



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205588145 U

(45)授权公告日 2016.09.21

(21)申请号 201620423928.5

(22)申请日 2016.05.11

(73)专利权人 江西志鸿钢丝制品有限公司

地址 331700 江西省南昌市进贤县民和镇
胜利南路

(72)发明人 邓志飞

(51)Int.Cl.

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

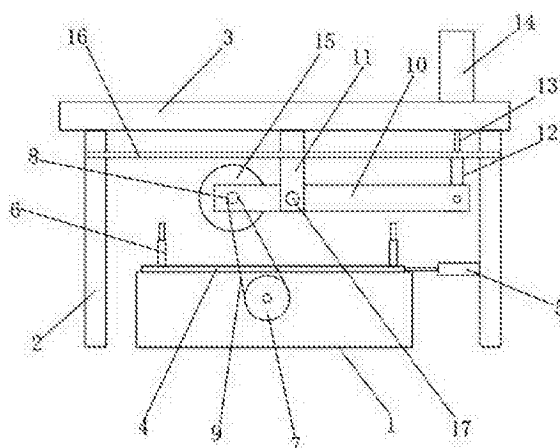
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种平面打磨设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种平面打磨设备,包括机座,所述机座的外围设有主支架,主支架由立柱和横梁构成;所述机座的上表面活动安装有水平输送板,且水平输送板的右端传动连接往复气缸,往复气缸固定在立柱上,通过往复气缸带动水平输送板在机座上做水平往复运动;所述机座的上方安装有打磨辊固定梁,打磨辊固定梁最左端通过辊轴活动连接有打磨辊,打磨辊的辊轴上固定套有从动皮带轮,本实用新型结构简单合理,整体可以对不规则工件进行有效的固定和水平摆放,整体操作方便往复式打磨也使得整体的打磨效率更加高。



1. 一种平面打磨设备,其特征在于,包括机座,所述机座的外围设有主支架,主支架由立柱和横梁构成;所述机座的上表面活动安装有水平输送板,且水平输送板的右端传动连接往复气缸,往复气缸固定在立柱上;所述机座的上方安装有打磨辊固定梁,打磨辊固定梁最左端通过辊轴活动连接有打磨辊,打磨辊的辊轴上固定套有从动皮带轮,从动皮带轮通过皮带传动连接主动皮带轮,主动皮带轮固定在打磨电机输出轴上,且打磨电机安装在机座内;所述打磨辊固定梁的最右端铰接有固定架,固定架的顶端通过直杆传动连接调节气缸,调节气缸固定在横梁上;打磨辊固定梁中心靠左处还通过销轴活动连接调节架,调节架的顶部固定在横梁上,所述横梁上活动安装有水平设置的水平比照杆,所述水平输送板上安装有多个升降支撑器,升降支撑器主要由固定在水平输送板上的套筒和套筒内的丝杆构成。

