



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203030675 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 03

(21) 申请号 201220576512. 9

(22) 申请日 2012. 11. 05

(73) 专利权人 芜湖市四捍钢丝网罩有限公司

地址 241008 安徽省芜湖市芜湖市鸠江经济  
开发区富民路

(72) 发明人 吴松 李俊 赵保中

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B21D 1/00 (2006. 01)

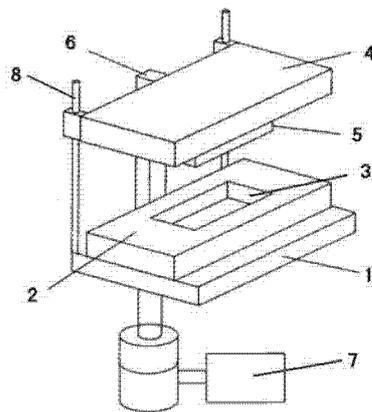
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54) 实用新型名称

网罩整形装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种网罩整形装置,包括底座,底座上固定设有下成型模块,所述下成型模块内设有供网罩放置的整形槽,所述下成型模块正上方设有上成型模块,上成型模块的下端设有与整形槽匹配的整形块,所述上成型模块一侧固定连接活动杆,所述活动杆的底端连接驱动气缸,本实用新型针对网罩的加工方法,采用自动装置快速加工网罩,使用该装置网罩成型速度快,成型后的金属网罩无毛边,不要额外的修整,能有效改善网罩的加工质量,提高生产效率,适合于小型加工企业生产制造。



1. 一种网罩整形装置,其特征在于:包括底座(1),底座(1)上固定设有下成型模块(2),所述下成型模块(2)内设有供网罩放置的整形槽(3),所述下成型模块(2)正上方设有上成型模块(4),上成型模块(4)的下端设有与整形槽(3)匹配的整形块(5),所述上成型模块(4)一侧固定连接活动杆(6),所述活动杆(6)的底端连接驱动气缸(7)。

2. 根据权利要求1所述的网罩整形装置,其特征在于:所述下成型模块(2)的周边设有两根支柱(8),上成型模块(4)套设于两根支柱(8)内做垂直于下成型模块(2)的上下运动。

3. 根据权利要求1所述的网罩整形装置,其特征在于:所述整形槽(3)为方形槽或弧形槽。

## 网罩整形装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种网罩加工装置,特别涉及一种网罩整形装置。

### 背景技术

[0002] 常用的金属网罩在生产加工时,一般采用的设备较大,操作起来较复杂,同时金属网罩在成型后,会有凹凸不平的毛边,影响到金属网罩后续工序生产出来的产品质量,不良的金属网罩仍需要操作人员手工进行修改,浪费大量人力物力,非常影响金属网罩的加工生产效率。

### 发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供了一种自动的,结构简单,操作方便的网罩整形装置。

[0004] 本实用新型为了解决其技术问题所采用的技术方案是:一种网罩整形装置,包括底座,底座上固定设有下成型模块,所述下成型模块内设有供网罩放置的整形槽,所述下成型模块正上方设有上成型模块,上成型模块的下端设有与整形槽匹配的整形块,所述上成型模块一侧固定连接活动杆,所述活动杆的底端连接驱动气缸。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述下成型模块的周边设有两根支柱,上成型模块套设于两根支柱内做垂直于下成型模块的上下运动。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述整形槽为方形槽或弧形槽。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型针对网罩的加工方法,采用自动装置快速加工网罩,使用该装置网罩成型速度快,成型后的金属网罩无毛边,不要额外的修整,能有效改善网罩的加工质量,提高生产效率,适合于小型加工企业生产制造。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图;

### 具体实施方式

[0009] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0010] 图1示出了本实用新型一种网罩整形装置的一种实施方式,包括底座1,底座1上固定设有下成型模块2,所述下成型模块2内设有供网罩放置的整形槽3,所述下成型模块2正上方设有上成型模块4,上成型模块4的下端设有与整形槽3匹配的整形块5,所述上成型模块4一侧固定连接活动杆6,所述活动杆6的底端连接驱动气缸7,所述下成型模块2的周边设有两根支柱8,上成型模块4套设于两根支柱8内做垂直于下成型模块2的上下运动,所述整形槽3为方形槽、弧形槽或其他形状槽,本装置结构简单,加工成型效率高。

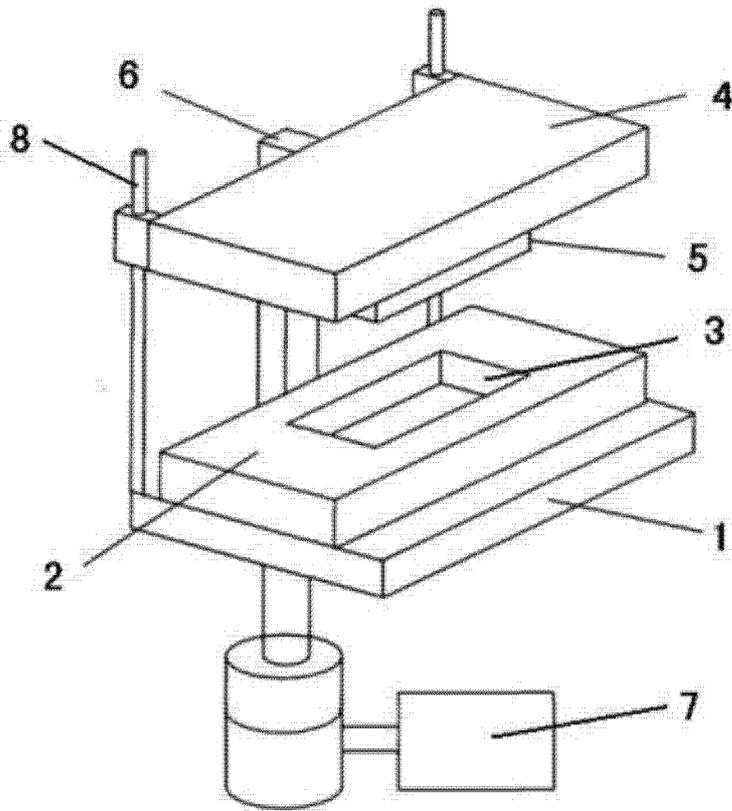


图 1