(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210501769 U
(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 201920948629.7

(22)申请日 2019.06.24

(73)专利权人 杭州乙对纺织有限公司
地址 311201 浙江省杭州市萧山区瓜沥镇渭水桥村

(72)发明人 李志义 刘人宏 沈海虎

(74)专利代理机构 杭州融方专利代理事务所（普通合伙）33266
代理人 沈相权

(51)Int.Cl.
B32B 27/06(2006.01)
B32B 27/36(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 23/02(2006.01)
B32B 7/12(2006.01)
B32B 9/00(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 27/32(2006.01)
B32B 1/06(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
B32B 27/34(2006.01)

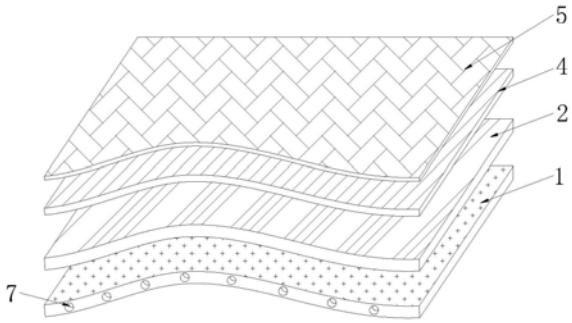
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布

(57)摘要

本实用新型公开了一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，包括坯布本体和功能层，所述坯布本体的顶部通过粘黏剂与功能层的底部相粘合，所述功能层包括抗菌层、防水层和弹性层，所述抗菌层的底部通过粘合剂与防水层的顶部相粘合，且防水层的底部通过粘合剂与弹性层的顶部相粘合，所述功能层的顶部通过粘黏剂粘合有防静电层，且防静电层的顶部通过粘黏剂有聚脂薄膜，本实用新型涉及提花面料生产技术领域。该基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，通过艾草抗菌纤维层和聚酰胺纤维层的设置可实现提高了该坯布的抗菌效果，同时也增加了该坯布的弹性以及透气性，提高了使用舒适感，具备防静电功能，能够去除身上产生的静电。



CN 210501769 U

1.一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，包括坯布本体(1)和功能层(2)，所述坯布本体(1)的顶部通过粘黏剂与功能层(2)的底部相粘合，其特征在于：所述功能层(2)包括抗菌层(21)、防水层(22)和弹性层(23)，所述抗菌层(21)的底部通过粘合剂(3)与防水层(22)的顶部相粘合，且防水层(22)的底部通过粘合剂(3)与弹性层(23)的顶部相粘合，所述功能层(2)的顶部通过粘黏剂粘合有防静电层(4)，且防静电层(4)的顶部通过粘黏剂有聚脂薄膜(5)。

2.根据权利要求1所述的一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，其特征在于：所述坯布本体(1)是由涤纶纤维纱线(11)和粘胶纤维纱线(12)混纺编织而成，且涤纶纤维纱线(11)和粘胶纤维纱线(12)的表面依次交错互相压制。

3.根据权利要求1所述的一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，其特征在于：所述弹性层(23)的内部开设有吸湿孔(6)，所述坯布本体(1)的表面开设有透气孔(7)。

4.根据权利要求1所述的一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，其特征在于：所述防静电层(4)为碳纤维层，所述防静电层(4)的厚度为一微米至三微米，所述防水层(22)为四氟乙烯层，所述防水层(22)的厚度为三微米至五微米。

5.根据权利要求1所述的一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，其特征在于：所述弹性层(23)的内部填充有蚕丝纤维(8)，所述弹性层(23)的厚度为三微米至五微米。

6.根据权利要求1所述的一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，其特征在于：所述抗菌层(21)包括艾草抗菌纤维层(211)和聚酰胺纤维层(212)，所述艾草抗菌纤维层(211)的底部通过粘合剂(3)与聚酰胺纤维层(212)的顶部相粘合。

7.根据权利要求1所述的一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，其特征在于：所述抗菌层(21)为平纹组织结构。

