Патентно-техническая библиотека МБА

Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 735687

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 26.11.68 (21) 1286531/28-12

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 25.05.80. Бюллетень № 19

Дата опубликования описания 30.05.80

(51) М. Кл.[2] D 05 B 25/00 B 27 D 5/00

(53) УДК 687.053.7 (088.8)

(72) Авторы изобретения В. З. Сумбадзе и М. Г. Мигелашвили

(71) Заявитель —

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОШИВКИ ФОРМАТНОГО ШПОНА

1

Изобретение относится к лесной и деревообрабатывающей промышленности и может быть использовано при производстве форматного шпона для клееной фанеры, столярных плит и т.д.

Известно устройство для прошивки листового материала, содержащее транспортер и размещенные с двух сторон транспортера швейные машины, снабженные педалями для управления скоростью прошивки, и механизм синхронизации работы машины [1].

Однако это устройство непригодно для прошивки шпона, поскольку ввиду различного сцепления шпона с двигателем листового материала возможен перекос формата шпона, что вызывает ухудшение качества изделия и обрыв нитей.

Цель изобретения — улучшение качества шпона путем предотвращения его перекоса в процессе прошивки.

Для этого механизм для синхронизации выполнен в виде двух ходовых винтов, каждый из которых шарнирно соединен с педалью соответствующей швейной машины, при этом один из винтов снабжен штурвалом ручного управления и связан с сельсином-датчиком, а второй связан с сельсином-приемником.

2

На фиг. 1 схематично показано предлагаемое устройство, вид спереди; на фиг. 2 — то же, вид сверху.

Устройство состоит из двух спаренных швейных машин 1 и 2 с однониточной строчкой с индивидуальными столами, между которыми расположен ленточный транспортер 3, который служит для облегчения подачи шпона под иглу швейной машины.

Механизм для синхронизации работы машин состоит из ходовых винтов 4; на одном конце одного из них установлен сельсин-датчик 5, а на другом — сельсин-приемник 6. На ходовом винте с сельсином-датчиком 5 установлен штурвал 7 для ручного управления. Ходовые винты шарнирно связаны с педалями 8 для управления скоростью прошивки.

Педаль при вращении штурвала через тягу 9 тянет рычаг 10 фрикциона, которым регулируется число оборотов главных валов швейных машин.

Пуск электродвигателей на холостой ход производится общим пускателем. Включение

скорости подачи обеих машин осуществляется через фрикционы при помощи специального штурвала 7 правой машины. Фрикцион левой машины включается сельсином-приемником 6, получающим импульс от сельсина-датчика 5. Для синхронизации работы фрикционы устанавливают на несколько оборотов ниже максимального, после чего сельсины отключают.

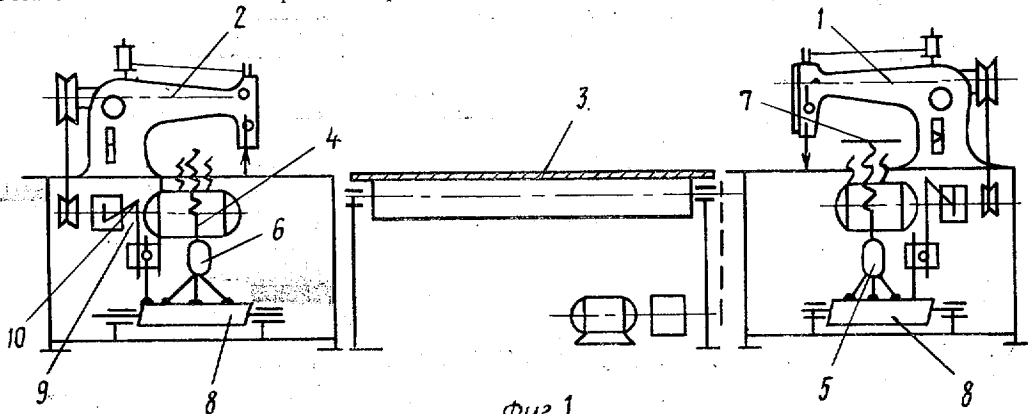
Отклонение от прямолинейности подачи шпона за пределами допуска, вызывающее обрывы ниток при прошивке по причинам расхождения в числах оборотов главных валов, разнотолщинности краев прошиваемого шпона, расхождения во влажности, шероховатости поверхности, сучковатости, состояния зубчатой рейки и т.п., предотвращаются регулированием числа оборотов правой машины относительно левой (обороты левой машины не регулируются).

Регулирование осуществляется вращением штурвала правой машины (при выключенном сельсине) по направлению часовой стрелки при отклонении шпона вправо и вращением в обратную сторону при отклонении шпона влево.

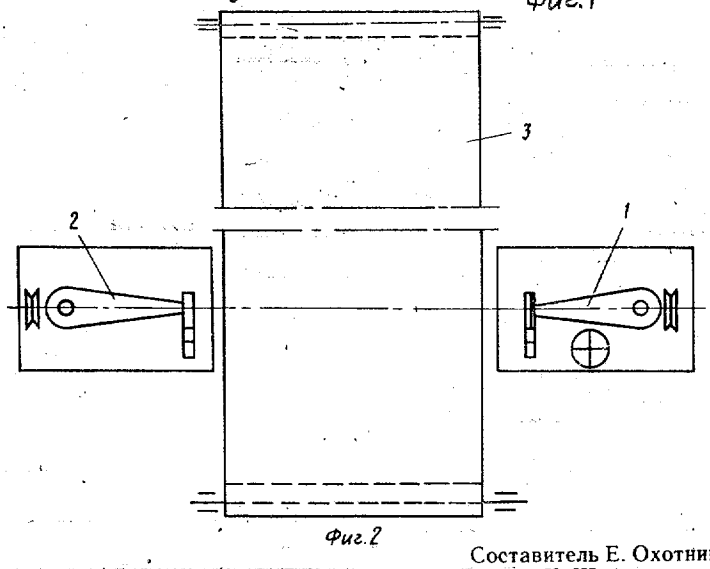
Формула изобретения

Устройство для прошивки форматного шпона, содержащее транспортер и размещенные с двух сторон транспортера швейные машины, снабженные педалями для управления скоростью прошивки, и механизм синхронизации работы машин, *отличающееся* тем, что, с целью улучшения качества шпона путем предотвращения его перекоса в процессе прошивки, механизм для синхронизации выполнен в виде двух ходовых винтов, каждый из которых шарнирно соединен с педалью соответствующей швейной машины, при этом один из винтов снабжен штурвалом ручного управления и связан с сельсином-датчиком, а второй связан с сельсином-приемником.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР
№ 294885, кл. D 05 B 23/00, 1962 (прототип).



Фиг.1



Фиг.2

Составитель Е. Охотников
Редактор Н. Волинова Техред К. Шуфрич Корректор М. Демчик
Заказ 2372/21 Тираж 465 Подписное
ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент» г. Ужгород, ул. Проектная, 4