



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203448739 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320432747. 5

(22) 申请日 2013. 07. 22

(73) 专利权人 长葛市奥金建筑机械厂

地址 461500 河南省许昌市长葛市增福庙开
发区长葛市东远建筑机械厂

(72) 发明人 任水尧

(51) Int. Cl.

B23D 15/04 (2006. 01)

B23D 35/00 (2006. 01)

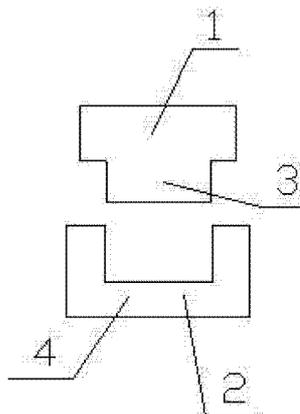
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种槽钢切断机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钢筋加工机械, 特别是一种槽钢切断机, 包括电机, 电机带动传动部件, 传动部件带动的活动刀具, 活动刀具往复式进行运行, 活动刀具的对应侧是固定刀具, 其中, 活动刀具中心具有方形凸起块, 固定刀具中心具有对应的方形的空缺部位, 这样结构的一种用于角钢切断的机器具有切断精确、工作效率高、劳动强度低的优点。



1. 一种槽钢切断机,其特征在于:包括电机,电机带动传动部件,传动部件带动的活动刀具,活动刀具往复式进行运行,活动刀具的对应侧是固定刀具,其中,活动刀具中心具有方形凸起块,固定刀具中心具有对应的方形的空缺部位。

2. 根据权利要求1所述的一种槽钢切断机,其特征是:活动刀具与固定刀具通过紧固件连接在机器上,分别能够单独进行更换。

3. 根据权利要求1所述的一种槽钢切断机,其特征是:所述的固定刀具的一侧具有输送槽钢的限位装置,限位装置使槽钢对准固定刀具的中心位置。

一种槽钢切断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢筋加工机械,特别是一种用于槽钢切断的机器。

背景技术

[0002] 现有技术中,钢筋切断机对于圆钢或方钢具有较好的切断效果,对于槽钢切断还无法取得较为满意的切断效果,一般采用砂轮切割机对其切割,这样的切割方式具有效率低、劳动强度大的缺点。另外这种切割方式不也能连续进行作业。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于提供专门用于槽钢的切断机,具有切断精确、工作效率高、劳动强度低的优点。也能够长时间不间断进行连续作业。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型一种槽钢切断机,其特征在于:包括电机,电机带动传动部件,传动部件带动的活动刀具,活动刀具往复式进行运行,活动刀具的对应侧是固定刀具,其中,活动刀具中心具有方形凸起块,固定刀具中心具有对应的方形的空缺部位。

[0005] 进一步的讲:活动刀具与固定刀具通过紧固件连接在机器上,分别能够单独进行更换。

[0006] 再进一步的讲:所述的固定刀具的一侧具有输送槽钢的限位装置,限位装置使槽钢对准固定刀具的中心位置。

[0007] 本实用新型的有益效果:这样结构的一种用于角钢切断的机器具有切断精确、工作效率高、劳动强度低的优点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图 2 为限位装置的结构示意图。

[0010] 其中:1、活动刀具 2、固定刀具 3、凸起块 4、空缺部位 5、限位装置。

[0011] 具体实施方案

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图 1 所示,一种槽钢切断机,其特征在于:包括电机,电机带动传动部件,传动部件带动的活动刀具 1,活动刀具 1 往复式进行运行,活动刀具 1 的对应侧是固定刀具 2,其中,活动刀具 1 中心具有方形凸起块 3,固定刀具 2 中心具有对应的方形的空缺部位 4。

[0014] 进一步的讲:活动刀具 1 与固定刀 2 具通过紧固件连接在机器上,分别能够单独进行更换。

[0015] 如图 2 所示,所述的固定刀具 1 的一侧具有输送槽钢的限位装置 5,限位装置 5 使槽钢对准固定刀具的中心位置。

[0016] 这样结构的一种用于角钢切断的机器具有切断精确、工作效率高、劳动强度低的优点。

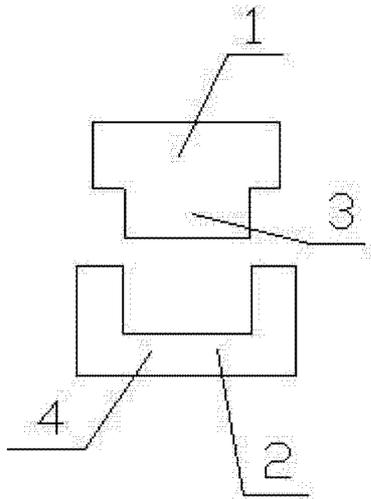


图 1

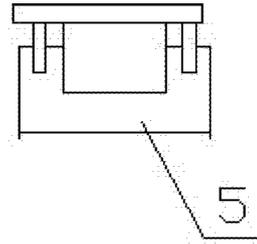


图 2