



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208035528 U

(45)授权公告日 2018.11.02

(21)申请号 201820453909.6

(22)申请日 2018.04.02

(73)专利权人 四川科伦药业股份有限公司

地址 610000 四川省成都市新都卫星城工业开发区南二路

(72)发明人 何永胜 郭晓英 刘文军 罗成鑫  
刘思川 谭鸿波 葛均友 徐顺柳  
姚天虎 曾彬 冉伟

(74)专利代理机构 四川省成都市天策商标专利  
事务所 51213

代理人 蒋金梅

(51)Int.Cl.

B31B 70/84(2017.01)

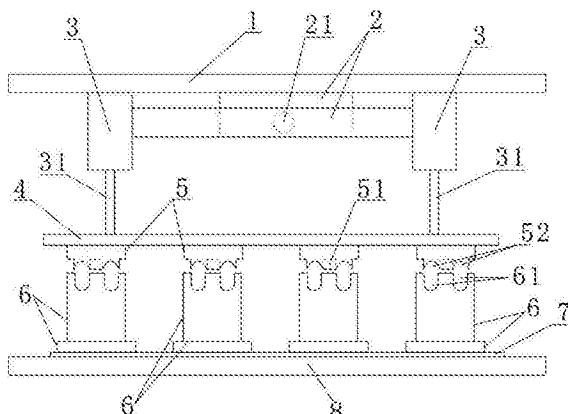
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种软袋双硬管的制袋装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种软袋双硬管的制袋装置，包括顶板、升降板、底板和输送线，顶板底部开有两个气缸滑槽，顶板底部的两个气缸滑槽中分别滑动配合安装有升降气缸，两个升降气缸之间通过横梁连接，顶板底部固定有移位气缸，移位气缸的伸缩杆端部与横梁固定连接，两个升降气缸的升降杆底部固定连接于升降板上，升降板底部固定有若干个硬管夹持座，底板与升降板相互平行，底板顶部固定有若干个硬管配合底座；底板配合安装于输送线上，输送线用于对底板进行传输运动。本实用新型通过硬管夹持座夹持软袋双硬管，通过移位气缸移动硬管夹持座进行软袋双硬管的加热处理，然后将软袋双硬管移动到输液袋处进行封装处理，大大提高了生产效率。



1. 一种软袋双硬管的制袋装置,其特征在于:包括顶板(1)、升降板(4)、底板(7)和输送线(8),所述顶板(1)底部开有两个气缸滑槽,所述顶板(1)底部的两个气缸滑槽中分别滑动配合安装有升降气缸(3),两个升降气缸(3)之间通过横梁连接,所述顶板(1)底部固定有移位气缸(2),所述移位气缸(2)具有伸缩杆(21),所述移位气缸(2)的伸缩杆(21)端部与横梁固定连接,所述移位气缸(2)的伸缩杆(21)用于推动两个升降气缸(3)在两个气缸滑槽引导下移位运动;所述升降气缸(3)具有升降杆(31),两个升降气缸(3)的升降杆(31)底部固定连接于升降板(4)上,所述升降板(4)底部固定有若干个硬管夹持座(5),所述底板(7)与升降板(4)相互平行,所述底板(7)顶部固定有与硬管夹持座(5)数量相等、位置相对应的硬管配合底座(6),所述硬管夹持座(5)底部设有两个硬管夹持圆弧槽(52)和位于两个硬管夹持圆弧槽(52)中间的硬管中部卡接凹槽(51),所述硬管配合底座(6)顶部设有两个与硬管夹持圆弧槽(52)相配合的硬管夹持配合圆弧槽(61);所述底板(7)配合安装于输送线(8)上,所述输送线(8)用于对底板(7)进行传输运动。

