



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207172176 U

(45)授权公告日 2018.04.03

(21)申请号 201721223865.X

(22)申请日 2017.09.22

(73)专利权人 青岛捷丰达机械制造有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区夏庄街道李家曹村社区村委以东200米

(72)发明人 孙丁未 王明贤 王允杰 杨晓峰 孙晓辉

(51)Int.Cl.

B26D 1/06(2006.01)

B26D 5/22(2006.01)

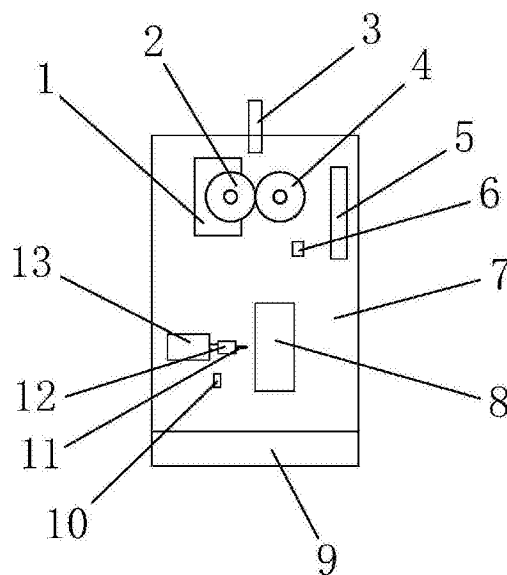
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型牵引机定尺切断装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型牵引机定尺切断装置,包括底座以及安装在底座两侧的进料装置和出料装置;所述底座的靠近进料装置的一侧设置有步进电机以及与步进电机传动连接的夹持装置;所述底座上设置有对应夹持装置的切割座,切割座的一侧设置有切割装置;所述底座上设置有控制器和触摸显示屏,且底座上设置有对应切割装置的计数传感器和对应夹持装置的长度传感器。本实用新型设计合理,步进电机运行可以实现运行停顿的间歇性运动,在停顿的时候进行切割,利用两个滚轮的相对运动夹持住门封条的运动,触摸屏方便设置切断长度,上述操作实现门封条切断的尺寸准确,实用性强,适于推广。



1. 一种新型牵引机定尺切断装置,其特征在于:包括底座以及安装在底座两侧的进料装置和出料装置;所述底座的靠近进料装置的一侧设置有步进电机以及与步进电机传动连接的夹持装置;所述底座上设置有对应夹持装置的切割座,切割座的一侧设置有切割装置;所述底座上设置有控制器和触摸显示屏,且底座上设置有对应切割装置的计数传感器和对应夹持装置的长度传感器,控制器连接外部电机、触摸显示屏、步进电机、切割装置、计数传感器和长度传感器。

2. 根据权利要求1所述的一种新型牵引机定尺切断装置,其特征在于:所述进料装置为一安装在底座一侧的进料槽;所述出料装置为安装在底座一侧且斜向下设计的出料台。

3. 根据权利要求2所述的一种新型牵引机定尺切断装置,其特征在于:所述夹持装置为轴连接在底座上的两个滚轮,滚轮之间的距离为0.1-1cm;所述其中一个滚轮传动连接步进电机。

4. 根据权利要求3所述的一种新型牵引机定尺切断装置,其特征在于:所述切割装置包括安装在底座上的气缸,气缸传动连接有刀架,刀架上安装有切割刀,切割刀对应切割座。

一种新型牵引机定尺切断装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于门封条生产设备领域,更具体地说,涉及一种新型牵引机定尺切断装置。

背景技术

[0002] 门封条生产设备在最后一步,是通过牵引机牵引生产出来的门封条进行切割,但是目前牵引机为普通电机,因牵引工作连续进行不能停顿,所以在切割的过程中门封条是一直运动的,这样就会造成切断尺寸不准确、切口形状不规范的问题,影响门封条的使用效果。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供了一种自动升降防护网,设计合理,步进电机运行可以实现运行停顿的间歇性运动,在停顿的时候进行切割,利用两个滚轮的相对运动夹持住门封条的运动,触摸屏方便设置切断长度,上述操作实现门封条切断的尺寸准确,实用性强,适于推广。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种新型牵引机定尺切断装置,其特征在于:包括底座以及安装在底座两侧的进料装置和出料装置;所述底座的靠近进料装置的一侧设置有步进电机以及与步进电机传动连接的夹持装置;所述底座上设置有对应夹持装置的切割座,切割座的一侧设置有切割装置;所述底座上设置有控制器和触摸显示屏,且底座上设置有对应切割装置的计数传感器和对应夹持装置的长度传感器,控制器连接外部电机、触摸显示屏、步进电机、切割装置、计数传感器和长度传感器。

