



(21) 申请号 202321984629.5

(22) 申请日 2023.07.26

(73) 专利权人 龙口市咏顺塑业有限公司

地址 264000 山东省烟台市龙口市兰高镇
水亭村276号

(72) 发明人 吕繁伟 邹钟顺 姜延坤 柳经绪
王荣安

(74) 专利代理机构 北京奥肯律师事务所 11881
专利代理师 李红

(51) Int. Cl.

B29C 43/34 (2006.01)

B29C 43/50 (2006.01)

B29C 43/32 (2006.01)

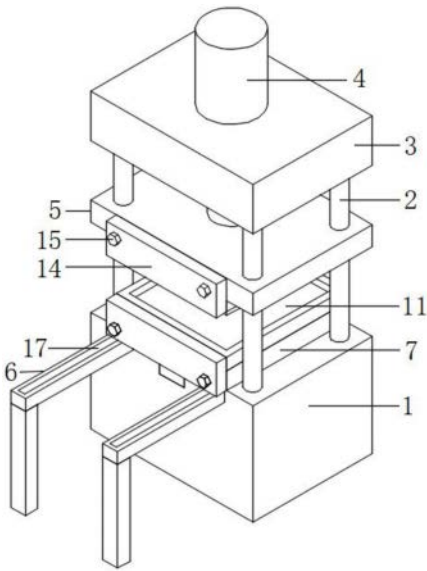
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种塑料制品制造用压塑机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料制品制造用压塑机,包括底座,所述底座的顶部靠四个角的位置均安装有滑杆,四个所述滑杆的顶部安装有同一个顶座,贯穿所述顶座的顶部安装有第一液压泵,所述底座和顶座之间安装有固定机构,所述固定机构包括底板和压板,所述底板和压板分别安装在底座的顶部和第一液压泵伸缩杆的底端,贯穿所述底板的顶部和压板的底部靠两侧均开设有卡槽,贯穿所述底板和压板的前部靠两侧均开设有固定孔,所述底板的顶部活动安装下模具;本实用新型所述的一种塑料制品制造用压塑机,便于模具的快速安装和拆卸,方便清理和更换不同的模具,同时便于塑料制品的快速取放,方便原料的添加。



1. 一种塑料制品制造用压塑机,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)的顶部靠四个角的位置均安装有滑杆(2),四个所述滑杆(2)的顶部安装有同一个顶座(3),贯穿所述顶座(3)的顶部安装有第一液压泵(4),所述底座(1)和顶座(3)之间安装有固定机构(5),所述固定机构(5)包括底板(7)和压板(8),所述底板(7)和压板(8)分别安装在底座(1)的顶部和第一液压泵(4)伸缩杆的底端,贯穿所述底板(7)的顶部和压板(8)的底部靠两侧均开设有卡槽(9),贯穿所述底板(7)和压板(8)的前部靠两侧均开设有固定孔(10),所述底板(7)的顶部活动安装下模具(11),所述压板(8)的底部活动安装上模具(12),所述下模具(11)的底部和上模具(12)的顶部靠两侧且分别位于卡槽(9)均安装有卡条(13),所述下模具(11)和上模具(12)的前部均安装有连接板(14),贯穿所述连接板(14)的顶部靠两侧均安装有固定栓(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料制品制造用压塑机,其特征在于:所述压板(8)通过第一液压泵(4)和滑杆(2)呈上下滑动设置,底板(7)的顶部与压板(8)的底部呈对称设置。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料制品制造用压塑机,其特征在于:所述卡条(13)位于卡槽(9)内呈卡接设置,固定栓(15)通过连接板(14)位于固定孔(10)内呈螺纹连接设置。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料制品制造用压塑机,其特征在于:所述底座(1)的前部安装有伸缩机构(6),伸缩机构(6)包括两个滑轨(16),贯穿两个滑轨(16)的顶部和底座(1)的顶部靠两侧均开设有滑槽(17),底板(7)的底部靠两侧且位于滑槽(17)内均安装有卡轨(18),底板(7)的底部靠前端且位于底座(1)的内部安装有滑块(19),滑块(19)的后部且位于底座(1)的内部安装有第二液压泵(20)。

5. 根据权利要求4所述的一种塑料制品制造用压塑机,其特征在于:两个所述滑轨(16)位于底座(1)的前部靠两侧呈固定安装设置,卡轨(18)位于滑槽(17)内呈前后滑动设置。

