



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114749318 A

(43) 申请公布日 2022. 07. 15

(21) 申请号 202210351995.0

B05D 3/02 (2006.01)

(22) 申请日 2022.04.02

(71) 申请人 顺宏(湖州)新型环保材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区妙西镇
工业三路西侧,工业四路北侧厂房一
层A

(72) 发明人 褚剑锋

(74) 专利代理机构 北京深川专利代理事务所

(普通合伙) 16058

专利代理师 李焕焕

(51) Int. Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 9/04 (2006.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 15/50 (2018.01)

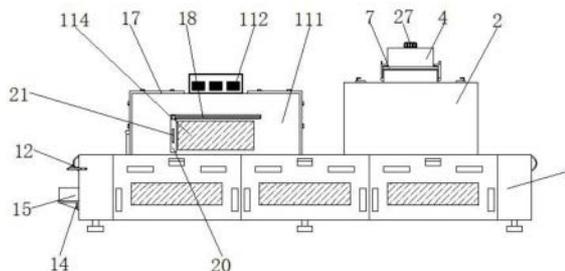
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54) 发明名称

一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备

(57) 摘要

本发明公开了一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,包括传送装置,所述传送装置的顶部固定连接传动盒,所述传动盒的顶部设置有支撑套,所述支撑套的底部延伸至传动盒的内部并与传动盒的内壁固定连接,所述支撑套的顶部设置有漆桶。本发明将木塑制品放置在传送装置的顶部,放置完毕后向外拉动限位块,限位块带动移动块向外移动,上漆完毕后启动电箱,电箱通过电线启动烤灯,对传送到烘干箱内部的木塑制品进行烘干,烘干完毕后使用者将传送到位的木塑制品取下,从而具备了上漆、烘干一体的优点,解决了现有的加工设备大多数是单一的,这就导致使用者需要通过不同的设备进行加工,降低了加工设备的使用性能的问题。



1. 一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,包括传送装置(1),其特征在于:所述传送装置(1)的顶部固定连接有机动盒(2),所述机动盒(2)的顶部设置有支撑套(3),所述支撑套(3)的底部延伸至机动盒(2)的内部并与机动盒(2)的内壁固定连接,所述支撑套(3)的顶部设置有漆桶(4),所述漆桶(4)的底部延伸至支撑套(3)的内部并与支撑套(3)的内壁接触,所述支撑套(3)的底部固定连接有机动水泵(5),所述机动水泵(5)的输入端贯穿至漆桶(4)的内部,所述机动水泵(5)的输出端连通有喷头(6),所述漆桶(4)的表面固定连接有限位板(7),所述支撑套(3)的两侧均固定连接有机动块(8),所述机动块(8)的内部固定连接有机动转杆(9),所述机动转杆(9)的表面转动连接有卡板(10),所述卡板(10)远离机动转杆(9)的一端延伸至限位板(7)的顶部,所述卡板(10)与限位板(7)的顶部接触,所述传送装置(1)顶部的左侧固定连接有机动烘干装置(11);

所述机动烘干装置(11)包括固定连接在传送装置(1)顶部左侧的机动烘干箱(111),所述机动烘干箱(111)的顶部固定连接有机电箱(112),所述机动烘干箱(111)内壁的顶部固定连接有机动烤灯(113),所述机动烤灯(113)与机电箱(112)通过电线连接,所述机动烘干箱(111)的正面固定连接有机动透明观察板(114),所述机动烘干箱(111)的左侧固定连接有机动转轴(115),所述机动转轴(115)的内部固定连接有机动挡板(116),所述机动挡板(116)与机动烘干箱(111)配合使用。

2. 根据权利要求1所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述传送装置(1)左侧的正面与背面均固定连接有机动支撑杆(12),所述机动支撑杆(12)的内部通过螺栓固定连接有机动刮刀(13),所述机动刮刀(13)的右侧与传送装置(1)的左侧接触。

3. 根据权利要求2所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述传送装置(1)的左侧固定连接有机动支撑架(14),所述机动支撑架(14)的顶部固定连接有机动收集箱(15),所述机动收集箱(15)与刮刀(13)配合使用。

4. 根据权利要求1所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述机动转杆(9)的表面套设有扭簧(16),所述扭簧(16)远离卡板(10)的一端固定连接在机动块(8)的内壁,所述扭簧(16)远离卡板(10)的一端固定连接在机动块(8)的表面。

