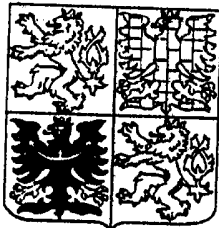


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(21) 2452-94
(22) 25.05.94
(47) 05.08.94
(43) 19.10.94

(11) 2281

(13) U

5(51)

B 05 C 17/06
B 44 C 1/22
C 03 C 15/00
C 03 C 19/00

(71) Martinů Oldřich ing., Praha 3, CZ;

(54) Maska pro vytváření znaků a obrazců, zejména
na skle

UNIPATENT
Ing. Jiří Chludtina
patentový zástupce
J. Masaryka 43-47, 120 00 Praha 2
Tel. 265 504, 252 738 Fax 258 007

- 1 -

Z 01252/94

Maska pro vytváření znaků a obrazců, zejména na skle

Oblast techniky

Technické řešení se týká masky pro vytváření znaků a obrazců, zejména na skle, která je tvořena maskovací folií, ve které jsou v místech požadovaných znaků vytvořeny otvory.

Maska je vhodná zejména pro vytváření identifikačních čísel na sklech automobilů.

Dosavadní stav techniky

Jedním z účinných způsobů identifikace automobilů je vytváření neodstranitelných znaků na sklech vozidla. Tyto znaky mohou obsahovat určité identifikační číslo a podobně, například číslo technického osvědčení či číslo podvozku a podobně, nebo se v nejjednodušším případě shodovat se státní poznávací značkou vozidla. Takové označení odrazuje potenciálního zloděje již svou existencí, protože tento musí počítat s nákladnou a časově náročnou výměnou všech skel vozidla nebo s nebezpečím odhalení.

Uvedené znaky se na skle až dosud vytvářejí pískováním přes masku. K tomuto pískování je zapotřebí nákladná pískovací pistole s kompresorem, což prakticky vylučuje, aby si označení provedl majitel vozidla svépomocí. Dalším nedostatkem je nevyhnutelná prašnost tohoto pískování a také vysoké nároky na vlastní masku, která musí odolat působení písku tryskaného proti této masce.

Úkolem technického řešení je proto nalezení takové konstrukce masky pro vytváření znaků a obrazců, která umožní použití takového způsobu vytváření znaků a obrazců na podložce,

který nebude vyžadovat použití zmíněných nákladných zařízení a bude tedy bez problémů proveditelný i samotným majitelem vozidla.

Podstata technického řešení

Uvedený úkol je vyřešen a nedostatky známých řešení do značné míry odstraňuje maska pro vytváření znaků a obrazců, zejména na skle, která je tvořena maskovací folií, ve které jsou v místech požadovaných znaků vytvořeny otvory, podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že maskovací folie je na své spodní straně opatřena první lepicí vrstvou, která je odstranitelně překryta krycí folií, zatímco na horní stranu maskovací folie odstranitelně přiléhá přenášečí folie opatřená na své spodní straně druhou lepicí vrstvou.

Popsané řešení umožňuje jednoduché a spolehlivé nanesení maskovací folie na podložku, takže lze provést vyleptání znaků vhodnou lepicí maskou. Pomocí krycí folie nebo vhodného nástroje pak lze maskovací folii opět sejmout.

Z hlediska manipulace s maskou je dále výhodné, jestliže krycí folie a přenášečí folie překrývají maskovací folii s přesahem, a to s výhodou na všech stranách, čímž se mimo jiné usnadní vzájemné oddělování jednotlivých folií.

Příklad provedení technického řešení

Podstata technického řešení je dále objasněna na příkladu jeho provedení, který je popsán na základě připojeného výkresu, který znázorňuje masku v částečně rozlepeném stavu, která sestává z maskovací folie 2, ve které jsou například vyražením vytvořeny otvory 4 tvořící požadované znaky, a to s výhodou tak,

že oblasti, které se z maskovací folie 2 mají odstranit, v ploše této maskovací folie 2 zůstanou. Maskovací folie 2 je na své spodní straně opatřena první lepicí vrstvou 21, která je z výroby masky překryta odstranitelnou krycí folií 1, která maskovací folii 2 s výhodou přesahuje na všech stranách. Na horní stranu maskovací folie 2 je rovněž již při výrobě masky odstranitelně nanesena přenášečí folie 3 opatřená na své spodní straně druhou lepicí vrstvou 31. Rovněž tato přenášečí folie 3 přesahuje maskovací folii 2 s výhodou na všech stranách.

