(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108296555 A
(43)申请公布日 2018.07.20

(21)申请号 201710149715.7

(22)申请日 2017.03.14

(71)申请人 青岛尘霸工贸有限公司
地址 266000 山东省青岛市城阳区天一广场9号楼

(72)发明人 冯震 杜兆峰 郑章超

(74)专利代理机构 山东济南齐鲁科技专利事务所有限公司 37108
代理人 邓东坡

(51)Int.Cl.
B23D 47/00(2006.01)
B27G 3/00(2006.01)
B23D 59/00(2006.01)

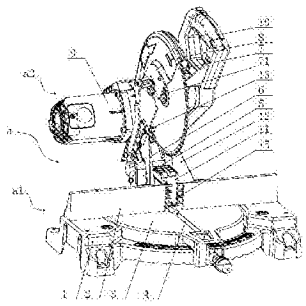
权利要求书1页 说明书6页 附图2页

(54)发明名称

带有集尘收屑机构的电动工具

(57)摘要

本发明公开了一种带有集尘收屑机构的电动工具，包括底座组件、锯头组件，锯头组件包括锯片、驱动锯片的电机以及覆盖锯片上部分的固定护罩，锯头位于锯片的切线方向设有尘屑收集口，尘屑收集口与锯片之间设置集尘收屑机构，集尘收屑机构包括保持架，保持架与底座组件相对位置固定，保持架由出尘口和2块竖向相对设置的侧边构成，2块侧边之间形成与锯片配合的旋转通道，出尘口设在2块侧边的上部。本发明还设有第二木片档、收纳挡板以及锯头组件中的第一木片档、尘屑挡板，因此是对尘屑收集系统的、全面的设计和应用，和现有的斜切锯等电动工具相比，至少可以提高50%以上的集尘收纳效果，总体尘屑去除效率可以达到95%以上。



CN 108296555 A

1.带有集尘收屑机构的电动工具，包括底座组件、与底座组件通过枢轴连接用于在上、下活动的锯头组件，所述锯头组件包括锯片、驱动锯片的电机以及覆盖锯片上部分的固定护罩，锯头位于所述锯片的切线方向设有尘屑收集口，其特征在于，所述尘屑收集口与锯片之间设置集尘收屑机构，所述集尘收屑机构包括尘屑导向和收集作用的保持架，保持架与底座组件相对位置固定，所述保持架由出尘口和2块竖向相对设置的侧边构成，2块侧边之间形成与锯片配合的旋转通道，所述出尘口设在2块侧边的上部。

2.根据权利要求1所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述底座组件包括底座和工作台，所述工作台设在底座上并可以带动锯头组件相对底座转动。

3.根据权利要求1或2所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述出尘口内设有格栅，格栅中间留有锯片通道；所述格栅包括多块挡板，挡板的一端与侧边内壁固定，其另一端伸向锯片通道，多块挡板伸向锯片通道的端部通过固定板连接。

4.根据权利要求3所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述保持架上设有竖板，竖板安装在2块侧边的后端之间，保持架下端设有连接部，所述连接部、竖板与2块侧边使保持架形成在后部密封的盒体。

5.根据权利要求1或2所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述集尘收屑机构中还设置有形状可以变化的收纳挡板，收纳挡板前侧敞口并包围住保持架，所述收纳挡板下端相对于保持架位置固定，其上端位于尘屑收集口下方并与锯头连接。

6.根据权利要求要求1或2所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述锯头组件位于锯片外侧设有第一木片档，所述保持架前端设置第二木片档，第二木片档设在2块侧边之间，所述第二木片挡一端与侧边固定，另一端伸向锯片。

7.根据权利要求要求6所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述第一木片档、第二木片档由多块间隔设置的挡片或档杆构成，第一木片档的外端与固定护罩内壁固定，其内端与锯片配合。

8.根据权利要求要求1或2所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述锯头组件上部位于锯片外侧设有尘屑挡板。

9.根据权利要求8所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述尘屑挡板设在固定护罩内，尘屑挡板上设有供锯片活动的竖向通道，竖向通道下端开口并位于所述锯片的锯齿圈以内。

