



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202412872 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 05

(21) 申请号 201220016910. 5

(22) 申请日 2012. 01. 16

(73) 专利权人 林志宪

地址 广东省东莞市大岭山镇大岭村工业区
文承机械(东莞)有限公司

(72) 发明人 林志宪

(74) 专利代理机构 深圳市惠邦知识产权代理事
务所 44271

代理人 尤志君

(51) Int. Cl.

B32B 38/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

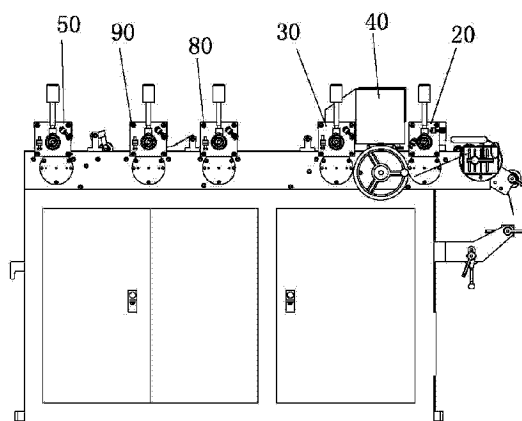
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种调整方便的用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置。它包括有安装在纸张覆膜机工作平台上的第一压辊组件和第二压辊组件,所述拉断辊组件和各个压辊组件的下方设有输送皮带和过桥板,所述过桥板固定连接在纸张覆膜机工作平台上,输送皮带位于过桥板上,所述拉断辊组件与过桥板固定连接,在拉断辊组件与第二压辊组件之间还设有至少一个压辊组件,所述各个压辊组件固定连接在纸张覆膜机工作平台上,第二压辊组件与拉断辊组件的距离与覆膜纸最长切断距离对应,第二压辊组件后的各个压辊组件与拉断辊组件的距离分别对应覆膜纸不同切断长度。这样,本实用新型以达到方便调节的目的。



1. 一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置,包括有安装在纸张覆膜机工作平台上的第一压辊组件和第二压辊组件,在第一压辊组件和第二压辊组件之间设有用来切割覆膜纸的旋转式圆盘刀片,在纸张覆膜机工作平台上的第二压辊组件的纸张前进方向上还设有依靠转速差拉断覆膜纸的拉断辊组件,其特征在于:所述拉断辊组件和各个压辊组件的下方设有输送皮带和过桥板,所述过桥板固定连接在纸张覆膜机工作平台上,输送皮带位于过桥板上,所述拉断辊组件与过桥板固定连接,在拉断辊组件与第二压辊组件之间还设有至少一个压辊组件,所述各个压辊组件固定连接在纸张覆膜机工作平台上,第二压辊组件与拉断辊组件的距离与覆膜纸最长切断距离对应,第二压辊组件后的各个压辊组件与拉断辊组件的距离分别对应覆膜纸不同切断长度。

2. 根据权利要求1所述的一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置,其特征在于:在所述拉断辊组件与第二压辊组件之间还设有第三压辊组件和第四压辊组件。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置,其特征在于:所述各个压辊组件和拉断辊组件的结构相同,其包括有:空心辊轮、芯轴、两个轴承、两个挡环、两个圆柱形偏心件、两个轴座和两个把手转动组件,芯轴穿设在空心辊轮的中心并通过两侧对称设置的轴承及挡环与空心辊轮转轴连接,芯轴的两端分别对应插设固定在各自的圆柱形偏心件的内端面中心,圆柱形偏心件的外端面的偏圆心位置上成型或固定有上下调节杆,上下调节杆的外端穿过对应的轴座上通孔后与对应的把手转动组件连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置,其特征在于:所述两个轴座之间连接有两个支柱。

5. 根据权利要求3所述的一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置,其特征在于:所述第二压辊组件上设有切刀防护盖。

