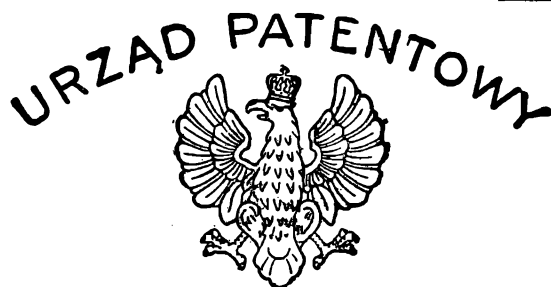


30 października 1925 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *A24c 5/48*

Nr 2256.

Kl. 79 b 20.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do napędu trzpienia zwijającego ustnik w gilziarce.

Zgłoszono 27 stycznia 1923 r.

Udzielono 17 czerwca 1925 r.

Pierwszeństwo: 18 września 1922 r. (Niemcy).

Trzpień, zwijający ustnik w gilziarce, chwyta, jak wiadomo, za przednią krawędź pasemko ustnikowe, poczem zaczyna się obracać, ażeby zawinąć pasemko na ustnik. Po skutecznieniu tego ruchu trzpień zwijający zostaje zatrzymany, a gotowy zwitek ustnikowy zostaje wepchnięty we właściwą gilzę, poczem gra rozpoczyna się od początku.

Trzpień zwijający musi wobec tego obracać się w jednym i tym samym kierunku skokami. W nowoczesnych szybkobieżnych maszynach stosowanie znanych, skokami pracujących napędów, jak krzyż maltański lub t. p. jest nie na miejscu, napęd powinien skuteczniać przyrząd o ruchu wahadłowym jak kułak, sektor zębaty lub t. p. przyrząd. Przytem jest bardzo

ważnem, żeby trzpień zwijający nie miał obrotu wstecznego; lecz zarówno ruch naprzód jak i wstecz części napędowej winien być wykorzystany do obracania trzpienia w tym samym kierunku, ażeby kolejność pracy jego przyspieszyć; zatrzymanie się wałka trzpienia może być bowiem krótkie tak przy rozpoczęciu pracy (uchwyceniu przedniej krawędzi pasemka ustnikowego), jak i przy jej zakończeniu (zesunięciu gotowego zwitka).

Wynalazek dotyczy urządzenia, w którym zapomocą prostych środków ruch napędu zębatego zostaje w jedną i drugą stronę przeniesiony na wałek trzpienia, że obraca się tak w jednym jak i drugim okresie w tym samym kierunku. W tym celu dostaje się część napędowa podczas ruchu na-

przód zazębieniem swem w zęby koła napędowego, umocowanego bezpośrednio na wałku trzpienia. Podczas ruchu powrotnego części napędowej współpracuje natomiast ono z bocznym kołem zębatem, osadzonem na wałku równoległym do wałka trzpienia. Wałek ten jest zapomocą oddzielnego koła zębatego stale złączony z kołem zębatem, osadzonem na wałku trzpienia. W czasie zmiany ruchu części napędowej zostaje wałek trzpienia wraz z wałkiem równoległym odpowiednio przesunięty.

Nowe urządzenie przedstawione jest na rysunku na fig. 1, 2 w różnych położeniach napędu zębatego w rzucie bocznym; na fig. 3 i 4 urządzenie przedstawione jest w widoku z góry, w częściowym poziomym przekroju i pionowym przekroju po linii 4—4 fig. 3. Fig. 5, 6 są odpowiednikami odnośnie fig. 2.

Trzpień zwijający *a* osadzony jest jednym końcem w pochwie *b* i połączony jest z nią śrubką *c*. W pochwie *b*, ułożyskowanej w podstawie *d*, może przesuwac się, lecz nie obracać przedłużenie *e* trzpienia zwijającego. Przedłużenie to ułożyskowane jest w łożysku *f* kształtu U. Łożysko *f* może zapomocą wodzidła pletwowego ślizgać się w podstawie *d* i przesuwac się w kierunku podłużnej osi trzpienia zwijającego tam i zpowrotem, przyczem przedłużenie *e* przesuwac się w pochwie *b*. Ruch ten wywołany zostaje dźwignią *g*, ułożyskowaną obrotowo na sworzniu *h* i zaczepiającą wolnym końcem za sanki łożyskowe *f*. Dźwignia wchodzi rolką *i* do żłobka krzywego *k* tarczy *l*. Tarcza *l* rozrządza wobec tego dźwignią *g* w ten sposób, że sanki *f* poruszają się tam i zpowrotem.

