(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201660172 U
(45)授权公告日 2010.12.01

(21)申请号 201020111053.8

(22)申请日 2010.02.09

(73)专利权人 上海海人印刷有限公司
地址 201204 上海市浦东新区莲溪路 1277 号 1-2 层

(72)发明人 韩本甫

(51)Int.Cl.
B65D 5/06(2006.01)
B65D 5/42(2006.01)
B65D 5/50(2006.01)
B65D 5/56(2006.01)
B65D 5/64(2006.01)

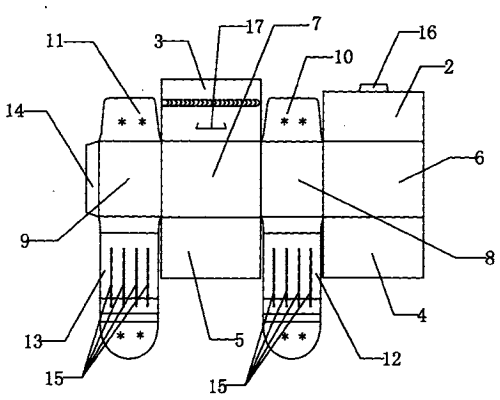
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

一种联合内衬包装盒

(57)摘要

本实用新型涉及一种联合内衬包装盒，包括盒体，所述盒体由第一矩形面、第二矩形面、第一矩形侧面和第二矩形侧面围成，所述第一矩形面的顶边与底边分别连接带有插舌的第一盒盖和第一盒底；所述第二矩形面的顶边与底边分别连接带有插口的第二盒盖和第二盒底；所述第一矩形面和第二矩形面之间连接第一矩形侧面，第一矩形侧面的顶边与底边分别连接第一挡舌和带有插槽的第一内衬面；所述第二矩形面的另一侧边连接第二矩形侧面，第二矩形侧面的顶边和底边分别连接第二挡舌和带有插槽的第二内衬面，所述第二矩形侧面的另一边连接粘贴面。本实用新型的有益效果为：成形简单；配装方便，包装物可直接插入；节省资源成本，提高生产效率，避免交叉污染。



CN 201660172 U

1. 一种联合内衬包装盒，包括盒体 (1)，其特征在于：所述盒体 (1) 由第一矩形面 (6)、第二矩形面 (7)、第一矩形侧面 (8) 和第二矩形侧面 (9) 围成，所述第一矩形面 (6) 的顶边与底边分别连接带有插舌 (16) 的第一盒盖 (2) 和矩形状第一盒底 (4)；所述第二矩形面 (7) 的顶边与底边分别连接带有插口 (17) 的第二盒盖 (3) 和矩形状第二盒底 (5)；所述第一矩形面 (6) 和第二矩形面 (7) 之间连接第一矩形侧面 (8)，第一矩形侧面 (8) 的顶边与底边分别连接第一挡舌 (10) 和带有若干插槽 (15) 的第一内衬面 (12)；所述第二矩形面 (7) 的另一侧边连接第二矩形侧面 (9)，第二矩形侧面 (9) 的顶边和底边分别连接第二挡舌 (11) 和带有若干插槽 (15) 的第二内衬面 (13)，所述第二矩形侧面 (9) 的另一边连接梯形状的粘贴面 (14)。

一种联合内衬包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药品、保健品、食品包装盒，尤其涉及一种联合内衬包装盒。

