

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 145075 B

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN

- (21) Ansøgning nr. 5720/78 (51) Int.Cl.³ B 26 B 21/40
(22) Indleveringsdag 20. dec. 1978
(24) Løbedag 20. dec. 1978
(41) Alm. tilgængelig 1. jul. 1979
(44) Fremlagt 23. aug. 1982
(86) International ansøgning nr. -
(86) International indleveringsdag -
(85) Videreførelsesdag -
(62) Stamansøgning nr. -
(30) Prioritet 30. dec. 1977, 866127, US 15. mar. 1978, 886710, US

(71) Ansøger WARNER-LAMBERT COMPANY, Morris Plains, US.

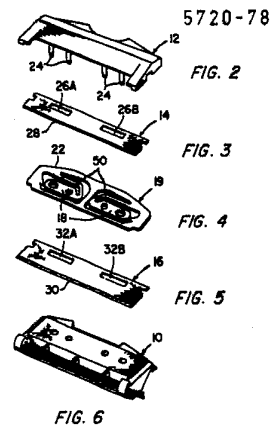
(72) Opfinder Evan N. Chen, US: James S. Emmett, US: Frank A. Ferraro, US: Anthony J. Peleckis, US: Bryan J. Goddard, US.
(74) Fuldmægtig Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard.

(54) Barbermaskinehoved.

SAMMENDRAG

5720-78

Barbermaskine med to barberblade (14, 16) samt med et unitært organ (19), der er anbragt mellem barberbladspærret til fastholdelse af bladene i en indbyrdes afstand og til udstedning af barberaffald fra mellemrummet mellem bladene. Det unitære organ (19), der passende kan være udformet af et sprøjtestøbt formstofemne, omfatter en afstandsdelen (18), en udstøddel (22) samt en påvirkningsdel (50), der forbinder udstøddelen med afstandsdelen til påvirkning af udstøddelen til en normalt tilbagetrukket position i forhold til bladene og afstandsdelen. I en udførelsesform omgiver udstøddelen (22) i hovedsagen hele afstandsdelen (18). I en anden udførelsesform strækker udstøddelen sig i den forreste del af afstandsdelen på tværs af denne, men i hovedsagen diskontinuerligt forløben- de bagafstandsdelen, hvilket resulterer i en kompakt opbygning af det unitære organ, der kan monteres i et relativt kompakt barbermaskinesystem med to blade. Udstøddelen er manuelt flyttelig til en forreste udstødderstilling. Påvirkningsdelen kan være dannet af en eller flere bjælkefjedre, der er således opbygget, at formforandringer og spændinger ved påvirkning i de bevægelige dele reduceres.



DK 145075 B

Opfindelsen omhandler en barbermaskine af den i krav 1's indledning angivne art.

Fra USA-patentansøgning nr. 849 586 fra 8. november 1977 kendes et to-barberbladsmaskinehoved, der omfatter en mekanisme til fjernelse af affald mellem de i afstand beliggende blade. Et aflangt afstandsorgan tjener til at holde bladparret i en vis afstand, og en separat udstødningsdel med en åbning, der passer løst rundt om afstandsdelens, kan flyttes mellem en forreste eller fremskudt position og en bageste eller tilbagetrukken position, hvorved skægaffald kan fjernes.

Fra USA-patentskrift nr. 4 047 296 kendes en rensemekanisme af samme art med en påvirkningsdel, der normalt tilbageholder udstøderdelen i sin tilbagetrukne position. Imidlertid omfatter afstandsdelens, udstøderdelen og påvirkningsdelens tre separate elementer, hvis opbygning komplicerer en samling af barbermaskinehovedet.

Formålet med den foreliggende opfindelse er at angive et barbermaskinehoved af den omhandlede art og uden de ovenfor omtalte ulemper ved de kendte barbermaskinehoveder.

Dette opnås ifølge opfindelsen ved den i krav 1's kendetegnende del angivne barbermaskinehoved-konstruktion. I dette barbermaskinehoved forefindes en afstandsdel og en udstøderdel, hvilke dele kan fremstilles med reducerede omkostninger, tillader reducerede monteringsomkostninger ved fremstillingen af barbermaskinehovedet, frembyder en forøget holdbarhed og/eller frembyder en god mulighed til fjernelse af skægaffald. Afstandsdelens og udstøderdelens ifølge opfindelsen kan finde anvendelse såvel til nyere som ældre barbermaskinehoveder med to blade.

