

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUBOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

Patent tymczasowy dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 31.12.74 (P. 177043)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

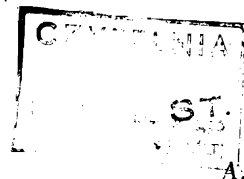
Zgłoszenie ogłoszono: 01.12.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

92707

DO4h  
MKP -D04h 1/64

DO4H  
Int. Cl.<sup>2</sup> -D04H 1/64



Twórcy wynalazku: Zbigniew Szałkowski, Kazimierz Ruszkowski, Henryk Arendarski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Łódzka, Łódź (Polska)

## Sposób wytwarzania włókniny klejonej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókniny klejonej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Znane dotychczas sposoby wytwarzania włókien klejonych polegają na napawaniu runa płynnymi środkami wiążącymi, na przykład lateksem kauczuku syntetycznego, a następnie po uformowaniu włókniny poddaje się ją suszeniu. Tak wytworzone włókniny charakteryzują się błonkową strukturą sklejeń włókien a to powoduje ich nadmierną sztywność a także zmniejsza przewodność i higroskopijność.

Znane są także sposoby wytwarzania włókien klejonych przez wtryskiwanie do runa lub drukowanie runa środkami wiążącymi, sposoby te także charakteryzują się błonkową strukturą sklejeń włókien.

Sposób wytwarzania włókniny klejonej, według wynalazku, polega na tym, że runo złożone z luźno ułożonych włókien napojone środkiem wiążącym, na przykład lateksem kauczuku syntetycznego, poddaje się, przed suszeniem lub na początku suszenia drganiom prostopadłym do płaszczyzny włókniny o częstotliwości 5—50 Hz.

Włóknina wytworzona sposobem według wynalazku posiada włókna runa sklejone tylko w miejscach ich skrzyżowań, sklejenia te mają charakter punktowy. Dzięki takiej strukturze włóknina wykazuje mniejszą sztywność oraz jest bardziej przewiewna od włókien wytwarzanych sposobami znanymi.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku jest wyposażone w dwa przenośniki taśmowe, których taśmy stanowi siatka, usytuowane jeden nad drugim tak iż dolny odcinek taśmy górnego przenośnika jest równoległy do górnego odcinka taśmy dolnego przenośnika, przy czym pod tym odcinkiem taśmy dolnego przenośnika jest umieszczony wibrator.

Napojone płynnym środkiem wiążącym runo podawane zostaje między taśmy obu przenośników, przy czym jednocześnie zostaje włączony wibrator.

Napojone płynnym środkiem wiążącym runo podawane zostaje między taśmy obu przenośników, przy czym jednocześnie zostaje włączony wibrator. Taśma dolnego przenośnika podtrzymuje runo w polu vibracji co

zabezpiecza przed zerwaniem niskowytrzymałego jeszcze produktu, zaś taśma górnego przenośnika dociska runo do taśmy dolnego przenośnika i zapobiega deformacji wyrobu.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania został uwidoczniony na rysunku, na którym przedstawiono schemat urządzenia.

Urządzenie składa się z dwóch przenośników taśmowych 1 i 2, umieszczonych jeden nad drugim, których taśmę stanowi siatka, przy czym dolny odcinek taśmy górnego przenośnika 1 jest równoległy do górnego odcinka taśmy dolnego przenośnika 2. Pod górnym odcinkiem taśmy dolnego przenośnika 2 jest umieszczony wibrator 3, który stanowią dwie tarcze osadzone na wale, złączonym z silnikiem elektrycznym, o obrzeżach połączonych równoległymi do siebie prętami.

Napojone płynnym środkiem wiążącym runo podane zostaje między taśmy obu przenośników 1 i 2, przy czym jednocześnie zostaje włączony silnik elektryczny napędzający wibrator 3. Pręty wibratora 3 uderzając o taśmę przenośnika 2 wprowadzają w drgania taśmę i znajdujące się na niej runo. Dzięki drganiom, włókna runa sklejone zostają tylko w miejscach ich skrzyżowań.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania włókniny klejonej z runa złożonego z luźno ułożonych włókien i napojonego środkami wiążącymi, z n a m i e n n y t y m, że runo po napojeniu środkami wiążącymi poddaje się, przed suszeniem lub na początku suszenia, drganiom prostopadłym do płaszczyzny włókniny o częstotliwości 5–50 Hz.

2. Urządzenie do stosowania sposobu, według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że stanowią je dwa przenośniki taśmowe (1 i 2), których taśmy stanowi siatka, usytuowane jeden nad drugim, tak iż dolny odcinek taśmy górnego przenośnika (1) jest równoległy do górnego odcinka taśmy dolnego przenośnika (2), przy czym pod tym odcinkiem taśmy dolnego przenośnika (2) jest umieszczony wibrator (3).