一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置

技术领域

[0001] 本新型涉及一种用于纸张覆膜的切纸拉断装置,特指一种调整方便的用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置。

背景技术

[0002] 目前市场公知的纸张覆膜机中的切纸机是利用圆盘式旋转刀片对覆膜纸进行切口,再通过移动后面的拉断辊调整拉断纸长的位置,由于拉断辊比前面的压辊的转速快,通过速度差进行拉开纸张,达到纸张分切的目的。此种结构的纸张分离方法必须要移动拉断辊,造成纸张出了压纸棍后到拉断棍之间不能装固定在工作平台上的输送过桥板,这样,一来,拉断后的纸张容易掉落;二来必须不断调整皮带位置来适应所拉断纸张的不同宽度,为克服以上的调整不方便的缺陷,有必要对现有的纸张覆膜机中的切纸拉断装置进行改进。

发明内容

[0003] 本新型的目的就是针对现有技术的不足之处而提供一种用于纸张覆膜机中的采用固定式的多组压辊组件,调整方便的切纸拉断装置。

[0004] 为达到上述目的,本新型的技术方案是:一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置,包括有安装在纸张覆膜机工作平台上的第一压辊组件和第二压辊组件,在第一压辊组件和第二压辊组件之间设有用来切割覆膜纸的旋转式圆盘刀片,在纸张覆膜机工作平台上的第二压辊组件的纸张前进方向上还设有依靠转速差拉断覆膜纸的拉断辊组件,所述拉断辊组件和各个压辊组件的下方设有输送皮带和过桥板,所述过桥板固定连接在纸张覆膜机工作平台上,输送皮带位于过桥板上,所述拉断辊组件与过桥板固定连接,在拉断辊组件与第二压辊组件之间还设有至少一个压辊组件,所述各个压辊组件固定连接在纸张覆膜机工作平台上,第二压辊组件与拉断辊组件的距离与覆膜纸最长切断距离对应,第二压辊组件后的各个压辊组件与拉断辊组件的距离分别对应覆膜纸不同切断长度。

[0005] 在所述拉断辊组件与第二压辊组件之间还设有第三压辊组件和第四压辊组件。

[0006] 所述各个压辊组件和拉断辊组件的结构相同,其包括有:空心辊轮、芯轴、两个轴承、两个挡环、两个圆柱形偏心件、两个轴座和两个把手转动组件,芯轴穿设在空心辊轮的中心并通过两侧对称设置的轴承及挡环与空心辊轮转轴连接,芯轴的两端分别对应插设固定在各自的圆柱形偏心件的内端面中心,圆柱形偏心件的外端面的偏圆心位置上成型或固定有上下调节杆,上下调节杆的外端穿过对应的轴座上通孔后与对应的把手转动组件连接。

[0007] 所述两个轴座之间连接有两个支柱。

[0008] 所述第二压辊组件上设有切刀防护盖。

[0009] 采用上述结构后,本新型的采用了固定式的拉断辊组件,并且在第二压辊组件与拉断辊组件之间增加了至少一组压轮组件,实施例中的两组压辊组件,进行选择压或不压以适应切割纸张大小的调整。本新型在各个压辊组件下增加输送皮带和过桥板,使纸张输

送到任一压辊组件与拉断辊组件之间不会掉落,避免了现有技术中需要调整皮带来适应纸张大小的麻烦,使调节更为简单。

附图说明

- [0010] 图 1 为本新型切纸拉断装置的正面结构示意图。
[0011] 图 2 为本新型切纸拉断装置的顶面结构示意图。
[0012] 图 3 为本新型切纸拉断装置的立体结构示意图。
[0013] 图 4 为本新型切纸拉断装置的各压辊组件的立体分解结构示意图。
[0014] 图 5 为本新型切纸拉断装置的和第二压辊组件的立体分解结构示意图。