Det uadskillelige organ omfatter en afstandsdel, der er fæstnet mellem sædedelen og hættedelen, og en udstøderdel, der kan flyttes mellem en fremskudt og en tilbagetrukket stilling, samt en påvirkningsdel, der er fæstnet til afstandsdel og udstøderdel for normalt at tilbageholde udstøderdelen i den tilbagetrukne position, men hvor udstøderdelen manuelt kan flyttes til den fremskudte position til udstødning af afbarberede hårpartikler. Udstøderdelen og påvirkningsdelen kan være udformet med en smule mindre tykkelse mellem bladene end tilfældet er for afstandsdel.

I en udførelsesform som angivet i krav 2 omfatter afstandsdel to sideværts i afstand beliggende aflange segmenter, der hver er forbundet til udstøderdelen ved hjælp af en respektiv bjælkefjeder. Hver bjælkefjeder er således opbygget og forbundet til udstøderdelen og det tilhørende afstandssegment, at der sker en reduktion af deformationen under bevægelsen af udstøderdelen.

I en udførelsesform som angivet i krav 3 omfatter udstøderdelen sidebeliggende styredele for dens bevægelser.

Opfindelsen skal i det følgende nærmere beskrives med henvisning til tegningen, hvor

fig. 1 viser et planbillede af en udførelsesform for et barbermaskinehoved ifølge opfindelsen,

fig. 2 viser et perspektivisk billede af hættedelen, der er vist i fig. 1,

fig. 3 viser et perspektivisk billede af et øvre bladelement af barbermaskinehovedet ifølge fig. 1,

fig. 4 viser et perspektivisk billede af en afstands- og udstøderdel udformet i ét stykke, der benyttes som bestanddel i afstandsorganet, der er vist i fig. 1,

fig. 5 viser et perspektivisk billede af et nedre bladelement i barbermaskinehovedet ifølge fig. 1,

fig. 6 viser et perspektivisk billede af sædedelen i barbermaskinehovedet ifølge fig. 1,

fig. 7 viser et forstørret planbillede af det uadskillige organ ifølge fig. 4,

fig. 8 viser et snit langs linien 8-8 i fig. 7,

fig. 9 viser et snit langs linien 9-9 i fig. 1,

fig. 10 viser et planbillede af en anden udførelsesform af et barbermaskinehoved ifølge opfindelsen,

fig. 11 viser et billede af barbermaskinehovedet ifølge fig. 10 med de enkelte dele trukket fra hinanden,

fig. 12 viser et forstørret planbillede af det uadskillige organ ifølge fig. 11,

fig. 13 viser et snit langs linien 13-13 i fig. 12,

fig. 14 viser et snit langs linien 14-14 i fig. 10, og

fig. 15 viser et bageste sidebillede af organet ifølge fig. 12.

Idet der i det følgende henvises til fig. 1, 2, 6 og 9, omfatter barbermaskinehovedet ifølge opfindelsen en sædedel 10 og en hættedel 12, der kan være udformet af formstof. Et

hætteblad 14 og et sædeblad 16 er fast anbragt mellem sædedelen og hattedelen 10, 12 parallelt med den uadskillelige afstands- og rensemekanisme 19. Hattedelen 12, sædedelen 10 og bladene 14, 16 er i hovedsagen af den type, der er beskrevet i USA-patentskrift nr. 3 890 704, dog med undtagelse af den tilspidsede forlængelse på de bageste overflader af hattedelen 12, sædedelen 10 samt en frigangsslids 20 til lettelse af anbringelse og operation af udstøderdelen 22 i det uadskillelige organ 19.

Som vist i fig. 2 og 9 har hattedelen 12 fire tappe 24, der rager ud fra hattedelens indvendige vægoverflade, og den sideværts afstand mellem den første og tredje, henholdsvis den tredje og fjerde tap er den samme og en smule mindre end den tilsvarende afstand mellem den anden og tredje tap. Tappene 24 positionerer bladene 14, 16 samt afstandsdelene 18 i den uadskillelige afstands- og rensemekanisme 19. Fig. 3 viser hættebladet 14, der imod sine modstående endele er forsynet med sideværts forløbende slidser henholdsvis 26A og 26B. Hættebladet 14 er placeret med sin øverste overflade kontaktende den indre vægoverflade af hattedelen og med sin skæreæg 28 rettet i skæreretningen. Endvidere er hættebladet 14 fastsat i position med sine slidser 26A og 26B anbragt på respektive og i samme afstand beliggende par af tappe 24, der virker som styreelementer til en lodret samling af elementerne, hvilket er vist i figurerne 2 og 3.