6. 根据权利要求4所述的一种塑料制品制造用压塑机,其特征在于:所述滑块(19)与底板(7)之间呈同步滑动设置,滑块(19)通过第二液压泵(20)位于底座(1)的内部呈前后滑动设置。

一种塑料制品制造用压塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料制品制造技术领域,特别涉及一种塑料制品制造用压塑机。

背景技术

[0002] 塑料制品是通过塑料材料加工和成型而制成的各种日常用品、工业零部件、包装材料等产品,在制造过程中,塑料材料具有可塑性和可压性,可以通过加热软化和加压成型来获得所需的形状和尺寸,因此需要使用压塑机进行压塑,本方案具体涉及一种塑料制品制造用压塑机;

[0003] 现有的塑料制品制造用压塑机在使用时,由于压塑不同的塑料制品时需要更换对应的模具,不便于模具的快速安装和拆卸,不方便清理和更换,并且压塑完成后需要将塑料制品取出,不便于伸缩进行快速取放塑料制品,不方便原料的添加,给实际使用带来了一定的影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种塑料制品制造用压塑机,可以有效解决背景技术中的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种塑料制品制造用压塑机,包括底座,所述底座的顶部靠四个角的位置均安装有滑杆,四个所述滑杆的顶部安装有同一个顶座,贯穿所述顶座的顶部安装有第一液压泵,所述底座和顶座之间安装有固定机构,所述固定机构包括底板和压板,所述底板和压板分别安装在底座的顶部和第一液压泵伸缩杆的底端,贯穿所述底板的顶部和压板的底部靠两侧均开设有卡槽,贯穿所述底板和压板的前部靠两侧均开设有固定孔,所述底板的顶部活动安装有下模具,所述压板的底部活动安装有上模具,所述下模具的底部和上模具的顶部靠两侧且分别位于卡槽均安装有卡条,所述下模具和上模具的前部均安装有连接板,贯穿所述连接板的顶部靠两侧均安装有固定栓。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案,所述压板通过第一液压泵和滑杆呈上下滑动设置,底板的顶部与压板的底部呈对称设置。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案,所述卡条位于卡槽内呈卡接设置,固定栓通过连接板位于固定孔内呈螺纹连接设置。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案,所述底座的前部安装有伸缩机构,伸缩机构包括两个滑轨,贯穿两个滑轨的顶部和底座的顶部靠两侧均开设有滑槽,底板的底部靠两侧且位于滑槽内均安装有卡轨,底板的底部靠前端且位于底座的内部安装有滑块,滑块的后部且位于底座的内部安装有第二液压泵。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案,两个所述滑轨位于底座的前部靠两侧呈固定安装设置,卡轨位于滑槽内呈前后滑动设置。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案,所述滑块与底板之间呈同步滑动设置,滑块通过

第二液压泵位于底座的内部呈前后滑动设置。

[0012] 本实用新型的有益效果如下：

[0013] 本实用新型通过设置固定机构，第一液压泵带动压板上下滑动进行压塑，通过卡条配合卡槽，卡条位于卡槽内，便于模具的快速安装和拆卸，方便模具的更换和清理，通过使用固定栓，将固定栓通过连接板安装在固定孔内，使连接板与压板或底板相互固定，增强模具的稳定性，防止脱落；

[0014] 通过设置伸缩机构，第二液压泵带动滑块滑动，配合卡轨与滑槽的使用，滑块带动底板同步滑动，使卡轨位于滑槽内滑动，便于塑料制品的快速取放，方便原料的添加，通过两个滑轨的配合使用，底板滑动至滑轨顶部时，底板通过滑轨滑动的同时能够进行支撑，增强底板的稳定性，防止伸出时掉落。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种塑料制品制造用压塑机的整体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型一种塑料制品制造用压塑机中固定机构的结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型一种塑料制品制造用压塑机中固定机构的内部主视图；

