧枝生长,墙体丰满;同时加速成型,满足设计欣赏效果。

[0003] 道路旁绿篱的修剪机械,基本上采用的都是各种手持式修枝剪、油锯或以内燃机为动力的机具。常用的绿篱修剪机动力主要有内燃机或电动机两种。切割器以往复式、动定刀片配合居多,一般分为单刀片和双刀片往复式运行两种,属于有支撑切割。如北京农业大学主编的《农业机械学》中所讲主要切割动刀片为对称六边形,两侧刀刃有光刃和齿纹刃两种;定刀片为支撑件,光刃。国内外小型绿篱修枝机的研究主要集中在对单缸汽油机为动力的手持式油锯往复式有支撑切割和手动修枝剪等园艺剪枝器具。

发明内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种手持式电动绿篱修剪机修剪成形刀片,刃口锋利紧贴篱面,不漏剪、少重剪,突出部分多剪,凹陷部分少剪,直线平面处可拉线修剪,进行无支撑切割。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种绿篱修剪机的修剪成形刀片,包括刀体和切割刃,刀体中心设有安装定位的圆孔,刀体外圆分布有切割刃,切割刃呈弧线型。

[0007] 进一步的,切割刃在外侧圆弧上设计有刀刃,刀刃为齿纹印。

[0008] 进一步的,切割刃的数量为3个。

[0009] 进一步的,切割刃顶部为刀尖顶,刀尖顶宽度为15mm。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型安装在转速快、轻便的拆去砂轮片的手提电动砂轮机上,达到对绿篱的一次快速成形修剪的设计目的,因此本修剪机修剪速度快,无漏割、割茬整齐、修剪质量好、振动小、适应性广、功率消耗小以及效率高的优点。

附图说明

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚,本实用新型提供如下附图进行说明:

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2为图1中所示刀片A—A的剖视图;

[0014] 图3为图1中所示刀片I部分的局部放大图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合附图,对本实用新型的优选实施例进行详细的描述。

[0016] 如图1所示绿篱修剪机的修剪成形刀片由刀体1、切割刃2和安装定位圆孔3组成。切割刃有3个,均匀分布在刀体1的外圆。切割刃2呈弧线型,切割刃2上有内圆弧21、外圆弧22和刀尖顶23。在外圆弧22上加工出刀刃。刀刃为齿纹印,采用锯切的切割方式,避免工作过程中经常磨刃,延长刀片使用寿命,使用方便,达到实现节省时间的目的,同时避免细嫩的茎秆滑落漏割。

[0017] 刀片中心的安装定位圆孔3的直径是 $\Phi 11\text{mm}$,刀体1的直径为 $\Phi 200\text{mm}$,刀尖直径为 $\Phi 380\text{mm}$,刀尖顶23宽度为15mm左右,内圆弧21的半径是R200mm,外圆弧23的半径是R153mm。

[0018] 刀片采用T8/T9工具钢制成,刀片用刀部淬火硬度HRC55左右。

[0019] 使用时将本实用新型通过安装定位圆孔3安装在转速快、轻便的拆去砂轮片的手提电动砂轮机上,达到对绿篱的一次快速成形修剪的设计目的。

[0020] 最后说明的是,以上优选实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管通过上述优选实施例已经对本实用新型进行了详细的描述,但本领域技术人员应当理解,可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变,而不偏离本实用新型权利要求书所限定的范围。

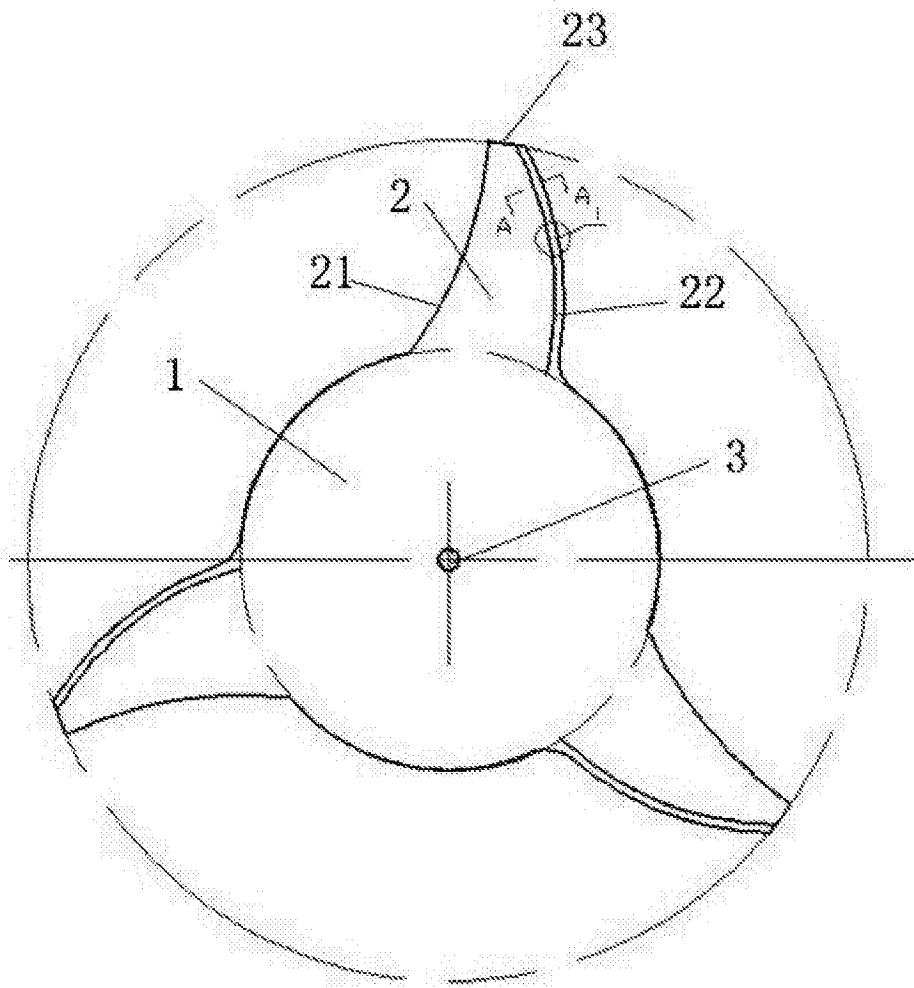


图1



图2

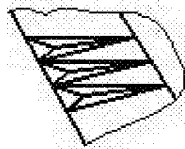


图3