Sædebladet 16, der er vist i fig. 5, bliver anbragt mellem sæde- og hattedelen 10, 12 med sin nedre overflade kontaktende den indre væg på sædedelen 10 og med sin skæreæg 30 rettet i skæreretningen. Sædebladet 16 er i hovedsagen identisk i opbygning med hættebladet 14 med undtagelse af, at slidserne 32A og 32B på sædebladet 16 er anbragt en smule mere bagud i forhold til skæreæggen 30 end tilfældet er med slidserne 26A, 26B i forhold til skæreæggen 28. Ved samling bliver slidserne 32A, 32B anbragt på de tilhørende og i samme

afstand beliggende par af tappe 24 på hættedelen 12. Når bladene 14, 16 er samlet, vil skæreæggen 30 på sædebladet 16 ligge en smule foran skæreæggen 28 på hættelebladet 14 og derved danne den forreste, henholdsvis bageste skæreæg.

Ifølge fig. 4, 7 og 8 består den uadskillelige afstands- og rensemekanisme 19 af en afstandsdel 18, en udstøderdel 22 samt en påvirkningsdel 50. Den kombinerede afstands- og rensemekanisme 19 er udformet af et materiale, der er forholdsvis let og billigt at massefremstille, men som dog besidder modstand mod almindeligt forekommende temperaturer fra rindende varmt vand og kemiske angreb fra forskellige toiletartikler samt besidder stor modstandsdygtighed mod fysiske påvirkninger samt evnen til at virke som fjeder i tynde sektioner. Det har vist sig, at et højtemperaturtermoformstof som acryl, butyl, styren er specielt velegnet. Formstoffdelen 19 kan passende formes ved sprøjtestøbning.

Afstandsdel 18 består af et par identiske, tynde, i sideværts afstand aflange afstandssegmenter 18A og 18B. Den sideværts udstrækning af hvert afstandssegment 18A, 18B er tilstrækkelig til at tillade dannelse af et par taphuller 25A, 25B. Taphullerne 25A, 25B er anbragt ud for og dimensioneret til modtagelse af hver sin af et par tappe 24, der passerer gennem hullerne, ved hjælp af hvilke positionen af de respektive afstandssegmenter sikres i forhold til hættedelen 12 og sædedelen 10. Tykkelsen af afstandssegmenterne 18A, 18B kan f.eks. være ca. 0,5 mm, og denne tykkelse er valgt ud fra det ønskede mellemrum mellem bladene 14, 16 til opnåelse af det ønskede mellemrum.

Udstøderdelen 22 er i hovedsagen flad, og i den viste udførelsesform er det forsynet med åbninger 23A, 23B, der er indrettet til at passe delvis rundt om afstandselementerne 18A, 18B. Udstøderdelen 22 er en smule tyndere end afstands-

segmenterne 18A, 18B og strækker sig sideværts. Udstøderdelen 22 omfatter en i hovedsagen rektangulær stiv ramme omfattende en i skæreretningen rettet udstøderbjælke 27, der spænder over en i hovedsagen E-formet understøtningsramme. En midterste arm 22E i rammen strækker sig mellem de sideværts forløbende afstandssegmenter 18A, 18B til overføring af bevægelsen til udstøderbjælken 27. Endvidere yder armene 22A, 22B i den E-formede ramme yderligere understøtning til udstøderbjælken 27. En trykfane 36 rager ud fra den bort fra skæreretningen vendende kant af udstøderdelen 22 for betjening af en brugers tommelfinger.

En påvirkningsdel 50 forbinder afstandsdel 18 med udstøderdelen 22, og denne påvirkningsdel omfatter to bjælkefjedre 50A og 50B, der forbinder udstøderdelen 22 med afstandssegmenterne 18A og 18B. Ligesom udstøderdelen 22 er bjælkefjedrene 50A, 50B en smule tyndere end afstandssegmenterne 18A, 18B, idet tykkelsen er ca. 0,4 mm, hvilket tillader en relativ fremadrettet og bagudrettet bevægelse af fjedrene mellem bladene 14, 16. Fjedrene 50A, 50B er ca. 0,9 mm brede langs hele deres længde.