[0018] 图4为本实用新型一种塑料制品制造用压塑机中伸缩机构的内部结构示意图。

[0019] 图中：1、底座；2、滑杆；3、顶座；4、第一液压泵；5、固定机构；6、伸缩机构；7、底板；8、压板；9、卡槽；10、固定孔；11、下模具；12、上模具；13、卡条；14、连接板；15、固定栓；16、滑轨；17、滑槽；18、卡轨；19、滑块；20、第二液压泵。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-4所示，一种塑料制品制造用压塑机，包括底座1，底座1的顶部靠四个角的位置均安装有滑杆2，四个滑杆2的顶部安装有同一个顶座3，贯穿顶座3的顶部安装有第一液压泵4，底座1和顶座3之间安装有固定机构5，固定机构5包括底板7和压板8，底板7和压板8分别安装在底座1的顶部和第一液压泵4伸缩杆的底端，贯穿底板7的顶部和压板8的底部靠两侧均开设有卡槽9，贯穿底板7和压板8的前部靠两侧均开设有固定孔10，底板7的顶部活动安装有以下模具11，压板8的底部活动安装有以下模具12，下模具11的底部和上模具12的顶部靠两侧且分别位于卡槽9均安装有卡条13，下模具11和上模具12的前部均安装有连接板14，贯穿连接板14的顶部靠两侧均安装有固定栓15。

[0022] 本实施例中，压板8通过第一液压泵4和滑杆2呈上下滑动设置，底板7的顶部与压板8的底部呈对称设置，第一液压泵4带动压板8上下滑动，进行下压，通过滑杆2进行导向滑动。

[0023] 本实施例中，卡条13位于卡槽9内呈卡接设置，固定栓15通过连接板14位于固定孔10内呈螺纹连接设置，通过卡条13与卡槽9的卡接，便于上模具11和下模具12的安装和更换，适用于压塑不同的塑料制品。

[0024] 本实施例中，底座1的前部安装有伸缩机构6，伸缩机构6包括两个滑轨16，贯穿两个滑轨16的顶部和底座1的顶部靠两侧均开设有滑槽17，底板7的底部靠两侧且位于滑槽17

内均安装有卡轨18,底板7的底部靠前端且位于底座1的内部安装有滑块19,滑块19的后部且位于底座1的内部安装有第二液压泵20,通过第二液压泵20带动底板7进行前后滑动,便于制品的取放和原料的加料。

[0025] 本实施例中,两个滑轨16位于底座1的前部靠两侧呈固定安装设置,卡轨18位于滑槽17内呈前后滑动设置,卡轨18位于滑槽17内滑动至滑轨16的顶部,通过使用滑轨便于对16底板7进行支撑。

[0026] 本实施例中,滑块19与底板7之间呈同步滑动设置,滑块19通过第二液压泵20位于底座1的内部呈前后滑动设置,第二液压泵20推动滑块19滑动,使滑块19带动底板7进行前后滑动,便于底板7的伸缩。

[0027] 需要说明的是,本实用新型为一种塑料制品制造用压塑机,在使用时,首先将塑料制品原料添加至下模具11内,通过第一液压泵4带动压板8使上模具12下压,进行塑料制品的压塑,当需要压塑不同的塑料制品需要更换模具时,通过将指定的下模具11和上模具12分别安装在底板7的顶部和压板8的底部,使卡条13卡入对应的卡槽9的,通过固定栓15的连接使上模具11和下模具12进行固定,当压塑完成取出塑料制品和添加原料时,通过启动第二液压泵20,第二液压泵20带动滑块19使底板7向前滑动,使卡轨18位于滑槽17内滑动,底板7滑动至两个滑轨16的顶部,通过滑轨16进行支撑,并将塑料制品取出或进行添加原料。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

