(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203696512 U
(45)授权公告日 2014.07.09

(21)申请号 201320896393.X

(22)申请日 2013.12.31

(73)专利权人 齐玉松
地址 262700 山东省潍坊市寿光市学院路166号潍坊科技学院

(72)发明人 齐玉松

(51)Int.Cl.
B23Q 3/06(2006.01)

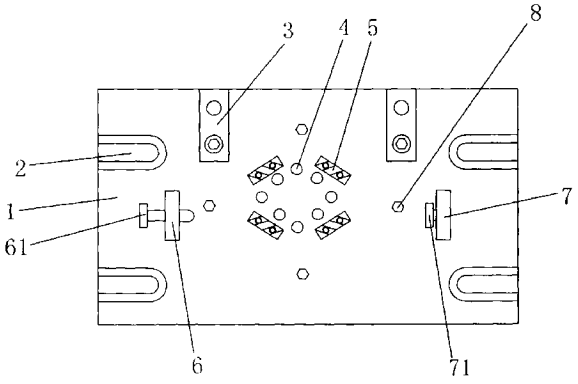
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型夹具固定台

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型夹具固定台，包括本体，所述本体的两端设有U形阶梯槽，本体的上端安装夹紧装置，本体的中部设有若干个通孔，本体中部还安装有支撑板，本体的左侧固结有左定位块，所述左定位块上安装有圆头调节螺钉，本体的右侧固结有右定位块，所述右定位块上安装有定位钉，本体上还设有多边形孔。本实用新型通过设置支撑板、左定位块和右定位块有助工件的定位，通过设置多边形孔和通孔有助于固定一些端面形状不同的轴类工件，通过设置夹紧装置有助于工件的夹紧，且结构简单，操作方便，经济实用。



CN 203696512 U

1. 一种新型夹具固定台，其特征在于，包括本体 (1)，所述本体 (1) 的两端设有 U 形阶梯槽 (2)，本体 (1) 的上端安装夹紧装置 (3)，本体 (1) 的中部设有若干个通孔 (4)，本体 (1) 中部还安装有支撑板 (5)，本体 (1) 的左侧固结有左定位块 (6)，所述左定位块 (6) 上安装有圆头调节螺钉 (61)，本体 (1) 的右侧固结有右定位块 (7)，所述右定位块 (7) 上安装有定位钉 (71)，本体 (1) 上还设有多边形孔 (8)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型夹具固定台，其特征在于，所述 U 形阶梯槽 (2) 至少有四个，且均匀分布在本体 (1) 的两侧。

3. 根据权利要求 1 所述的一种新型夹具固定台，其特征在于，所述夹紧装置 (3) 至少有两个，且均匀分布在本体 (1) 的上部。

4. 根据权利要求 1 所述的一种新型夹具固定台，其特征在于，所述通孔 (4) 呈菱形分布在本体 (1) 的中部。

5. 根据权利要求 1 所述的一种新型夹具固定台，其特征在于，所述支撑板 (5) 至少有四个，且均匀分布在本体 (1) 的中部。

6. 根据权利要求 1 所述的一种新型夹具固定台，其特征在于，所述多边形孔 (8) 至少有四个，且均匀分布在本体 (1) 上。

一种新型夹具固定台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工辅助装置，尤其涉及一种新型夹具固定台。

背景技术

[0002] 随着传统机械加工向现代机械加工的转型不断深化过程中，机械加工辅助工具呈现出现多样化。夹具作为一个重要加工辅助装置之一，夹具也在不断适应现代的发展，工件加工的精度也在不断的提高，工件加工的质量也在不断地提高，然而，现有的部分夹具不能直接安装在机床的工作台，这就需要专用的夹具安装台来安装夹具，有些夹具安装台仅起安装夹具的作用，不具有其他的定位夹紧装置，这给操作人员带来极大的不便，还有的夹具安装台缺少定位夹紧装置以及特殊端面的工件的固定的装置，不能满足人们的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足，提供了一种新型夹具固定台。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现：

[0005] 一种新型夹具固定台，包括本体，所述本体的两端设有 U 形阶梯槽，本体的上端安装夹紧装置，本体的中部设有若干个通孔，本体中部还安装有支撑板，本体的左侧固结有左定位块，所述左定位块上安装有圆头调节螺钉，本体的右侧固结有右定位块，所述右定位块上安装有定位钉，本体上还设有多边形孔。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案，所述 U 形阶梯槽至少有四个，且均匀分布在本体的两侧。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案，所述夹紧装置至少有两个，且均匀分布在本体的上部。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述通孔呈菱形分布在本体的中部。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案，所述支撑板至少有四个，且均匀分布在本体的中部。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案，所述多边形孔至少有四个，且均匀分布在本体上。