Bjælkefjedrene 50A, 50B er af den integrerede type, idet de ved den ene ende er forankret ved en ud i ét udført forbindelse til en sidebeliggende indvendig ende af et tilhørende afstandssegment, strækker sig modsat skæreretningen fra det tilhørende afstandssegment parallelt med dette og ved den anden ende er forankret ved en forbindelse ud i ét med den midterste arm 22E af udstøderdelen 22. Den modsat skæreretningen udragende del af hver fjeder 50A, 50B er i stand til at udføre en lille vinkeldrejning imod den sidebeliggende ende af det tilhørende afstandssegment 18A, 18B, når udstøderdelen 22 flyttes frem, til kompensering for en indadrettet bevægelse af den med udstøderen forbundne ende af den pågældende fjeder, idet vinkeldrejningen sker omkring skæringspunktet for de to dele af den uadskillelige

fjeder under fremføringen. De punkterede linier i fig. 7 antyder fjederens vinkeldrejninger og viser, at den ende af fjederen, der er forbundet til udstøderen, bevæger sig i hovedsagen vinkelret på skæreæggene 28, 30, hvorved deformationen af udstøderdelen 22 reduceres, ligesom en for stor spændingsopbygning i fjedrene 50A, 50B undgås.

I fig. 7 er yderligere vist udstøderdelen 22 af organet 19 med fuldt optrukne linier i sin relativt tilbagetrukne position, hvortil den normalt er forspændt. Afstanden vinkelret på skæreæggene 28, 30 mellem udstøderbjælken 27 og afstandsdelen 18 er betegnet W1 og er typisk 0,4 mm, afstanden mellem afstandsdelen 18 og de sideværts udragende dele af fjedrene 50A, 50B er betegnet W2 og er typisk 1,3 mm, og afstanden mellem den samme del af fjedrene og den modsat skæreretningen vendende del af udstøderdelen 22 er betegnet W3 og vokser typisk fra 0,6 mm til 1,3 mm imod midterlinien af organet 19. Endvidere kan den siderettede længde L mellem centerarmen E af udstøderdelen 22 og den indvendige ende af et tilhørende afbrækkeligt fremspring 52 være 1,5 mm og er så meget større end den siderettede længde L1 af et afstandsegment 18A, 18B, at udstøderdelen 22 let kan bevæges frem og tilbage i forhold til afstandssegmentet.

De afbrækkelige sidevendende fremspring 52 og to i skæreretningen rettede afbrækkelige fremspring 53 er formet ud i ét med udstøderdelen 22 og forbinder denne med afstandsdelen 18 til stabilisering af disse elementer under samling af barbermaskinen. De afbrækkelige fremspring 52, 53 er udført meget tynde ved deres forbindelsespunkt med afstandssegmenterne 18A, 18B (se fig. 8). Ved samlingens afslutning tilføres en i skæreretningen rettet manuel eller mekanisk kraft på trykfanen 36, og dette er tilstrækkeligt til at afbrække fremspringene 52 og 53 fra deres indgreb med afstandsdelen 18, hvorefter udstøderdelen 22 frit kan bevæges frem og tilbage i forhold til afstandsdelen 18.

Den punkterede linie i fig. 7 og 9 viser udstøderdelen 22 flyttet fra sin normale tilbagetrukne position til sin fremskudte position. Størrelsen af flytningen er typisk ca. 1,3 mm og er bestemt af trykfanen 36, der kontakter den bageste overflade af sædedelen 10 og/eller de sidebeliggende ender af fjedrene 50A, 50B, der kontakter afstandsdelen 18. De med ' forsynede referencetal refererer til de elementer, der er flyttet til den fremskudte position, i hvilken den forreste kant af udstøderbjælken 27' befinder sig foran den bageste skæreæg 28 for derved at udstøde skægaffald, der er aflejret mellem bladene. Tykkelsen af udstøderbjælken 27, der omtrent svarer til en tilsvarende tykkelse af afstandsdelen 18, er tilstrækkelig til at udstøde skægaffald fra i hovedsagen hele rummet mellem bladene 14, 16, når udstøderbjælken bevæges manuelt. Når den aktiverende kraft frigøres fra trykfanen 36, vil bjælkefjedrene 50A, 50B returnere udstøderdelen 22 til sin normalt tilbagetrukne position, dvs. bag skæreæggene 28, 30, hvorefter barberingen kan fortsætte.