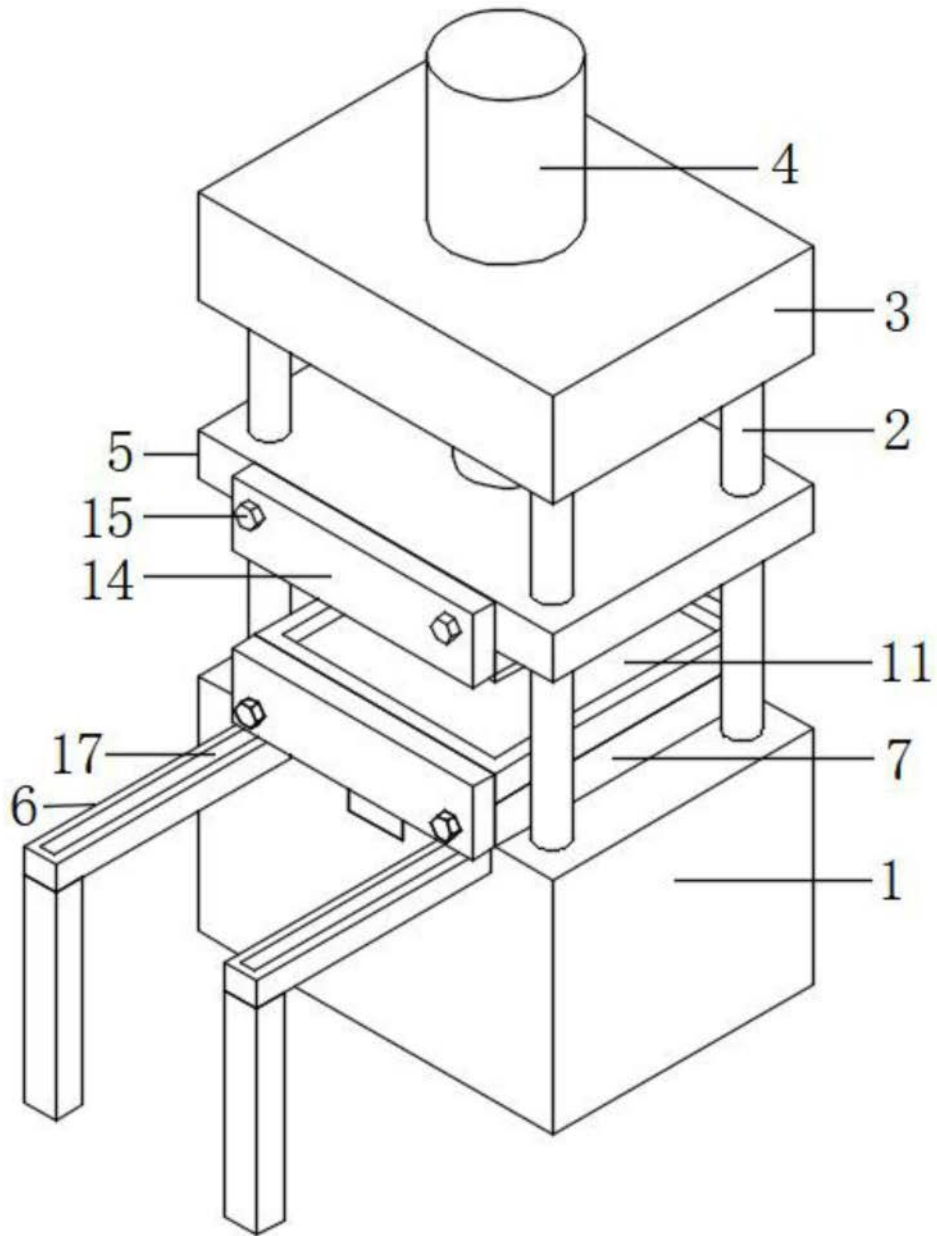


图1

