



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204659374 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201520358290. 7

(22) 申请日 2015. 05. 29

(73) 专利权人 天津利春丰链条制造有限公司

地址 300300 天津市东丽区华明街津汉公路
跃进路南 1000 米

(72) 发明人 刘春生

(51) Int. Cl.

B60C 27/06(2006. 01)

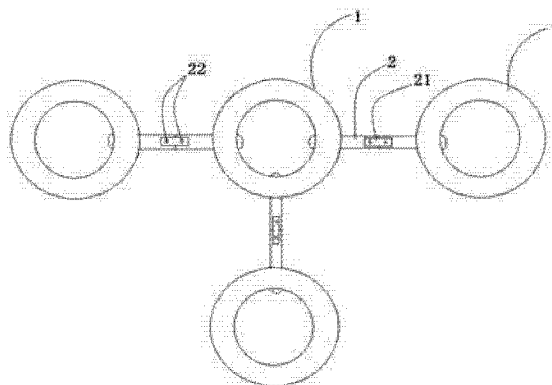
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轮胎保护链

(57) 摘要

本实用新型提供一种轮胎保护链,包括收紧钢丝、钢圈、连接环,所述钢圈为无缝圆环,所述钢圈上对称设有连接孔,所述连接环穿过相邻两个钢圈的连接孔,所述连接环通过销钉将钢片固定在缝隙两端连接,保护链两端钢圈穿过收紧钢丝。本实用新型保护链可以双面使用,链条使用销钉连接,无需焊接,无需锻造和铸造的工艺,比传统链条生产环保、省时省力、耐用。



1. 一种轮胎保护链,包括收紧钢丝、钢圈、连接环,其特征在于:所述钢圈为无缝圆环,所述钢圈上对称设有连接孔,所述连接环穿过相邻两个钢圈的连接孔,所述连接环通过销钉将钢片固定在缝隙两端连接,保护链两端钢圈穿过收紧钢丝。

2. 根据权利要求 1 所述轮胎保护链,其特征在于:所述钢圈上设有 4 个连接孔。

3. 根据权利要求 1 所述轮胎保护链,其特征在于:保护链中间位置的钢圈连接 4 个连接环,与收紧钢丝相邻的钢圈连接 3 个连接环。

4. 根据权利要求 1-3 任意一项所述轮胎保护链,其特征在于:钢圈外径 70mm,钢圈内径 50mm。

一种轮胎保护链

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轮胎保护链。

背景技术

[0002] 传统链条都是锻造或者铸造,而且有焊点,不牢靠;长时间使用表面就会有磨损,而且只能单面使用;同时其加工方法都需要加热,污染环境,耗费人力,费时。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种无需采用锻造和铸造加工的无焊点链条,其耐用,且可以双面使用,生产环保、省时省力。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种轮胎保护链,包括收紧钢丝、钢圈、连接环,所述钢圈为无缝圆环,所述钢圈上对称设有连接孔,所述连接环穿过相邻两个钢圈的连接孔,所述连接环通过销钉将钢片固定在缝隙两端连接,保护链两端钢圈穿过收紧钢丝。

[0006] 进一步地,在上述技术方案中,所述钢圈上设有 4 个连接孔。

[0007] 进一步地,在上述技术方案中,保护链中间位置的钢圈连接 4 个连接环,与收紧钢丝相邻的钢圈连接 3 个连接环。

[0008] 进一步地,在上述技术方案中,钢圈外径 70mm,钢圈内径 50mm。

[0009] 实用新型有益效果

[0010] 本实用新型保护链可以双面使用,链条使用销钉连接,无需焊接,无需锻造和铸造的工艺,比传统链条生产环保、省时省力、耐用。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型结构示意图;

[0012] 图 2 是本实用新型部件连接放大示意图;

[0013] 图中,1、钢圈;11、连接孔;2、连接环;21、钢片;22、销钉。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述:

[0015] 如图 1、图 2 所示,一种轮胎保护链,包括收紧钢丝、钢圈 1、连接环 2,钢圈 1 为无缝圆环,钢圈 1 上对称设有连接孔 11,连接环 2 穿过相邻两个钢圈 1 的连接孔 11,连接环 2 通过销钉 22 将钢片 21 固定在缝隙两端连接,保护链两端钢圈 1 穿过收紧钢丝。

[0016] 钢圈 1 上设有 4 个连接孔 11。

[0017] 保护链中间位置的钢圈 1 连接 4 个连接环 2,与收紧钢丝相邻的钢圈 1 连接 3 个连接环 2。

[0018] 钢圈 1 外径 70mm,钢圈 1 内径 50mm。

[0019] 利用本实用新型的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

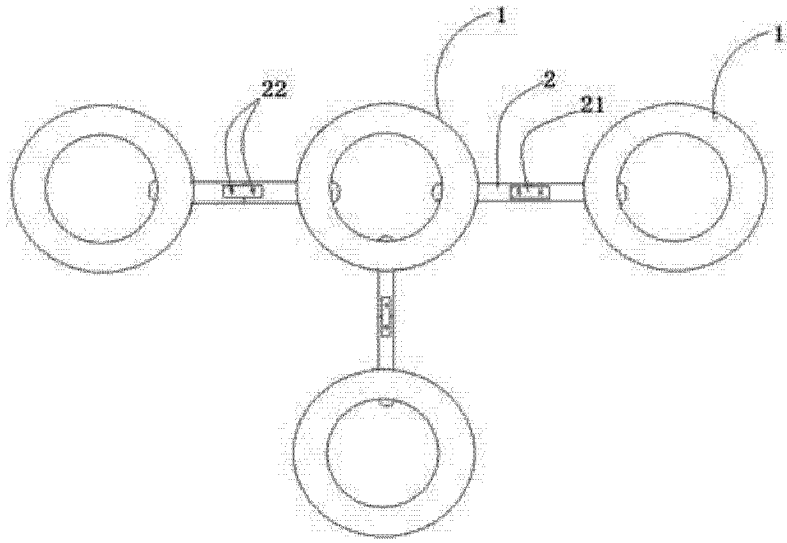


图 1

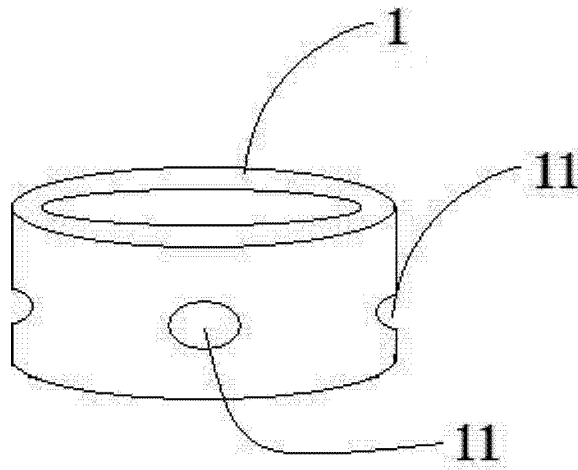


图 2