10.根据权利要求9所述的带有集尘收屑机构的电动工具，其特征在于，所述尘屑挡板为外周与固定护罩连接的挡板或者是由固定护罩内壁向内侧倾斜的凸起部构成。

带有集尘收屑机构的电动工具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于材料切割加工工具，尤其涉及一种带有集尘收屑机构的电动工具。

背景技术

[0002] 对木材或铝型材进行切割加工的电动工具有多种，包括台锯、斜切锯等，斜切锯也被称为圆盘锯、切割锯、锯铝机或斜断锯，其结构中通常都带有底座组件、锯头组件，锯头组件可以相对于底座组件打开；有些在底座组件中还设置有可以带动锯头组件一起旋转的工作台，锯头组件通过枢轴安装在工作台上，从而提供更多的型材加工角度和方式。

[0003] 木材或铝型材在切割材料时会产生大量的锯屑、粉尘，如果电动工具中没有防护措施，粉尘就会漂浮在空气中，随呼吸进入人体内；散落到工作台或附近，清理和收集特别麻烦，产生二次污染。对此问题，现有的斜切锯等电动工具，一般在锯头后端设有吸尘口、与吸尘口连通的出尘口安装吸尘装置，例如吸尘器等，因此，锯片切割时产生的粉尘、锯屑等，在旋转的锯片带动下沿其切线方向运动，从而能够进入吸尘口被收集，但仍有部分粉尘、锯屑由于惯性作用会越过吸尘口，或者由于未被锯片携带等原因，而脱离吸尘口的吸尘范围，散落在底座组件与锯头组件的连接部位，因此不会被外部的吸尘器等有效吸除。

[0004] 为了避免使用过程中，误触碰到锯片而产生危险，在锯片外侧还安装有固定护罩，用于保护切割时的使用安全，固定护罩的形状和锯片配合，一般采用围设在锯片上部外侧的弧形。固定护罩除了用于保护操作安全外，还具有挡屑阻尘的作用，但为了保证锯片的切割旋转动作，固定护罩与锯片的之间必须留有一定的间隙，因此，锯片在切割材料时，越过吸尘口的粉尘、锯屑，会有部分受锯片带动的惯性作用继续向前，而从固定护罩前端飞出，散落在电动工具四周或空中。另外切割时，会产生一些较大的如小木片或型材断块等，容易堵塞吸尘口或积聚在吸尘口外，影响集尘和吸尘效果，或者被锯片携带而进入固定护罩中，影响锯片的使用和安全。

[0005] 在申请人的另外一项中国专利(授权公告号CN205799073U)中，公开了一种“斜切锯用尘屑收纳装置”，包括收纳挡板，收纳挡板下端与斜切锯挡板后侧的中间连接部件固定连接，其上端固定在与斜切锯出尘口外侧，收纳挡板可活动的围挡在斜切锯锯片下部外侧，收纳挡板正面形成尘屑收纳口。该装置可有效回收越过斜切锯出尘口和散落在锯片两侧的粉尘、木屑，能够有效改使用善环境，保护操作人员的健康。

[0006] 为了使收纳挡板能在不同的切割角度下包围住锯片下部，实现尘屑收纳，但由于斜切锯挡板(靠栅)是安装在底座上，固定护罩和锯片等部件位于锯头上，锯头随工作台可相对于底座旋转以调整锯片的切割角度。而收纳挡板下端需要与斜切锯挡板(靠栅)、工作台均实现固定连接，通常其上端与锯片外的固定护罩连接，因而在工作台与斜切锯挡板(靠栅)可相对转动，固定护罩和锯片与工作台保持同步旋转的同时，还要实现能够相对于工作台打开，因此使用过程中，收纳挡板就非常容易与锯片触碰而损坏。

[0007] 现有的手动或电动工具中，保持架主要用于保证锯条切口方向以及锯条的进给力

度，如中国专利(授权公告号CN 203636090 U)公开了一种“锯床用锯条保持架”，包括外壳体、壳体内的耐磨合金块，外壳体的下部为开口向下的槽型开口，壳体上部设有竖向的通孔与槽型开口连通，耐磨合金块位于槽型开口内，包括两个侧部的条形耐磨合金块和一个顶部条形耐磨合金块；顶部的耐磨条形合金块上部设有导柱，导柱插入到通孔内，两个侧部的条形耐磨合金块的外侧通过螺钉连接在槽型开口内的两侧。该锯床用锯条保持架增大了耐磨合金块与锯条背部的接触面积，降低锯条背部与合金块之间的压强，延长耐磨合金块的使用寿命，进而保护壳体安全。另外，在电机、轴承等部件中使用的保持架，主要也是起到运动部件的导向或连接作用，上述类型的保持架对于如何防止受运动部件磨损、切割以及提高集尘集屑效果未有涉及。

