



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205342648 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 29

(21) 申请号 201620029119. 6

(22) 申请日 2016. 01. 13

(73) 专利权人 吉林工程技术师范学院

地址 130052 吉林省长春市凯旋路 3050 号

(72) 发明人 胡虹 刘锋 王玉双

(74) 专利代理机构 深圳市神州联合知识产权代
理事务所(普通合伙) 44324

代理人 邓扬

(51) Int. Cl.

B23Q 11/00(2006. 01)

B01D 35/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

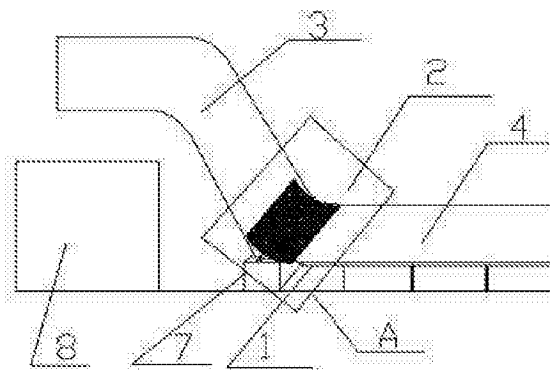
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种数控机床排屑装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种数控机床排屑装置,包括支架、滚动链轮、输送电机和钢制平板链带,钢制平板链带设置在滚动链轮上,钢制平板链带和滚动链轮设置在封闭箱中,钢制平板链带包括第一链和第二链,第一链的右端末尾设置在第二链的左端末尾,第一链的末端设置有挡板,第一链和第二链交接处下端设置有过滤网,过滤网下端设置有切屑液收集箱,本实用新型的数控机床排屑装置切屑液与切屑分离较彻底且机器结构简单,维修方便。



1. 一种数控机床排屑装置,其特征在于:包括支架、滚动链轮、输送电机和钢制平板链带,所述钢制平板链带设置在滚动链轮上,所述钢制平板链带和滚动链轮设置在封闭箱中,所述钢制平板链带包括第一链和第二链,所述第一链的右端末尾设置在第二链的左端末尾,所述第一链的末端设置有挡板,所述第一链和第二链交接处下端设置有过滤网,所述过滤网下端设置有切屑液收集箱。

2. 根据权利要求1所述的一种数控机床排屑装置,其特征在于:所述输送电机驱动滚动链轮。

3. 根据权利要求1所述的一种数控机床排屑装置,其特征在于:所述第一链左端末尾设置有切屑收集盒。

4. 根据权利要求1所述的一种数控机床排屑装置,其特征在于:所述挡板与第一链之间有一条细小的缝隙。

一种数控机床排屑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数控机床排屑装置。

背景技术

[0002] 数控机床需要一些配套部件,用以保证数控机床的运行,如液压和气动装置、排屑装置、交换工作台、数控转台和数控分度头,还包括刀具及监控检测装置等,其中排屑装置主要作用于将切屑从加工区域排出到数控机床之外,切屑中往往混合着切屑液,排屑装置需要将切屑液与切屑分离,将切屑送入收集箱,将切屑液回收到冷却液箱。现有的排屑装置切屑液与切屑分离不够彻底,浪费过多的切屑液,而且存在结构复杂,维修不方便等问题。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种数控机床排屑装置。

[0004] 一种数控机床排屑装置,包括支架、滚动链轮、输送电机和钢制平板链带,所述钢制平板链带设置在滚动链轮上,所述钢制平板链带和滚动链轮设置在封闭箱中,所述钢制平板链带包括第一链和第二链,所述第一链的右端末尾设置在第二链的第二链的左端末尾,所述第一链的末端设置有挡板,所述第一链和第二链交接处下端设置有过滤网,所述过滤网下端设置有切屑液收集箱。