一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布

技术领域

[0001] 本实用新型涉及提花面料技术领域，具体为一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布。

背景技术

[0002] 提花面料是在面料织造时用经纬组织变化形成花案，纱支精细，对原料棉要求极高，可分梭织、经编提花和纬编提花，纬编织物横、纵向拉的时候有很好的弹性，经编和梭织提花横、纵向拉是没有弹性的，坯布是指供印染加工用的本色棉布，业上的坯布一般是指布料，或者是层压的坯布，上胶的坯布等。

[0003] 现有提花面料生产用的坯布弹性拉伸力较差，由于坯布与人体皮肤接触的时间较长，容易产生细菌，同时再加上透气性较差降低了使用舒适感，不能贴身使用，无法去除身上产生的静电，不具备防静电的功能，防火隔热效果较差，以上问题都大大降低了该坯布的实用性。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，解决了现有坯布的抗菌性较差以及不透气降低了使用舒适感，不具备防静电以及防水隔热性能较差的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，包括坯布本体和功能层，所述坯布本体的顶部通过粘黏剂与功能层的底部相粘合，所述功能层包括抗菌层、防水层和弹性层，所述抗菌层的底部通过粘合剂与防水层的顶部相粘合，且防水层的底部通过粘合剂与弹性层的顶部相粘合，所述功能层的顶部通过粘黏剂粘合有防静电层，且防静电层的顶部通过粘黏剂有聚脂薄膜。

[0006] 优选的，所述坯布本体是由涤纶纤维纱线和粘胶纤维纱线混纺编织而成，且涤纶纤维纱线和粘胶纤维纱线的表面依次交错互相压制。

[0007] 优选的，所述弹性层的内部开设有吸湿孔，所述坯布本体的表面开设有透气孔。

[0008] 优选的，所述防静电层为碳纤维层，所述防静电层的厚度为一微米至三微米，所述防水层为四氟乙烯层，所述防水层的厚度为三微米至五微米。

[0009] 优选的，所述弹性层的内部填充有蚕丝纤维，所述弹性层的厚度为三微米至五微米。

[0010] 优选的，所述抗菌层包括艾草抗菌纤维层和聚酰胺纤维层，所述艾草抗菌纤维层的底部通过粘合剂与聚酰胺纤维层的顶部相粘合。

[0011] 优选的，所述抗菌层为平纹组织结构，所述艾草抗菌纤维层是采用纤维素分子和天然的艾草因子为原材料。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布。与现有技术相比

具备以下有益效果：

[0014] (1)、该基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，通过坯布本体的顶部通过粘黏剂与功能层的底部相粘合，功能层包括抗菌层、防水层和弹性层，抗菌层的底部通过粘合剂与防水层的顶部相粘合，且防水层的底部通过粘合剂与弹性层的顶部相粘合，功能层的顶部通过粘黏剂粘合有防静电层，坯布本体是由涤纶纤维纱线和粘胶纤维纱线混纺编织而成，且涤纶纤维纱线和粘胶纤维纱线的表面依次交错互相压制，防静电层为碳纤维层，防静电层的厚度为一微米至三微米，防水层为四氟乙烯层，防水层的厚度为三微米至五微米，弹性层的内部填充有蚕丝纤维，弹性层的厚度为三微米至五微米，抗菌层包括艾草抗菌纤维层和聚酰胺纤维层，艾草抗菌纤维层的底部通过粘合剂与聚酰胺纤维层的顶部相粘合，抗菌层为平纹组织结构，艾草抗菌纤维层是采用纤维素分子和天然的艾草因子为原材料，通过艾草抗菌纤维层和聚酰胺纤维层的设置可实现提高了该坯布的抗菌效果，同时也增加了该坯布的弹性以及透气性，提高了使用舒适感，具备防静电功能，能够去除身上产生的静电。