De forskellige krumme partier og hjørner i den uadskillelige afstands- og rensemekanisme 19 er udformet således, at de tilvejebringer en let og pålidelig arbejdsgang, uden at mekanismen udsættes for høje spændinger. Mekanismen er specielt velegnet til benyttelse i eksisterende tobladsbarbermaskinehoveder, idet der kræves relativt små modifikationer af disse barbermaskinehoveder.

De fleste af delene i barbermaskinehovedet ifølge fig. 10-15 er analoge med tilsvarende dele i det ovenfor beskrevne barbermaskinehoved. Sådanne dele har henvisningstal, der svarer til henvisningstallene i den ovenfor beskrevne udførelsesform, blot med tallet 1 foran.

Den i fig. 10-15 viste udførelsesform af barbermaskinehovedet ifølge opfindelsen er mere kompakt end den tidligere om-

talte udførelsesform og kan omfatte organer til drejelig montering på et barbermaskinehåndtag. Barbermaskinehovedet ifølge denne udførelsesform kan have en bredde på kun ca. 10,1 til 10,4 mm parallelt med planerne for bladene 114, 116, bortset fra en bagudgående forlængelse, der tjener til styring af trykfanen 136. Sædebladet 116 er en smule bredere end hættelebladet 114.

Udstøderdelen 122 udgøres af en i hovedsagen flad og stiv E-formet del med en forreste udstøderbjælke 127, der er forbundet ved tre i afstand beliggende arme 122A, 122E og 122B. Udstøderbjælken 127 strækker sig på tværs og i skæreretningen foran afstandsdelens 118 fra dennes ene ende til den anden ende. De modstående endearme 122A og 122B strækker sig modsat skæreretningen fra udstøderbjælken 127 på tværs udad fra de modstående ender af afstandsdelens 118. Midterarmen 122E strækker sig modsat skæreretningen fra midten af udstøderbjælken 127 og passerer mellem de i afstand beliggende afstandssegmenter 118A, 118B. Midterarmen 122E er fortrinsvis længere end armene 122A, 122B og bærer trykfanen 136 ved sin frie ende. Udstøderendearmene 122A og 122B er dimensioneret til dannelse af styre- eller understøttelsesorganer til opretholdelse af udstøderdelens 122 flugtning under drift, og de forhindrer yderligere skægaf-fald i at lejre sig bag enderne af udstøderstangen 127. Endearmene 122A, 122B forløber et stykke uden for enderne af udstøderbjælken 127 og er forskudt modsat skæreretningen for at sikre en fuldstændig fremadgående aktivering af udstøderbjælken 127. Styrelementdelene af endearmene 122A, 122B er anbragt i hovedsagen ved og en smule uden for enderne af hættele- og sædebladet 114, henholdsvis 116 og er således en smule opløftet i højderetningen for at undgå at indgribe i eventuelle grater, der muligvis kan forefindes på bladenes ender fra disses fremstilling.

Bjælkefjedrene 150A, 150B har hver en uadskillelig fjederform, idet fjedrenes ene benafsnit er forankret ved en ud i ét-

forbindelse til et afstandssegment 118A, henholdsvis 118B i et i skæreretningen med en reces forsynet hak i den bageste midtersektion mellem et hulpar 125A, henholdsvis 125B, der strækker sig modsat skæreretningen herfra, og det andet benafsnit strækker sig ca. 90° fra det første benafsnit på tværs indad bag det tilhørende afstandssegment og er ved sin ende forankret ved en ud i ét-forbindelse til udstødermidterarmen 122E lige foran trykfanen 136. Den modsat skæreretningen vendende del af hver fjeder 150A, 150B kan udføre en lille vinkeldrejning imod den tilhørende tværgående inderste ende af afstandssegmentet 118A, 118B, når udstøderdelen 122 trykkes fremad, hvorved der sker en i hovedsagen lineær bevægelse af den med udstøderdelen forbundne ende af den tilhørende fjeder, idet denne drejer sig om skæringspunktet for de to dele af den uadskillelige fjeder under fremføringen.

Konstruktionen af barbermaskinehovedet ifølge denne udførelsesform reducerer betydeligt dybden af hoveddelen af organet 119, idet dette med undtagelse af trykfanen 136 kan indesluttet i den kompakte enhed, der afgrænses af hættedelen 112 og sædedelen 116. Den modsat skæreretningen vendende tværgående kant af hver fjeder 150A, 150B er kun beliggende en smule (mindre end ca. 0,3 mm) bag de modsat skæreretningen vendende kanter af afstandssegmentet 118A, henholdsvis 118B og endearmen 122A, henholdsvis 122B.