Z boku tarczy *l* przewidziano drugi żłobek krzywy *m*, w który wchodzi rolka *n* dźwigni *o*. Dźwignia ta wahająca się na stałym sworzniu *p* posiada na końcu sektor zębaty *q*. Sektor zazębia się w zależności od położenia sanek łożyskowych *f* albo z

kółkiem *r*, osadzonem na przedłużeniu *e* trzpienia, albo z kółkiem *s*, umieszczonem na ośce *t*, równoległej do wałka trzpienia zwijającego. Wałek *t* ułożyskowany jest także w łożysku ślizgowem *f*. Na tym wałku *t* siedzi jeszcze drugie koło zębate *u*, stale zazębione z kołem zębatem *r*, umocowanem na wałku *e* trzpienia.

Rozrząd sektora i saneczek łożyskowych *f* jest tak dobrany, że podczas ruchu naprzód sektor zazębia się z kółkiem *r* na wale trzpienia. Potem przesuwac się łożysko *f*, wobec czego podczas powrotnego ruchu sektor zazębia się z kołem *s* na wałku równoległym *t*. W obu wypadkach obraca się wałek trzpienia w tym samym kierunku.

Krzywizna *n* w tarczy *l* jest tak obliczona, że sektor zatrzymuje się właśnie w momencie zmiany ruchu. W tym czasie następuje przesunięcie łożyska *f* oraz uchwycenie pasemka ustnikowego względnie zesunięcie gotowego zwitka ustnikowego.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie dla napędu trzpienia, zwijającego ustnik w gilziarce, znamienne tem, że napęd zębaty o ruchu tam i zpowrotem (kułak zębaty, sektor lub t. p.) podczas ruchu naprzód zazębia się z bezpośrednio na wałku (*e*) trzpienia osadzonem kółkiem zębatem (*r*), natomiast podczas powrotnego ruchu z bocznym kółkiem zębatem (*s*), osadzonem na równoległym wałku (*t*), który zapomocą jeszcze jednego koła zębatego (*u*) jest stale połączony z kołem zębatem (*r*) wałka (*e*) trzpienia, przyczem wałek trzpienia z wałkiem równoległym ulega przesunięciu podczas zmiany ruchu napędu zębatego.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

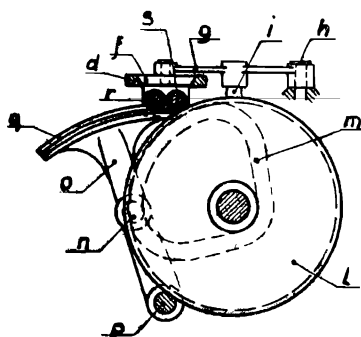


Fig. 2

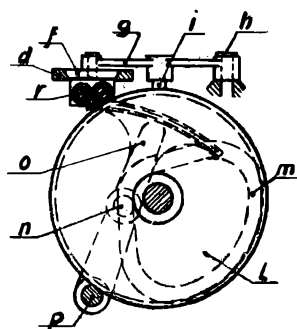


Fig. 3

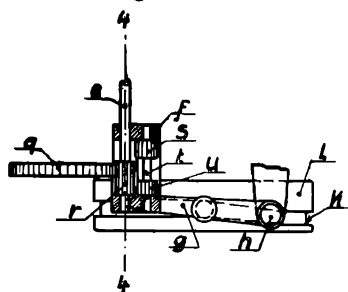


Fig. 5

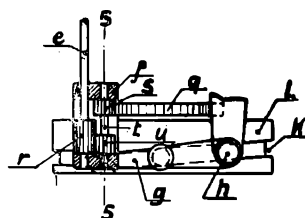


Fig. 4

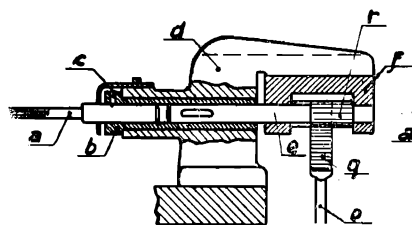


Fig. 6

