



(21) 申请号 202322811587.1

(22) 申请日 2023.10.19

(73) 专利权人 商丘鸿特渔具有限公司

地址 476700 河南省商丘市宁陵县城郊乡
纪庄村97号

(72) 发明人 纪海洋

(74) 专利代理机构 郑州龙宇专利代理事务所

(特殊普通合伙) 41146

专利代理师 杜汉朋

(51) Int. Cl.

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/02 (2006.01)

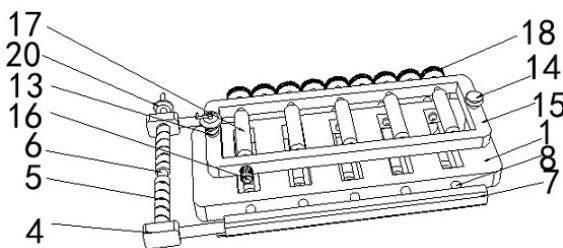
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种漂座生产抛光打磨工装

(57) 摘要

本实用新型涉及漂座生产技术领域,公开了一种漂座生产抛光打磨工装,包括工作台,所述工作台的顶端开设有多个打磨槽,多个所述打磨槽的底端开设有通槽,所述打磨槽的两端滑动连接有夹持杆,多个所述夹持杆的一端均设置有夹板;本实用新型将需要打磨的漂座放入打磨槽的内部,通过旋转第一螺杆,由于两端的第一螺杆是相对设置,螺纹相反,则两个夹板向中间移动,将两个夹持杆夹住中间的漂座,然后通过升降机构将支撑架下放到打磨槽上方,使得多个打磨辊与漂座相接触,此时传动机构启动,打磨辊对漂座进行打磨,夹持杆与夹板为转动连接,此时也跟着旋转,实现了对多个漂座夹持并打磨的效果,增加了该装置的实用性能和打磨效率。



1. 一种漂座生产抛光打磨工装,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的顶端开设多个打磨槽(2),多个所述打磨槽(2)的底端开设有通槽(3),所述打磨槽(2)的两端滑动连接有夹持杆(8),多个所述夹持杆(8)的一端均设置有夹板(7),两个所述夹板(7)相对设置,两个所述夹板(7)与夹持杆(8)转动连接,两个所述夹板(7)的一端固定连接移动板(4),两个所述移动板(4)的侧壁均螺纹连接有第一螺杆(5),两个所述第一螺杆(5)之间固定连接连接杆(6),所述工作台(1)的上方设置有支撑架(15),所述支撑架(15)的内部转动连接有多个打磨辊(17),多个所述打磨辊(17)设置在打磨槽(2)的正上方,多个所述打磨辊(17)的一端设置有传动机构,所述支撑架(15)与工作台(1)之间设置有升降机构。

2. 根据权利要求1所述的一种漂座生产抛光打磨工装,其特征在于:所述升降机构包括第二螺杆(13),所述第二螺杆(13)转动连接在工作台(1)的顶端,所述工作台(1)的顶端固定连接滑杆(14),所述滑杆(14)和第二螺杆(13)分别设置在多个打磨槽(2)的两侧,所述支撑架(15)的一端与第二螺杆(13)螺纹连接,所述支撑架(15)的另一端与滑杆(14)滑动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种漂座生产抛光打磨工装,其特征在于:所述第一螺杆(5)和第二螺杆(13)的一端均固定连接摇把(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种漂座生产抛光打磨工装,其特征在于:所述传动机构包括电机(16),所述电机(16)固定安装在支撑架(15)的侧壁,所述电机(16)的输出端与其中一个打磨辊(17)传动连接,所述支撑架(15)的侧壁转动连接有多个横杆(19),所述多个横杆(19)和打磨辊(17)的一端均固定连接齿轮(18),多个所述齿轮(18)相互啮合。

5. 根据权利要求1所述的一种漂座生产抛光打磨工装,其特征在于:所述工作台(1)的底端固定连接有两个连接板(10),两个所述连接板(10)相对设置,两个所述连接板(10)之间转动连接有多个旋转杆(12),所述旋转杆(12)上固定安装有转轴(11),多个所述转轴(11)设置在多个通槽(3)的正下方。