5. 根据权利要求1所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述机动烘干箱(111)的表面螺纹连接有机动隔热板(17),所述机动隔热板(17)与机动烘干箱(111)配合使用。

6. 根据权利要求1所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述机动烘干箱(111)正面的顶部固定连接有机动导轨(18),所述机动导轨(18)的内部固定连接有机动滑块(19),所述机动滑块(19)的正面贯穿至机动导轨(18)的正面并固定连接有机动毛刷(20),所述机动毛刷(20)的背面与机动透明观察板(114)配合使用。

7. 根据权利要求6所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述机动毛刷(20)的正面固定连接有机动把手(21),所述机动把手(21)与机动毛刷(20)配合使用。

8. 根据权利要求1所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述机动传动盒(2)顶部的两侧均固定连接有机动导向块(22),所述机动导向块(22)的内部滑动连接有机动移动块(23),所述机动移动块(23)的顶部固定连接有机动限位块(24),所述机动限位块(24)的顶部贯穿至机动导向块(22)的顶部,所述卡板(10)的顶部固定连接有机动挡块(25),所述机动限位块(24)与机动挡块(25)配合使用。

9. 根据权利要求1所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述卡板(10)的底部固定连接有机动摩擦垫(26),所述机动摩擦垫(26)的底部与限位板(7)的顶部接触。

10. 根据权利要求1所述的一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,其特征在于:所述漆桶(4)的顶部开设有投入口(27),所述投入口(27)与漆桶(4)配合使用。

一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备

技术领域

[0001] 本发明涉及木塑制品加工技术领域,具体为一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备。

背景技术

[0002] 木塑,即木塑复合材料,是国内外近年蓬勃兴起的一类新型复合材料,指利用聚乙烯、聚丙烯和聚氯乙烯等,代替通常的树脂胶粘剂,与超过35%-70%以上的木粉、稻壳、秸秆等废植物纤维混合成新的木质材料,再经挤压、模压、注塑成型等塑料加工工艺,生产出的板材或型材,主要用于建材、家具、物流包装等行业,将塑料和木质粉料按一定比例混合后经热挤压成型的板材,称之为挤压木塑复合板材,在对木塑制品进行生产过程中需要用到加工设备,但是现有的加工设备大多数是单一的,这就导致使用者需要通过不同的设备进行加工,降低了加工设备的使用性能。

发明内容

[0003] 为解决上述背景技术中提出的问题,本发明的目的在于提供一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,具备了上漆、烘干一体的优点,解决了现有的加工设备大多数是单一的,这就导致使用者需要通过不同的设备进行加工,降低了加工设备的使用性能的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种木塑制品单面上漆、快速烘干设备,包括传送装置,所述传送装置的顶部固定连接传动盒,所述传动盒的顶部设置有支撑套,所述支撑套的底部延伸至传动盒的内部并与传动盒的内壁固定连接,所述支撑套的顶部设置有漆桶,所述漆桶的底部延伸至支撑套的内部并与支撑套的内壁接触,所述支撑套的底部固定连接微型水泵,所述微型水泵的输入端贯穿至漆桶的内部,所述微型水泵的输出端连通有喷头,所述漆桶的表面固定连接有限位板,所述支撑套的两侧均固定连接活动块,所述活动块的内部固定连接转杆,所述转杆的表面转动连接有卡板,所述卡板远离转杆的一端延伸至限位板的顶部,所述卡板与限位板的顶部接触,所述传送装置顶部的左侧固定连接烘干装置;

[0005] 所述烘干装置包括固定连接在传送装置顶部左侧的烘干箱,所述烘干箱的顶部固定连接电箱,所述烘干箱内壁的顶部固定连接烤灯,所述烤灯与电箱通过电线连接,所述烘干箱的正面固定连接透明观察板,所述烘干箱的左侧固定连接转轴,所述转轴的内部固定连接挡板,所述挡板与烘干箱配合使用。

[0006] 作为本发明优选的,所述传送装置左侧的正面与背面均固定连接支撑杆,所述支撑杆的内部通过螺栓固定连接刮刀,所述刮刀的右侧与传送装置的左侧接触。

[0007] 作为本发明优选的,所述传送装置的左侧固定连接支撑架,所述支撑架的顶部固定连接收集箱,所述收集箱与刮刀配合使用。

[0008] 作为本发明优选的,所述转杆的表面套设有扭簧,所述扭簧远离卡板的一端固定连接在活动块的内壁,所述扭簧远离卡板的一端固定连接在活动块的表面。

[0009] 作为本发明优选的,所述烘干箱的表面螺纹连接有隔热板,所述隔热板与烘干箱配合使用。

[0010] 作为本发明优选的,所述烘干箱正面的顶部固定连接导轨,所述导轨的内部固定连接滑块,所述滑块的正面贯穿至导轨的正面并固定连接毛刷,所述毛刷的背面与透明观察板配合使用。