2. 根据权利要求1所述的平面打磨设备,其特征在于,所述打磨电机活动安装在机座内。

3. 根据权利要求1所述的平面打磨设备,其特征在于,所述调节气缸和往复气缸均连接气泵。

4. 根据权利要求1所述的平面打磨设备,其特征在于,所述升降支撑器的数量为6-8个。

一种平面打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨机,具体是一种平面打磨设备。

背景技术

[0002] 打磨是对工件表面进行修整,使得工件能够正常使用,因此打磨在日常加工中非常常见,现有的打磨设备非常多样,同时有大型的打磨设备和小型的手持打磨设备,这些设备不仅能够实现平面打磨,也可以实现多方位打磨,但是在进行平面打磨的过程中,采用人为手持打磨机非常的不方便,同时效果也非常差,同时大型设备也难以对不规则工件进行打磨,因此非常的不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种平面打磨设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种平面打磨设备,包括机座,所述机座的外围设有主支架,主支架由立柱和横梁构成;所述机座的上表面活动安装有水平输送板,且水平输送板的右端传动连接往复气缸,往复气缸固定在立柱上,通过往复气缸带动水平输送板在机座上做水平往复运动;所述机座的上方安装有打磨辊固定梁,打磨辊固定梁最左端通过辊轴活动连接有打磨辊,打磨辊的辊轴上固定套有从动皮带轮,从动皮带轮通过皮带传动连接主动皮带轮,主动皮带轮固定在打磨电机输出轴上,且打磨电机安装在机座内,通过打磨电机带动打磨辊转动,从而实现打磨的效果;所述打磨辊固定梁的最右端铰接有固定架,固定架的顶端通过直杆传动连接调节气缸,调节气缸固定在横梁上;打磨辊固定梁中心靠左处还通过销轴活动连接调节架,调节架的顶部固定在横梁上,因此通过调节气缸的拉伸作用可以起到调节打磨辊高度的作用;所述横梁上活动安装有水平设置的水平比照杆,利用水平比照杆可以实现打磨面的水平对比;所述水平输送板上安装有多个升降支撑器,升降支撑器主要由固定在水平输送板上的套筒和套筒内的丝杆构成,通过调节丝杆的高度,从而实现物件的水平调节这样方便不规则工件的调节。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述打磨电机活动安装在机座内,从而方便打磨辊升降时方便调节皮带的松紧度。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述调节气缸和往复气缸均连接气泵。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述升降支撑器的数量为6-8个。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单合理,整体可以对不规则工件进行有效的固定和水平摆放,整体操作方便往复式打磨也使得整体的打磨效率更加高。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种平面打磨设备的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1,本实用新型实施例中,一种平面打磨设备,包括机座1,所述机座1的外围设有主支架,主支架由立柱2和横梁3构成;所述机座1的上表面活动安装有水平输送板4,且水平输送板4的右端传动连接往复气缸5,往复气缸5固定在立柱2上,通过往复气缸5带动水平输送板4在机座1上做水平往复运动;所述机座1的上方安装有打磨辊固定梁10,打磨辊固定梁10最左端通过辊轴活动连接有打磨辊15,打磨辊15的辊轴上固定套有从动皮带轮8,从动皮带轮8通过皮带9传动连接主动皮带轮7,主动皮带轮6固定在打磨电机输出轴上,且打磨电机安装在机座1内,通过打磨电机带动打磨辊15转动,从而实现打磨的效果;所述打磨辊固定梁10的最右端铰接有固定架12,固定架12的顶端通过直杆13传动连接调节气缸14,调节气缸14固定在横梁3上;打磨辊固定梁10中心靠左处还通过销轴17活动连接调节架11,调节架11的顶部固定在横梁3上,因此通过调节气缸14的拉伸作用可以起到调节打磨辊15高度的作用;所述横梁3上活动安装有水平设置的水平比照杆16,利用水平比照杆16可以实现打磨面的水平对比;所述水平输送板4上安装有多个升降支撑器6,升降支撑器6主要由固定在水平输送板4上的套筒和套筒内的丝杆构成,通过调节丝杆的高度,从而实现物件的水平调节这样方便不规则工件的调节,同时丝杆上可以安装固定装置,这样而已更为方便的对工件进行固定。

[0013] 所述打磨电机活动安装在机座1内,从而方便打磨辊15升降时方便调节皮带9的松紧度。

[0014] 所述调节气缸14和往复气缸5均连接气泵。

[0015] 所述升降支撑器6的数量为6-8个。

[0016] 本实用新型的工作原理是:通过调节气缸14的拉伸作用可以起到调节打磨辊15高度的作用,横梁3上活动安装有水平设置的水平比照杆16,利用水平比照杆16可以实现打磨面的水平对比,水平输送板4上安装有多个升降支撑器6,升降支撑器6主要由固定在水平输送板4上的套筒和套筒内的丝杆构成,通过调节丝杆的高度,从而实现物件的水平调节这样方便不规则工件的调节。

[0017] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当

将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

