



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204625987 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 09

(21) 申请号 201520237501. 1

(22) 申请日 2015. 04. 20

(73) 专利权人 吴江市菀坪顺达绕线器厂
地址 215000 江苏省苏州市吴江区横扇镇菀坪西路南侧

(72) 发明人 王建明 陈丽 盛志红

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206
代理人 吕书桁

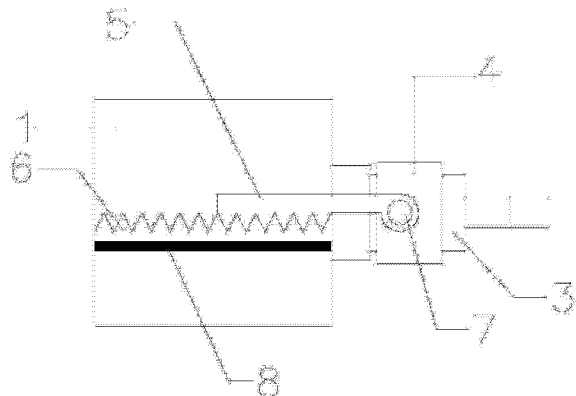
(51) Int. Cl.
D05B 55/02(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种缝纫机针夹

(57) 摘要

本实用新型公开了一种缝纫机针夹,包括定位块,所述定位块的顶部中心设置有上下通透的定位孔,右侧面设置有与定位孔相通的螺纹孔,所述螺纹孔内设置有螺纹定位杆,所述螺纹定位杆上设置有与螺纹孔相配合的外螺纹,缝纫机机针连接杆和缝纫机机针插接在定位块的定位孔内并通过螺纹定位杆固定,所述定位块的前侧面固定设置有定位条,该定位条与活动连接在螺纹定位杆上的铁质定位板实现卡接和分离。这种缝纫机针夹通过连接螺纹定位杆的定位板与设置在定位块上的定位条可以实现卡接,从而保证缝纫机在工作时产生的震动不会使定位块上的螺纹定位杆出现松动现象,从而保证缝纫机机针能够时刻安全工作,提高了缝纫机操作的安全性。



1. 一种缝纫机针夹,包括定位块(1),所述定位块(1)的顶部中心设置有上下通透的定位孔(2),右侧面设置有与定位孔(2)相通的螺纹孔,所述螺纹孔内设置有螺纹定位杆(3),所述螺纹定位杆(3)上设置有与螺纹孔相配合的外螺纹(31),缝纫机机针连接杆和缝纫机机针插接在定位块(1)的定位孔(2)内并通过螺纹定位杆(3)固定,其特征在于:所述定位块(1)的前侧面固定设置有定位条(6),该定位条(6)与活动连接在螺纹定位杆(3)上的铁质定位板(5)实现卡接和分离。

2. 根据权利要求1所述的缝纫机针夹,其特征在于:所述定位条(6)和定位板(5)上设置有相互对应且相互吻合的锯齿。

3. 根据权利要求1所述的缝纫机针夹,其特征在于:所述定位板(5)与螺纹定位杆(3)之间通过“L”型连接板(4)连接,所述连接板(4)上较长的一侧与螺纹定位杆(3)活动连接,较短的一侧通过销轴(7)与定位板(5)活动连接。

4. 根据权利要求3所述的缝纫机针夹,其特征在于:所述螺纹定位杆(3)上外螺纹(31)的后侧设置有环形的U型槽(32),连接板(4)上较长的一侧设置有与U型槽(32)滑动摩擦的套接孔。

5. 根据权利要求1所述的缝纫机针夹,其特征在于:所述定位条(6)的下方设置有磁性块(8)。

一种缝纫机针夹

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及缝纫机领域，尤其涉及一种缝纫机针夹。

[0003] 背景技术：

[0004] 缝纫机是用一根或多根缝纫线，在缝料上形成一种或多种线迹，使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品，缝出的线迹整齐美观、平整牢固，缝纫速度快、使用简便。

[0005] 而缝纫机中的针夹是连接缝纫机机针和缝纫机针杆的重要连接部件。现有的缝纫机针夹都是在其中心设置有上下贯通的连接孔，安装时将针夹套置在缝纫机针杆上，并将缝纫机针套接在缝纫机针杆与连接孔之间的间隙内，然后旋动设置在针夹上的螺纹定位杆，使螺纹定位杆的头部将缝纫机机针和缝纫机针杆与连接孔内壁紧贴固定，实现安装，这种机针安装方式虽然简单，但是缝纫机在工作时会产生一定的震动，因此，螺纹定位杆容易松动，从而导致缝纫机机针有脱落的可能性，对缝纫机加工造成一定的安全隐患。