2. 按照权利要求1所述的一种软袋双硬管的制袋装置,其特征在于:所述升降板(4)底部固定有四个硬管夹持座(5),所述底板(7)顶部固定有四个硬管配合底座(6)。

## 一种软袋双硬管的制袋装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种软袋双硬管安装设备技术领域,尤其涉及一种软袋双硬管的制袋装置。

### 背景技术

[0002] 如图2所示,软袋双硬管9由两个硬管91和中间连接部92组成,中间连接部92连接固定于两个硬管91之间。在制袋过程中,需要将软袋双硬管9的两个硬管91端部加热软化,然后通过安装于输液袋上,并让软袋双硬管9封装在输液袋上。现有技术中没有提供一种可以辅助软袋双硬管进行封装在输液袋上的设备,这给工人的操作带来了诸多不便。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足之处,本实用新型的目的在于提供一种软袋双硬管的制袋装置,通过硬管夹持座夹持软袋双硬管,通过移位气缸移动硬管夹持座进行软袋双硬管的加热处理,然后将软袋双硬管移动到输液袋处进行封装处理,大大提高了生产效率。

[0004] 本实用新型的目的通过下述技术方案实现:

[0005] 一种软袋双硬管的制袋装置,包括顶板、升降板、底板和输送线,所述顶板底部开有两个气缸滑槽,所述顶板底部的两个气缸滑槽中分别滑动配合安装有升降气缸,两个升降气缸之间通过横梁连接,所述顶板底部固定有移位气缸,所述移位气缸具有伸缩杆,所述移位气缸的伸缩杆端部与横梁固定连接,所述移位气缸的伸缩杆用于推动两个升降气缸在两个气缸滑槽引导下移位运动;所述升降气缸具有升降杆,两个升降气缸的升降杆底部固定连接于升降板上,所述升降板底部固定有若干个硬管夹持座,所述底板与升降板相互平行,所述底板顶部固定有与硬管夹持座数量相等、位置相对应的硬管配合底座,所述硬管夹持座底部设有两个硬管夹持圆弧槽和位于两个硬管夹持圆弧槽中间的硬管中部卡接凹槽,所述硬管配合底座顶部设有两个与硬管夹持圆弧槽相配合的硬管夹持配合圆弧槽;所述底板配合安装于输送线上,所述输送线用于对底板进行传输运动。

[0006] 为了更好地实现本实用新型,所述升降板底部固定有四个硬管夹持座,所述底板顶部固定有四个硬管配合底座。

[0007] 本实用新型较现有技术相比,具有以下优点及有益效果:

[0008] 本实用新型通过硬管夹持座夹持软袋双硬管,通过移位气缸移动硬管夹持座进行软袋双硬管的加热处理,然后将软袋双硬管移动到输液袋处进行封装处理,大大提高了生产效率。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型软袋双硬管的结构示意图。

[0011] 其中,附图中的附图标记所对应的名称为:

[0012] 1—顶板,2—移位气缸,21—伸缩杆,3—升降气缸,31—升降杆,4—升降板,5—硬管夹持座,51—硬管中部卡接凹槽,52—硬管夹持圆弧槽,6—硬管配合底座,61—硬管夹持配合圆弧槽,7—底板,8—输送线,9—软袋双硬管,91—硬管,92—中间连接部。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合实施例对本实用新型作进一步地详细说明：

### [0014] 实施例

[0015] 如图1、图2所示,一种软袋双硬管的制袋装置,包括顶板1、升降板4、底板7和输送线8,顶板1底部开有两个气缸滑槽,顶板1底部的两个气缸滑槽中分别滑动配合安装有升降气缸3,两个升降气缸3之间通过横梁连接,顶板1底部固定有移位气缸2,移位气缸2具有伸缩杆21,移位气缸2的伸缩杆21端部与横梁固定连接,移位气缸2的伸缩杆21用于推动两个升降气缸3在两个气缸滑槽引导下移位运动。升降气缸3具有升降杆31,两个升降气缸3的升降杆31底部固定连接于升降板4上,升降板4底部固定有若干个硬管夹持座5,底板7与升降板4相互平行,底板7顶部固定有与硬管夹持座5数量相等、位置相对应的硬管配合底座6,硬管夹持座5底部设有两个硬管夹持圆弧槽52和位于两个硬管夹持圆弧槽52中间的硬管中部卡接凹槽51,硬管配合底座6顶部设有两个与硬管夹持圆弧槽52相配合的硬管夹持配合圆弧槽61。底板7配合安装于输送线8上,输送线8用于对底板7进行传输运动。