[0008] 综上所述，如何对切割类电动工具进行系统的集尘收屑设计，从而实现高效、全面的集尘收纳效果，一直是电动工具除尘方面的技术难题。

发明内容

[0009] 本发明提供一种带有集尘收屑机构的电动工具，用于解决现有技术中的问题。

[0010] 本发明通过以下技术方案予以实现：

带有集尘收屑机构的电动工具，包括底座组件、与底座组件通过枢轴连接用于在上、下活动的锯头组件，所述锯头组件包括锯片、驱动锯片的电机以及覆盖锯片上部分的固定护罩，锯头位于所述锯片的切线方向设有尘屑收集口，所述尘屑收集口与锯片之间设置集尘收屑机构，所述集尘收屑机构包括尘屑导向和收集作用的保持架，保持架与底座组件相对位置固定，所述保持架由出尘口和2块竖向相对设置的侧边构成，2块侧边之间形成与锯片配合的旋转通道，所述出尘口设在2块侧边的上部。

[0011] 为了实现本发明的目的，还可以采用如下技术方案：

如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述底座组件包括底座和工作台，所述工作台设在底座上并可以带动锯头相对底座转动。

[0012] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述出尘口内设有格栅，格栅中间留有锯片通道；所述格栅包括多块挡板，挡板的一端与侧边内壁固定，其另一端伸向锯片通道，多块挡板伸向锯片通道的端部设有固定板。

[0013] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述保持架上设有竖板，竖板安装在2块侧边的后端之间，保持架下端设有连接部，所述连接部、竖板与2块侧边使保持架形成在后部密封的盒体。

[0014] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述集尘收屑机构中还设置有形状可以变化的收纳挡板，收纳挡板前侧敞口并包围住保持架，所述收纳挡板下端相对于保持架位置固定，其上端位于尘屑收集口下方并与锯头连接。

[0015] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述锯头组件位于锯片外侧设有第一木片档，所述保持架前端设置第二木片档，第二木片档设在2块侧边之间，所述第二木片挡一端与侧边固定，另一端伸向锯片。

[0016] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述第一木片档、第二木片档由多块间隔设置的挡片或档杆构成，第一木片档的外端与固定护罩内壁固定，其内端与锯片配合。

[0017] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述锯头上部位于锯片外侧设有尘屑

挡板。

[0018] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述尘屑挡板设在固定护罩内，尘屑挡板上设有供锯片活动的竖向通道，竖向通道下端开口并位于所述锯片的锯齿圈以内。

[0019] 如上所说的带有集尘收屑机构的电动工具，所述尘屑挡板为外周与固定护罩连接的挡板或者是由固定护罩内壁向内侧倾斜的凸起部构成。

[0020] 本发明的优点是：

1、本发明对尘屑收集进行了系统的布局和设置，相对于现有的斜切据等电动工具，至少可以提高50%以上的集尘收纳效果，利用多方面有效的创新和改进，总体的尘屑去除效率可以达到95%以上，是真正的无尘切割电动工具。

[0021] 2、集尘收屑机构中设有保持架，一方面，由于其设置在尘屑收集口与锯片之间，因此，可以对锯片切割时产生的尘屑实现较好的导向和聚集作用，使尘屑能够尽可能多的进入尘屑收集口内；另一方面，使用过程中保持架可以避免收纳挡板与锯片触碰，而导致收纳挡板磨损、切割损坏的问题，在收纳挡板相对移动或变形时，通过保持架将收纳挡板支撑起来；其次，保持架中设置有格栅，切割产生的较小尘屑可以穿过格栅被吸走，而一些较大的尘屑，例如小木片等被格栅阻挡，防止较大的尘屑堵塞出尘口或积聚在出尘口外，影响除尘和吸尘效果。

[0022] 3、保持架与尘屑挡板配合，可以完全的收集锯片切割时产生的尘屑，大部分进入尘屑收集口被去除，极少量的也会聚集在保持架或尘屑挡板内，而不会散落到底座周围，不会产生二次污染。

