



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105135853 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201510560173. 3

(22) 申请日 2015. 09. 07

(71) 申请人 发基化学品(张家港)有限公司

地址 215634 江苏省苏州市张家港市扬子江
化工园华达路 88 号

(72) 发明人 吴亮

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 周蔚然

(51) Int. Cl.

F26B 17/18(2006. 01)

F26B 21/00(2006. 01)

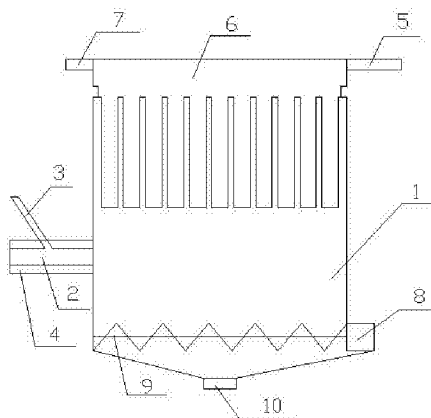
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种硬脂酸盐干燥控制装置

(57) 摘要

本发明公开了一种硬脂酸盐干燥控制装置,包括干燥箱、物料进管、物料出口、干燥风入口、干燥风出口,所述干燥箱上方设置布袋式过滤器,干燥箱内底部设置物料输送蛟龙,干燥箱外右侧底部设置蛟龙发动机,所述布袋式过滤器左侧上方设置过滤器吹扫进风口,右侧上方设置干燥风出口,所述物料进管位于干燥箱外左侧中部,连接干燥风入口,物料进管外侧设置蒸汽夹套,所述物料出口位于干燥箱外侧底部,本发明所述的硬脂酸盐干燥控制装置,是利用空气中水的饱和度与水由高压释放后汽化相结合,将产品中的水带走的原理,物料进管外设置蒸汽夹套,使物料及干燥空气增温,干燥空气温度越高,水的饱和度也越高,所以能够带走硬脂酸盐中汽化的水份。



1. 一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:包括干燥箱、物料进管、物料出口、干燥风入口、干燥风出口,所述干燥箱上方设置布袋式过滤器,干燥箱内底部设置物料输送绞龙,干燥箱外右侧底部设置绞龙发动机,与内部物料输送绞龙相连,所述布袋式过滤器左侧上方设置过滤器吹扫进风口,右侧上方设置干燥风出口,所述物料进管位于干燥箱外左侧中部,物料进管外侧设置蒸汽夹套,物料进管连接干燥风入口,所述物料出口位于干燥箱外侧底部。

2. 根据权利要求1所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:所述布袋式过滤器内部设置金属支撑。

3. 根据权利要求1所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:所述蒸汽夹套内蒸汽温度大于150℃。

4. 根据权利要求1所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:所述干燥风入口连接充气泵。

5. 根据权利要求1所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:所述干燥风出口连接抽气泵。

6. 根据权利要求1所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:所述干燥风出口温度在45℃~48℃。

7. 根据权利要求1所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:所述干燥风水分含量低于20%。

8. 根据权利要求1所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,其特征在于:所述干燥风入口与物料进管的角度小于90°。

一种硬脂酸盐干燥控制装置

技术领域

[0001] 本发明属于化工机械设备领域,具体涉及一种硬脂酸盐干燥控制装置。

背景技术

[0002] 在硬脂酸盐类生产过程中,水分的控制一直是传统生产方法中的技术难题,脱去硬脂酸盐类中的水分也成为生产工艺的重点。因为硬脂酸盐类的特性是易吸收空气中的水分,所以通常会使用传统离心机使硬脂酸盐类产品中的水分脱出,但是这中传统方法不仅工作效率低,而且受到生产环境温度的影响,在生产过程中受到的限制大。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明公开了一种硬脂酸盐干燥控制装置,以用来解决上述问题。

[0004] 为达到上述目的,本发明的技术方案如下:

一种硬脂酸盐干燥控制装置,包括干燥箱、物料进管、物料出口、干燥风入口、干燥风出口,所述干燥箱上方设置布袋式过滤器,干燥箱内底部设置物料输送绞龙,干燥箱外右侧底部设置绞龙发动机,与内部物料输送绞龙相连,所述布袋式过滤器左侧上方设置过滤器吹扫进风口,右侧上方设置干燥风出口,所述物料进管位于干燥箱外左侧中部,物料进管外侧设置蒸汽夹套,物料进管连接干燥风入口,所述物料出口位于干燥箱外侧底部。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述布袋式过滤器内部设置金属支撑。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述蒸汽夹套内蒸汽温度大于 150℃。

[0007] 作为本发明的一种改进,所述干燥风入口连接充气泵。

[0008] 作为本发明的一种改进,所述干燥风出口连接抽气泵。

[0009] 作为本发明的一种改进,所述干燥风出口温度在 45℃ ~48℃。

[0010] 作为本发明的一种改进,所述干燥风水分含量低于 20%。

[0011] 作为本发明的一种改进,所述干燥风入口与物料进管的角度小于 90°。

[0012] 本发明的有益效果是:

本发明所述的一种硬脂酸盐干燥控制装置,是利用空气中水的不饱和度与水由高压释放后汽化相结合,将产品中的水由空气带走的原理,物料进管外设置蒸汽夹套,使物料及干燥空气增温,干燥空气温度越高,水的不饱和度也越高,所以能够带走硬脂酸盐中汽化的水份。

附图说明

[0013] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0014] 附图标记列表:

1. 干燥箱, 2. 物料进管, 3. 干燥风入口, 4. 蒸汽夹套, 5. 干燥风出口, 6. 布袋式过滤器, 7. 过滤器吹扫进风口, 8. 绞龙发动机, 9. 物料输送绞龙, 10. 物料出口。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式,进一步阐明本发明,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而不适用于限制本发明的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0016] 如图所示,一种硬脂酸盐干燥控制装置,包括干燥箱 1、物料进管 2、物料出口 10、干燥风入口 3、干燥风出口 5,所述干燥箱 1 上方设置布袋式过滤器 6,布袋式过滤器 6 内部设置金属支撑,能够确保干燥风不会带走硬脂酸盐,使用金属支撑也可以保证布袋式过滤器 6 不会因空气流动而变形,布袋式过滤器 6 左侧上方设置过滤器吹扫进风口 7,可以将粘附在布袋式过滤器 6 表面的硬脂酸盐吹落,不会阻塞布袋式过滤器 6。

[0017] 如图所示,干燥箱 1 内底部设置物料输送绞龙 9,干燥箱 1 外右侧底部设置绞龙发动机 8,与内部物料输送绞龙 9 相连,绞龙能够通过不断的转动,使硬脂酸盐与空气充分接触,并保证硬脂酸盐不会结块。

[0018] 如图所示,右侧上方设置干燥风出口 5,干燥风出口 5 连接抽气泵,干燥风入口 3 连接充气泵,能够充分保证干燥空气的流动。

[0019] 如图所示,所述物料进管 2 位于干燥箱 1 外左侧中部,物料进管 2 外侧设置蒸汽夹套 4,物料进管 2 连接干燥风入口 3,所述物料出口 10 位于干燥箱 1 外侧底部。

[0020] 如图所示,所述蒸汽夹套 4 内蒸汽温度大于 150℃,能够保证硬脂酸盐及干燥空气的温度升高。

[0021] 如图所示,所述干燥风出口 5 温度在 45℃~48℃,不会因为干燥空气温度降低而减低水的不饱和度。

[0022] 如图所示,所述干燥风水分含量低于 20%,确保能够带走足够的水分。

[0023] 如图所示,所述干燥风入口 3 与物料进管 2 的角度小于 90°,能够与硬脂酸盐同一个方向进入干燥箱 1。

[0024] 本发明方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

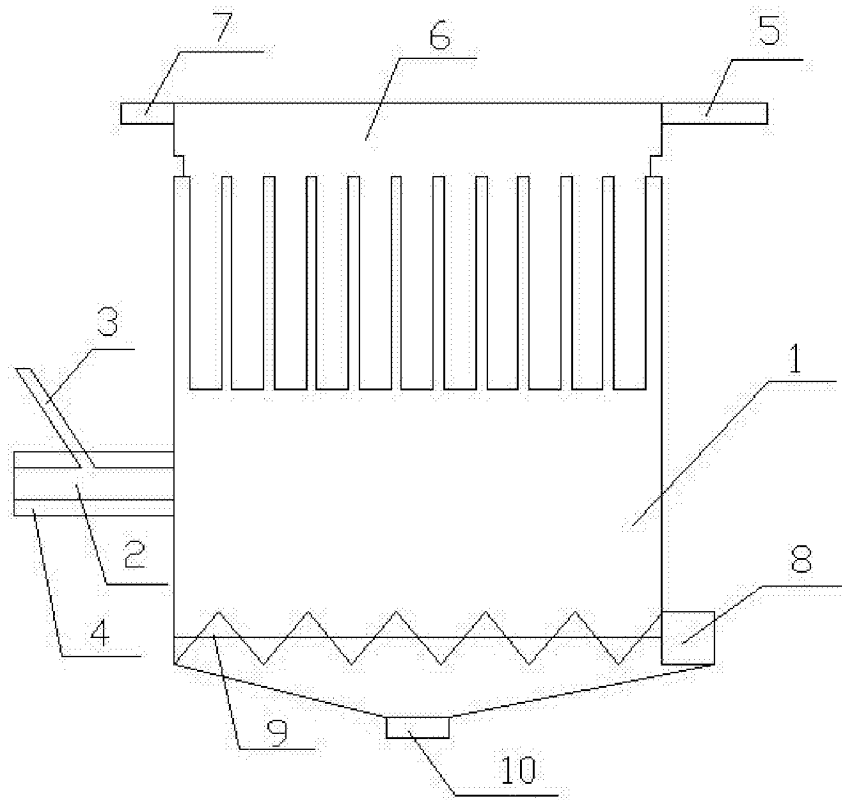


图 1