具体实施方式

[0015] 如图 1-5 所示,本新型的一种用于纸张覆膜机中的切纸拉断装置,包括有安装在纸张覆膜机 10 工作平台上的第一压辊组件 20 和第二压辊组件 30,在第一压辊组件 20 和第二压辊组件 30 之间设有用来切割覆膜纸的旋转式圆盘刀片 40,在纸张覆膜机 10 工作平台上的第二压辊组件 20 的纸张前进方向上还设有依靠转速差拉断覆膜纸的拉断辊组件 50,所述拉断辊组件 50 和各个压辊组件的下方设有输送皮带 60 和过桥板 70,所述过桥板 70 固定连接在纸张覆膜机 10 工作平台上,输送皮带 60 位于过桥板上,所述拉断辊组件 50 与过桥板 70 固定连接,在拉断辊组件 50 与第二压辊组件 30 之间还设有至少一个压辊组件,所述各个压辊组件固定连接在纸张覆膜机 10 工作平台上,第二压辊组件 30 与拉断辊组件 50 的距离与覆膜纸最长切断距离对应,第二压辊组件 30 后的各个压辊组件与拉断辊组件 50 的距离分别对应覆膜纸不同切断长度。

[0016] 在所述拉断辊组件与第二压辊组件 30 之间还设有第三压辊组件 80 和第四压辊组件 90。

[0017] 所述各个压辊组件和拉断辊组件的结构相同,其包括有:空心辊轮 1、芯轴 2、两个轴承 3、两个挡环 4、两个圆柱形偏心件 5、两个轴座 6 和两个把手转动组件 7,芯轴 2 穿设在空心辊轮 1 的中心并通过两侧对称设置的轴承 3 及挡环 4 与空心辊轮 1 转轴连接,芯轴 2 的两端分别对应插设固定在各自的圆柱形偏心件 5 的内端面中心,圆柱形偏心件 5 的外端面的偏圆心位置上成型或固定有上下调节杆 5a,上下调节杆 5a 的外端穿过对应的轴座 6 上通孔后与对应的把手转动组件 7 连接。

[0018] 所述两个轴座 6 之间连接有两个支柱 8。

[0019] 所述第二压辊组件 30 上设有切刀防护盖 9。

[0020] 其他压辊组件上设有轮盖 9a。

[0021] 工作时,覆膜纸在第一压辊组件 20 与第二压辊组件 30 之间的旋转式圆盘刀片 40 进行切割,带有切割纹的覆膜纸沿着传输皮带 60 向前传送,根据需要拉断的纸张的长度,下压对应的压辊组件和拉断辊组件 50,实现拉断分离;当下压第二压辊组件 30 和拉断辊组件 50 时,覆膜纸的拉断距离最长;当按下第四压辊组件 90 与拉断辊组件 50 时,覆膜纸的拉断距离最短。同理,根据不同拉断纸张长度的要求进行相应的调节,由于各组压辊组件与拉断辊组件 50 均是固定设置在工作平台上,因此,调节方便,拉断辊组件 50 不需要移动,由于在输送皮带 60 下安装过桥板 70,纸张不会因纸角太软而掉下工作平台下。

[0022] 各个压辊组件和拉断辊组件的结构相同,使用过程也一样,当转动两个把手转动组件 7 时,把手转动组件 7 转动对应圆柱形偏心件 5 上的上下调节杆 5a,上下调节杆 5a 带动圆柱形偏心件 5 做偏心运动,带动圆柱形偏心件 5 中心的芯轴 2 上下移动,带动空心辊轮 1 上下移动,实现了各个压辊组件和拉断辊组件 50 对覆膜纸的压下和抬起的动作。

[0023] 本新型在各个压辊组件下增加输送皮带 60 和过桥板 70,使纸张输送到任一压辊组件与拉断辊组件 50 之间不会掉落,避免了现有技术中需要调整皮带来适应纸张大小的麻烦,使调节更为简单。