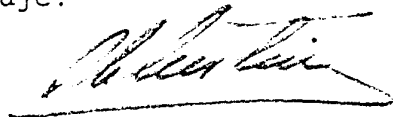
Maska podle tohoto technického řešení je určena především k leptání znaků v podložce, zejména ve skle tak, že z popsané sestavy se nejdříve stažením sejme krycí folie 1 a maskovací folie 2 se svou první lepicí vrstvou 21 přilepí v požadovaném místě na očištěné sklo, a to společně s přenášečí folií 3. Poté se stáhne i tato přenášečí folie 3 a odstraní se zbytky maskovací folie 2 v místech otvorů 4. Na tato místa se pak nanese leptací pasta vhodné konzistence, například na bázi kyseliny fluorovodíkové. Po částečném zaschnutí této pasty, například po 10 minutách, se maskovací folie 2 opět přelepí přenášečí folií 3. Po uplynutí doby potřebné k vyleptání znaků, například za hodinu, se přenášečí folie 3 opět sejme a vymyjí se zbytky leptací pasty. Poté se provede kontrola a eventuelní oprava vyleptaných znaků, strhne se maskovací folie 2 a sklo se důkladně očistí.

Vytvořené znaky lze pro lepší viditelnost vybarvit například transparentní barvou, která může být případně obsažena již v leptací pastě.

Průmyslová využitelnost

Masku a popsaný postup lze využít pro leptání znaků a obrazců na hladkých podložkách, například na sklech automobilů, za účelem vytvoření neodstranitelného označení.

Zastupuje:



UNIPATENT
Ing. Jiří Chludina
patentový zástupce
J. Masaryka 43-47, 120 00 Praha 2
Tel. 263404, 252799 Fax 235097

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Maska pro vytváření znaků a obrazců, zejména na skle, která je tvořena maskovací folií, ve které jsou v místech požadovaných znaků vytvořeny otvory, v y z n a č u j í c í s e t í m, že maskovací folie (2) je na své spodní straně opatřena první lepicí vrstvou (21), která je odstranitelně překryta krycí folií (1), zatímco na horní stranu maskovací folie (2) odstranitelně přiléhá přenášečí folie (3) opatřená na své spodní straně druhou lepicí vrstvou (31).
2. Maska podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že krycí folie (1) a přenášečí folie (3) překrývají maskovací folii (2) s přesahem.
3. Maska podle nároků 1 a 2, v y z n a č u j í c í s e t í m, že krycí folie (1) a přenášečí folie (3) překrývají maskovací folii (2) s přesahem na všech stranách.

Zastupuje:

UNIPATENT

Ing. Jiří Chludina

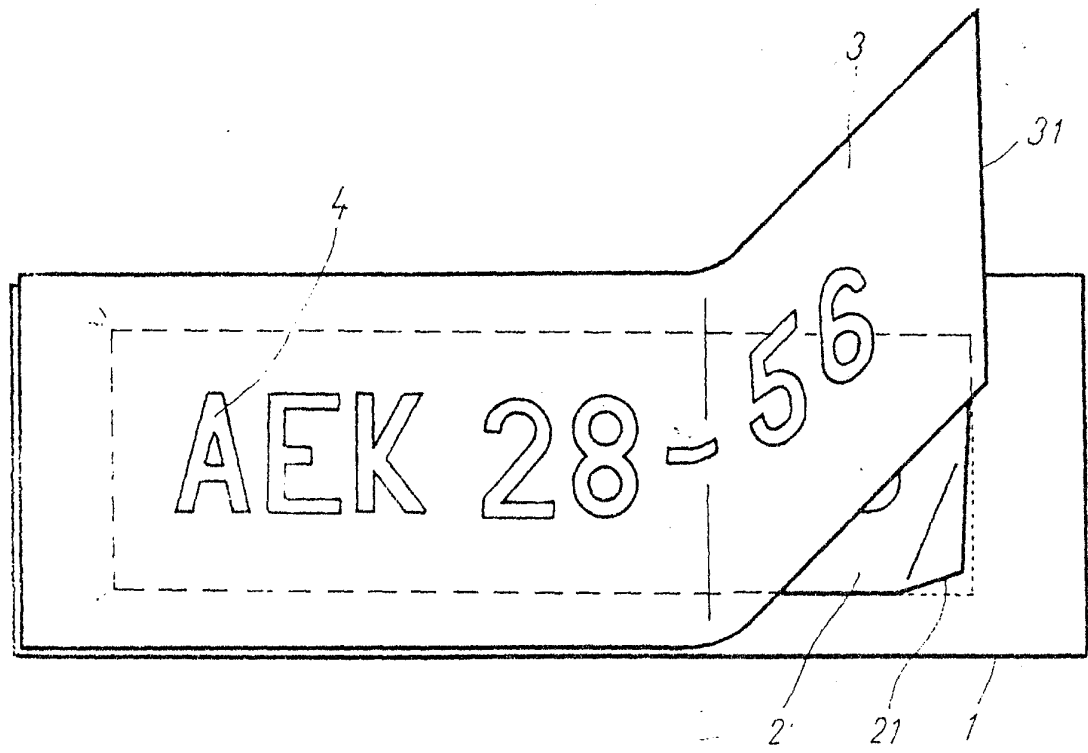
patentový zástupce

J. Masaryka 43-47, 120 00 Praha 2

Tel. 265404, 252709 Fax 256087

PUV 2452 - 94

1985
1986
1987
1988
1989
1990
1991
1992



Zastupuje:

Ing. Jiří CHLUSTINA