

RZECZPOSPOLITA

POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

EGZEMPLARZ ARCHIWALNY

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **58822**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **105306**

(51) Intcl⁷:

B65B 53/00

(22) Data zgłoszenia: **17.09.1996**

(54) **Automatyczna pakowarka folią termokurczliwą pojedynczych opakowań w pakiety warstwowe**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:
30.03.1998 BUP 07/98

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:
28.09.2001 WUP 09/01

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:
Sobiecki Zenon, Starogard Gdański, PL

(72) Twórca wzoru użytkowego:
Zenon Sobiecki, Starogard Gdański, PL
Jerzy Czartoryski, Starogard Gdański, PL
Zbigniew Sobiecki, Starogard Gdański, PL
Zbigniew Narożnik, Skowarcz, PL

(57)

PL 58822 Y1

Ru 58822

Automatyczna pakowarka folią termokurczliwą
pojedynczych opakowań w pakiety warstwowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest automatyczna
pakowarka folią termokurczliwą pojedynczych opakowań
w pakiety warstwowe na przykład puszek z napojami lub
torebek z produktami sypkimi jak mąka, cukier.

Znane jest z opisu zgłoszenia wynalazku nr P 307789
rozwiązanie sposobu pakowania ładunków za pomocą rozciągliwej
folii oraz maszyna i folia do stosowania tego sposobu.
Sposób i maszyna do pakowania ładunków pogrupowanych w pakiet
paletyzowany lub nie, za pomocą rozciągliwej folii
umieszczonej wokół tego pakietu, a w razie konieczności
także palety, po wstępnym jej rozciągnięciu i odwijaniu
ze szpuli, na której folia jest składowana w stanie wstępnie
rozciągniętym z wydłużeniem rzędu 150 - 500% i naprę-
żeniu po rozluźnieniu, zawartym między 2 i 7, korzystnie
2 i 3 daN/mm² przekroju folii na jeden zwój.

Znane jest również z opisu zgłoszenia nr W 103516
rozwiązanie paletyzatora służącego do układania w
warstwy., wstępnie opakowanych towarów o różnych
kształtach zewnętrznych, najczęściej przyjmujących
kształt prostopadłościanu lub sześciianu, transportowanych

następnie do odbiorcy na paletach. Paletyzator o budowie ramowej, złożony ze wstępnego poziomego transportera, układu przepychającego i układu nakładającej ramy charakteryzuje się tym, że przepychający układ ma przestrzenną ramę pomiędzy słupami której jest pozioma, szynowa prowadnica dla wózka, do którego zamocowana jest nierozłącznie pionowa prowadnica zgarniającej łapy wyposażonej w pneumatyczny siłownik. Od czynnej strony łapy jest układ nakładającej ramy, który stanowi nośny słup zaopatrzony w pionową prowadnicę dla wózka nakładającej ramy.

Istotą rozwiązania według wzoru użytkowego jest konstrukcja automatycznej pakowarki folią termokurczliwą pojedynczych opakowań w pakiety warstwowe, w której na nośnej ramie zamontowany jest formujący przenośnik pojedynczych opakowań z unoszącą się końcową częścią, w gabarycie którego, w płaszczyźnie prostopadłej znajduje się przepychacz przemieszczający uformowane pojedyncze opakowania na przenośnik, za którym są zgrzewające elementy. Nad przenośnikiem umieszczony jest zespół podawania przekładek międzywarstwowych, zaś pod zgrzewającymi elementami znajduje się zgrzewający obrotowy stolik.

Automatyczna pakowarka według wzoru użytkowego pozwala z pojedynczych opakowań uformować pakiet wielowarstwowy i przy jednej operacji uzyskać jedno zwarte zbiorcze opakowanie określonej ilości pojedynczych opakowań. Operacja znacznie skraca proces pakowania, czyniąc go bardzo wydajnym, zmniejszającym przy tym

ilości zużytej energii elektrycznej.

Ponadto uzyskuje się duże oszczędności na folii wykorzystanej do pakowania. Istotną zaletą rozwiązania jest również powtarzalność zaprogramowanych opakowań, co ułatwia transport i składowanie.