背景技术

[0002] 目前市场上的此类包装都是通过组合式或拼装式，在整个操作过程中会需要大量的手工来完成，这样就增加了包装的生产成本，还造成人力资源的浪费，更重要的是增加了生产过程中的交叉污染。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种联合内衬包装盒，避免了手工糊盒造成的污染及后期运输过程中的交叉污染，还节省了物流空间。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种联合内衬包装盒，包括盒体，所述盒体由第一矩形面、第二矩形面、第一矩形侧面和第二矩形侧面围成，所述第一矩形面的顶边与底边分别连接带有插舌的第一盒盖和矩形状第一盒底；所述第二矩形面的顶边与底边分别连接带有插口的第二盒盖和矩形状第二盒底；所述第一矩形面和第二矩形面之间连接第一矩形侧面，第一矩形侧面的顶边与底边分别连接第一挡舌和带有若干插槽的第一内衬面；所述第二矩形面的另一侧边连接第二矩形侧面，第二矩形侧面的顶边和底边分别连接第二挡舌和带有若干插槽的第二内衬面，所述第二矩形侧面的另一边连接梯形状的粘贴面。

[0006] 本实用新型的有益效果为：成形简单；配装方便，包装物可直接插入；节省资源成本，提高生产效率；避免了交叉污染。

附图说明

[0007] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0008] 图 1 是本实用新型实施例所述的一种联合内衬包装盒的结构展开示意图；

[0009] 图 2 是本实用新型实施例所述的一种联合内衬包装盒的立体结构示意图。

[0010] 图中：

[0011] 1、盒体；2、第一盒盖；3、第二盒盖；4、第一盒底；5、第二盒底；6、第一矩形面；7、第二矩形面；8、第一矩形侧面；9、第二矩形侧面；10、第一挡舌；11、第二挡舌；12、第一内衬面；13、第二内衬面；14、粘贴面；15、插槽；16、插舌；17、插口。

具体实施方式

[0012] 如图 1-2 所示，本实用新型实施例所述的一种联合内衬包装盒，包括盒体 1，所述盒体 1 由第一矩形面 6、第二矩形面 7、第一矩形侧面 8 和第二矩形侧面 9 围成，所述第一矩形面 6 的顶边与底边分别连接带有插舌 16 的第一盒盖 2 和矩形状第一盒底 4；所述第二矩形面 7 的顶边与底边分别连接带有插口 17 的第二盒盖 3 和矩形状第二盒底 5；所述第一矩

形面 6 和第二矩形面 7 之间连接第一矩形侧面 8，第一矩形侧面 8 的顶边与底边分别连接第一挡舌 10 和带有若干插槽 15 的第一内衬面 12；所述第二矩形面 7 的另一侧边连接第二矩形侧面 9，第二矩形侧面 9 的顶边和底边分别连接第二挡舌 11 和带有若干插槽 15 的第二内衬面 13，所述第二矩形侧面 9 的另一边连接梯形状的粘贴面 14。

[0013] 成形时，第一步：通过吹风装置，将第一内衬面与第二内衬面回勾，把半圆区域分别粘贴在第一挡舌与第二挡舌上；第二步：封边；第三步：封底，封底后直接把物品插入插槽内，之后封口。使用时，打开盒形封底后，包装盒自然成形，将包装物直接插入两侧卡口后封盖即可，非常简便，高效。

