



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207529723 U

(45)授权公告日 2018.06.22

(21)申请号 201721485087.1

(22)申请日 2017.11.09

(73)专利权人 云南前列电缆有限公司

地址 653100 云南省玉溪市红塔区大营街
工业区

(72)发明人 钱恺沅 钱恺炜 李祖洪

(51)Int.Cl.

H01B 13/012(2006.01)

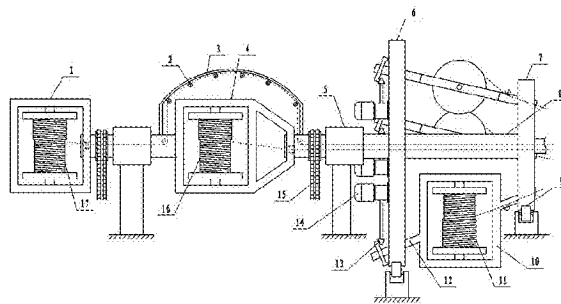
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

多组合线芯电缆绕线机

(57)摘要

多组合线芯电缆绕线机,该机的一级绕线轮上等分安装有三组一级绕线架,一级绕线架中部安装线盘,一级绕线架一端经过换向装置与自转电机连接,一级绕线轮中心转轴后端固定安装有二级绕线架,二级绕线架中部安装的二级线盘上的电缆由中心转轴的中心空腔内引出,在二级绕线架后端中心转轴上固定安装有三级绕线架,三级绕线架中部安装一盘三级线盘,三级线盘上的电缆线由二级绕线架后端的中心轴内引出,经过二级绕线架引线杆上的导线轮后,由一级绕线轮的中心转轴内引出。采用本技术可以生产五根相同线芯的产品、生产三粗两细的电缆的产品、生产四粗一细电缆的产品、生产三粗一细电缆的产品,可生产产品的种类增加两种。



1. 多组合线芯电缆绕线机,该机的一级绕线轮的小转盘(7)和大转盘(6)中心用空心钢管连接,空心钢管构成该机的中心转轴(8),在小转盘(7)和大转盘(6)的下端用托轮(9)支撑,小转盘(7)和大转盘(6)内侧之间等分安装有三组一级绕线架(10),一级绕线架(10)的自转转轴(12)经过其重心倾斜安装,在一级绕线架(10)中部安装线盘(11),自转转轴(12)一端经过换向装置(13)与自转电机(14)连接,中心转轴(8)的后端穿过大转盘(6)用轴座(5)支撑,中心转轴(8)上安装有驱动链条(15),驱动链条(15)与动力系统连接,在中心转轴(8)后端固定安装有二级绕线架(4),其特征在于:中心转轴(8)穿过二级绕线架(4)的重心,二级绕线架(4)中部安装一盘二级线盘(16),该线盘上的电缆由经导线轮引导,由中心转轴(8)的中心空腔内引出,二级绕线架(4)后端的中心转轴(8)用二级轴座支撑,二级轴座后端中心转轴上安装驱动链条,驱动链条与动力系统连接,在二级绕线架(4)后端中心转轴上固定安装有三级绕线架(1),三级绕线架(1)中部安装一盘三级线盘(17),在二级绕线架(4)侧面安装有弧形引线杆(3),引线杆(3)上安装有导线轮(2),三级线盘(17)上的电缆线由二级绕线架(4)后端的中心轴内引出,经过引线杆(3)上的导线轮(2)后,由一级绕线轮的中心转轴(8)内引出。

多组合线芯电缆绕线机

技术领域

[0001] 本实用新型属于电线生产设施技术领域,涉及一种多组合线芯电缆绕线机。

背景技术

[0002] 有五根芯线的电缆在生产过程中,采用两级电缆绕线机进行五根芯线的绕制,绕线机的一级绕线轮上安装三组绕线架,二级绕线机的绕线轮上安装两组绕线架,考虑到绕线轮在转动时的平稳,一级绕线轮上的三组绕线架配重相同均匀等距分布,三组绕线架上安装电缆直径相同、重量相同的电缆线,在二级绕线轮上的两组绕线架配重相同均匀等距分布,两组绕线架上安装电缆直径相同、重量相同的电缆线。采用这种绕线机,只能进行五根直径相同或者三根粗电缆加两根细电缆的电缆线生产,生产的产品品种较少。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中,电缆绕线机只能生产五根直径相同或者三根粗电缆加两根细电缆的电缆产品,产品品种较少的问题,本实用新型提供一种多组合线芯电缆绕线机,解决现有技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型具体方案是:一种多组合线芯电缆绕线机,该机的一级绕线轮的小转盘和大转盘中心用空心钢管连接,空心钢管构成该机的中心转轴,在小转盘和大转盘的下端用托轮支撑,小转盘和大转盘内侧之间等分安装有三组一级绕线架,一级绕线架的自转转轴经过其重心倾斜安装,在一级绕线架中部安装线盘,自转转轴一端经过换向装置与自转电机连接,中心转轴的后端穿过大转盘用轴座支撑,中心转轴上安装有驱动链条,驱动链条与动力系统连接,在中心转轴后端固定安装有二级绕线架,中心转轴穿过二级绕线架的重心,二级绕线架中部安装一盘二级线盘,该线盘上的电缆由经导线轮引导,由中心转轴的中心空腔内引出,二级绕线架后端的中心转轴用二级轴座支撑,二级轴座后端中心转轴上安装驱动链条,驱动链条与动力系统连接,在二级绕线架后端中心转轴上固定安装有三组绕线架,三级绕线架中部安装一盘三级线盘,在二级绕线架侧面安装有弧形引线杆,引线杆上安装有导线轮,三级线盘上的电缆线由二级绕线架后端的中心轴内引出,经过引线杆上的导线轮后,由一级绕线轮的中心转轴内引出。

