



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104214700 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201410435939. 0

(22) 申请日 2014. 08. 29

(71) 申请人 立达信绿色照明股份有限公司

地址 363999 福建省漳州市长泰县兴泰开发
区兴达路

(72) 发明人 欧阳欣 鲍永均 李永川

(51) Int. Cl.

F21V 17/10 (2006. 01)

F21Y 101/02 (2006. 01)

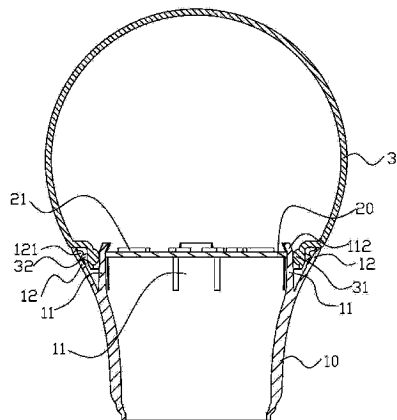
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

LED 灯光源板安装结构

(57) 摘要

一种 LED 灯光源板安装结构, 包括灯头体、光源板、灯泡壳, 该光源板安装在该灯头体的顶部, 该灯泡壳罩设于该灯头体的顶部并将该光源板收容于内, 该灯头体的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构, 所述固定结构环绕该光源板的侧边设置, 该灯泡壳的底部对应所述固定结构设置有压紧结构, 该灯头体在所述固定结构的外围相对所述固定结构间隔设有固定边, 该压紧结构抵接在该固定边与所述固定结构之间以对所述固定结构施加抵压力, 使得所述固定结构抵压该光源板的侧边。该 LED 光源板安装结构具有结构简单、安装方便的优点。



1. 一种 LED 灯光源板安装结构,包括灯头体、光源板、灯泡壳,该光源板安装在该灯头体的顶部,该灯泡壳罩设于该灯头体的顶部并将该光源板收容于内,其特征在于:该灯头体的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构,所述固定结构环绕该光源板的侧边设置,该灯泡壳的底部对应所述固定结构设置有压紧结构,该灯头体在所述固定结构的外围相对所述固定结构间隔设有固定边,该压紧结构抵接在该固定边与所述固定结构之间以对所述固定结构施加抵压力,使得所述固定结构抵压该光源板的侧边。

2. 根据权利要求 1 所述的 LED 灯光源板安装结构,其特征在于:每个固定结构均为一体设置在该灯头体底部的弹片结构。

3. 根据权利要求 1 所述的 LED 灯光源板安装结构,其特征在于:该灯头体顶部设有传热面,每个固定结构的顶部分别设有朝向该光源板倾斜设有压抵段,组装后,该压抵段抵压在该光源板的侧边上,使得该光源板与该传热面热连接。

4. 根据权利要求 1 所述的 LED 灯光源板安装结构,其特征在于:该压紧结构由弹性材料制成,该压紧结构弹性地抵接在该固定边与所述固定结构之间已将该灯泡壳固定在该灯头体上。

5. 根据权利要求 4 所述的 LED 灯光源板安装结构,其特征在于:该固定边的内侧设有扣接块,该灯泡壳底部对应该扣接块设有扣勾,该扣勾与该扣接块扣接。

6. 根据权利要求 1 所述的 LED 灯光源板安装结构,其特征在于:所述光源板上设有 LED 光源。

7. 根据权利要求 3 所述的 LED 灯光源板安装结构,其特征在于:该光源板的侧边对应所述固定结构设有让位槽,所述固定结构收容在所述让位槽内。

LED 灯光源板安装结构

技术领域

[0001] 本发明涉及照明领域,特别涉及一种 LED 灯光源板安装结构。

背景技术

[0002] 随着全球环保意识的提高,室内照明领域得到快速的发展,其灯具种类也是别具一格。通常,在灯具的生产过程中,将 LED 灯光源板装配到灯体上主要是通过螺丝、销钉等紧固零件将 LED 灯光源板和灯体装配到一起,然而,这种装配方式需要紧固件选取、孔位对中、锁或压紧固件等操作动作,装配过程繁琐,不利于自动化生产。