[0011] 现场使用时，操作人员将本实用新型通过 U 形阶梯槽固定在工作台上，再将工件通过夹紧装置固定在支撑板上，工件的右侧通过右定位块上的定位钉定位，工件的左侧通过左定位块上的圆头调节螺钉进行轴向定位和夹紧，操作人员即可对工件进行相应的加工，操作人员还可以通过多边形孔和通孔固定一些端面形状不同的轴类工件。

[0012] 与现有的技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型通过设置支撑板、左定位块和右定位块有助工件的定位，通过设置多边形孔和通孔有助于固定一些端面形状不同的轴类工件，通过设置夹紧装置有助于工件的夹紧，且结构简单，操作方便，经济实用。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0015] 请参阅图 1，图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 所述一种新型夹具固定台，包括本体 1，所述本体 1 的两端设有 U 形阶梯槽 2，所述 U 形阶梯槽 2 有四个，且均匀分布在本体 1 的两侧，本体 1 的上端安装夹紧装置 3，夹紧装置 3 有助于工件的夹紧，所述夹紧装置 3 有两个，且均匀分布在本体 1 的上部，本体 1 的中部设有若干个通孔 4，所述通孔 4 呈菱形分布在本体 1 的中部，本体 1 中部还安装有支撑板 5，所述支撑板 5 有四个，且均匀分布在本体 1 的中部，本体 1 的左侧固结有左定位块 6，所述左定位块 6 上安装有圆头调节螺钉 61，本体 1 的右侧固结有右定位块 7，所述右定位块 7 上安装有定位钉 71，支撑板 5、左定位块 6 和右定位块 7 有助工件的定位，本体 1 上还设有多边形孔 8 所述多边形孔 8 有四个，且均匀分布在本体 1 上，多边形孔 8 和通孔 4 有助于固定一些端面形状不同的轴类工件。

[0017] 现场使用时，操作人员将本实用新型通过 U 形阶梯槽 2 固定在工作台上，再将工件通过夹紧装置 3 固定在支撑板 5 上，工件的右侧通过右定位块 6 上的定位钉 61 定位，工件的左侧通过左定位块 7 上的圆头调节螺钉 71 进行轴向定位和夹紧，操作人员即可对工件进行相应的加工，操作人员还可以通过多边形孔 8 和通孔 4 固定一些端面形状不同的轴类工件。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

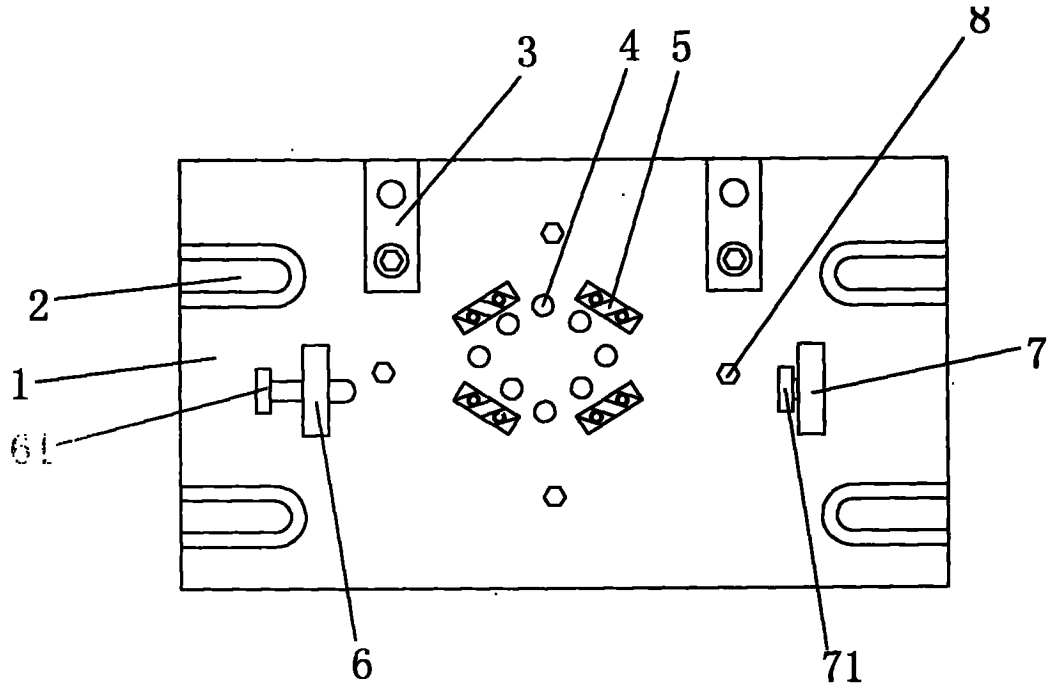


图 1