[0011] 作为本发明优选的,所述毛刷的正面固定连接把手,所述把手与毛刷配合使用。

[0012] 作为本发明优选的,所述传动盒顶部的两侧均固定连接导向块,所述导向块的内部滑动连接有移动块,所述移动块的顶部固定连接限位块,所述限位块的顶部贯穿至导向块的顶部,所述卡板的顶部固定连接挡块,所述限位块与挡块配合使用。

[0013] 作为本发明优选的,所述卡板的底部固定连接摩擦垫,所述摩擦垫的底部与限位板的顶部接触。

[0014] 作为本发明优选的,所述漆桶的顶部开设有投入口,所述投入口与漆桶配合使用。

[0015] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

[0016] 1、本发明通过将木塑制品放置在传送装置的顶部,放置完毕后将漆桶放置入支撑套的内部,放置完毕后将漆桶向外拉动限位块,限位块带动移动块向外移动,使限位块远离挡块,远离完毕后通过扭簧的弹力使卡板自动向上翻转并卡紧在限位板的表面对漆桶进行固定,固定完毕后通过漆桶顶部的投入口将漆料倒入至漆桶的内部,如需清洗漆桶或跟换漆料反向上述操作即可将漆桶取下,然后同时启动传送装置和微型水泵,使传送装置带动木塑制品向左移动,移动到传动盒的内部通过喷头对木塑制品的表面进行上漆,上漆完毕后启动电箱,电箱通过电线启动烤灯,对传送到烘干箱内部的木塑制品进行烘干,烘干完毕后使用者将传送到位的木塑制品取下,从而具备了上漆、烘干一体的优点,解决了现有的加工设备大多数是单一的,这就导致使用者需要通过不同的设备进行加工,降低了加工设备的使用性能的问题。

[0017] 2、本发明通过设置支撑杆和刮刀,能够对传送装置表面喷洒的漆料进行刮除,防止漆料堆积过多对传送产生影响,提高了传送装置的使用性能。

[0018] 3、本发明通过设置支撑架和收集箱,能够对刮刀挂下的漆料进行收集,提高了刮刀的使用性能。

[0019] 4、本发明通过设置扭簧,能够使卡板自动回弹,提高了卡板的使用性能。

[0020] 5、本发明通过设置隔热板,能够对烘干箱内部的热量进行防护,防止热量消散过快出现温度下降的现象。

[0021] 6、本发明通过设置导轨、滑块和毛刷,能够对透明观察板进行清理,防止天气过冷外部起雾使用者无法观察烘干箱内部的现象。

[0022] 7、本发明通过设置把手,能够便于使用者拉动毛刷,提高了使用者的舒适度。

[0023] 8、本发明通过设置导向块、移动块、限位块和挡块,能够对卡板进行固定,防止使用者需要取出漆桶时卡板出现自动回弹的现象。

[0024] 9、本发明通过设置摩擦垫,能够使卡板和限位板接触的更紧密,增加了卡板和限位板的接触面积。

[0025] 10、本发明通过设置投入口,能够便于使用者将漆料导入至漆桶的内部,提高了漆桶的使用性能。

[0040] 参考图3,转杆9的表面套设有扭簧16,扭簧16远离卡板10的一端固定连接在活动块8的内壁,扭簧16远离卡板10的一端固定连接在活动块8的表面。

[0041] 作为本发明的一种技术优化方案,通过设置扭簧16,能够使卡板10自动回弹,提高了卡板10的使用性能。

[0042] 参考图1,烘干箱111的表面螺纹连接有隔热板17,隔热板17与烘干箱111配合使用。

[0043] 作为本发明的一种技术优化方案,通过设置隔热板17,能够对烘干箱111内部的热量进行防护,防止热量消散过快出现温度下降的现象。

[0044] 参考图5,烘干箱111正面的顶部固定连接导轨18,导轨18的内部固定连接滑块19,滑块19的正面贯穿至导轨18的正面并固定连接毛刷20,毛刷20的背面与透明观察板114配合使用。