[0023] 4、除了设置保持架、收纳挡板进行集尘收屑外，在锯头组件的锯片外还设置有第一木片档和尘屑挡板，第二木片档可以设在格栅上或者安装在保持架前端，对尘屑收集口易发生的小木片或型材断块堵塞或积聚等难题，提供无死角、系统全面的解决，从而保证尘屑去除效果；而尘屑挡板设置在锯头组件的上部，可以对越过尘屑收集口的尘屑阻挡回流，重新进入尘屑收集口的收纳范围。

[0024] 5、本发明适应于多种规格的切割工具使用，保持架、收纳挡板以及第一木片档、第二木片档均采用便于拆卸、安装的结构与底座组件、锯头组件进行连接固定，方便使用、维护和更换。

附图说明

[0025] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作一简单地介绍。

[0026] 图1是本发明的立体图。

[0027] 图2是图1的左视图。

[0028] 图3是图1的正视图。

[0029] 图4是图3中I局部放大示意图。

[0030] 图5是图2中所述集尘收屑机构与锯片的部分示意图(此时，锯片位于切割材料状态)。

[0031] 图6是图5的右视图。

[0032] 图7是图1中所述集尘收屑机构的放大示意图。

[0033] 图8是图7中所述收纳挡板的结构示意图。

[0034] 图9是图7中所述保持架的结构示意图。

[0035] 图10是图9的B-B向剖视图。

[0036] 附图标记：

a-电动工具，a1-底座组件，a2-锯头组件。

[0037] 1-底座，2-靠栅，3-工作台，4-锯片槽，5-后部支架，6-枢轴，7-锯片，71-锯片转轴，8-固定护罩，9-电机，10-把手，11-保持架，111-侧边，112-格栅，113-锯片通道，114-竖板，115-连接部，116-弧形部，117-凹槽口，118-安装孔，119-加强筋，12-收纳挡板，121-固定孔，122-侧连接部，123-上连接部，124-敞口，13-第一木片档，14-尘屑挡板，15-第二木片档。

具体实施方式

[0038] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0039] 本发明可应用于切割锯、斜切据或滑动式斜切锯，例如图1中所示的斜切锯a，包括底座组件a1、以及由底座组件a1通过枢轴6支持的锯头组件a2；如图1至图3中锯头组件位置变化所示，锯头组件a2相对于底座组件a1可打开，也即可相对于底座组件a1从上方至下方活动，用于放置待加工的型材或工件。

[0040] 根据加工要求和目的不同，底座组件a1可以采用底座1对锯头组件a2等进行支撑，或者是在底座1上安装工作台3，工作台3相对于底座1可旋转，从而通过操作工作台3可以带动锯头组件a2转动，用于改变型材或工件切割时的位置、斜角变化等。

[0041] 为了型材或工件的对齐定位和方便切割，在底座1上可固定安装靠栅2，靠栅2位于工作台3上方，工作台3相当于卡设在底座1与靠栅2之间。工作台3上设置锯片槽，保证锯片在切割时能够将型材或工件完全切透、切断。

[0042] 锯头组件a2中可包括锯片7、以及驱动锯片7的电机9，电机9可以直接驱动锯片，即在电机9的电机轴上直接安装锯片7，或者是通过间接传动带动锯片，例如图1所示，电机9通过齿轮、皮带等间接传动锯片转轴71，再由锯片转轴71驱动锯片7旋转工作。本领域技术人员可知的是，在电机9直接驱动锯片7的情况下，在锯头组件a2安装拉杆，进而可以形成滑动式斜切锯，这样可以增加锯片可切割工件的宽度，扩大斜切锯a的可使用领域和范围。

[0043] 锯片7的上部安装有固定护罩8，固定护罩8可以在切割工作时完全罩住锯片7，保证操作安全；而在锯片7切割工作完毕随锯头组件a2上移时打开，便于使用。固定护罩8的打开关闭机构，可以采用导杆、滑槽以及定位销等实现。固定护罩8的安装方式可以采用将其前端与电机壳、枢轴部位或底座组件上的支架连接。为了方便锯头组件a2打开，通常在靠近锯片7的外侧安装把手10，把手10相对设置在锯头组件的前侧，便于操作和调节锯片7位置、角度等需要。