Afstanden W_2 mellem afstandsdelene 118 og de på tværs forløbende dele af fjedrene 150A, 150B varierer mellem ca. 0,5 mm ud for 90° 's bøjningen i fjedrene til ca. 1,5 mm nær fjedrenes forbindelse med udstødermidterarmen 122E til optagelse af den fremadrettede vinkeldrejning af de tilhørende fjedre under drift. Denne forøgelse af afstanden opnås ved en i skæreretningen udformet indsnævring af den modsat skæreretningen vendende side af afstandssegmenterne 118A, 118B fra de inderste huller af hulparrene 125A, 125B til de inderste ender af de tilhørende afstandssegmenter.

Afstanden W_3 mellem den i skæreretningen vendende flade af trykfanen 136 og den modsat skæreretningen vendende side eller kant af fjedrene 150A, 150B er ca. 1,3 mm. Den modsat skæreretningen vendende kant af fjedrene 150A, 150B flugter i det væsentlige med de tilsvarende kanter af sæde- og hættedelen 110, 112, og på denne måde er bevægelsen i skæreretningen af udstøderdelen 122 begrænset i størrelse ved anlægget af trykfanen 136 imod de tilsvarende kanter af sæde- og hættedelen.

Den siderettede længde L mellem midterarmen 122E og den inderste ende af det tilhørende afbrækkelige fremspring 152 kan være ca. 15 mm, hvilket letter den reciprokerende bevægelse af udstøderdelen 122.

Trykfanen 136 strækker sig ca. 1,1 mm højdemæssigt både over og under den modsat skæreretningen vendende ende af udstødermidterarmen 122E, til hvilken fanen er vinkelret tilsluttet, hvorved der opnås en symmetrisk flangefordeling, der kan tjene til at orientere mekanismen 119, når denne leveres til en samlestation, f.eks. fra en vibratorføder. Sådanne fødere kræver en flange i den pågældende del, der skal overlejre en skulder på føderen, hvis den skal betragtes som korrekt orienteret til yderligere levering. På grund af symmetrien af den integrerede afstands- og rensesmekanisme 119 samt parret af modsat rettede flanger på trykfanen 136 vil mekanismen fra vibratorføderen blive leveret med en af to modsatte orienteringer om en symmetriakse i form af centerlinien for midterarmen 122E. Denne forøgede fødehastighed tillader en hurtigere samling af to-barberbladsmaskinehovedet.

P a t e n t k r a v :

1. Barbermaskinehoved omfattende en sædedel (110), en hættedel (112) og to imellem disse dele parallelt beliggende barberblade (114, 116) med på disses frie forreste kanter udformede skæreægge (128, 130), hvorhos der imellem barberbladene til fastholdelse af disse i indbyrdes afstand vinkelret på barberbladsplannerne og til udstødning af barberaffald fra mellemrummet imellem barberbladene er anbragt en afstandsdel (118), en udstøderdel (122), der kan bevæges imellem en fremskudt og en tilbagetrukket position i forhold til sædedelen og hættedelen, og en påvirkningsdel (150), der er indrettet til under barberingen at tilbageholde udstøderdelen i den tilbagetrukne position, men til ved manuel aktivering at bevæge udstøderdelen til dennes fremskudte position til udstødning af barberaffald, og hvor udstøderdelen og påvirkningsdelen har en mindre tykkelse end afstandsdelens til at lette bevægelsen af udstøderdelen imellem dennes to positioner, hvorhos udstøderdelen strækker sig kontinuert foran hele afstandsdelens forreste del, set i skæreægsretningen, k e n d e t e g n e t ved, at afstandsdelens (118), udstøderdelen (122) og påvirkningsdelen (150) er udformet som en uadskillelig enhed.