[0005] 由于采用三级放线设计,在一级绕线轮上可安装三个相同的线盘,在二级绕线架上可安装一个独立的线盘,三级绕线架上可安装另一个独立的线盘,在生产电缆线时,可以生产五根相同线芯的产品、生产三根粗电缆加两根细电缆的产品,还可以生产四根粗电缆加一根细电缆的产品、生产三根粗电缆加一根细电缆的产品,可生产产品的种类增加两种。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0007] 实施例:如图1所示,一种多组合线芯电缆绕线机,该机的一级绕线轮的小转盘7和大转盘6中心用空心钢管连接,空心钢管构成该机的中心转轴8,在小转盘7和大转盘6的下端用托轮9支撑,小转盘7和大转盘6内侧之间等分安装有三组一级绕线架10,一级绕线架10的自转转轴12经过其重心倾斜安装,在一级绕线架10中部安装线盘11,自转转轴12一端经过换向装置13与自转电机14连接,中心转轴8的后端穿过大转盘6用轴座5支撑,中心转轴8上安装有驱动链条15,驱动链条15与动力系统连接,在中心转轴8后端固定安装有二级绕线架4,中心转轴8穿过二级绕线架4的重心,二级绕线架4中部安装一盘二级线盘16,该线盘上的电缆由经导线轮引导,由中心转轴8的中心空腔内引出,二级绕线架4后端的中心转轴8用二级轴座支撑,二级轴座后端中心转轴上安装驱动链条,驱动链条与动力系统连接,在二级绕线架4后端中心转轴上固定安装有三级绕线架1,三级绕线架1中部安装一盘三级线盘17,在二级绕线架4侧面安装有弧形引线杆3,引线杆3上安装有导线轮2,三级线盘17上的电缆线由二级绕线架4后端的中心轴内引出,经过引线杆3上的导线轮2后,由一级绕线轮的中心转轴8内引出。

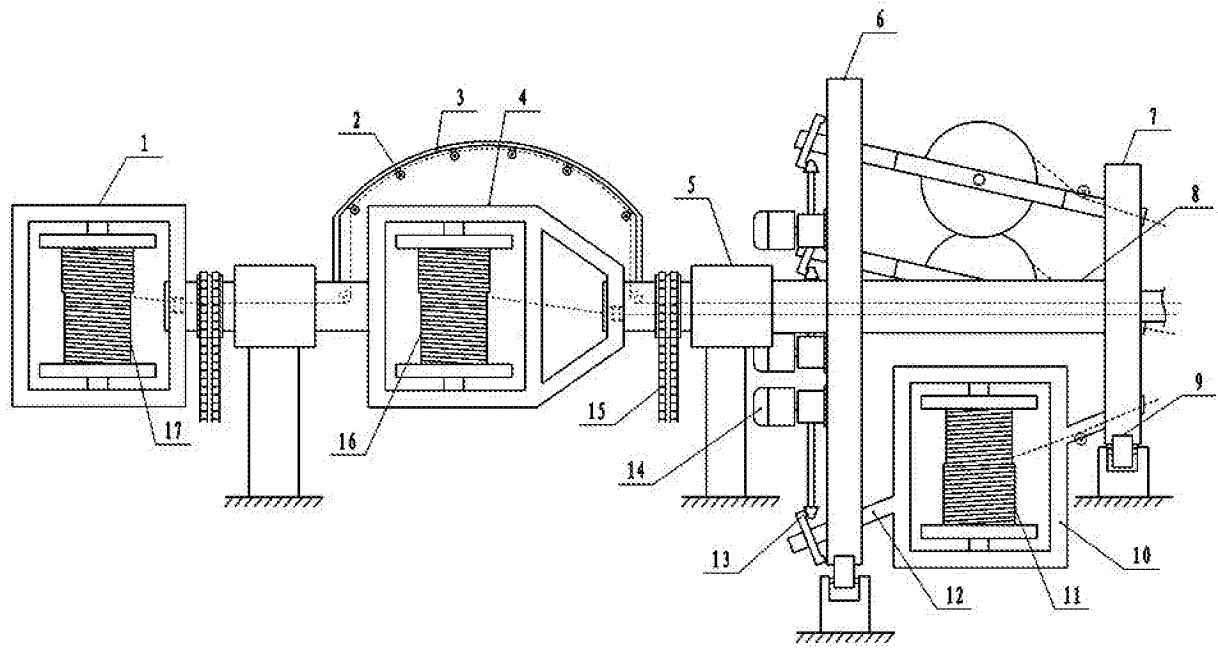


图1