[0015] (2)、该基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，通过功能层的顶部通过粘黏剂粘合有防静电层，且防静电层的顶部通过粘黏剂有聚脂薄膜，弹性层的内部开设有吸湿孔，坯布本体的表面开设有透气孔，可实现增加了该坯布的防水、防火以及隔热性能，透气孔和吸湿孔的设置可提高了坯布的吸湿性能，舒适度进一步提高，满足实际的使用需求。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构的立体图；

[0017] 图2为本实用新型功能层的结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型弹性层的结构剖视图；

[0019] 图4为本实用新型坯布本体的结构示意图；

[0020] 图5为本实用新型抗菌层的结构示意图。

[0021] 图中：1-坯布本体、11-涤纶纤维纱线、12-粘胶纤维纱线、2-功能层、21-抗菌层、211-艾草抗菌纤维层、212-聚酰胺纤维层、22-防水层、23-弹性层、3-粘合剂、4-防静电层、5-聚脂薄膜、6-吸湿孔、7-透气孔、8-蚕丝纤维。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：一种基于混合提花面料的棉型透气涤粘坯布，包括坯布本体1和功能层2，坯布本体1是由涤纶纤维纱线11和粘胶纤维纱线12混纺编织而成，且涤纶纤维纱线11和粘胶纤维纱线12的表面依次交错互相压制，坯布本体1的顶部通过粘黏剂与功能层2的底部相粘合，功能层2包括抗菌层21、防水层22和弹性层23，弹性层23的内部填充有蚕丝纤维8，蚕丝是熟蚕结茧时所分泌丝液凝固而成的连续长纤维，也称天然丝，是一种天然纤维，弹性层23的厚度为三微米至五微米，抗菌层21包括艾草抗菌纤维层211和聚酰胺纤维层212，艾草抗菌纤维层211的底部通过粘合剂3与聚酰胺纤维层212

的顶部相粘合，抗菌层21为平纹组织结构，艾草抗菌纤维层211是采用纤维素分子和天然的艾草因子为原材料，通过艾草抗菌纤维层211和聚酰胺纤维层212的设置可实现提高了该坯布本体1的抗菌效果，同时也增加了该坯布的弹性以及透气性，提高了使用舒适感，具备防静电功能，能够去除身上产生的静电，弹性层23的内部开设有吸湿孔6，可实现增加了该坯布的防水、防火以及隔热性能，透气孔7和吸湿孔6的设置可提高了坯布的吸湿性能，舒适度进一步提高，满足实际的使用需求，坯布本体1的表面开设有透气孔7，抗菌层21的底部通过粘合剂3与防水层22的顶部相粘合，且防水层22的底部通过粘合剂3与弹性层23的顶部相粘合，功能层2的顶部通过粘黏剂粘合有防静电层4，且防静电层4的顶部通过粘黏剂有聚脂薄膜5，防静电层4为碳纤维层，防静电层4的厚度为一微米至三微米，防水层22为四氟乙烯层，防水层22的厚度为三微米至五微米。

