



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204277094 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420664117. 5

(22) 申请日 2014. 11. 06

(73) 专利权人 合肥市科亿铝业有限公司

地址 238000 安徽省合肥市巢湖经济开发区
金山路 14 号

(72) 发明人 郑立国 李娜 叶平 郑立新
郑立忠

(51) Int. Cl.

B23D 47/08(2006. 01)

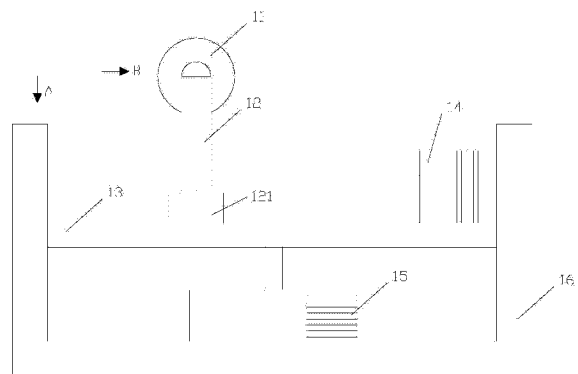
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

铝材切割机的切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝材切割机的切割装置,包括切割轮、切割架、滑轨、横向电机、升降电机、底座,上述切割架竖直设置,上述切割轮装配在上述切割架顶端,上述切割架底部固定有滑座,上述滑座装配在上述滑轨,上述滑轨横向设置,其一端固定上述横向电机,上述横向电机的活塞杆固定在上述切割架并且上述横向电机驱动上述切割架横向运动,上述升降电机固定在上述底座底部,其活塞杆固定在上述滑轨底部并且上述升降电机驱动上述滑轨升降运动。本实用新型的有益效果在于,能够确保切割的准确性。



1. 一种铝材切割机的切割装置,其特征在于,包括切割轮、切割架、滑轨、横向电机、升降电机、底座,所述切割架竖直设置,所述切割轮装配在所述切割架顶端,所述切割架底部固定有滑座,所述滑座装配在所述滑轨,所述滑轨横向设置,其一端固定所述横向电机,所述横向电机的活塞杆固定在所述切割架并且所述横向电机驱动所述切割架横向运动,所述升降电机固定在所述底座底部,其活塞杆固定在所述滑轨底部并且所述升降电机驱动所述滑轨升降运动。

2. 根据权利要求 1 所述的铝材切割机的切割装置,其特征在于,所述底座设置有两个竖直的滑槽,所述滑轨的两端分别滑动装配在两个滑槽。

3. 根据权利要求 1 所述的铝材切割机的切割装置,其特征在于,所述切割轮固定有转轴,所述切割架固定设置有切割轮电机,所述切割轮电机的输出轴与所述转轴通过皮带轮传动。

铝材切割机的切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割装置,尤其是铝材切割机的切割装置。

背景技术

[0002] 铝材切割机,是一种专用于铝材切割加工下料的机械工具,铝材切割机刀具是圆形锯片,锯片镶硬质合金刀粒,锯片主轴转速 2000-5000 转,铝材切割机作用对象是切割铝棒、铝板、铝管、铝异型材。

[0003] 目前,传统使用的铝材切割机主要存在着以下问题:切割不精确、定位不准确,切割时铝材容易横向攒动影响切割质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种铝材切割机的切割装置,能够确保切割的准确性。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的。

[0006] 一种铝材切割机的切割装置,包括切割轮、切割架、滑轨、横向电机、升降电机、底座,上述切割架竖直设置,上述切割轮装配在上述切割架顶端,上述切割架底部固定有滑座,上述滑座装配在上述滑轨,上述滑轨横向设置,其一端固定上述横向电机,上述横向电机的活塞杆固定在上述切割架并且上述横向电机驱动上述切割架横向运动,上述升降电机固定在上述底座底部,其活塞杆固定在上述滑轨底部并且上述升降电机驱动上述滑轨升降运动。

[0007] 进一步地,上述底座设置有两个竖直的滑槽,上述滑轨的两端分别滑动装配在两个滑槽。

[0008] 进一步地,上述切割轮固定有转轴,上述切割架固定设置有切割轮电机,上述切割轮电机的输出轴与上述转轴通过皮带轮传动。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 通过横向电机以及升降电机,能够较为准确地驱动切割轮在横向和竖直方向进行移动,确保了切割位点的精确,提高了切割质量。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型铝材切割机的切割装置的结构示意图;

[0012] 图 2 为图 1A 方向的视角示意图;

[0013] 图 3 为图 1B 方向的视角示意图。

具体实施方式

[0014] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0015] 图 1 为本实用新型铝材切割机的切割装置的结构示意图,图 2 为图 1A 方向的视角

示意图,图 3 为图 1B 方向的视角示意图,参照图 1- 图 3,本实用新型,铝材切割机的切割装置,包括切割轮 11、切割架 12、滑轨 13、横向电机 14、升降电机 15、底座 16,上述切割架 12 竖直设置,上述切割轮 11 装配在上述切割架 12 顶端,上述切割架 12 底部固定有滑座 121,上述滑座 121 装配在上述滑轨 13,上述滑轨 13 横向设置,其一端固定上述横向电机 14,上述横向电机 14 的活塞杆固定在上述切割架 12 并且上述横向电机 14 驱动上述切割架 12 横向运动,上述升降电机 15 固定在上述底座 16 底部,其活塞杆固定在上述滑轨 13 底部并且上述升降电机 15 驱动上述滑轨 13 升降运动。