2. Barbermaskinehoved ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at afstandsdelens (118) omfatter to afstandssegmenter (118A, 118B), at påvirkningsdelen (150) omfatter to påvirkningssegmenter (150A, 150B), at udstøderdelens (122) kontinuert langs skæreæggene (128, 130) forløbende forreste del omfatter en udstøderbjælke (127) og en midterarm (122E), der strækker sig bort fra skæreæggene (128, 130) imellem afstandssegmenterne (118A, 118B) fra midten af udstøderbjælken, at påvirkningssegmenterne (150A, 150B) er forankret til hvert sit afstandssegment (118A, henholdsvis 118B) og til udstøderdelens midterarm (122E), at hvert på-

virkningssegment (150A, 150B) omfatter en ca. 90° vinkelbøjet bjælkefjeder, hvis ene ende går ud i ét med det tilsvarende afstandssegment (118A, 118) i et bort fra skæreæggene (128, 130) vendende indhak i den bageste del af afstandssegmentet imellem dets sideflader, og hvis anden ende går ud i ét med udstøderdelens midterarm (122E), at den bageste del af hvert afstandssegment (118A, 118B) er udformet med en hældning mod skæreæggene (128, 130) og i retning mod midterarmen (122E) til at muliggøre en vinkeldrejning af den tilsvarende bjælkefjeder (150A, 150B) i retning mod skæreæggene (128, 130) omkring bjælkefjederens vinkelbøjede parti, samt at afstanden imellem de bort fra skæreæggene (128, 130) vendende og med disse parallelt forløbende kanter af henholdsvis bjælkefjederen (150A, 150B) og det tilsvarende afstandssegment (118A, 118B) er mindre end ca. 0,3 mm.

3. Barbermaskinehoved ifølge krav 2, kendt og tegnet ved, at udstøderdelen (122) har et par endearme (122A, 122B), der er forbundet til hver sin modstående ende af udstøderbjælken (127) og fra denne strækker sig i retning bort fra skæreæggene (128, 130) sideværts uden for det tilsvarende afstandssegment (118A, 118B).

Fremdragne publikationer:

US patent nr. 4047296.

