



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205275014 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 01

(21) 申请号 201520994597. 6

(22) 申请日 2015. 12. 05

(73) 专利权人 重庆天和玻璃有限公司

地址 重庆市九龙坡区华岩镇幸福村四社

(72) 发明人 王洪

(74) 专利代理机构 重庆强大凯创专利代理事务

所(普通合伙) 50217

代理人 黄书凯

(51) Int. Cl.

B66C 1/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

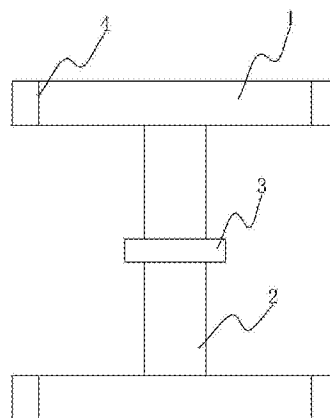
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

工字形玻璃吊架

(57) 摘要

本实用新型工字形玻璃吊架, 包括了两个长边和一个短边, 两个长边的长度和宽度相同, 两个长边平行设置, 短边固定在长边的中间位置, 短边与长边垂直, 短边的中间位置设置有挂钩部, 长边的端部开设有卡放钢丝绳的卡槽。通过长边的端部, 将集装架四个转角上分布的四处钢丝绳分别挂在长边上的卡槽中, 使得钢丝绳不会沿着长边滑动。由于两个长边的长度和宽度相同, 并且相互平行, 而且位置是相对应的, 这样, 使得工字形的本体利用其组成的长边, 将集装架上的钢丝绳崩开, 使得钢丝绳的倾斜角度较大, 这样, 钢丝绳就不容易损伤到玻璃。再者, 短边和长边形成工字形的结构, 利用短边中间位置的挂钩部能够悬挂吊具上的吊钩。



1.工字形玻璃吊架,其特征是,包括工字形的本体,所述本体包括了两个长边和一个短边,所述两个长边的长度和宽度相同,所述两个长边平行设置,所述短边固定在所述长边的中间位置,所述短边与长边垂直,所述短边的中间位置设置有挂钩部,所述长边的端部开设有卡放钢丝绳的卡槽。

2.根据权利要求1所述的工字形玻璃吊架,其特征是,所述挂钩部所在平面与工字形的本体所在平面垂直。

3.根据权利要求1所述的工字形玻璃吊架,其特征是,所述长边的每个端部设置有两道卡槽。

4.根据权利要求1所述的工字形玻璃吊架,其特征是,所述长边的每个端部设置有三道卡槽。

5.根据权利要求1所述的工字形玻璃吊架,其特征是,所述短边与长边的宽度相同。

6.根据权利要求1所述的工字形玻璃吊架,其特征是,所述短边与长边的截面形状为矩形。

工字形玻璃吊架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装部件,具体涉及一种工字形玻璃吊架。

背景技术

[0002] 目前市场上的玻璃生产厂家,切裁后的玻璃经人工或机械采装堆垛在专用的集装架上,用吊具装车再运输到各个玻璃深加工厂仓库,玻璃深加工厂需要从仓库把玻璃集装架吊装到工位上,进行切割。切割后的玻璃放在专用的集装架上,再由吊具吊到各需求工位。在玻璃的各工序之间,需要用吊具转移集装架上的玻璃,吊装过程中吊具与集装架用钢丝绳直接连接。

[0003] 目前通常是直接把钢丝绳搭在吊具吊钩上,再把钢丝绳的四个吊扣挂住集装架的四个吊装部位,通过试吊确定起吊是否平衡;若不平衡,需再次放下玻璃,调整钢丝绳的位置,重复试验多次,最后保证L型集装架平衡吊起。直接使用钢丝绳时,吊钩与集装架吊装部位形成的钢丝绳夹角较小,钢丝绳极易损伤到玻璃。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种工字形玻璃吊架,能够通过吊架连接钢丝绳与吊钩,起到平衡和防止钢丝绳损伤玻璃的作用。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:工字形玻璃吊架,包括工字形的本体,所述本体包括了两个长边和一个短边,所述两个长边的长度和宽度相同,所述两个长边平行设置,所述短边固定在所述长边的中间位置,所述短边与长边垂直,所述短边的中间位置设置有挂钩部,所述长边的端部开设有卡放钢丝绳的卡槽。