[0016] 上述底座 16 设置有两个竖直的滑槽 161,上述滑轨 13 的两端分别滑动装配在两个滑槽 161。

[0017] 上述切割轮 11 固定有转轴 111,上述切割架 12 固定设置有切割轮电机 112,上述切割轮电机 112 的输出轴与上述转轴 111 通过皮带轮 113 传动。

[0018] 本实用新型,铝材切割机的切割装置,通过横向电机以及升降电机,能够较为准确地驱动切割轮在横向和竖直方向进行移动,确保了切割位点的精确,提高了切割质量。

[0019] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本实用新型内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

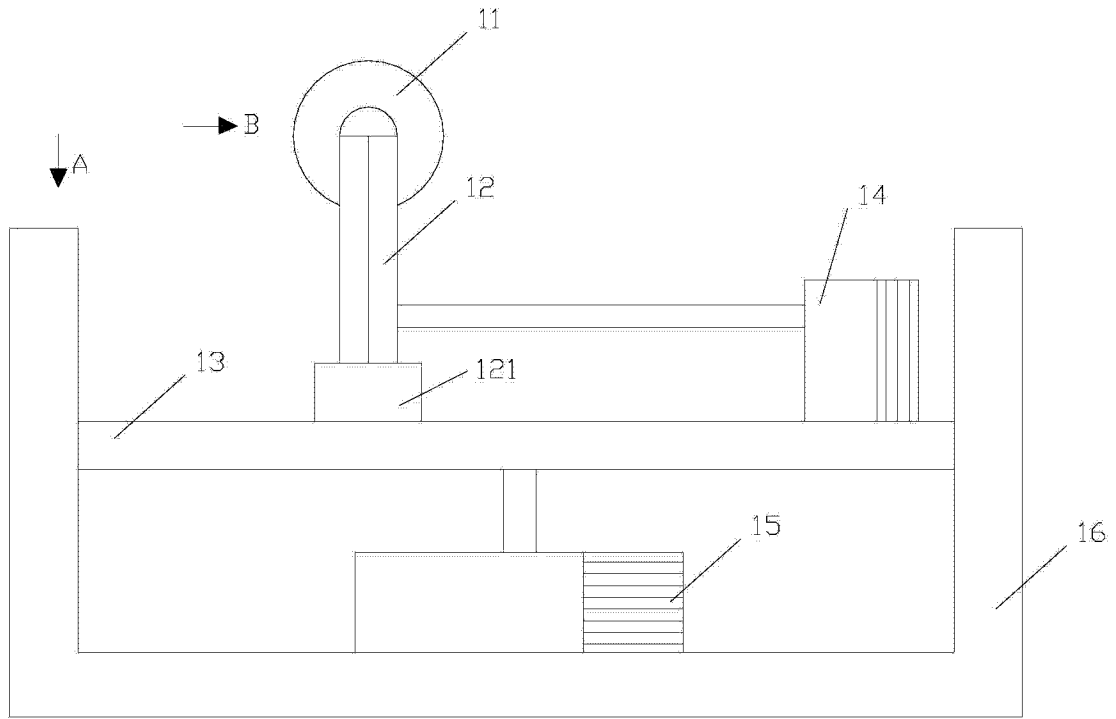


图 1

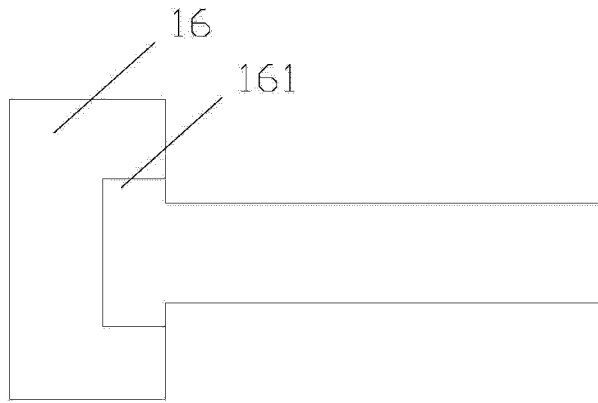


图 2

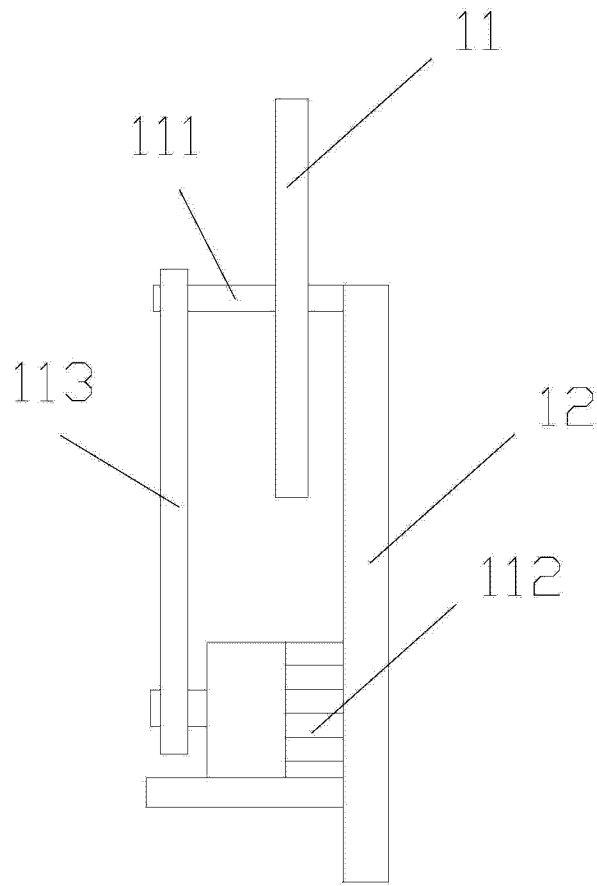


图 3