



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

198 717
(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené

06 04 78

(21)

PV 2237 - 78

(51) Int. Cl.³ G 03 C 1/00

(40) Zverejnené

17 09 79

(45) Vydané

15 04 82

(75)

Autor vynálezu

NOVÁK Marek,

HORNÉ OREŠANY

a ŎRGE Dionýz,

ŠTÚROVO

(54)

Obojstranný fotodokumentačný papier

1

Vynález sa týka obojstranného fotodokumentačného papiera.

Súčasne vyrábaný fotodokumentačný papier má citlivú vrstvu nanesenú na jednej strane, čo zapríčiňuje zvýšenie výrobných nákladov a pracnosti pri reprodukcii kníh a časopisov a dokladov fotografickou cestou. To je zapríčinené tým, že fotocitlivá vrstva je nanesená na jednej strane, takže k reprodukcii je potrebný dvojnásobný počet listov. Uvedený základný problém je riešený tak, že medzi fotocitlivé vrstvy je vložená hliníková fólia, ktorá sice zabráňuje prenikaniu svetla pri expozícii avšak táto je krehká, dochádza ku vzniku štrbín, ktoré znehodnocujú fotodokumentačný papier na druhej strane listu. Ďalší druh fotodokumentačného obojstranného fotodokumentačného materiálu je robený na tom princípe, že pri výrobe obojstrannej fotodokumentačnej papierovej podložky sú do základnej papieroviny pridávané sadze. Horné vrstvy papieroviny obsahujú veľké množstvo barytu a titanovej beloby, ktoré pokrývajú čierne sfarbenú strednú vrstvu. Takto vyrobený obojstranný fotodokumentačný papier je zase príliš hrubý.

Uvedené nedostatky odstraňuje obojstranný fotodokumentačný papier podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že medzi nosné vrstvy fotodokumentačných papierov, s citlivými vrstvami na vonkajších stranách, je umiestnená, najvýhodnejšie zalisovaná alebo vlepovaná, fólia z termoplastických látok červenej farby.

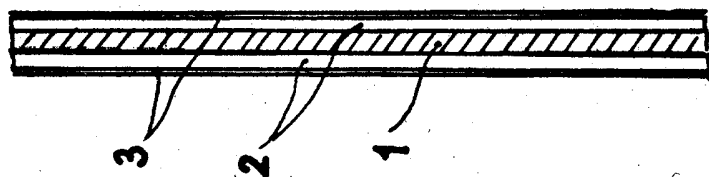
Pokrok obojstranného fotodokumentačného papiera podľa vynálezu spočíva predovšetkým v tom, že fotodokumentačný papier takto vyrobený je oproti doteraz používaným papierom tenší, má menšiu hmotnosť, nie krehký, je pružný. Ďalej v tom, že nedochádza k vzniku štrbín, ktoré by mohli spôsobiť nežiadúcu expozíciu druhej strany listu.

Na pripojenom výkresu na obr. 1 je znázornený rez obojstranným fotodokumentačným papierom podľa vynálezu. Na obr. 2 je znázornený príklad provedenia výroby fotodokumentačného papiera podľa vynálezu.

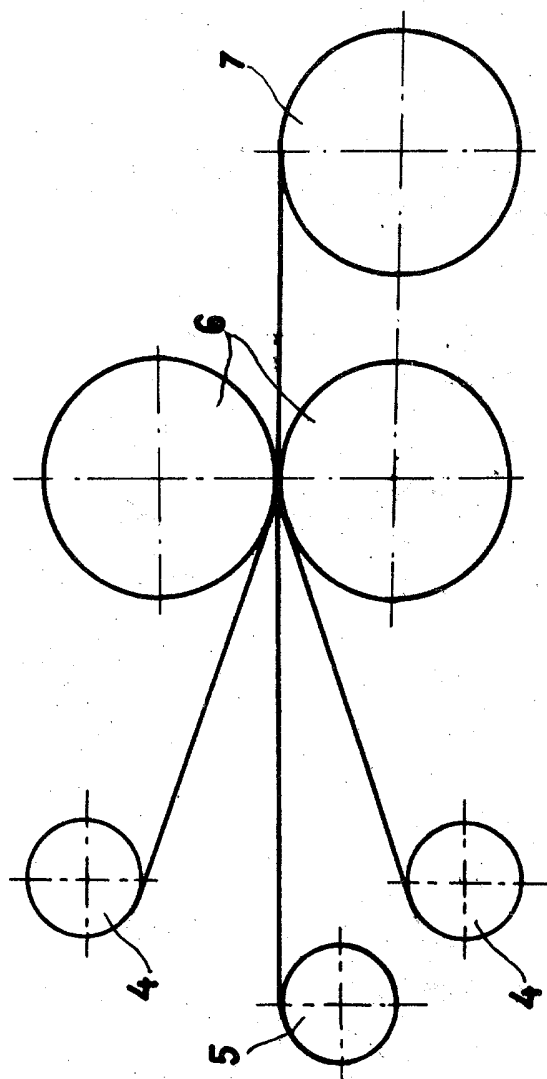
Obojstranný fotodokumentačný papier podľa vynálezu pozostáva z dvoch tenkých baritovaných papierov s citlivými vrstvami 3, na vonkajšej strane, s nosnými vrstvami 2, medzi ktorými je fólia 1 z termoplastických látok červenej farby. Fólia 1 sa medzi papiere môže upevniť lepením alebo lisovaním podľa obr.2, kde z kotúčov 4 sa odvíja tenký baritovaný papier a z kotúča 2, medzi papiere termoplastická fólia červenej farby. K spojeniu týchto troch vrstiev dochádza medzi valcami 6, ktoré sú vyhrievané 3 až 5 °C nad očakávaný bod topenia termoplastickej látky 1. Spojený papier sa navíja na kotúč 7.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Obojstranný fotodokumentačný papier vyznačujúci sa tým, že medzi nosné vrstvy (2) fotodokumentačných papierov s citlivými vrstvami (3) na vonkajších stranách, je umiestnená, najvýhodnejšie zalisovaná alebo vlepovaná, fólia (1) z termoplastickej látky červenej farby.



obr. 1



obr. 2