[0006] 采用上述技术方案时,通过长边的端部,将集装架四个转角上分布的四处钢丝绳分别挂在长边上的卡槽中,使得钢丝绳不会沿着长边滑动。由于两个长边的长度和宽度相同,并且相互平行,而且位置是相对应的,这样,使得工字形的本体利用其组成的长边,将集装架上的钢丝绳崩开,使得钢丝绳的倾斜角度较大,这样,钢丝绳就不容易损伤到玻璃。再者,短边和长边形成工字形的结构,利用短边中间位置的挂钩部能够悬挂吊具上的吊钩。通过这样的设计,使得在起吊的时候,整个吊架在悬挂了集装架之后,其重心基本上是位于挂钩部上,这样在起吊时,整个架体的重量平衡,利于吊装搬运。

[0007] 进一步改进方案,所述挂钩部所在平面与工字形的本体所在平面垂直。该设置,能够使得整个起吊时重心的作用线通过挂钩部,起到最好的效果。

[0008] 进一步改进方案,所述长边的每个端部设置有两道卡槽。

[0009] 进一步改进方案,所述长边的每个端部设置有三道卡槽。设置多道卡槽,能够根据起吊的集装架的规格进行选择,使得本吊架的适用范围更大,并且在调整重心的时候,可以选择不同的卡槽,进行快速调整。

[0010] 进一步改进方案,所述短边与长边的宽度相同。将长边和短边设成相同的宽度,能够便于加工下料,使得两者的规格相同,节约成本。

[0011] 进一步改进方案,所述短边与长边的截面形状为矩形。设成矩形,能够防止其受力翻转,并且能够对钢丝绳起到更好的限位作用。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的说明:

[0013] 图1是本实用新型工字形玻璃吊架实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 附图说明:长边1,短边2,挂钩部3,卡槽4。

[0015] 如图1所示,本实用新型工字形玻璃吊架,包括吊架的本体,本体呈工字形。本体包括了两个平行的长边1,两个长边1的长度和宽度均相同。在两个长边1的中间位置固定有一个短边2。其中,长边1和短边2都可以采用钢材制造,并且长边1和短边2的连接处采用焊接固定。另外,在短边2的中部形成有一个挂钩部3,在挂钩部3上形成有一个与短边2垂直的吊耳。在长边1的两端分别切割有卡槽4,卡槽4用于卡放钢丝绳,起到固定和防脱的作用。

[0016] 使用时,将集装架转角处的钢丝绳卡放在卡槽4内,让集装架四个转角上分布的四处钢丝绳分别挂在长边1上的四个卡槽4中。再操作吊具上的吊钩挂入短边2上的挂钩部3中,使得吊钩通过挂钩部3将整个吊架提吊。

[0017] 通过长边1的端部,将集装架四个转角上分布的四处钢丝绳分别挂在长边1上的卡槽4中,使得钢丝绳不会沿着长边1滑动。由于两个长边1的长度和宽度相同,并且相互平行,而且位置是相对应的,这样,使得工字形的本体利用其组成的长边1,将集装架上的钢丝绳崩开,使得钢丝绳的倾斜角度较大,这样,钢丝绳就不容易损伤到玻璃。再者,短边2和长边1形成工字形的结构,利用短边2中间位置的挂钩部3能够悬挂吊具上的吊钩。通过这样的设计,使得在起吊的时候,整个吊架在悬挂了集装架之后,其重心基本上是位于挂钩部3上,这样在起吊时,整个架体的重量平衡,利于吊装搬运。

[0018] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以作出若干变形和改进,这些也应该视为本实用新型的保护范围,这些都不会影响本实用新型实施的效果和专利的实用性。

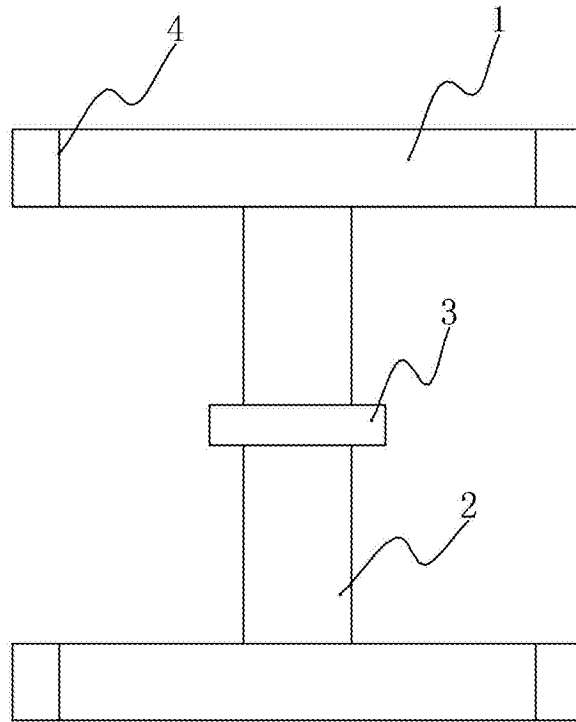


图1