[0005] 进一步地,所述输送电机驱动滚动链轮。

[0006] 进一步地,所述第一链左端末尾设置有切屑收集盒。

[0007] 进一步地,所述挡板与第一链之间有一条细小的缝隙。

[0008] 本实用新型与现有技术相比较,其具有以下有益效果:本实用新型的数控机床排屑装置,数控机床排屑装置切屑液与切屑分离较彻底且机器结构简单,维修方便。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型结构示意图;图2是本实用新型的A部分示意图。

[0010] 1-支架 2-钢制平板链带 3-第一链 4-第二链 5-挡板 6-过滤网 7-切屑液收集箱 8-切屑收集盒。

具体实施方式

[0011] 参阅图1和图2所示的一种数控机床排屑装置,包括支架1、滚动链轮(未图示)、输送电机(未图示)和钢制平板链带2,所述钢制平板链带2设置在滚动链轮上,所述钢制平板链带2和滚动链轮设置在封闭箱中,所述钢制平板链带2包括第一链3和第二链4,所述第一链3的右端末尾设置在第二链4的左端末尾,所述第一链3的末端设置有挡板5,所述第一链3和第二链4交接处下端设置有过滤网6,所述过滤网6下端设置有切屑液收集箱7。

[0012] 所述输送电机驱动滚动链轮。

[0013] 所述第一链3左端末尾设置有切屑收集盒8。

[0014] 所述挡板5与第一链3之间有一条细小的缝隙。

[0015] 本实用新型与现有技术相比较,其具有以下有益效果:本实用新的数控机床排屑装置在运行时第二链上的切屑运输到最左端时落到第一链上,然后由第一链向上运输,在第一链将切屑向上运输的同时里面的液体向下落,落到第一链和第二链之间的过滤网,然后液体由此落下到切屑液收集箱内,而切屑继续被向上运输到第一链的左端末尾落入到下方的切屑收集盒,本实用新型的排屑装置将切屑液与切屑分离较彻底且机器结构简单,维修方便。

[0016] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

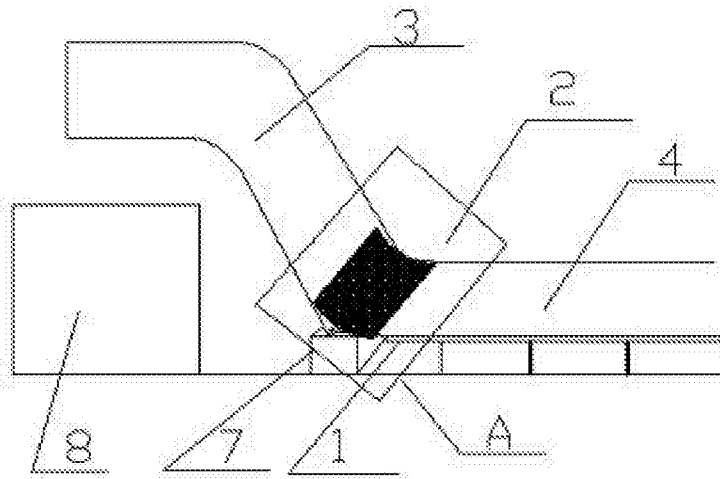


图1

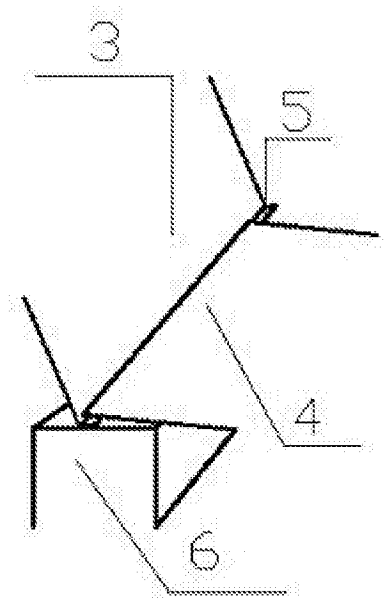


图2