[0044] 参见图1、图2、图3所示，在底座组件a1与锯头组件a2通过枢轴6铰接的部位，也即切割时锯片7的带动尘屑旋转的切线方向，由于枢轴6、支架等部件阻挡，会造成尘屑散落在该部位或者底座1周围，也正是由于该区域是集尘屑的死角，通常会在锯头组件a2上设置尘

屑收集口，基于本领域技术人员可知的是，具体的尘屑收集口可以采用通道或风道，通道或风道的安装位置可以是电机9或固定护罩8上等。尘屑收集口除了可以如上列举的设置外，在申请人的另外一件专利中（申请号：201610476896.X），还可以是和电机9一体的吸尘结构，在电机9的转子上安装吸尘装置，包括吸尘风盒和吸尘风叶，吸尘风盒的出口端和吸尘风叶的叶片侧相对，吸尘风叶与转子固定连接；吸尘风盒在转子的周向侧设有进口端，吸尘风盒部位的壳体上开设与进口端连通的吸尘口，吸尘风叶部位的壳体上开设出尘口，吸尘口、出尘口设置在壳体侧面。利用电机9一体自带的吸尘装置，将吸尘口作为尘屑收集口，可以明显的提高斜切锯a的吸尘、散热和节能效果，使结构更紧凑体积更优化。

[0045] 如图5、图6、图7所示，在尘屑收集口与锯片之间设置集尘收屑机构，包括保持架11和\或收纳挡板12。保持架11与底座组件a1相对位置固定，具体的可以是与工作台3或者枢轴6或者固定护罩8等连接固定，只要能实现保持架11与锯片7同时移动即可。

[0046] 参见图9、图10，保持架11具体由出尘口和2块竖向相对设置的侧边111构成，2块侧边111之间形成与锯片配合的旋转通道，出尘口设在2块侧边111的上部与尘屑收集口相配合。2块侧边对锯片7旋转携带的尘屑具有导向和收集作用，阻止尘屑向外侧扩散，从而有利于尘屑进入尘屑收集口的吸尘范围。

[0047] 为了防止一些较大的如小木片或型材断块等，容易堵塞尘屑收集口或积聚在尘屑收集口外，影响除尘和吸尘效果，在保持架11的出尘口内设有格栅112，格栅112中间留有锯片通道113，优选的，该格栅112可采用多块挡板和固定板构成，挡板的一端与侧边内壁固定，其另一端伸向锯片通道113，多块挡板伸向锯片通道113的端部设有固定板，以提高格栅的结构强度和稳定性。

[0048] 优选的，如图10所示，挡板相对侧边111为倾斜设置，其倾角C和锯片7的切线方向保持一致，角度范围在90°~150°之间，进而可以和锯片7旋转时的气流方向配合，有利于尘屑的通过和导出。

[0049] 如图9所示，保持架11的左侧设有竖板114，竖板114安装在2块侧边111之间，保持架11下端设有连接部115，连接部115、竖板114与2块侧边111接触部位密封使的保持架11形成后部密封的盒体。基于本领域技术人员的认识，保持架11也可以不设置竖板114，而利用侧边111与锯头组件a2或者收纳挡板4配合，进行尘屑导向和收集，但会相对降低保持架11的集尘收屑效果。

[0050] 保持架11可以通过安装孔118固定在工作台3上，此时，为了与锯片槽4配合，可以在连接部115的前侧开设凹槽口117，凹槽口117边制成向外扩的斜坡，以利于尘屑从锯片槽4中被带出并收集。

[0051] 在侧边111上端靠近尘屑收集口部位制成向下的弧形部116，弧形部116与竖板114连接，设置弧形部116能进一步的提高保持架11的集尘集屑作用。在仅作为收纳挡板4的支撑作用时，侧边111可由网格板或框架构成。但采用不透尘屑的侧板，可避免尘屑越过侧边111被收纳挡板12阻挡，导致尘屑容易在收纳挡板12中集聚，而需要定期的对其进行清理，方便使用和维护。侧边111、格栅112、竖板114、连接部115等可采用塑料或金属材料制成，同时在外侧设置多道加强筋119，以提高保持架11的稳定性，降低制造成本，提高结构强度。