6. 根据权利要求1所述的一种漂座生产抛光打磨工装,其特征在于:所述工作台(1)的底端固定安装有两个支撑框(21),所述支撑框(21)的内部固定安装有风扇(22)。

一种漂座生产抛光打磨工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及漂座生产技术领域,具体是一种漂座生产抛光打磨工装。

背景技术

[0002] 漂座是钓鱼常用的小配件之一,外形呈锥形管状且底部有一个圆圈体,主要作用是连接浮漂和主线,利用其将浮漂安装于线组,并且使浮漂能在线组上顺畅的移动。

[0003] 漂座在生产过程中,需要对漂座打磨,为了让粗的漂座变细,漂座太粗,打磨后变细,更方便插入浮漂座,现有的技术中并没有专门针对漂座打磨的工具,都是人工打磨,并且漂座的大小都很小,不好固定,打磨时,对于夹持固定的要求也很高,需要全面打磨,就需要不停更换漂座的角度,手工打磨效率也不高。

[0004] 因此,有必要提供一种漂座生产抛光打磨工装解决上述技术问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种漂座生产抛光打磨工装,采用打磨辊和夹持杆,具有同时对多个漂座稳定固定后打磨的效果。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种漂座生产抛光打磨工装,包括工作台,所述工作台的顶端开设有多个打磨槽,多个所述打磨槽的底端开设有通槽,所述打磨槽的两端滑动连接有夹持杆,多个所述夹持杆的一端均设置有夹板,两个所述夹板相对设置,两个所述夹板与夹持杆转动连接,两个所述夹板的一端固定连接移动板,两个所述移动板的侧壁均螺纹连接有第一螺杆,两个所述第一螺杆之间固定连接连接杆,所述工作台的上方设置有支撑架,所述支撑架的内部转动连接有多个打磨辊,多个所述打磨辊设置在打磨槽的正上方,多个所述打磨辊的一端设置有传动机构,所述支撑架与工作台之间设置有升降机构。

[0007] 通过采用上述技术方案,将需要打磨的漂座放入打磨槽的内部,通过旋转第一螺杆,由于两端的第一螺杆是相对设置,螺纹相反,则两个夹板向中间移动,将两个夹持杆夹住中间的漂座,然后通过升降机构将支撑架下放到打磨槽上方,使得多个打磨辊与漂座相接触,此时传动机构启动,打磨辊对漂座进行打磨,夹持杆与夹板为转动连接,此时也跟着旋转,实现了对多个漂座夹持并打磨的效果,增加了该装置的实用性能和打磨效率。

[0008] 本实用新型的进一步设置为:所述升降机构包括第二螺杆,所述第二螺杆转动连接在工作台的顶端,所述工作台的顶端固定连接滑杆,所述滑杆和第二螺杆分别设置在多个打磨槽的两侧,所述支撑架的一端与第二螺杆螺纹连接,所述支撑架的另一端与滑杆滑动连接。

[0009] 通过采用上述技术方案,对第二螺杆旋转,在滑杆和支撑架的限位作用下,使得支撑架向下移动,增加该装置的实用性能和工作效率。

[0010] 本实用新型的进一步设置为:所述第一螺杆和第二螺杆的一端均固定连接摇把。

[0011] 通过采用上述技术方案,单独对第一螺杆和第二螺杆旋转较为困难,通过安装摇把,工作人员可以通过摇把来对第一螺杆和第二螺杆旋转,增加了该装置的使用便携性,省力的同时增加了该装置的实用性能。

[0012] 本实用新型的进一步设置为:所述传动机构包括电机,所述电机固定安装在支撑架的侧壁,所述电机的输出端与其中一个打磨辊传动连接,所述支撑架的侧壁转动连接有多个横杆,所述多个横杆和打磨辊的一端均固定连接有齿轮,多个所述齿轮相互啮合。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过电机带动打磨辊旋转打磨,多个齿轮之间相互作用下,使得多个打磨辊同时转动打磨,节约了电力成本,增加了该装置的实用性能。

[0014] 本实用新型的进一步设置为:所述工作台的底端固定连接有两个连接板,两个所述连接板相对设置,两个所述连接板之间转动连接有多个旋转杆,所述旋转杆上固定安装有转轴,多个所述转轴设置在多个通槽的正下方。