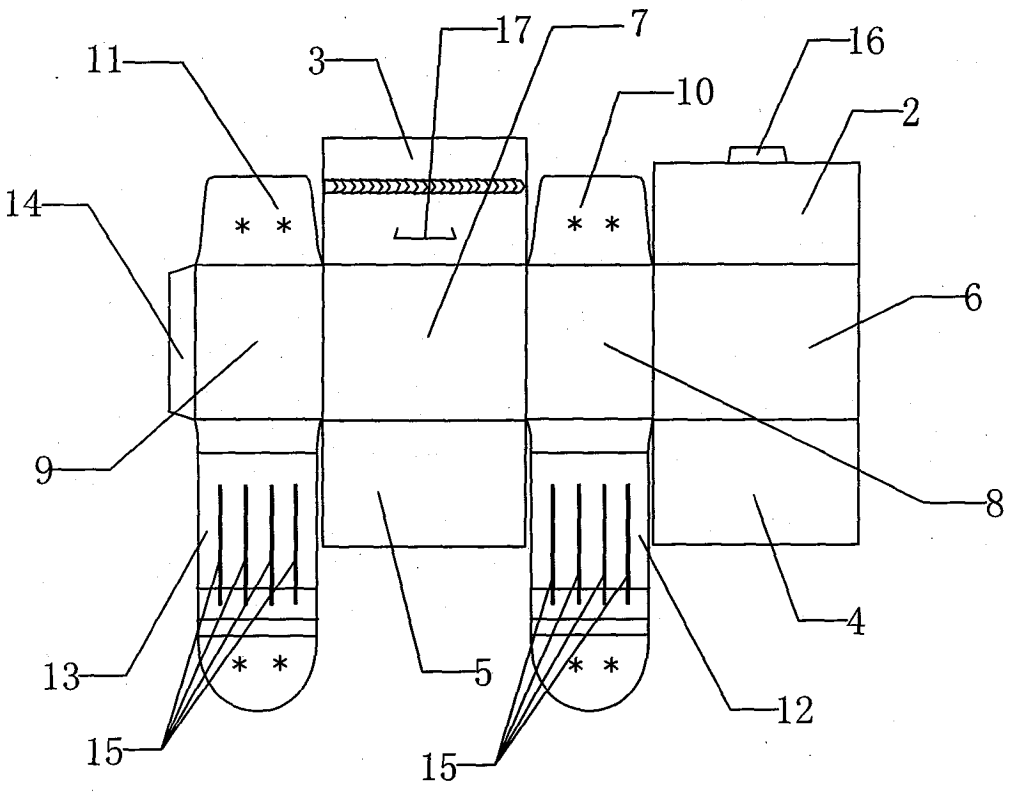


图 1

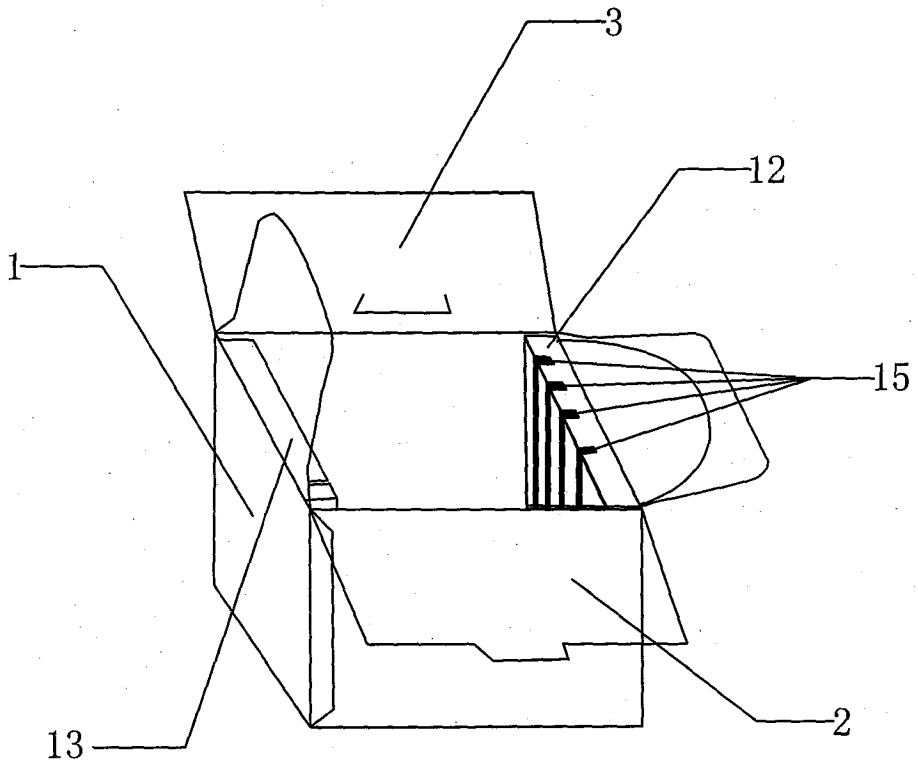


图 2