[0006] 作为一种优化的技术方案,所述进料装置为一安装在底座一侧的进料槽;所述出料装置为安装在底座一侧且斜向下设计的出料台。

[0007] 作为一种优化的技术方案,所述夹持装置为轴连接在底座上的两个滚轮,滚轮之间的距离为0.1-1cm;所述其中一个滚轮传动连接步进电机。

[0008] 作为一种优化的技术方案,所述切割装置包括安装在底座上的气缸,气缸传动连接有刀架,刀架上安装有切割刀,切割刀对应切割座。

[0009] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型设计合理,步进电机运行可以实现运行停顿的间歇性运动,在停顿的时候进行切割,利用两个滚轮的相对运动夹持住门封条的运动,触摸屏方便设置切断长度,上述操作实现门封条切断的尺寸准确,实用性强,适于推广。

[0010] 参照附图和实施例对本实用新型做进一步说明。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 实施例

[0013] 如图1所示,一种新型牵引机定尺切断装置,包括底座7以及安装在底座7两侧的进料装置3和出料装置9。所述进料装置3为一安装在底座一侧的进料槽。所述出料装置9为安装在底座一侧且斜向下设计的出料台。

[0014] 所述底座的靠近进料装置的一侧设置有步进电机1以及与步进电机传动连接的夹持装置。所述夹持装置为轴连接在底座上的两个滚轮2、4,滚轮2、4之间的距离为0.1-1cm。所述其中一个滚轮传动连接步进电机1。

[0015] 所述底座上设置有对应夹持装置的切割座8,切割座8的一侧设置有切割装置。所述切割装置包括安装在底座上的气缸13,气缸13传动连接有刀架12,刀架12上安装有切割刀11,切割刀11对应切割座8。

[0016] 所述底座上设置有控制器和触摸显示屏5,且底座上设置有对应切割装置的计数传感器10和对应夹持装置的长度传感器6,控制器连接外部电机、触摸显示屏、步进电机、切割装置、计数传感器和长度传感器。

[0017] 本实用新型设计合理,步进电机运行可以实现运行停顿的间歇性运动,在停顿的时候进行切割,利用两个滚轮的相对运动夹持住门封条的运动,触摸屏方便设置切断长度,上述操作实现门封条切断的尺寸准确,实用性强,适于推广。

[0018] 本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

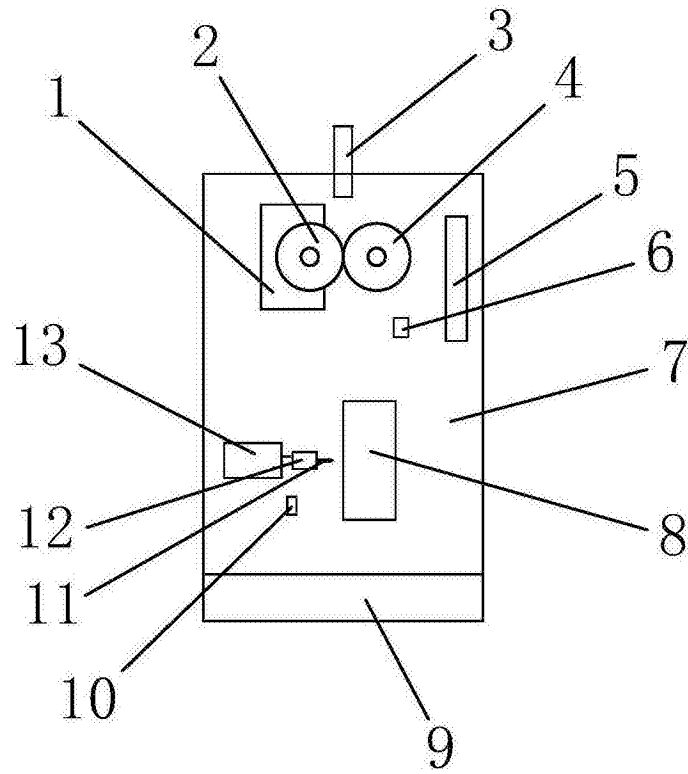


图1