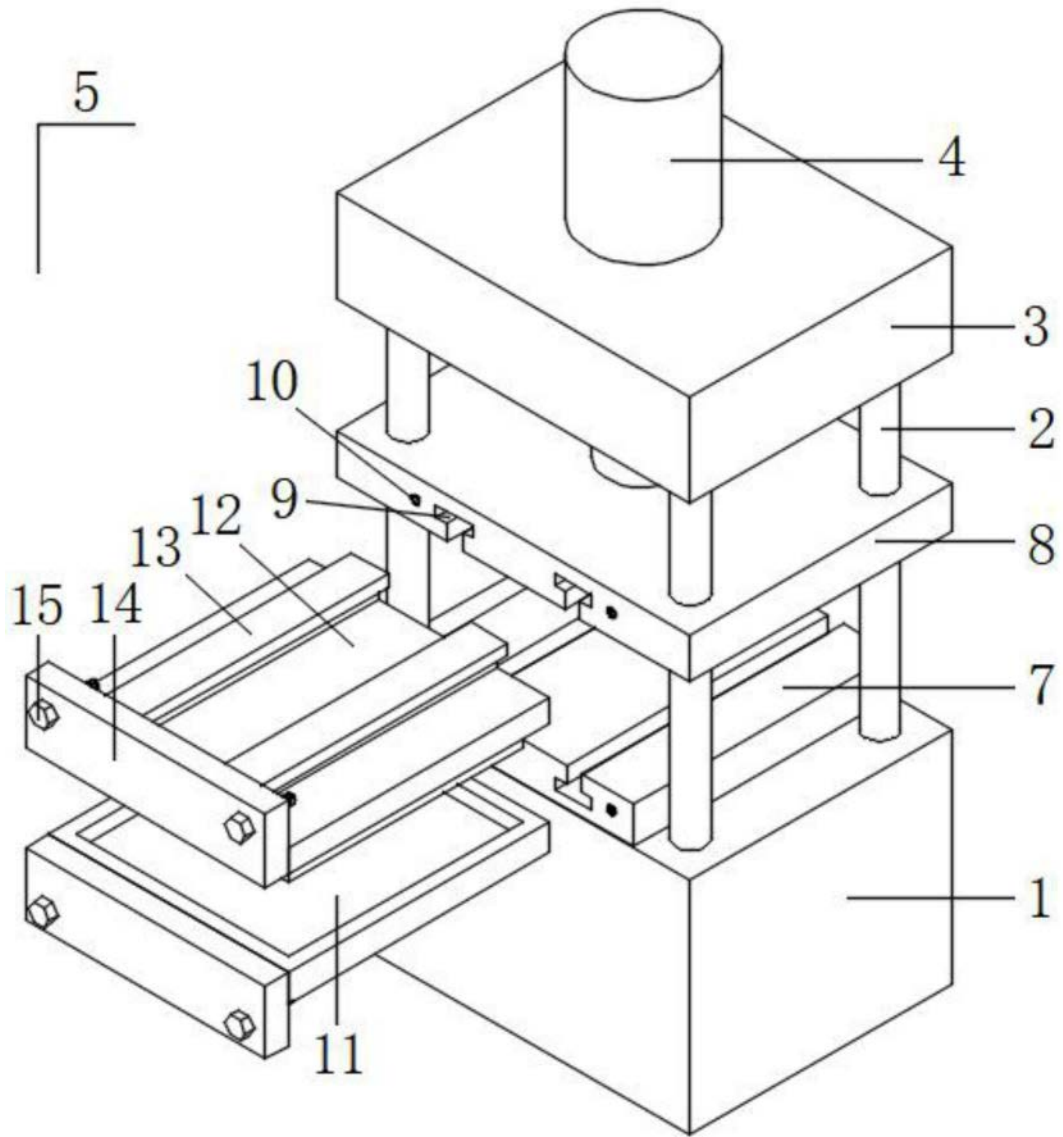


图2

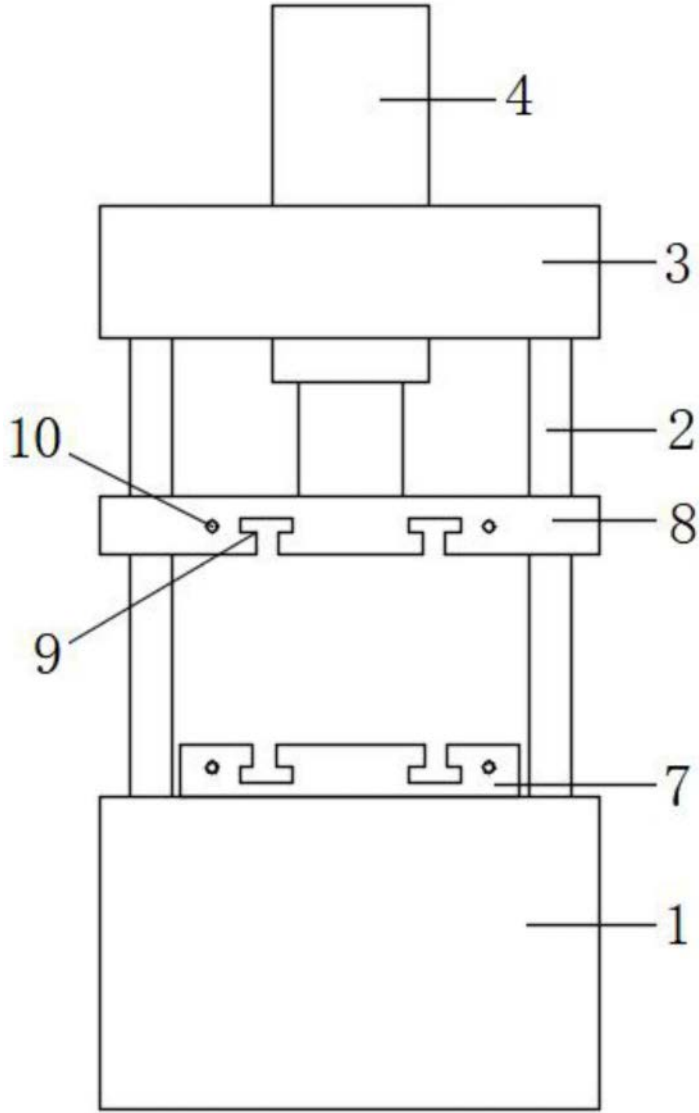