Automatyczna pakowarka według wzoru użytkowego charakteryzuje się prostą i lekką konstrukcją, łatwą zautomatyzowaną obsługą z możliwością szerokiego wykorzystania do pakowania wstępnie już opakowanych wyrobów z różnego rodzaju towarami i napojami.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie automatyczną pakowarkę folią termokurczliwą pojedynczych opakowań w pakiety warstwowe w widoku z boku, fig. 2 - schematycznie, widok z góry automatycznej pakowarki.

Automatyczna pakowarka folią termokurczliwą pojedynczych opakowań w pakiety warstwowe według wzoru użytkowego zbudowana jest z nośnej ramy 1, na której zamontowany jest formujący przenośnik 2 z unoszącą jednowarstwowo końcową częścią 3, uformowane pojedyncze opakowania 4. W gabarycie końcowej części 3 w płaszczyźnie prostopadłej znajduje się przepychacz 5 przemieszczający uformowane pojedyncze opakowania 4 na przenośnik 6, za którym są zgrzewające elementy 7. Nad przenośnikiem 6 umieszczony jest zespół 8 podawania przekładek międzywarstwowych do poszczególnych pakietów. Pod zgrzewającymi elementami 7 znajduje się zgrzewający obrotowy stolik 9. Automatyczna pakowarka współpracuje z tunelem grzewczym.

RZECZNIK PATENTOWY
Jan Prościński
mgr inż. Jan Prościński

58822

Zastrzeżenie ochronne

Automatyczna pakowarka folią termokurczliwą pojedynczych opakowań w pakiety warstwowe zawierające zespoły napędowe i układy automatyki sterującej, znamienna tym, że na nośnej ramie /1/ zamontowany jest formujący przenośnik /2/ pojedynczych opakowań /4/ z unoszącą się końcową częścią /3/, w gabarycie którego, w płaszczyźnie prostopadłej znajduje się przepychacz /5/ przemieszczający uformowane pojedyncze opakowania /4/ na przenośnik /6/, za którym są zgrzewające elementy /7/, przy czym nad przenośnikiem /6/ umieszczony jest zespół /8/ podawania przekładek międzywarstwowych, zaś pod zgrzewającymi elementami /7/ znajduje się zgrzewający obrotowy stolik /9/.