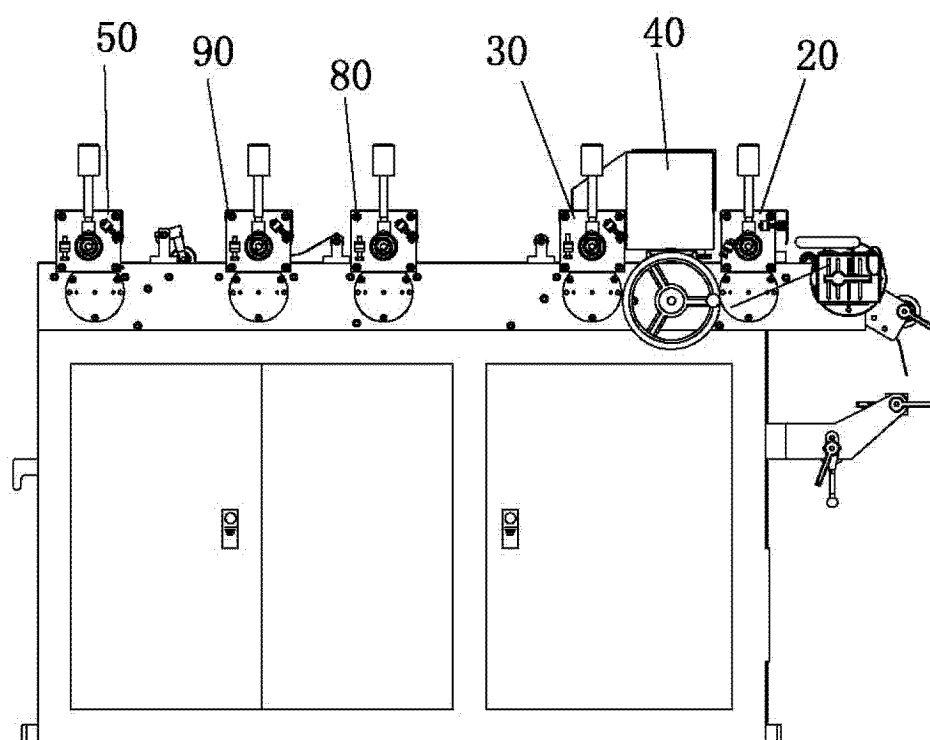


图 1

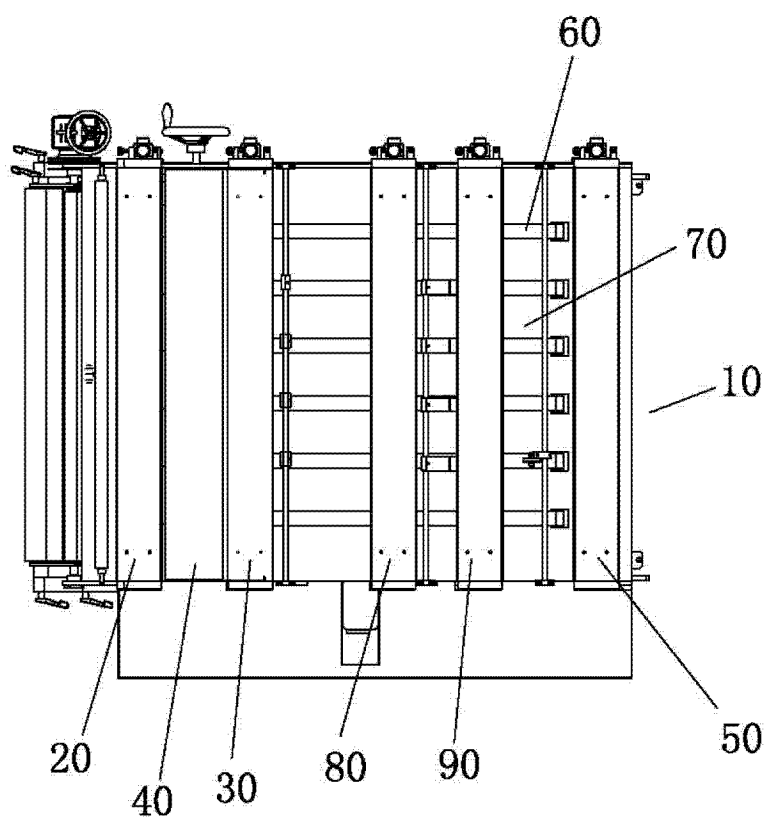


