



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203418600 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201320484504. 6

(22) 申请日 2013. 08. 09

(73) 专利权人 东莞市南兴家具装备制造股份有限公司

地址 523000 广东省东莞市沙田镇进港中路
8号东莞市南兴家具装备制造股份有限公司

(72) 发明人 邱宇 黄剑锋 赵莉莉 邓金贵

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

代理人 徐勋夫

(51) Int. Cl.

B27C 9/00(2006. 01)

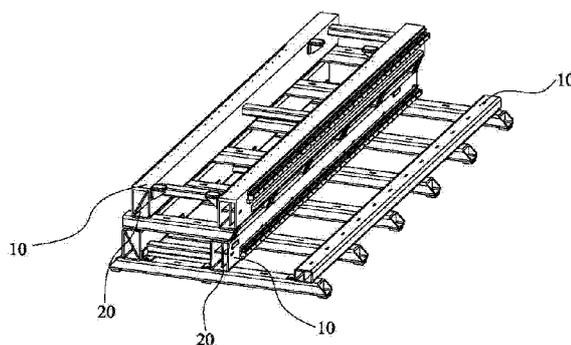
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

木材加工中心机架结构

(57) 摘要

本实用新型公开一种木材加工中心机架结构,该机架由复数根钢梁搭构而成,该钢梁均为矩形管梁。藉此,通过利用复数根矩形管梁搭构形成加工中心的机架,代替传统用钢片焊接组装形成的木材加工中心机架结构,相对于传统木材加工中心机架结构,该矩形管梁结构更加稳固,刚性更好,从而,提高了加工中心机架强度,增强了加工中心的工作稳定性及安全性。



1. 一种木材加工中心机架结构,其特征在于:所述机架由复数根钢梁搭构而成,该钢梁均为矩形管梁。

2. 根据权利要求1所述木材加工中心机架结构,其特征在于:所述矩形管梁内设置有用于增强矩形管梁强度的衬板。

3. 根据权利要求2所述木材加工中心机架结构,其特征在于:所述衬板横截面为十字形,衬板四端分别与矩形管梁内部四壁相连接。

4. 根据权利要求2所述木材加工中心机架结构,其特征在于:所述衬板焊接于矩形管梁内壁对角线上。

具体实施方式

[0016] 本实用新型如图 1 和图 2 所示,一种木材加工中心机架结构,包括有复数根钢梁,其中,

[0017] 该钢梁均为矩形管梁 10,于该矩形管梁 10 内设置有用于增强矩形管梁 10 强度的衬板 20,该衬板 20 横截面为十字形或单一板体,该十字形衬板四角分别与矩形管梁 10 四壁相接,该单一板体位于矩形管梁 10 内壁的对角线上。

[0018] 本实用新型的设计重点在于,通过利用复数根矩形管梁搭构形成加工中心的机架,代替传统用钢片焊接组装形成的木材加工中心机架结构,相对于传统木材加工中心机架结构,该矩形管梁结构更加稳固,刚性更好,从而,提高了加工中心机架强度,改善了机架的制造工艺,增强了加工中心的工作稳定性及安全性。

[0019] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何细微修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

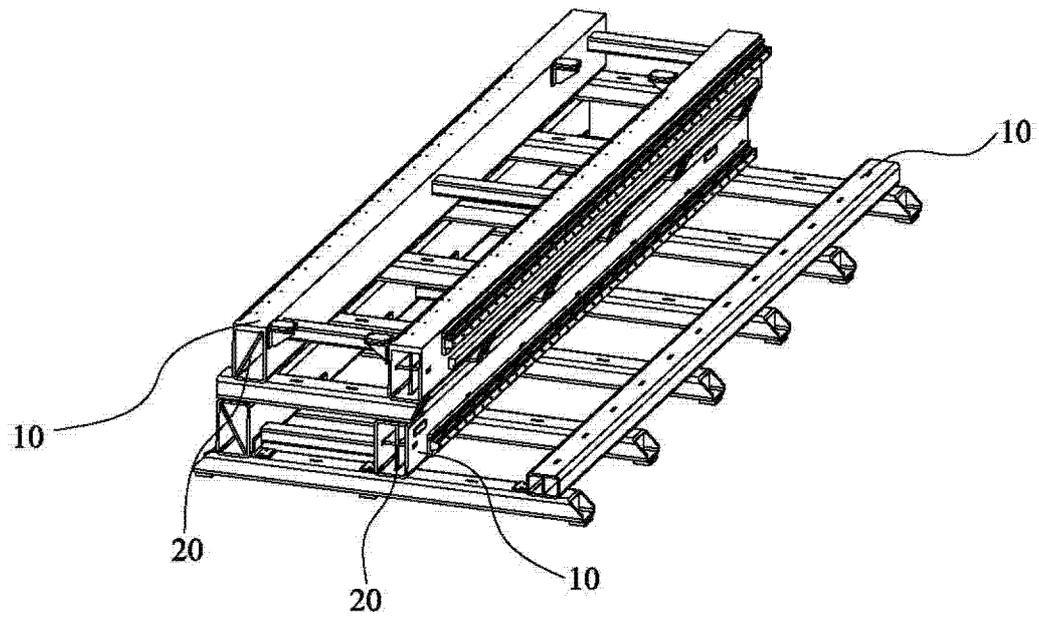


图 1

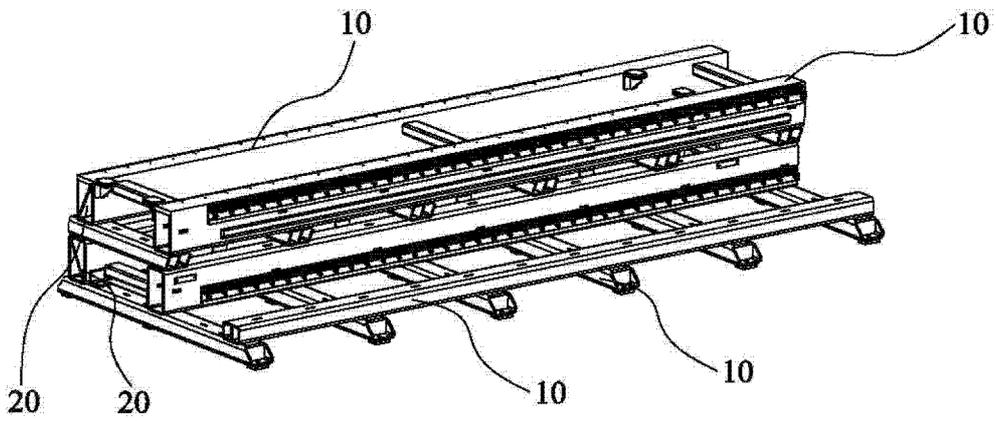


图 2