发明内容

[0003] 有鉴于此,有必要提供一种结构简单、安装方便的 LED 灯光源板安装结构。

[0004] 本发明采用的技术方案为:一种 LED 灯光源板安装结构,包括灯头体、光源板、灯泡壳,该光源板安装在该灯头体的顶部,该灯泡壳罩设于该灯头体的顶部并将该光源板收容于内,该灯头体的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构,所述固定结构环绕该光源板的侧边设置,该灯泡壳的底部对应所述固定结构设置有压紧结构,该灯头体在所述固定结构的外围相对所述固定结构间隔设有固定边,该压紧结构抵接在该固定边与所述固定结构之间以对所述固定结构施加抵压力,使得所述固定结构抵压该光源板的侧边。

[0005] 与现有技术相比,该 LED 光源板安装结构在该灯头体上设有固定结构,且在该灯泡壳的底部对应这些固定结构设有压紧结构,组装时,仅需将该压紧结构抵接在该灯头体的固定边与固定结构之间,使得这些固定结构抵压该光源板的侧边,从而就可将该光源板固定到该灯头体上,由于无需使用螺丝、销钉等紧固零件,减少了装配零件、结构件的孔位设计及装配动作,可减少人工操作,装配动作简单,使得该 LED 光源板安装结构具有结构简单、安装方便的优点。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明 LED 灯光源板安装结构中灯头体的立体图;

[0007] 图 2 是本发明 LED 灯光源板安装结构中光源板的立体图;

[0008] 图 3 是本发明 LED 灯光源板安装结构的剖面示意图。

[0009] 附图标记说明:

[0010]	10	灯头体	20	光源板	30	灯泡壳
[0011]	11	固定结构	112	压抵段	12	固定边
[0012]	121	扣接块	21	LED 光源	22	让位槽
[0013]	31	压紧结构	32	扣勾		

具体实施方式

[0014] 以下通过具体实施例对本发明进行详细阐述:

[0015] 如图 1 至图 3 所示,图 3 是本发明 LED 灯光源板安装结构的剖面示意图,该 LED 灯光源板安装结构包括灯头体 10(如图 1 所示)、光源板 20(如图 2 所示)、灯泡壳 30,该光源板 20 安装在该灯头体 10 的顶部,该灯泡壳 30 罩设于该灯头体 10 的顶部并将该光源板 20 收容于内,该光源板 20 上设有 LED 光源 21。

[0016] 请参考图 1、图 3,该灯头体 10 的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构 11,每个固定结构 11 均为一体设置在该灯头体 10 底部的弹片结构,这些固定结构 11 环绕该光源板 20 的侧边设置,该光源板 20 的侧边对应这些固定结构 11 设有让位槽 22(如图 2 所示),这些固定结构 11 收容在这些让位槽 22 内。每个固定结构 11 的顶部分别设有朝向该光源板 20 倾斜设有压抵段 112。该灯头体 10 顶部设有传热面 13,组装后,该压抵段 112 抵压在该光源板 20 的侧边上,使得该光源板 20 与该传热面 13 热连接。该灯头体 10 在这些固定结构 11 的外围相对这些固定结构 11 间隔设有固定边 12,该固定边 12 的内侧设有扣接块 121。

[0017] 请参考图 3,该灯泡壳 30 的底部对应这些固定结构 11 设置有压紧结构 31,优选的,该压紧结构 31 由弹性材料制成。该压紧结构 31 抵接在该固定边 12 与这些固定结构 11 之间以对这些固定结构 11 施加抵压力,使得这些固定结构 11 抵压该光源板 20 的侧边。该灯泡壳 30 底部对应该扣接块 121 设有扣勾 32,该扣勾 32 与该扣接块 121 扣接,这样,该压紧结构 31 弹性地抵接在该固定边 12 与这些固定结构 11 之间已将该灯泡壳 30 固定在该灯头体 10 上。