[0016] 如图1所示,升降板4底部固定有四个硬管夹持座5,底板7顶部固定有四个硬管配合底座6。

[0017] 本实用新型的工作原理如下：

[0018] 如图1所示,通过两个升降气缸3同步启动并驱动两个升降杆31同步收缩运动,两个升降杆31带动升降板4上升运动,升降板4上硬管夹持座5用于对软袋双硬管9进行夹持操作,通过机械设备或者机械手臂将软袋双硬管9输送卡接于硬管夹持座5上,让每个软袋双硬管9的中间连接部92对应卡接于硬管夹持座5的硬管中部卡接凹槽51中(这样可以实现硬管夹持座5固定软袋双硬管9的目的),并让软袋双硬管9的两个硬管91对应卡接于硬管夹持座5的两个硬管夹持圆弧槽52中。使用时,在本实用新型周围设置有对软袋双硬管9端部进行加热的加热机构,该加热机构对应设置于升降板4附近。通过移位气缸2驱动伸缩杆21伸缩运动,带动横梁、两个升降气缸3、升降板4以及所有硬管夹持座5同步移位运动,将位于升降板4的所有硬管夹持座5移动到加热机构进行软袋双硬管9端部加热处理;然后通过移位气缸2将升降板4移动到底板7的硬管配合底座6上方,使得每个硬管夹持座5与每个硬管配合底座6上下相对应,然后在硬管配合底座6上放置输液袋,让硬管夹持座5上的软袋双硬管9封装在输液袋上,同时软袋双硬管9也会转接到底板7的硬管配合底座6上随同输送线8一起运动。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