[0052] 如图5-图8所示，集尘收屑机构中还设置有形状可变化的收纳挡板，收纳挡板前侧敞口并包围住保持架，收纳挡板下端相对于保持架位置固定，其上端位于尘屑收集口下方

并与锯头连接。具体而言，收纳挡板可以采用带有一定弹性可形变的材料制成，或者是设置成结构可伸缩变形的固定装置等，其作用在于能够将锯片切线方向的尘屑实现收集和阻挡。

[0053] 设置收纳挡板12可将保持架1包围住，在收纳挡板的敞口124朝向锯片7，因此，尘屑收集时两者可以起到叠加的集尘收屑效果，进而可以对切割类电动工具起到系统的、全面的集尘收纳效果，有效提高尘屑收集率。

[0054] 此外在斜切锯a切割使用时，由于需要收纳挡板12的形状是随着锯片7相对于工作台3打开、以及锯片7在工作台3的带动下相对于底座1可以转动等变化，因此，收纳挡板12通常采用侧连接部122与靠栅2与连接，而上连接部123可以和电机9外壳、固定护罩8等固定连接，安装后相当于将收纳挡板的前端下侧位置固定住，而其上端前侧是需要上下或左右动作，因而，就容易发生收纳挡板12与锯片7发生碰撞接触，导致收纳挡板12被磨损或切割开，失去其应有的作用。而通过设置保持架11，可以将收纳挡板12支撑起来，与锯片7隔开。

[0055] 本发明中的收纳挡板12与申请人另外一项中国专利(授权公告号CN205799073U)中公开的“斜切锯用尘屑收纳装置”，在结构、连接方式等方面也有着较好的改进。

[0056] 如图4所示，锯头组件2a下部位于锯片外侧设有第一木片档13。第一木片档13可由多块间隔设置的挡片或档杆构成，第一木片档13的外端与固定护罩8的内壁固定，其内端与锯片7配合。多块间隔设置的挡片或档杆，与保持架11中的格栅作用类似，用于阻挡一些较大的如小木片或型材断块等，被锯片7携带进入固定护罩8内，或者是在尘屑收集口附近积聚，影响尘屑收集。档片或档杆也可以设置成与格栅112中挡板类似的倾斜结构和角度，以利于尘屑通过，而有效阻挡住较大的小木片或型材断块等。

[0057] 在保持架前端还可以设置第二木片档15，此外，第二木片档15也可在保持架11和/或靠栅2上分别或同时设置，第二木片挡15一端与侧边固定，另一端伸向锯片。第二木片档15与保持架中格栅112、第一木片档13的作用类似，尘屑可以穿过第二木片档15，而一些较大的尘屑，例如小木片等，可以被第二木片档15阻拦。进一步的，第二木片档15可设置多道，第二木片档设在2块侧边之间，包括上下间隔、横向设置的多道挡片或档杆构成并对称布置在2块侧边上，可以提高阻挡的覆盖范围，便于根据实际需要进行调整设置。

[0058] 如图1、图3中所示，第二木片档15安装在靠栅2上，此时由于其位置靠前，更能发挥木片等阻挡作用。

[0059] 如图2所示，锯头组件2a上部位于锯片外侧设有尘屑挡板14。尘屑挡板设在固定护罩内，尘屑挡板上设有供锯片活动的竖向通道，竖向通道下端开口并位于所述锯片的锯齿圈以内。所述尘屑挡板为外周与固定护罩连接的挡板或者是由固定护罩内壁向内侧倾斜的凸起部构成。锯片7切割产生的粉尘、锯屑，随着旋转的锯片7带动下沿其切线方向运动，并从后端进入固定护罩8内部，由于侧尘屑挡板14的阻挡作用，气流携带的粉尘、锯屑被阻挡而折返，重新被斜切锯a的尘屑收集口收纳，从而保证较好的吸尘效果。

[0060] 尘屑挡板14也可以在固定护罩8安装多套，多套尘屑挡板14间隔设置在尘屑收集口前侧，通过多道尘屑挡板14的阻断，更好的解决锯片2旋转带动下，尘屑会通过固定护罩8与锯片7间隙，而从固定护罩8前端飞出，导致尘屑无法被有效收集等问题。