[0015] 通过采用上述技术方案,下方设置的转轴能够起到支撑作用的同时,也能加固对漂座的固定,增加了该装置的稳定性能和安全性能,提高了打磨效率。

[0016] 本实用新型的进一步设置为:所述工作台的底端固定安装有两个支撑框,所述支撑框的内部固定安装有风扇。

[0017] 通过采用上述技术方案,通过风扇能够对打磨过程中进行降温的同时,能够将打磨的碎屑吹走,防止碎屑对打磨工作造成影响,增加了该装置的实用性能和安全性能。

[0018] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:将需要打磨的漂座放入打磨槽的内部,通过旋转第一螺杆,由于两端的第一螺杆是相对设置,螺纹相反,则两个夹板向中间移动,将两个夹持杆夹住中间的漂座,对第二螺杆旋转,在滑杆和支撑架的限位作用下,使得支撑架向下移动,将打磨辊下放到打磨槽上方,使得多个打磨辊与漂座相接触,此时通过电机带动打磨辊旋转打磨,多个齿轮之间相互作用下,使得多个打磨辊同时转动打磨,夹持杆与夹板为转动连接,此时也跟着旋转,实现了对多个漂座夹持并打磨的效果,增加了该装置的实用性能和打磨效率。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的三维结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的另一视角的三维结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型的工作台、夹持杆和第一螺杆的三维结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型的连接板、旋转杆和转轴的三维结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型的俯视结构示意图。

[0024] 图中:1、工作台;2、打磨槽;3、通槽;4、移动板;5、第一螺杆;6、连接杆;7、夹板;8、夹持杆;10、连接板;11、转轴;12、旋转杆;13、第二螺杆;14、滑杆;15、支撑架;16、电机;17、打磨辊;18、齿轮;19、横杆;20、摇把;21、支撑框;22、风扇。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型进一步的说明。

[0026] 请参阅图1~5,本实用新型实施例中,一种漂座生产抛光打磨工装,包括工作台1,所述工作台1的顶端开设多个打磨槽2,多个所述打磨槽2的底端开设有通槽3,所述打磨

槽2的两端滑动连接有夹持杆8,多个所述夹持杆8的一端均设置有夹板7,两个所述夹板7相对设置,两个所述夹板7与夹持杆8转动连接,两个所述夹板7的一端固定连接有移动板4,两个所述移动板4的侧壁均螺纹连接有第一螺杆5,两个所述第一螺杆5之间固定连接有连接杆6,所述工作台1的上方设置有支撑架15,所述支撑架15的内部转动连接有多个打磨辊17,多个所述打磨辊17设置在打磨槽2的正上方,多个所述打磨辊17的一端设置有传动机构,所述支撑架15与工作台1之间设置有升降机构;将需要打磨的漂座放入打磨槽2的内部,通过旋转第一螺杆5,由于两端的第一螺杆5是相对设置,螺纹相反,则两个夹板7向中间移动,将两个夹持杆8夹住中间的漂座,然后通过升降机构将支撑架15下放到打磨槽2上方,使得多个打磨辊17与漂座相接触,此时传动机构启动,打磨辊17对漂座进行打磨,夹持杆8与夹板7为转动连接,此时也跟着旋转,实现了对多个漂座夹持并打磨的效果,增加了该装置的实用性能和打磨效率。

[0027] 本实施例中,优选的,所述升降机构包括第二螺杆13,所述第二螺杆13转动连接在工作台1的顶端,所述工作台1的顶端固定连接滑杆14,所述滑杆14和第二螺杆13分别设置在多个打磨槽2的两侧,所述支撑架15的一端与第二螺杆13螺纹连接,所述支撑架15的另一端与滑杆14滑动连接;对第二螺杆13旋转,在滑杆14和支撑架15的限位作用下,使得支撑架15向下移动,增加该装置的实用性能和工作效率。

[0028] 本实施例中,优选的,所述第一螺杆5和第二螺杆13的一端均固定连接摇把20;单独对第一螺杆5和第二螺杆13旋转较为困难,通过安装摇把20,工作人员可以通过摇把20来对第一螺杆5和第二螺杆13旋转,增加了该装置的使用便携性,省力的同时增加了该装置的实用性能。