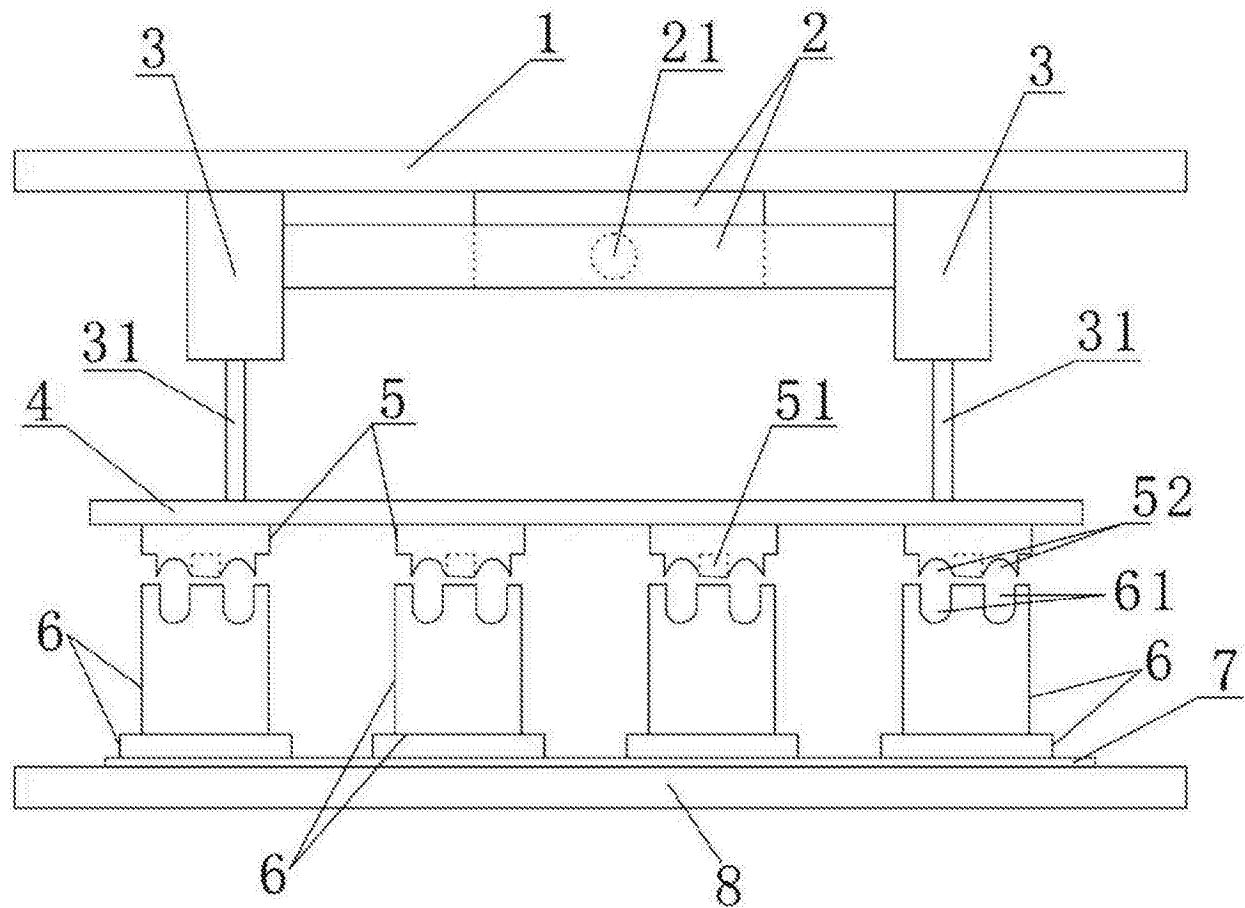


图1

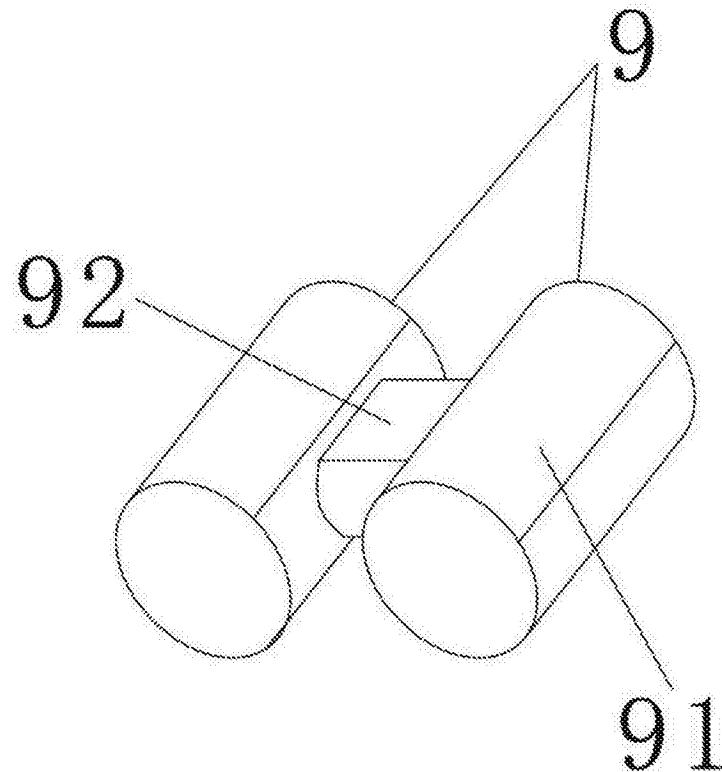


图2