图 2

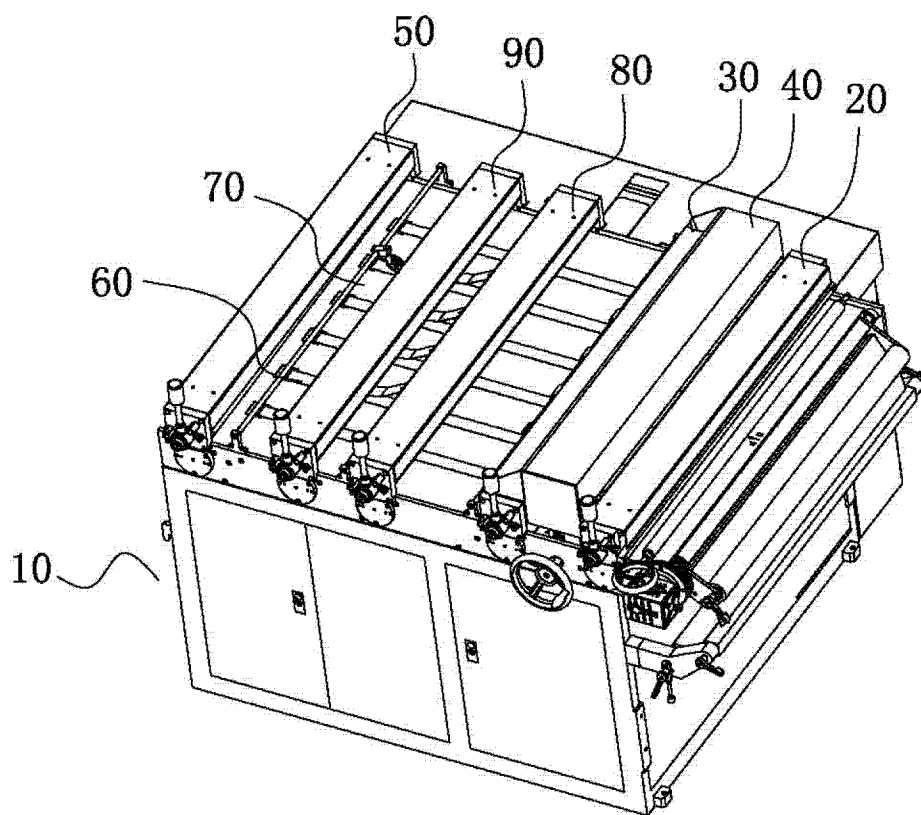


图 3

