



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205220718 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 11

(21) 申请号 201520853831. 3

(22) 申请日 2015. 10. 31

(73) 专利权人 重庆市泰日建材有限公司

地址 408422 重庆市南川区南平镇花盆村
10 社

(72) 发明人 林建涛

(74) 专利代理机构 重庆强大凯创专利代理事务
所(普通合伙) 50217

代理人 成艳

(51) Int. Cl.

B62B 1/14(2006. 01)

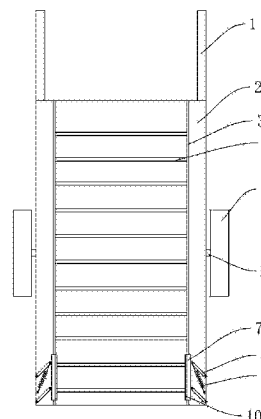
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

搬运加气砖用手推车

(57) 摘要

本实用新型涉及加气砖的转运设备,具体为一种搬运加气砖用手推车,包括车架,车架上设有手柄,车架的下部设有连接轴,连接轴的两端设有车轮;所述车架上设有一组与连接轴垂直的导向板,导向板的上方设有一组夹板,夹板的夹持面所在平面与导向板所在平面平行,夹板与车架之间设有倾斜的连接杆,连接杆的一端与夹板铰接,另一端与车架铰接;本实用新型的有益效果在于:减轻了工人的工作强度,提高了工作效率。



1. 搬运加气砖用手推车,包括车架,车架上设有手柄,车架的下部设有连接轴,连接轴的两端设有车轮;其特征在于:所述车架上设有一组与连接轴垂直的导向板,导向板的上方设有一组夹板,夹板的夹持面所在平面与导向板所在平面平行,夹板与车架之间设有倾斜的连接杆,连接杆的一端与夹板铰接,另一端与车架铰接。

2. 根据权利要求1所述的搬运加气砖用手推车,其特征在于:所述夹板的夹持面上设有耐磨橡胶层。

3. 根据权利要求2所述的搬运加气砖用手推车,其特征在于:所述车架上设有使连接杆与夹板垂直的拉簧。

4. 根据权利要求3所述的搬运加气砖用手推车,其特征在于:所述车架上位于导向板之间设有若干托辊,托辊与车架转动连接。

5. 根据权利要求4所述的搬运加气砖用手推车,其特征在于:所述同一夹板上的连接杆设有两根,且相互平行。

搬运加气砖用手推车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加气砖的转运设备,具体为一种搬运加气砖用手推车。

背景技术

[0002] 在搬运加气砖时,往往会遇到很多地方空间有限,不能通过大型自动化机械进行搬运,此时,就只能使用人工搬运。工人在搬运时,一般都是借助手推车进行搬运。工人将加气砖放置在手推车内,然后运至需要的地方,再一块一块的搬出手推车堆码在地方,工人的工作强度大,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种搬运加气砖用手推车,以解决现有技术中工人搬运加气砖时工作强度大,效率低的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供的一种搬运加气砖用手推车,包括车架,车架上设有手柄,车架的下部设有连接轴,连接轴的两端设有车轮;所述车架上设有一组与连接轴垂直的导向板,导向板的上方设有一组夹板,夹板的夹持面所在平面与导向板所在平面平行,夹板与车架之间设有倾斜的连接杆,连接杆的一端与夹板铰接,另一端与车架铰接。

[0005] 在车架上设置一组与连接轴垂直的导向板,用于限制加气砖侧向自由度,防止加气砖在车架上滑动。在导向板的上方设置一组夹板,夹板的夹持面所在平面与导向板所在平面平行,使用时,通过夹板从车架的侧面将加气砖夹持住,防止加气砖滑动。在夹板与车架之间设置倾斜的连接杆,连接杆的一端与夹板铰接,另一端与车架铰接,通过连接杆的摆动,使夹板间的距离发生改变,从而实现夹板夹持加气砖,同时,连接杆对夹板起到支撑作用。

[0006] 工作原理:将加气砖放置在车架上,并位于导向板之间,使加气砖的侧壁与导向板的板面平行,然后摆动连接杆使夹板的夹持面与加气砖的侧壁相贴,当手推车发生倾斜时,加气砖在重力作用下会产生沿导向板滑动的趋势,此时,由于加气砖与夹板之间的摩擦力作用,夹板会产生移动的趋势,夹板带动连接杆转动,夹板在连接杆的支撑作用下,夹板会对加气块产生更大的压力,从而使夹板与加气块之间的摩擦力增大,使加气砖被夹板固定住。卸砖的时候,直接将手推车竖立起,使加气砖竖直放置在地面上,然后转动连接杆,使夹板与加气砖分开,从而使手推车与加气砖分离。

[0007] 与现有技术相比,本方案的优点在于:利用本手推车搬运加气砖的时候,通过夹板从侧面将加气砖夹持固定,在搬运时,加气砖能被很好的固定,避免发生掉落损坏;同时,卸砖时无需人工将加气砖一块一块的从手推车上搬下,从而降低了工人的劳动强度,提升了工作效率。

