



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208716543 U

(45)授权公告日 2019.04.09

(21)申请号 201820961776.3

(22)申请日 2018.06.21

(73)专利权人 淄博鲁工造粒装备科技有限公司

地址 255300 山东省淄博市周村区正阳路  
高速公路北首路东

(72)发明人 杜巍 杨庆富 贾军伟

(74)专利代理机构 北京智桥联合知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11560

代理人 洪余节

(51)Int.Cl.

B65H 37/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

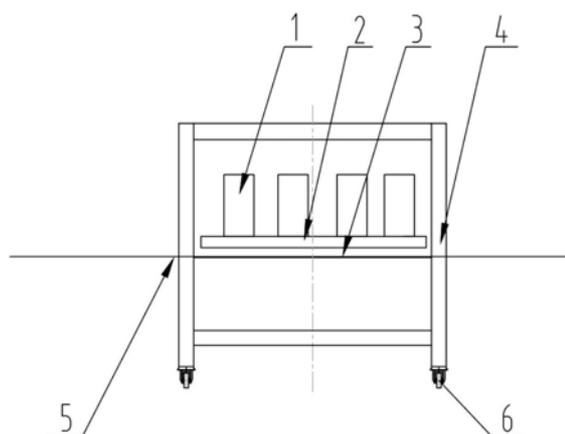
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种胶条新型粘接装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种胶条新型粘接装置,其包括支架,该支架上设置有电热管装置和支撑板,钢带穿过所述支架并从所述支撑板的上方经过;电热管装置内设有导热油和电热管,电热管加热导热油将该电热管装置升温,所述电热管装置通过两边各四个气缸将所述支撑板上方钢带的胶条与钢带压紧。本实用新型所提供的胶条新型粘接装置,解决了现有技术中胶条粘接费时费力,粘接速度慢,消耗资源大,粘接不均匀等问题。通过电热管加热导热油,传热更稳定,加热更均匀,钢带和胶条粘接质量更好。



1. 一种胶条新型粘接装置,其特征在于,包括支架,该支架上设置有电热管装置和支撑板,钢带穿过所述支架并从所述支撑板的上方经过;电热管装置内设有导热油和电热管,电热管加热导热油将该电热管装置升温,所述电热管装置通过两边各四个气缸将所述支撑板上方钢带的胶条与钢带压紧。

2. 根据权利要求1所述的胶条新型粘接装置,其特征在于,所述电热管装置通过PID智能调节数显表随时监测和调节电热管温度和加热时间。

3. 根据权利要求1所述的胶条新型粘接装置,其特征在于,所述支架上位于所述电热管装置和支撑板外设置有用以保护该电热管装置和支撑板的外壳。

4. 根据权利要求1所述的胶条新型粘接装置,其特征在于,所述支架的底部装有脚轮。

5. 根据权利要求4所述的胶条新型粘接装置,其特征在于,所述脚轮为万向轮。

## 一种胶条新型粘接装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢带胶条粘接技术领域,具体涉及一种胶条粘接装置。

### 背景技术

[0002] 回转带式冷凝造粒机是将热融态的物料经过布料器均匀在其下方匀速移动到钢带上,钢带下方有连续喷淋冷却装置,迫使钢带上的物料在移动过程中快速冷却和固化,达到造粒成型的目的。它广泛用于生产硫磺、石蜡、树脂类、沥青、尿素以及橡胶等工艺中。

[0003] 输送物料的钢带容易使物料从两侧掉落或流失,因此在钢带两侧必须设置阻挡装置,比如设置胶条,但现有的胶条粘接装置,全靠人工夹紧,电热管加热,粘接长度完全取决于电热管,导致加工工艺耗时又耗力。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种精细化程度更高,温差更小,节约资源,粘接质量更好的胶条新型粘接装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种胶条新型粘接装置,其包括支架,该支架上设置有电热管装置和支撑板,钢带穿过所述支架并从所述支撑板的上方经过;电热管装置内设有导热油和电热管,电热管加热导热油将该电热管装置升温,所述电热管装置通过两边各四个气缸将所述支撑板上方的钢带的胶条与钢带压紧。

[0007] 作为优选,所述电热管装置通过PID智能调节数显表随时监测和调节电热管温度和加热时间。

[0008] 作为优选,所述支架上位于所述电热管装置和支撑板外设置有用以保护该电热管装置和支撑板的外壳。

[0009] 作为优选,所述支架的底部装有脚轮。

[0010] 作为优选,所述脚轮为万向轮。

[0011] 本实用新型所提供的胶条新型粘接装置,解决了现有技术中胶条粘接费时费力,粘接速度慢,消耗资源大,粘接不均匀等问题。通过电热管加热导热油,传热更稳定,加热更均匀,钢带和胶条粘接质量更好。