[0018] 综上所述,该 LED 光源板安装结构在该灯头体 10 上设有固定结构 11,且在该灯泡壳 30 的底部对应这些固定结构 11 设置压紧结构 31,组装时,仅需将该压紧结构 31 抵接在该灯头体 10 的固定边 12 与固定结构 11 之间,使得这些固定结构 31 抵压该光源板 20 的侧边,从而就可将该光源板 20 固定到该灯头体 10 上,由于无需使用螺丝、销钉等紧固零件,减少了装配零件、结构件的孔位设计及装配动作,可减少人工操作,装配动作简单,使得该 LED 灯光源板安装结构具有结构简单、安装方便的优点。

[0019] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明保护的范围之内。

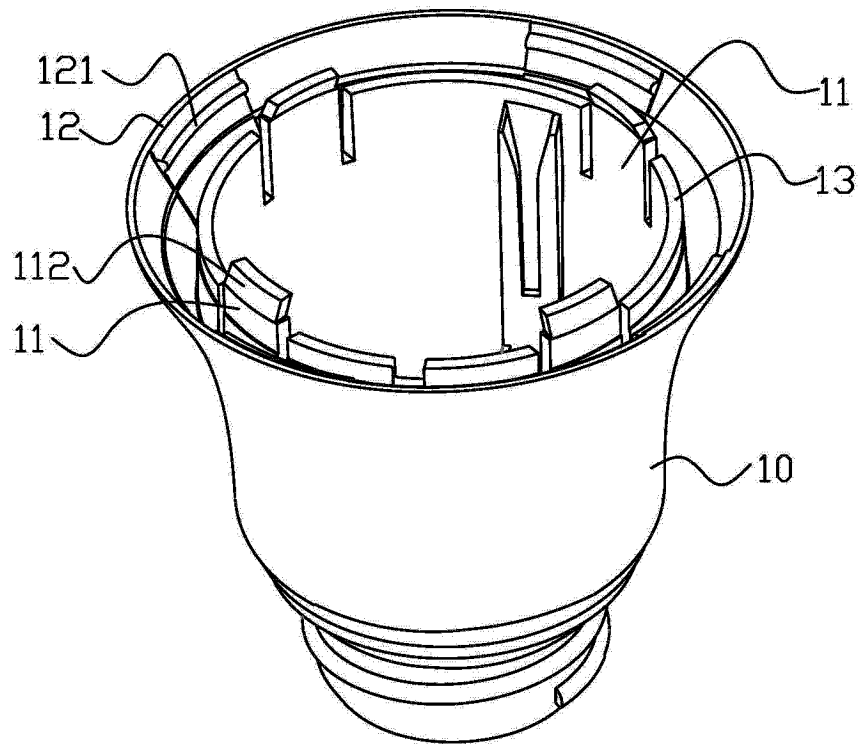


图 1

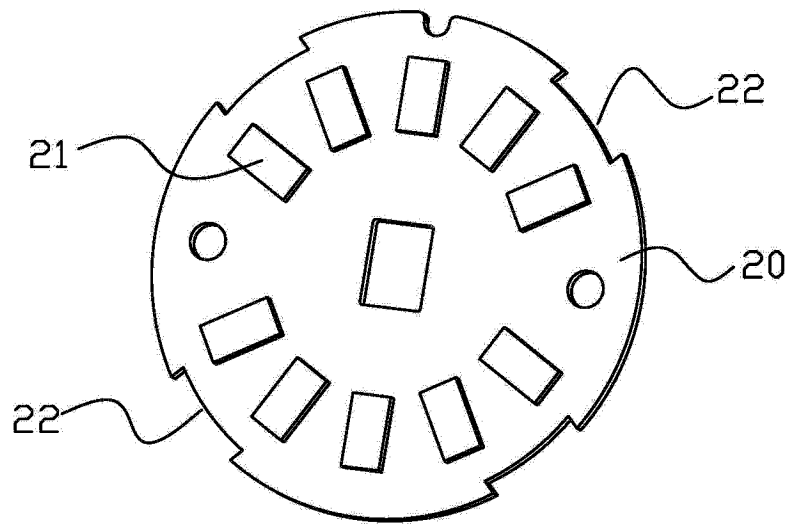


图 2

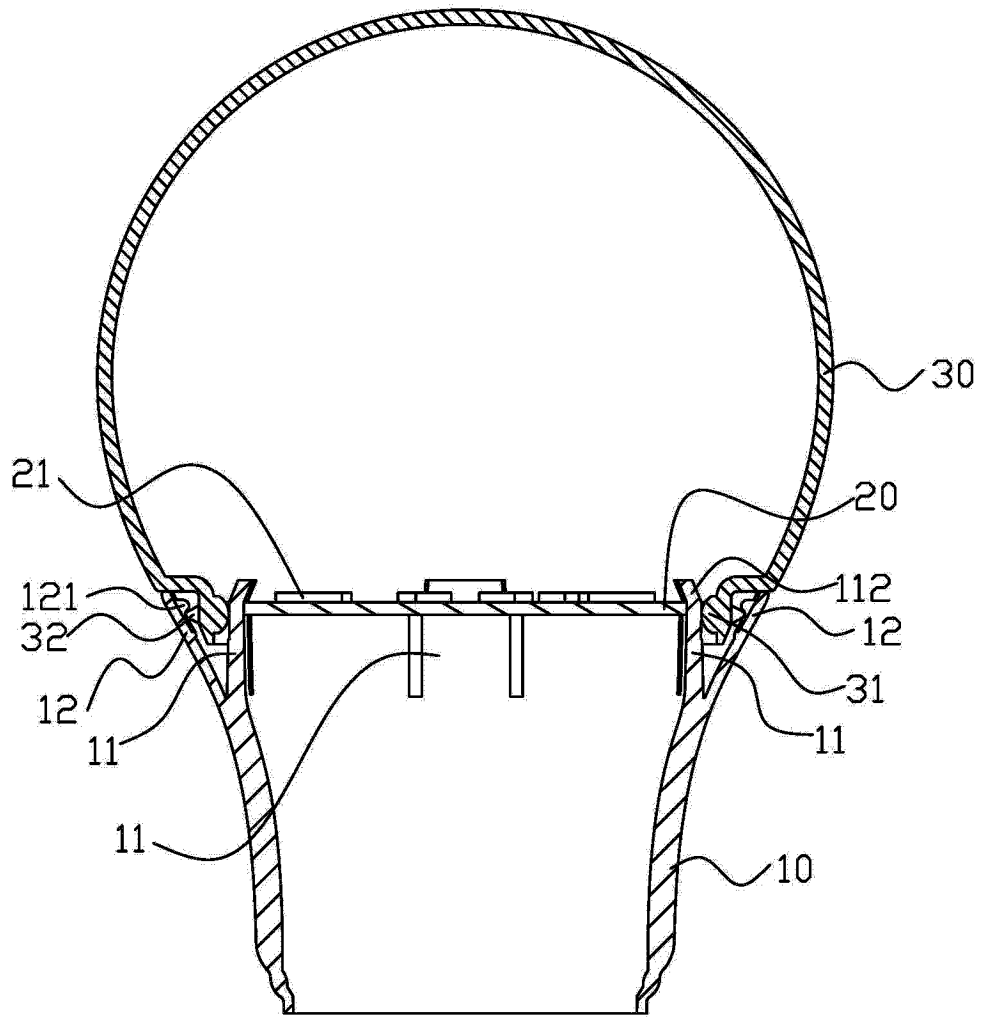


图 3