[0029] 本实施例中,优选的,所述传动机构包括电机16,所述电机16固定安装在支撑架15的侧壁,所述电机16的输出端与其中一个打磨辊17传动连接,所述支撑架15的侧壁转动连接有多个横杆19,所述多个横杆19和打磨辊17的一端均固定连接齿轮18,多个所述齿轮18相互啮合;通过电机16带动打磨辊17旋转打磨,多个齿轮18之间相互作用下,使得多个打磨辊17同时转动打磨,节约了电力成本,增加了该装置的实用性能。

[0030] 本实施例中,优选的,所述工作台1的底端固定连接有两个连接板10,两个所述连接板10相对设置,两个所述连接板10之间转动连接多个旋转杆12,所述旋转杆12上固定安装有转轴11,多个所述转轴11设置在多个通槽3的正下方;下方设置的转轴11能够起到支撑作用的同时,也能加固对漂座的固定,增加了该装置的稳定性能和安全性能,提高了打磨效率。

[0031] 本实施例中,优选的,所述工作台1的底端固定安装有两个支撑框21,所述支撑框21的内部固定安装有风扇22;通过风扇22能够对打磨过程中进行降温的同时,能够将打磨的碎屑吹走,防止碎屑对打磨工作造成影响,增加了该装置的实用性能和安全性能。

[0032] 工作原理:将需要打磨的漂座放入打磨槽2的内部,通过旋转第一螺杆5,由于两端的第一螺杆5是相对设置,螺纹相反,则两个夹板7向中间移动,将两个夹持杆8夹住中间的漂座,对第二螺杆13旋转,在滑杆14和支撑架15的限位作用下,使得支撑架15向下移动,将打磨辊17下放到打磨槽2上方,使得多个打磨辊17与漂座相接触,此时通过电机16带动打磨辊17旋转打磨,多个齿轮18之间相互作用下,使得多个打磨辊17同时转动打磨,夹持杆8与夹板7为转动连接,此时也跟着旋转,实现了对多个漂座夹持并打磨的效果,增加了该装置