RZECZNIK PATENTOWY
Jan Prościński
mgr inż. Jan Prościński

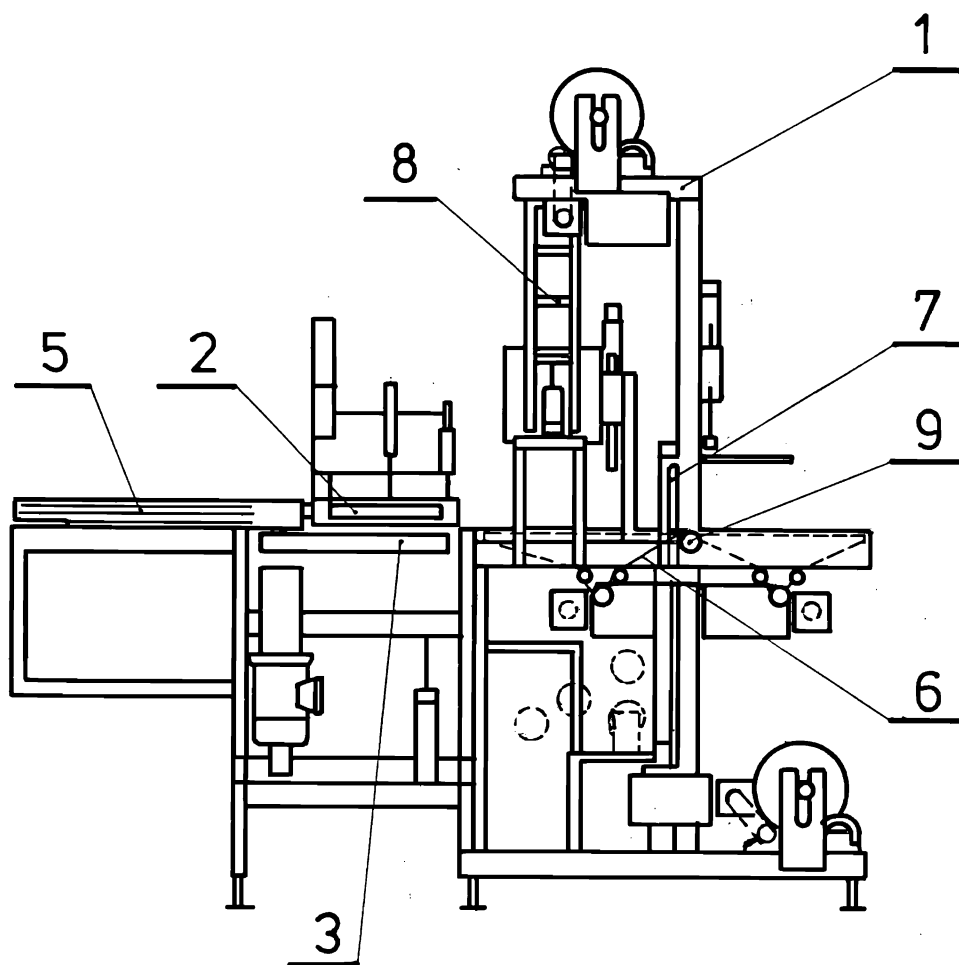


Fig. 1

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jan Prościński

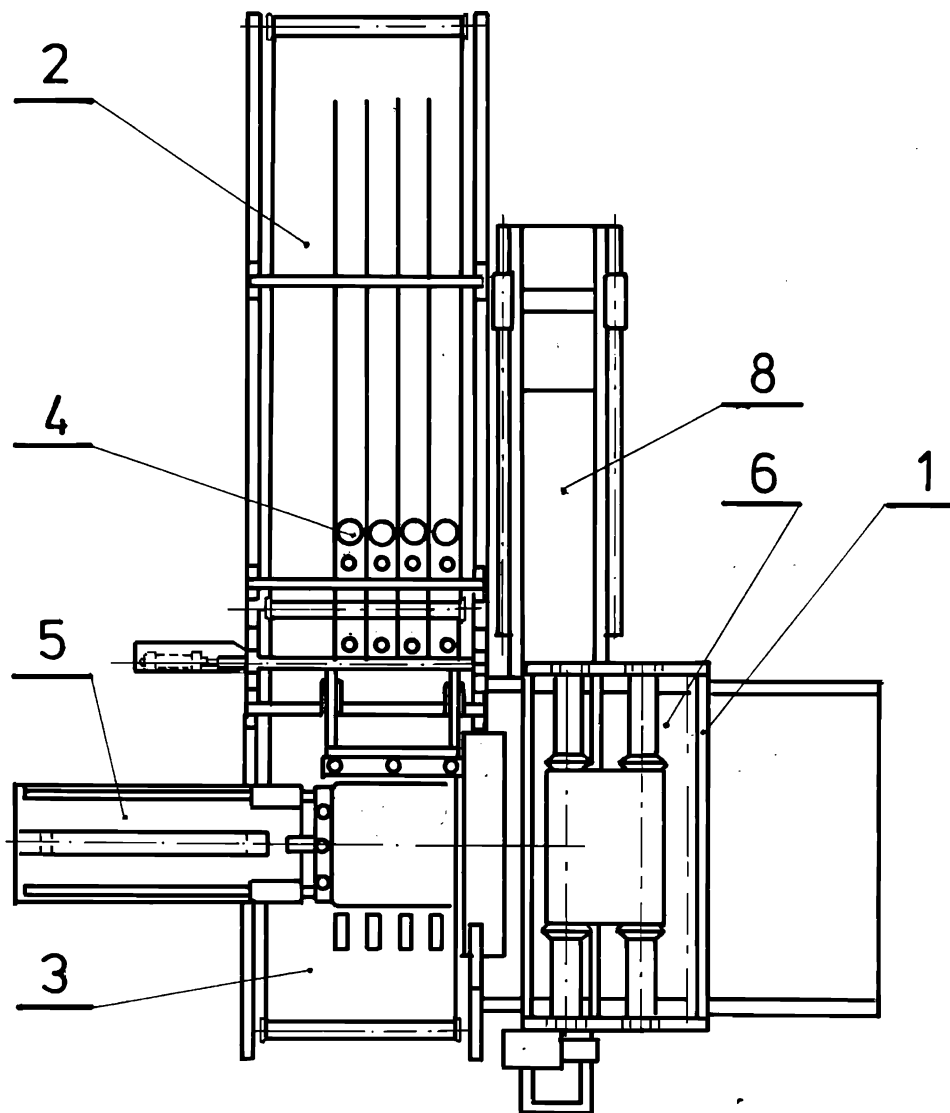


Fig. 2

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. Jan Prościński