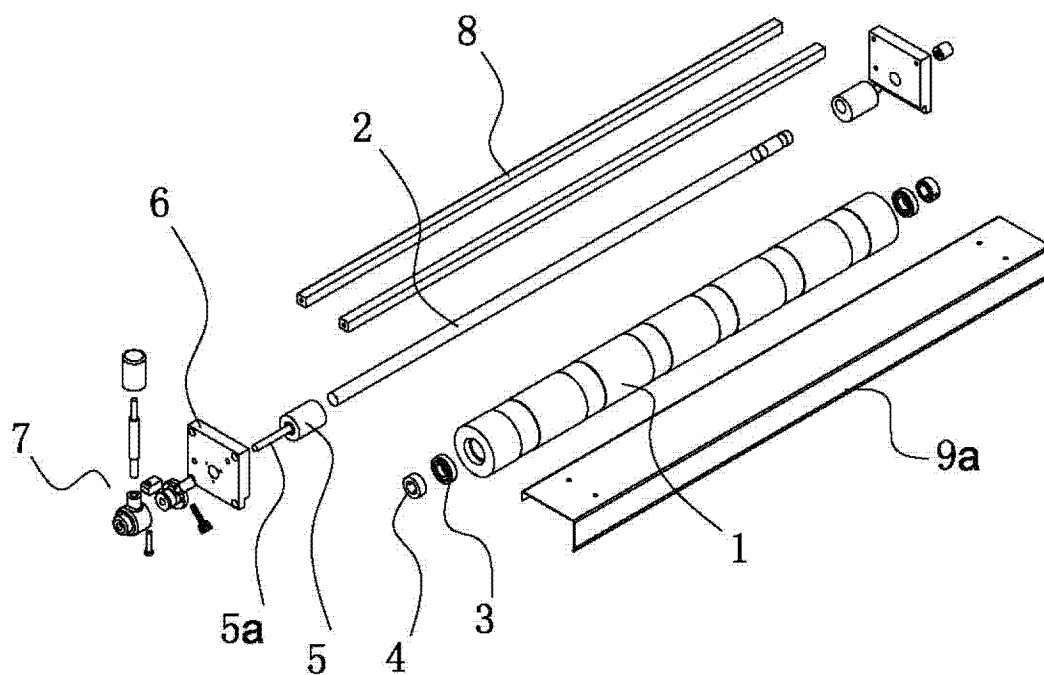


图 4

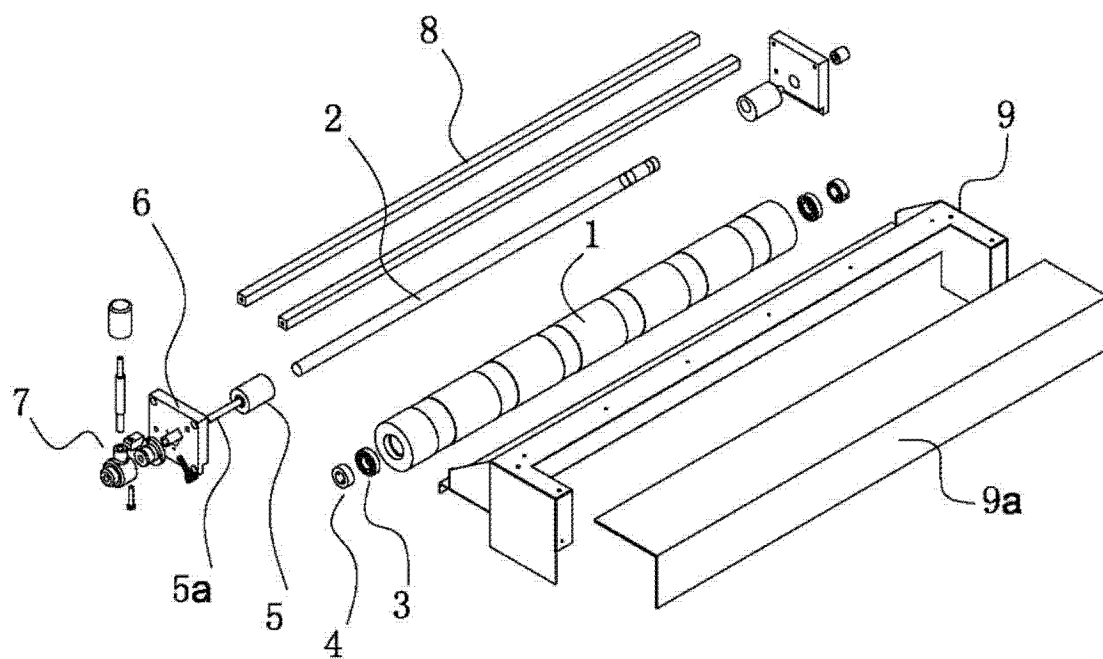


图 5