的实用性能和打磨效率。

[0033] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

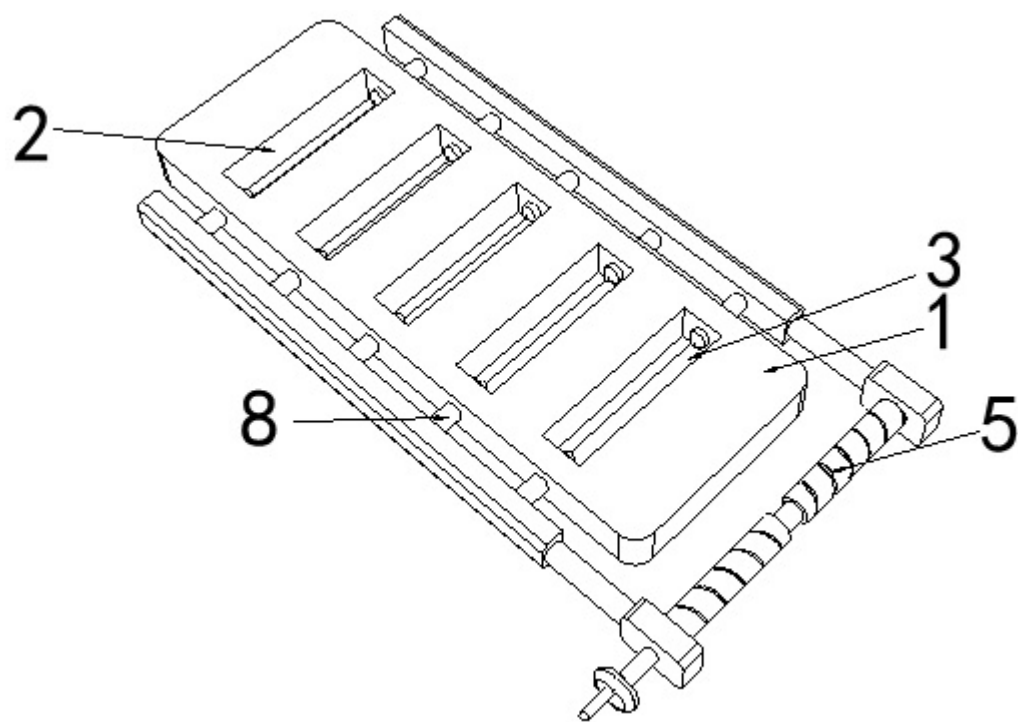


图 3

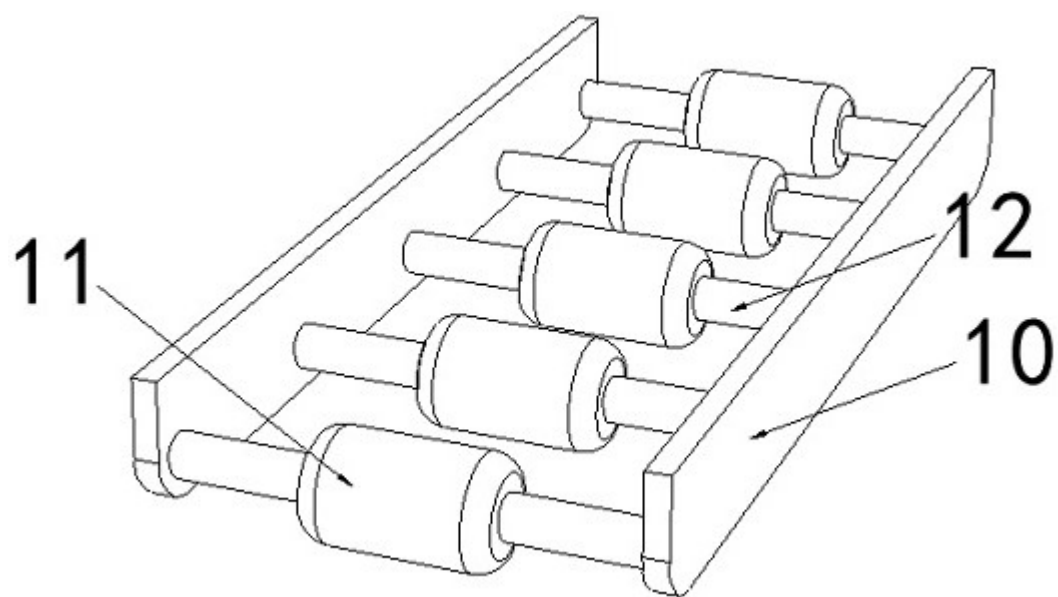


图 4

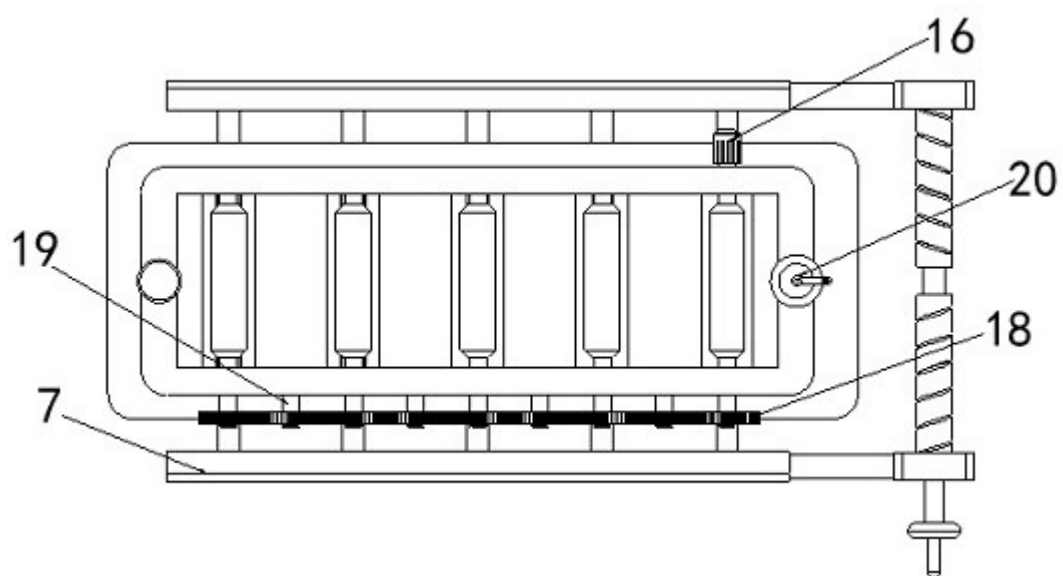


图 5