[0045] 作为本发明的一种技术优化方案,通过设置导轨18、滑块19和毛刷20,能够对透明观察板114进行清理,防止天气过冷外部起雾使用者无法观察烘干箱111内部的现象。

[0046] 参考图1,毛刷20的正面固定连接把手21,把手21与毛刷20配合使用。

[0047] 作为本发明的一种技术优化方案,通过设置把手21,能够便于使用者拉动毛刷20,提高了使用者的舒适度。

[0048] 参考图3,传动盒2顶部的两侧均固定连接导向块22,导向块22的内部滑动连接有移动块23,移动块23的顶部固定连接限位块24,限位块24的顶部贯穿至导向块22的顶部,卡板10的顶部固定连接挡块25,限位块24与挡块25配合使用。

[0049] 作为本发明的一种技术优化方案,通过设置导向块22、移动块23、限位块24和挡块25,能够对卡板10进行固定,防止使用者需要取出漆桶4时卡板10出现自动回弹的现象。

[0050] 参考图3,卡板10的底部固定连接摩擦垫26,摩擦垫26的底部与限位板7的顶部接触。

[0051] 作为本发明的一种技术优化方案,通过设置摩擦垫26,能够使卡板10和限位板7接触的更紧密,增加了卡板10和限位板7的接触面积。

[0052] 参考图2,漆桶4的顶部开设有投入口27,投入口27与漆桶4配合使用。

[0053] 作为本发明的一种技术优化方案,通过设置投入口27,能够便于使用者将漆料导入至漆桶4的内部,提高了漆桶4的使用性能。

[0054] 本发明的工作原理及使用流程:使用时,首先通过将木塑制品放置在传送装置1的顶部,放置完毕后将漆桶4放置入支撑套3的内部,放置完毕后将限位块24向外拉动,限位块24带动移动块23向外移动,使限位块24远离挡块25,远离完毕后通过扭簧16的弹力使卡板10自动向上翻转并卡紧在限位板7的表面,对漆桶4进行固定,固定完毕后通过漆桶4顶部的投入口27将漆料倒入至漆桶4的内部,如需清洗漆桶4或跟换漆料反向上述操作即可将漆桶4取下,然后同时启动传送装置1和微型水泵5,使传送装置1带动木塑制品向左移动,移动到传动盒2的内部通过喷头6对木塑制品的表面进行上漆,上漆完毕后启动电箱112,电箱112通过电线启动烤灯113,对传送到烘干箱111内部的木塑制品进行烘干,烘干完毕后使用者将传送到位的木塑制品取下,从而具备了上漆、烘干一体的优点。

[0055] 综上所述:该木塑制品单面上漆、快速烘干设备,通过将木塑制品放置在传送装置1的顶部,放置完毕后将漆桶4放置入支撑套3的内部,放置完毕后将限位块24,限位

块24带动移动块23向外移动,使限位块24远离挡块25,远离完毕后通过扭簧16的弹力使卡板10自动向上翻转并卡紧在限位板7的表面,对漆桶4进行固定,固定完毕后通过漆桶4顶部的投入口27将漆料倒入至漆桶4的内部,如需清洗漆桶4或跟换漆料反向上述操作即可将漆桶4取下,然后同时启动传送装置1和微型水泵5,使传送装置1带动木塑制品向左移动,移动到传动盒2的内部通过喷头6对木塑制品的表面进行上漆,上漆完毕后启动电箱112,电箱112通过电线启动烤灯113,对传送到烘干箱111内部的木塑制品进行烘干,烘干完毕后使用者将传送到位的木塑制品取下,从而具备了上漆、烘干一体的优点,解决了现有的加工设备大多数是单一的,这就导致使用者需要通过不同的设备进行加工,降低了加工设备的使用性能的问题。

[0056] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0057] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