[0008] 进一步,所述夹板的夹持面上设有耐磨橡胶层。用于增大夹板与加气砖之间的摩擦力,有利于防止加气砖与夹板之间产生相对滑动。

[0009] 进一步,所述车架上设有使连接杆与夹板垂直的拉簧。当连接杆倾斜时,拉簧拉动

连接杆转动,从而通过连接杆使夹板与加气砖相贴,有利于实现夹板与加气砖之间保持接触。

[0010] 进一步,所述车架上位于导向板之间设有若干托辊,托辊与车架转动连接。将加气砖放置在托辊上,使加气砖能在车架上滑动,有利于使加气砖摆放在车架上时更紧密。

[0011] 进一步,所述同一夹板上的连接杆设有两根,且相互平行。使用时,有利于使夹板的夹持面所在平面与导向板所在平面保持平行,方便夹板夹持加气砖。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型搬运加气砖用手推车的实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型技术方案进一步说明:

[0014] 图中:手柄1、车架2、导向板3、托辊4、车轮5、连接轴6、夹板7、连接杆8、拉簧9、耐磨橡胶层10。

[0015] 如图1所示的搬运加气砖用手推车,包括矩形的车架2,车架2的底部设有与车架2短方向平行的连接轴6,连接轴6的两端设有车轮5,车轮5与连接轴6转动连接。车架2上设有一对手柄1,车架2上设有一组与连接轴6垂直的导向板3,导向板3之间设有若干与连接轴6平行的托辊4,托辊4与车架2转动连接。导向板3远离手柄1的一端的上方设有一组夹板7,夹板7的夹持面所在平面与导向板3所在平面平行,夹板7的夹持面上设有耐磨橡胶层10。夹板7与车架2之间设有两根平行的倾斜的连接杆8,连接杆8的一端与夹板7铰接,另一端与车架2铰接。车架2上设有拉簧9,拉簧9的一端与连接杆8连接,拉簧9的另一端与车架2连接,拉簧9使连接杆8往垂直于夹板7的方向摆动。

[0016] 使用时,将加气砖放置在车架2上,并位于导向板3之间,使加气砖的侧壁与导向板3的板面平行。拉簧9拉动连接杆8使夹板7与加气砖的侧壁相贴,当手推车发生倾斜时,加气砖在夹板7的摩擦力作用下被夹持固定。卸砖的时候,直接将手推车竖立起,使加气砖竖直放置在地面上,然后转动连接杆8,使夹板7与加气砖分开,从而使手推车与加气砖分离。工人在卸砖的时候不需要一块一块的搬动,减轻了工人的劳动强度,提升了工作效率。

[0017] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型结构的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

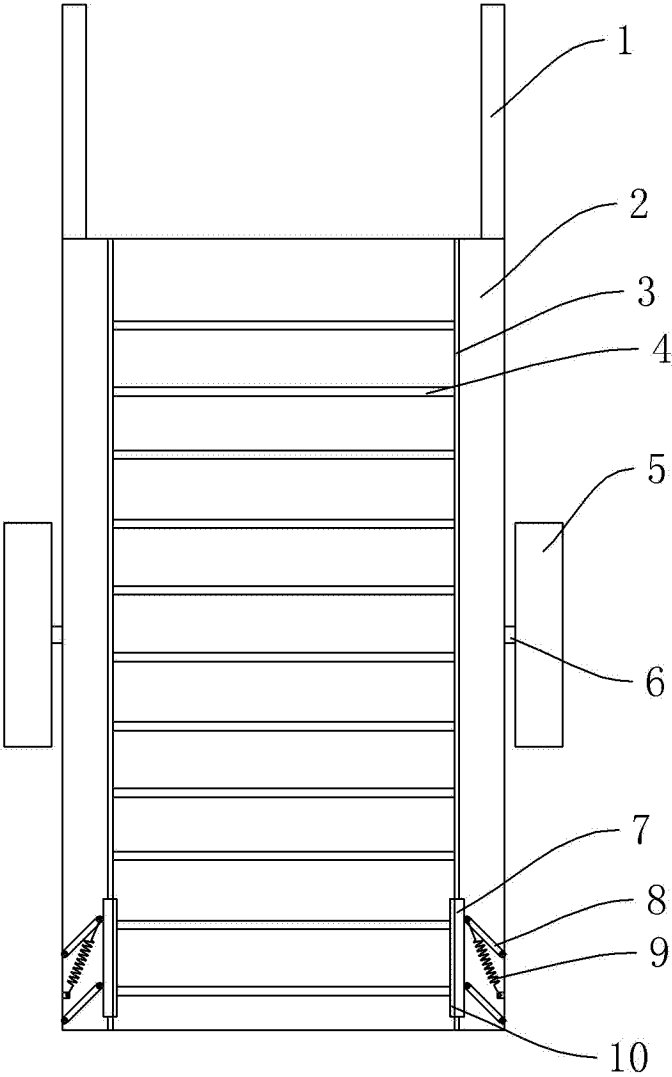


图1