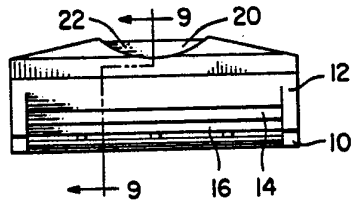


FIG. 1

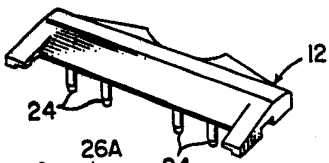


FIG. 2

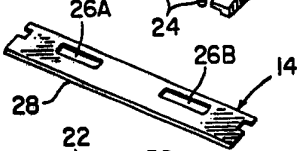


FIG. 3

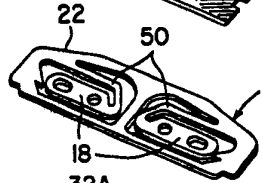


FIG. 4

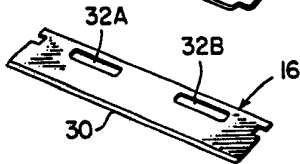


FIG. 5

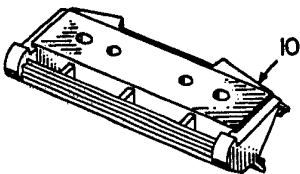


FIG. 6

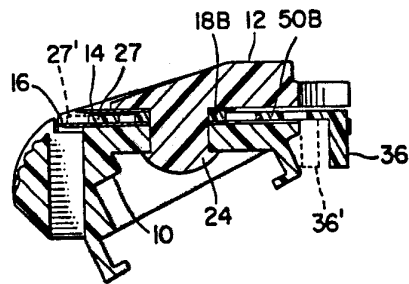


FIG. 9

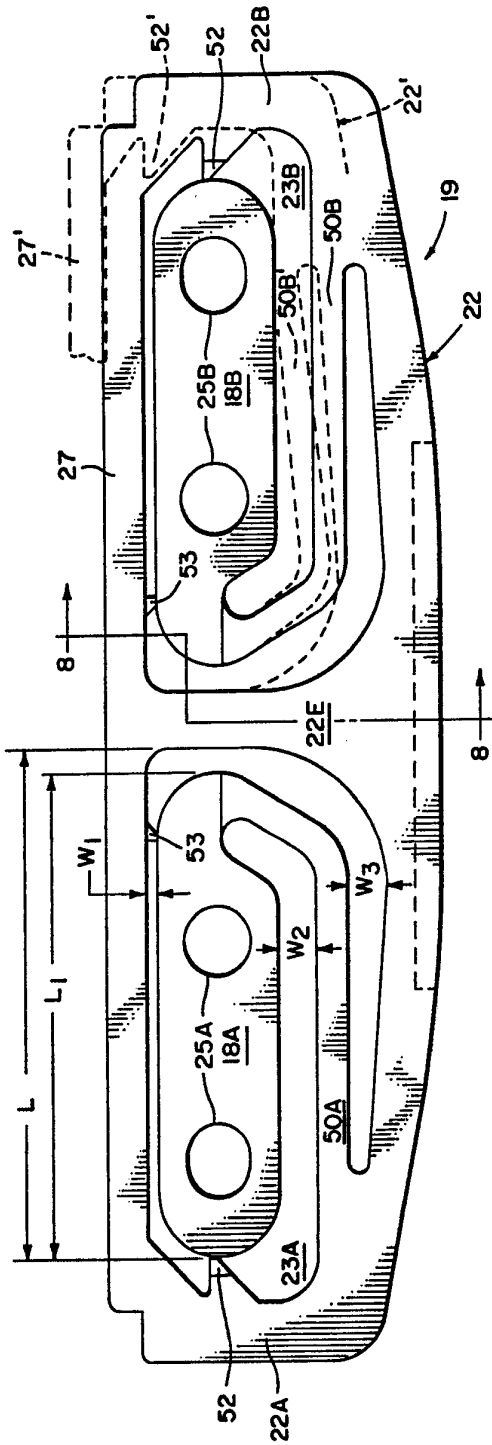


FIG. 7

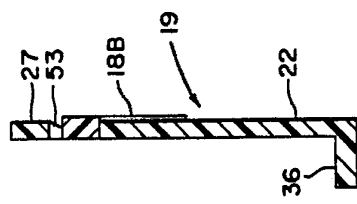


FIG. 8

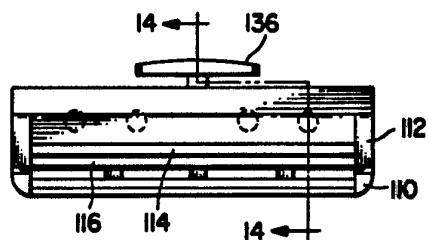


FIG. 10

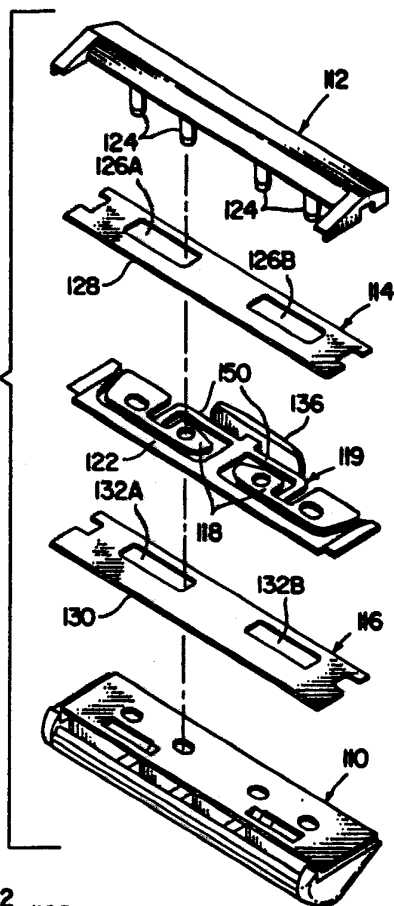


FIG. 11

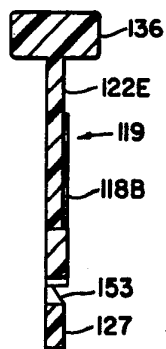


FIG. 13

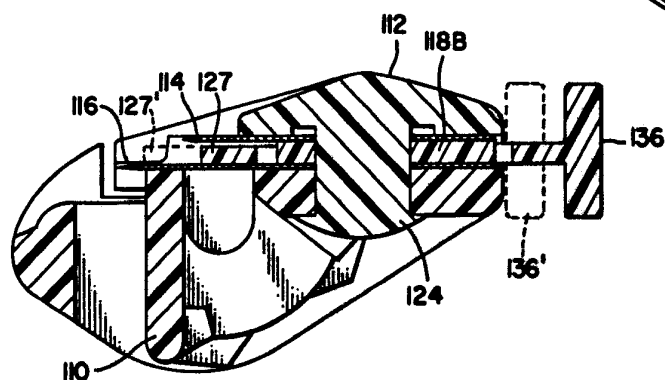


FIG. 14