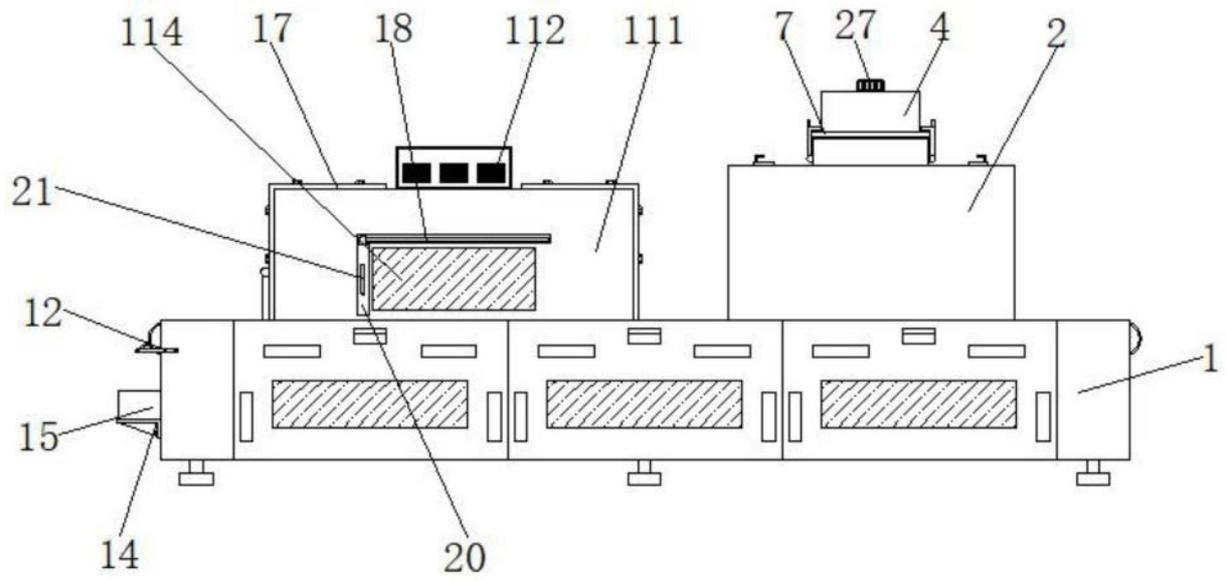


图1

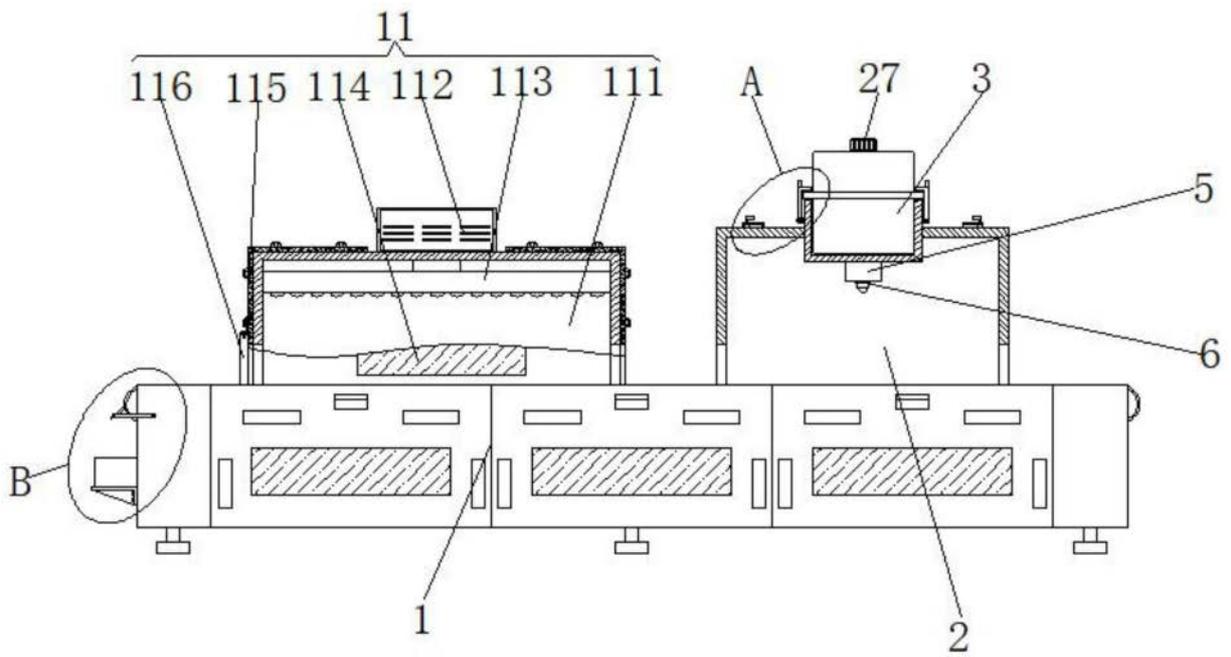


图2

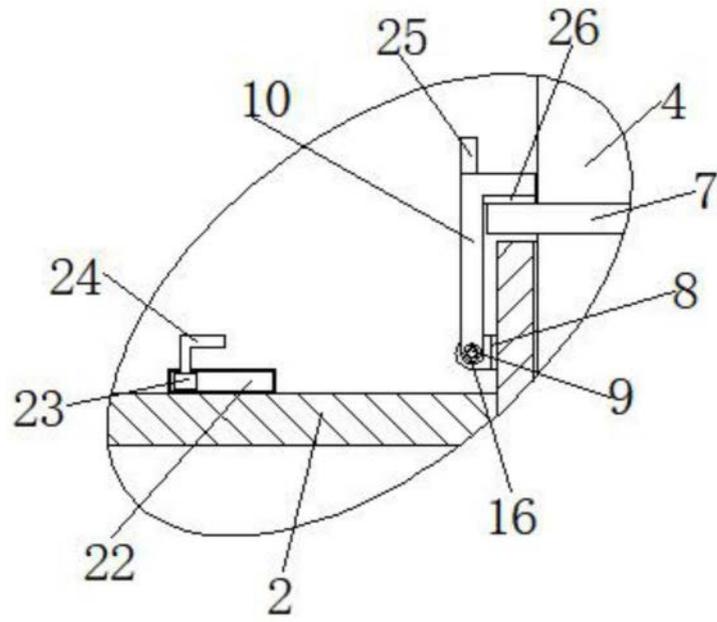


图3