[0006] 发明内容：

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种能够防止缝纫机针夹上螺纹定位杆松动的缝纫机针夹。

[0008] 为了解决上述技术问题，本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种缝纫机针夹，包括定位块，所述定位块的顶部中心设置有上下通透的定位孔，右侧面设置有与定位孔相通的螺纹孔，所述螺纹孔内设置有螺纹定位杆，所述螺纹定位杆上设置有与螺纹孔相配合的外螺纹，缝纫机机针连接杆和缝纫机机针插接在定位块的定位孔内并通过螺纹定位杆固定，所述定位块的前侧面固定设置有定位条，该定位条与活动连接在螺纹定位杆上的铁质定位板实现卡接和分离。

[0009] 作为优选，所述定位条和定位板上设置有相互对应且相互吻合的锯齿。

[0010] 作为优选，所述定位板与螺纹定位杆之间通过“L”型连接板连接，所述连接板上较长的一侧与螺纹定位杆活动连接，较短的一侧通过销轴与定位板活动连接。

[0011] 作为优选，所述螺纹定位杆上外螺纹的后侧设置有环形的U型槽，连接板上较长的一侧设置有与U型槽滑动摩擦的套接孔。

[0012] 作为优选，所述定位条的下方设置有磁性块。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益之处在于：这种缝纫机针夹通过连接螺纹定位杆的定位板与设置在定位块上的定位条可以实现卡接，从而保证缝纫机在工作时产生的震动不会使定位块上的螺纹定位杆出现松动现象，从而保证缝纫机机针能够时刻安全工作，提高了缝纫机操作的安全性。

[0014] 附图说明：

[0015] 附图1为本实用新型一种缝纫机针夹俯视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型一种缝纫机针夹侧面结构示意图；

[0017] 图3是本实用新型一种缝纫机针夹中螺纹定位杆的结构示意图。

[0018] 图中：1、定位块；2、定位孔；3、螺纹定位杆；31、外螺纹；32、U型槽；4、连接板；5、

定位板 ;6、定位条 ;7、销轴 ;8、磁性块。

[0019] 具体实施方式 :

[0020] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细描述。

[0021] 图 1 和图 2 所示一种缝纫机针夹,包括定位块 1,所述定位块 1 的顶部中心设置有上下通透的定位孔 2,右侧面设置有与定位孔 2 相通的螺纹孔,所述螺纹孔内设置有螺纹定位杆 3,所述螺纹定位杆 3 上设置有与螺纹孔相配合的外螺纹 31,缝纫机机针连接杆和缝纫机机针插接在定位块 1 的定位孔 2 内并通过螺纹定位杆 3 固定,所述定位块 1 的前侧面固定设置有定位条 6,该定位条 6 与活动连接在螺纹定位杆 3 上的铁质定位板 5 实现卡接和分离,为了能够实现定位板 5 和螺纹定位杆 3 之间的连接,所述定位板 5 与螺纹定位杆 3 之间通过“L”型连接板 4 连接,所述连接板 4 上较长的一侧与螺纹定位杆 3 活动连接,较短的一侧通过销轴 7 与定位板 5 活动连接,如图 3 所示,所述螺纹定位杆 3 上外螺纹 31 的后侧设置有环形的 U 型槽 32,连接板 4 上较长的一侧设置有与 U 型槽 32 滑动摩擦的套接孔;为了保证定位条 6 与定位板 5 之间卡接后能够保证位置不变,所述定位条 6 和定位板 5 上设置有相互对应且相互吻合的锯齿,并且所述定位条 6 的下方设置有磁性块 8,能够将卡接在定位条 6 上的定位板 5 吸住。

[0022] 使用时,将定位块 1 通过其中心的定位孔 2 套置在缝纫机机头上的针杆上,然后将缝纫机机针插入缝纫机针杆与定位孔 2 之间的间隙内,然后转动定位块 1 上的螺纹定位杆 3,使螺纹定位杆 3 的头部与缝纫机机针、缝纫机连接杆和定位孔 2 的内壁相互卡死,实现缝纫机机针和缝纫机针杆之间的连接;为了防止螺纹定位杆 3 在缝纫机运行时松动,转动螺纹定位杆 3 上的连接板 4,使连接板 4 上的定位板 5 与定位块 1 上的定位条 6 位于同侧,然后转动定位板 5 上的锯齿与定位条 6 上的锯齿进行卡接,且定位板 5 通过定位条 6 下方的磁性块 8 吸住,防止松开。