[0024] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

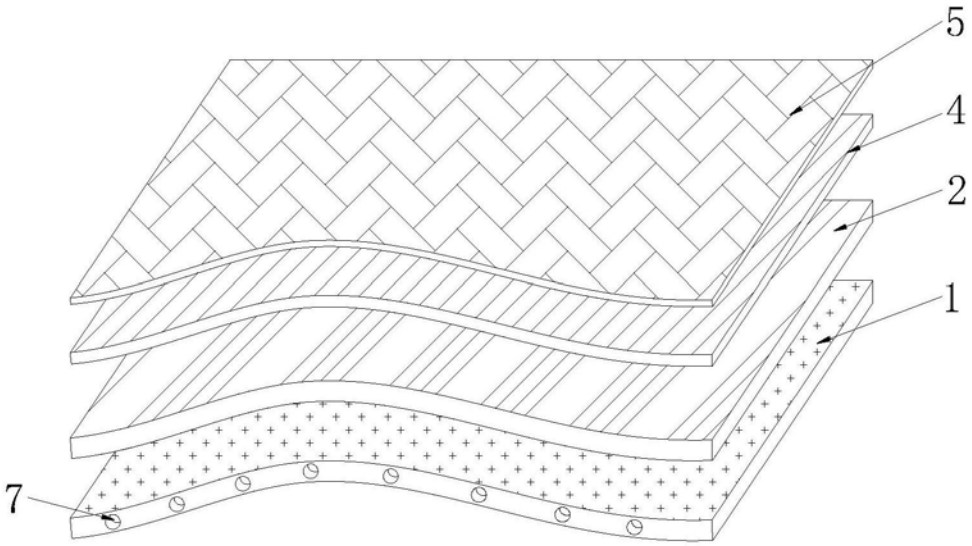


图1

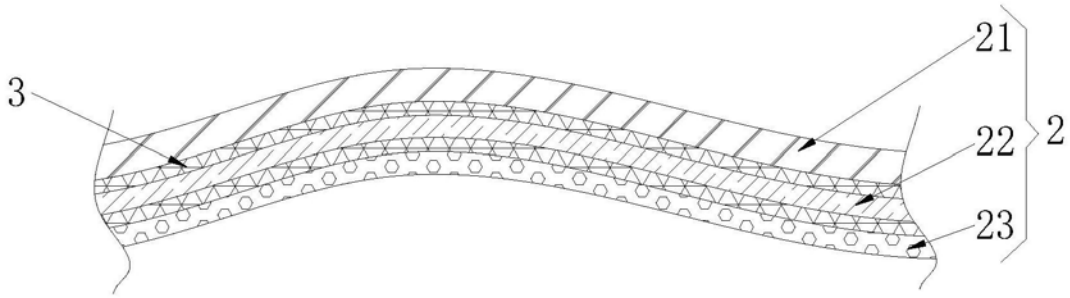


图2

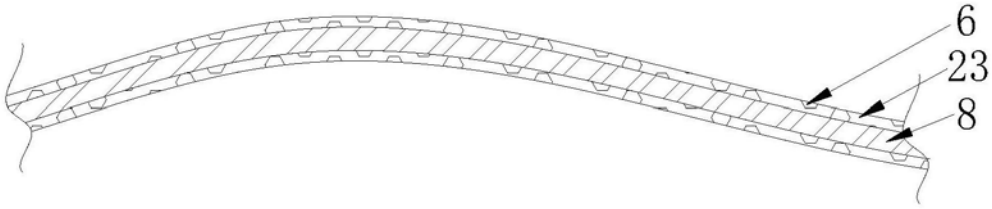


图3

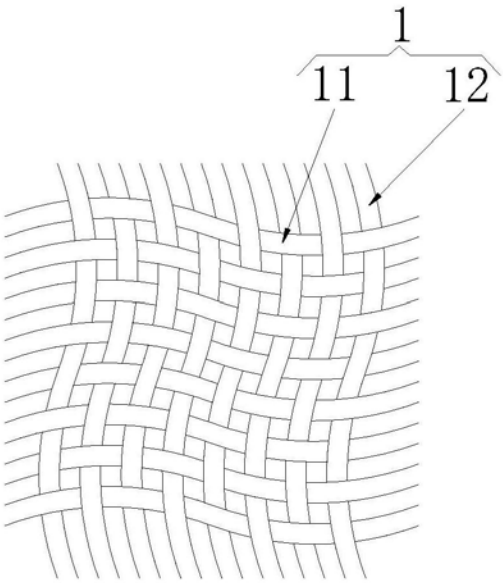


图4

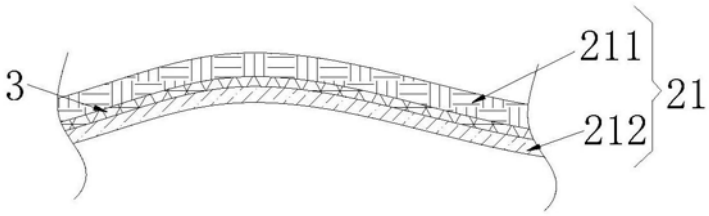


图5