图3

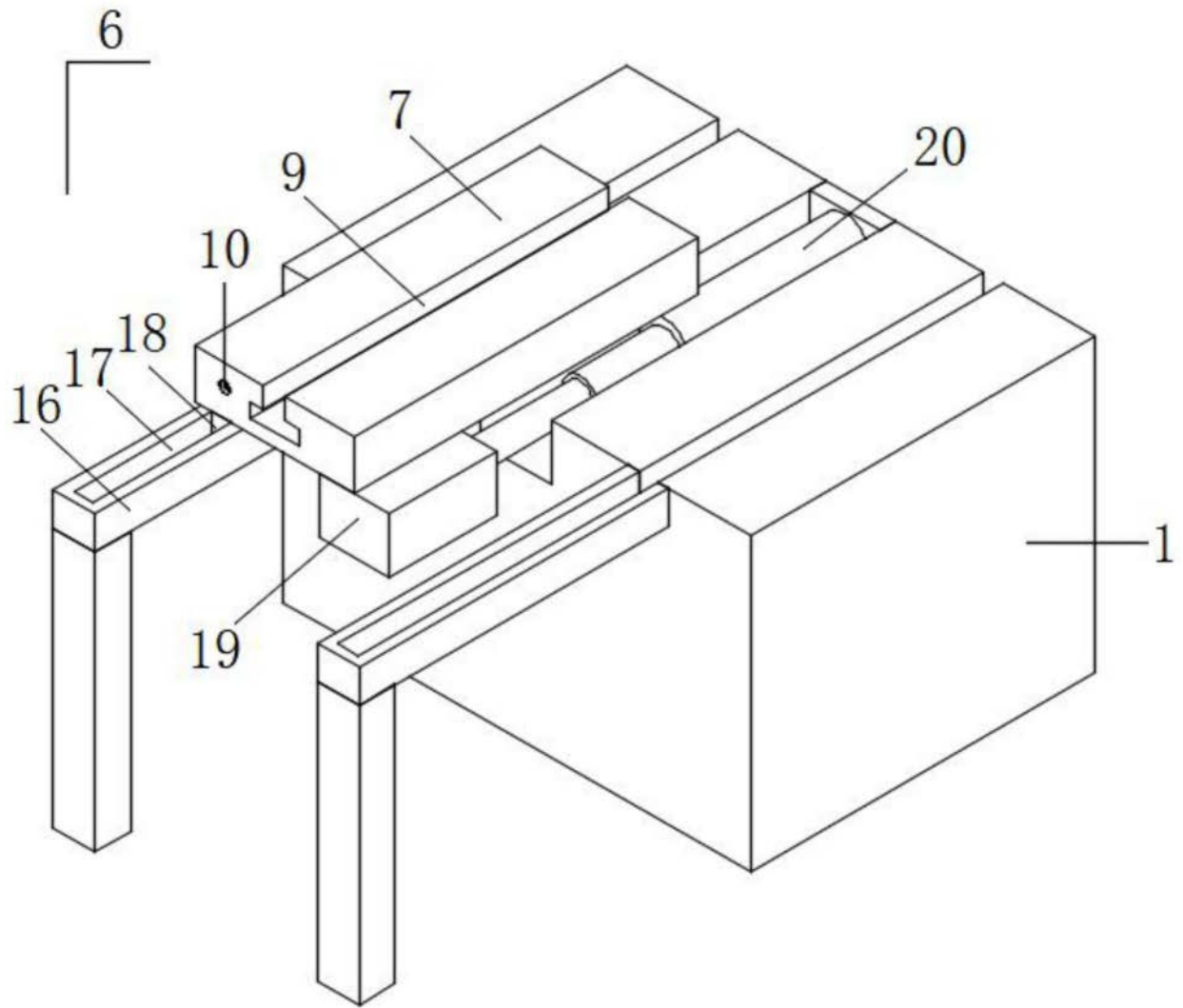


图4