### 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型实施例提供的胶条新型粘接装置的剖视图。

[0014] 附图标记说明:

[0015] 1、气缸;2、电热管装置;3、支撑板;4、支架;5、钢带;6、脚轮。

## 具体实施方式

[0016] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0017] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者终端设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者终端设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括……”或“包含……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者终端设备中还存在另外的要素。此外,在本文中,“大于”、“小于”、“超过”等理解为不包括本数;“以上”、“以下”、“以内”等理解为包括本数。

[0018] 如图1所示,一种胶条新型粘接装置,其包括支架4,该支架4上设置有电热管装置2和支撑板3,钢带5穿过所述支架4并从所述支撑板3的上方经过;电热管装置2内设有导热油和电热管,电热管加热导热油将该电热管装置升温,所述电热管装置2通过两边各四个气缸1将所述支撑板3上方钢带5的胶条与钢带5压紧。

[0019] 该胶条新型粘接装置,其电热管装置2中的电热管加热导热油将整个电热管装置2升温,从而可使钢带5上方的胶条受热更均匀,钢带5和胶条粘接效果更好,寿命更长。将钢带5矫正后,抹上固化胶,胶条对准,然后所述电热管装置2通过两边各四个气缸1将所述支撑板3上方钢带5的胶条与钢带5压紧。

[0020] 进一步改进地,所述电热管装置2通过PID智能调节数显表随时监测电热管温度和加热时间,以保证钢带5与胶条粘接时温度的恒定。

[0021] 钢带5与胶条压紧粘接完成后,再通过气缸1将电热管装置2升起,既增加了效率,又保证了安全。

[0022] 再改进地,为了对支架4上的电热管装置2和支撑板3加以保护,于是在支架4上位于所述电热管装置2和支撑板3外设置有一外壳,通过该外壳对电热管装置2和支撑板3进行保护。

[0023] 再进一步改进地,所述支架4的底部装有脚轮6,该脚轮6优选为万向轮。脚轮6可以将胶条新型粘接装置整体移动到最合理的位置进行整条钢带的胶条粘接。

[0024] 本实施例所提供的胶条新型粘接装置,解决了现有技术中胶条粘缴费时费力,粘接速度慢,消耗资源大,粘接不均匀等问题。通过电热管装置2中的电热管加热导热油将整个电热管装置2升温,传热更稳定,加热更均匀,钢带5和胶条粘接质量更好。通过PID智能调节数显表随时监测电热管温度和加热时间,以保证钢带5与胶条粘接时温度的恒定,精细化程度更高,温差更小,节约资源。

[0025] 本以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

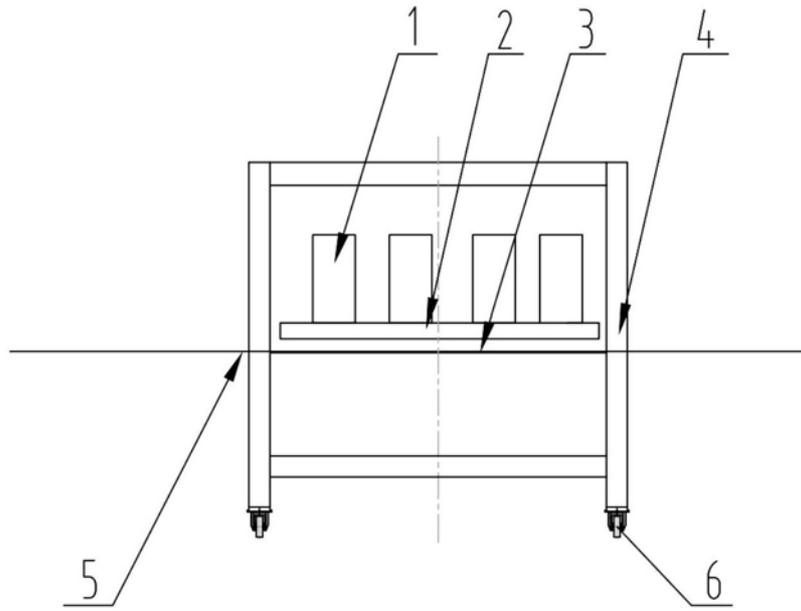


图1