

10 lutego 1925 r.

4

URZĄD PATENTOWY



A45d 24/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 908.

Kl. 33 c 7.

Firma Berkowitz, Spitz i Künstlicher,
Częstochowa (Polska).

Sposób wyrobu grzebieni metalowych.

Zgłoszono: 3 lipca 1920 r.

Udzielono: 8 listopada 1924 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób wyrobu grzebieni metalowych, wyróżniający się od dotychczas stosowanych sposobów prostotą, oszczędnością czasu i materiału.

Na załączonym rysunku na fig. 1-w widoku i na fig. 2-5 w przekroju podług linii *A-B* fig. 1 przedstawione są rozmaite stadja wyrobu grzebienia według niniejszego wynalazku.

Na odpowiedniej wielkości kawałku blachy *a* wycina się zęby *b-b_n*, których ilość zależy od pożądaney długości grzebienia i które mają podwójną długość, w stosunku do zębów w skończonym grzebieniu, poczem całą blachę zgina się wzdłuż linii *C-D*, przechodzącej przez środek wycięć. Blacha *a* jest u obu końców zaopatrzona w wygięcia *c, c₁*, w które

wsuwa się w ten sam sposób sporządzoną drugą blachę *d*, stanowiącą drugą część grzebienia swemi wygięciami *e-e₁*, poczem obie części zostają przez naciśnięcie sztancą albo w podobny sposób nawzajem do siebie przymocowane.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu grzebieni metalowych, składających się z dwóch oddzielnych części (*a* i *d*), tem znamieny, że w stanowiących części grzebienia, kawałkach blachy (*a, d*) wycina się otwory w dowolnej ilości o podwójnej w stosunku do zębów grzebienia długości, poczem blachy te zgina się po linii, przechodzącej przez środek otworów (*c, c₁, e, e₁*) następnie wsuwa się je nawzajem w wygięcia i umocowuje zapomocą sztancy albo w dowolny inny sposób.

Firma Berkowitz, Spitz i Künstlicher.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

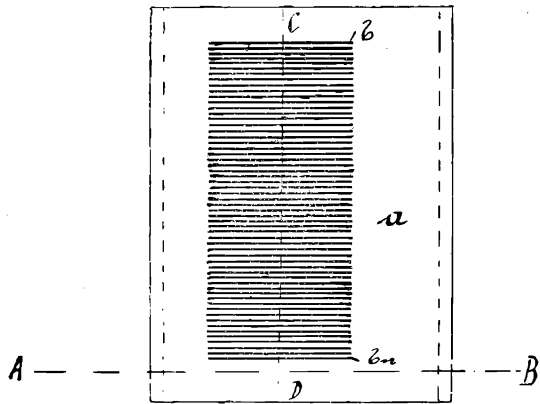


Fig. 2.



Fig. 3.



Fig. 4.

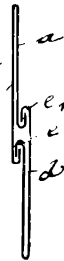


Fig. 5.