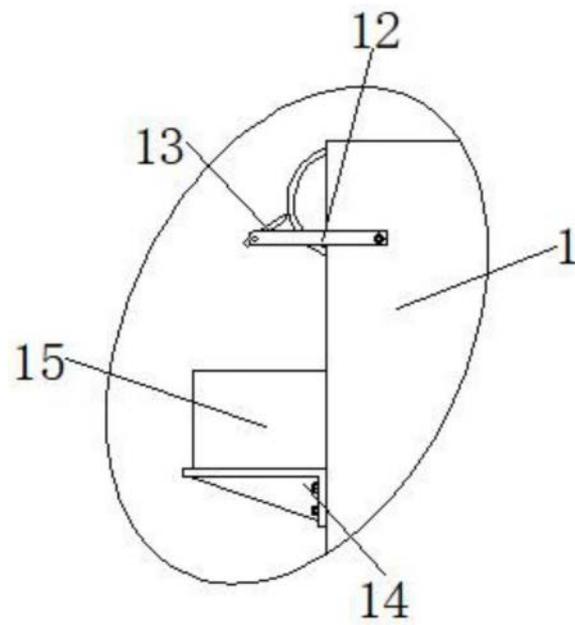


图4

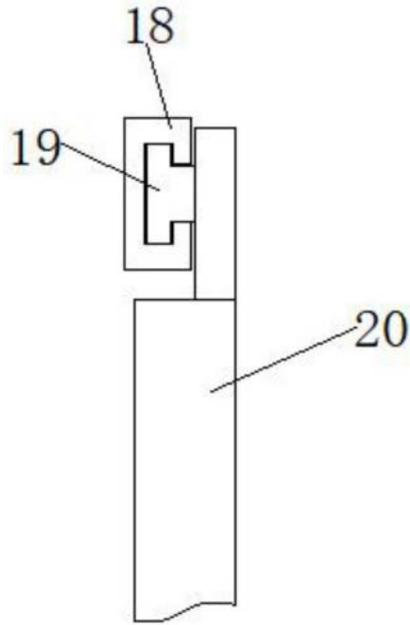


图5

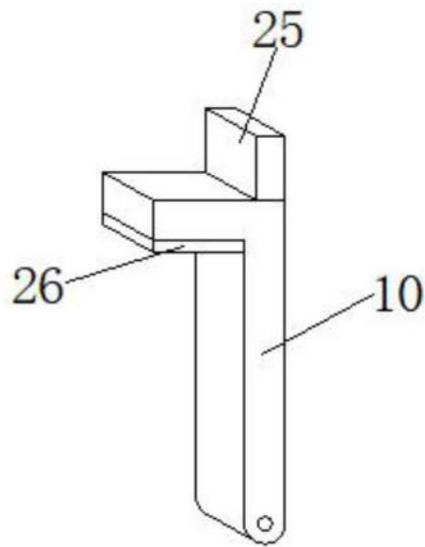


图6