[0061] 本发明未详尽描述的技术内容均为公知技术。

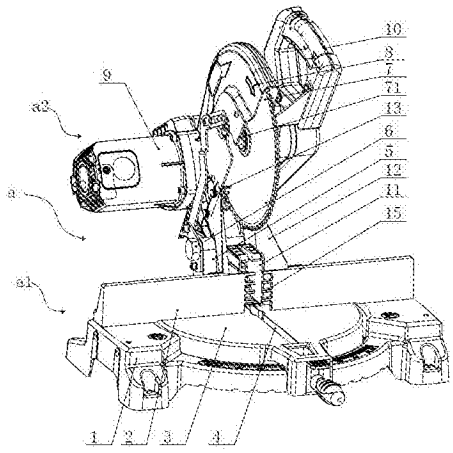


图1

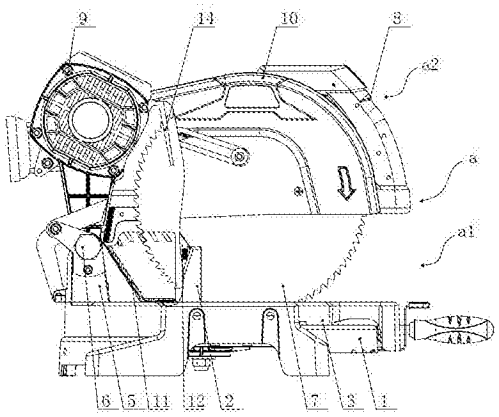


图2

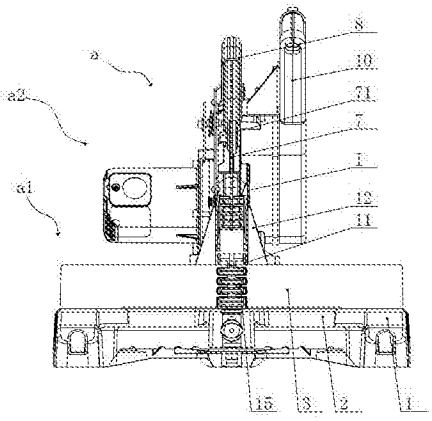


图3

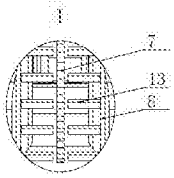


图4

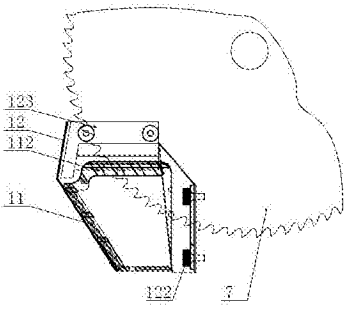


图5

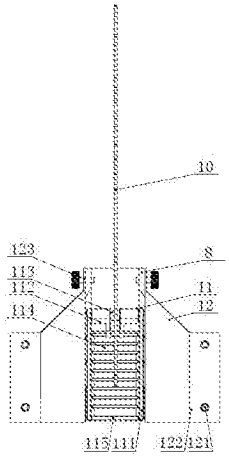


图6

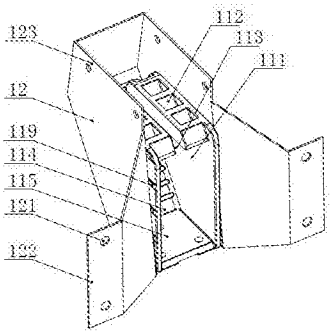


图7

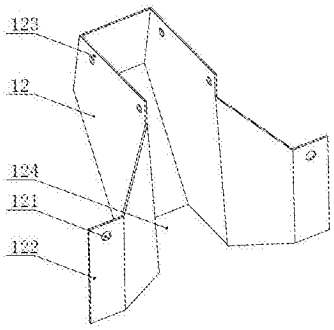


图8

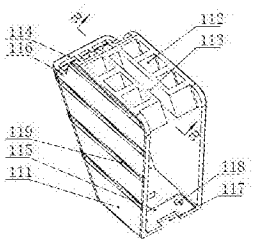


图9

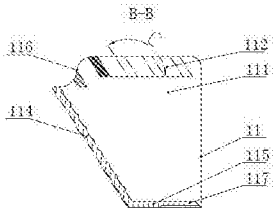


图10