[0023] 这种缝纫机针夹通过连接螺纹定位杆 3 的定位板 5 与设置在定位块 1 上的定位条 6 可以实现卡接,从而保证缝纫机在工作时产生的震动不会使定位块 1 上的螺纹定位杆 3 出现松动现象,从而保证缝纫机机针能够时刻安全工作,提高了缝纫机操作的安全性。

[0024] 需要强调的是:以上仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

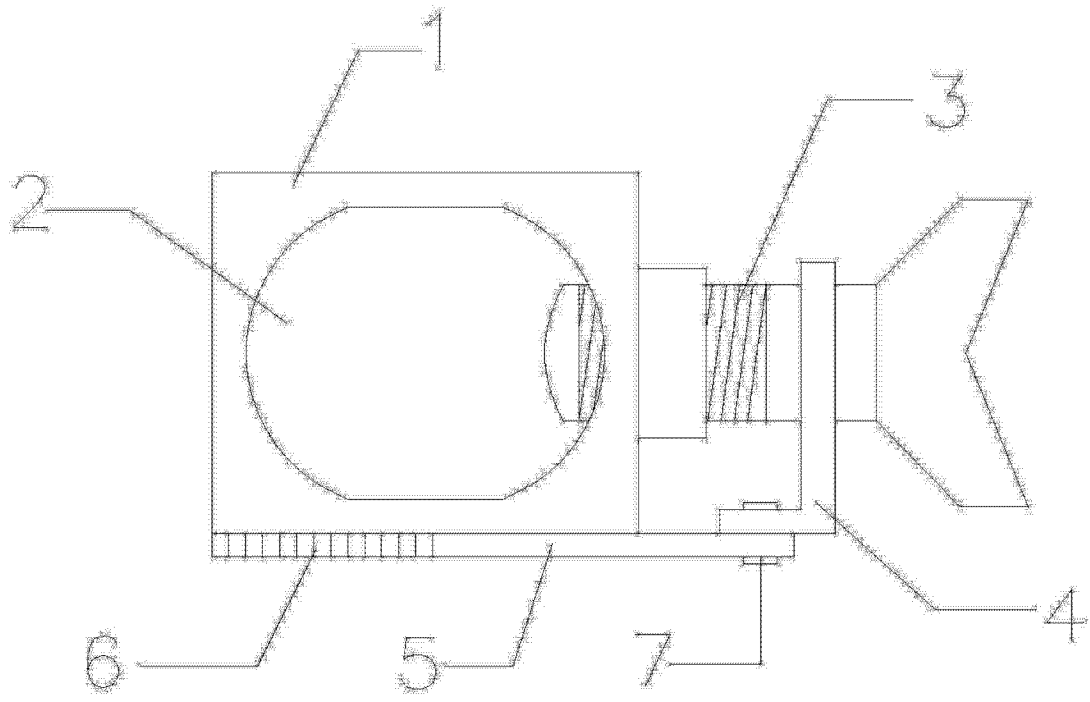


图 1

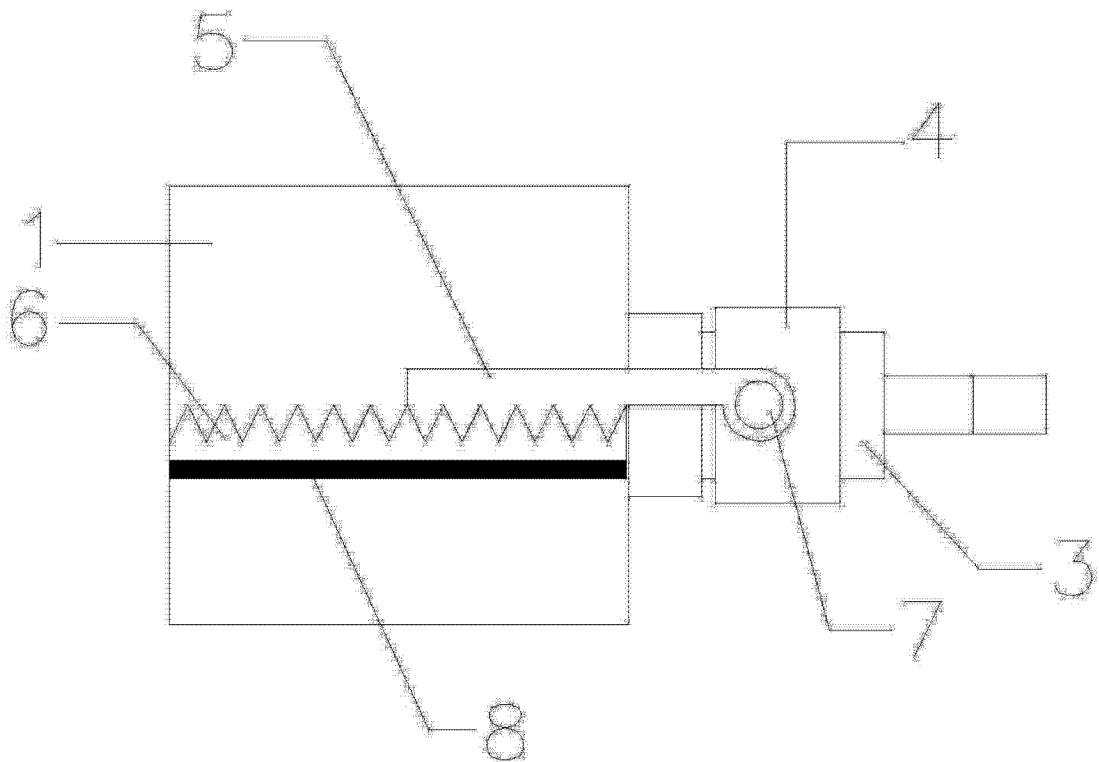


图 2

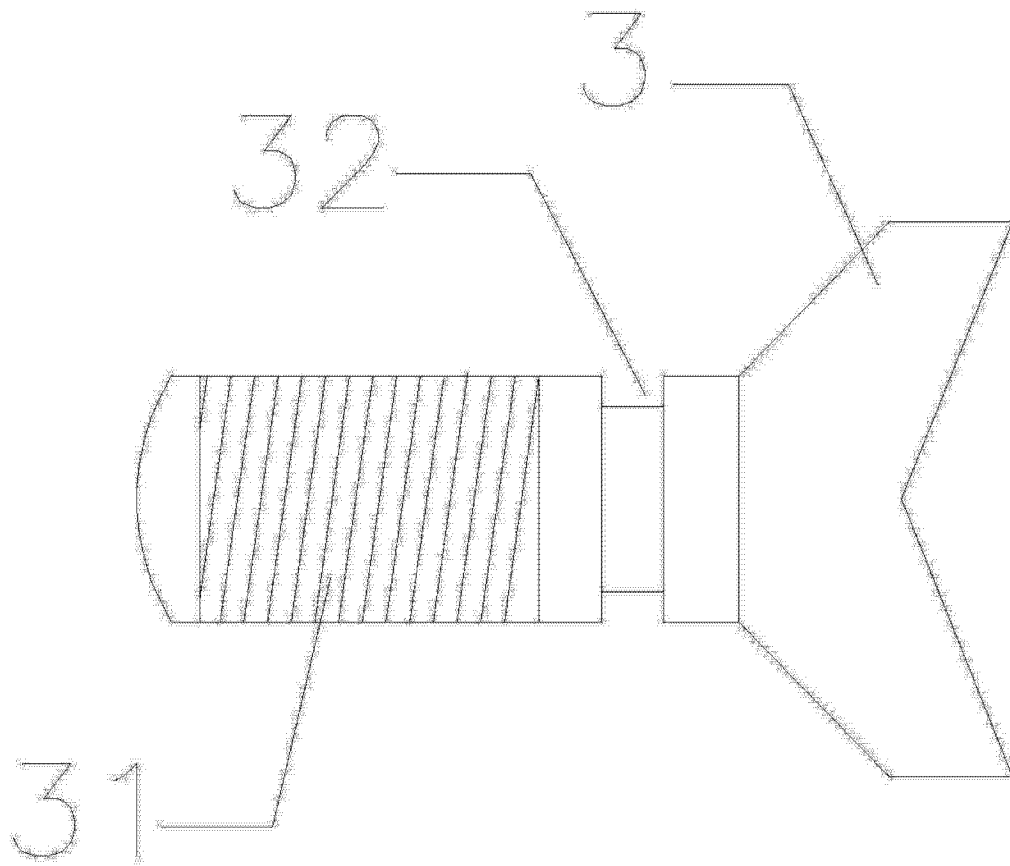


图 3