

5 marca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B24b, 57/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 1016.

Kl. 67a₂₇.

Julius Bauer,
Neustadt n. Waldnaabem (Niemcy).

Urządzenie do doprowadzania piasku przy szlifierkach do szkła.

Zgłoszono: 4 maja 1920 r.

Udzielono: 20 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 5 kwietnia 1919 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia do maszynowego doprowadzania piasku przy szlifierkach do szkła.

W stosunku do znanych urządzeń tego samego rodzaju, przy których szlifujący piasek zostaje spłókan pod ciśnieniem wody przez nieruchomy doprowadzający rowek na wyłożony obrabianymi sztukami tarczowy stół obiegowy, albo zostaje pokierowany przy pośrednictwie rozpościerającego się ponad tym stołem rozdzielczego rowka, niniejszy wynalazek polega na tym, że doprowadzający rowek jest urządzony nad stołem szlifierskim wahadłowo w jedną i drugą stronę.

Dzięki powyższemu piasek do szlifowania zostaje dokładnie i równomiernie rozdzielony na tarczowym stole szlifierskim, nawet przy dowolnej i nierównej wielkości ziarenek.

Przerwy i przeszkody w dopływie środka do szlifowania zostają usunięte, gdyż przez trzęsący ruch rowka środek do szlifowania sam przez się spada na stół tarczowy. Podawanie środka do szlifowania skutecznia się przez otwarty wahający się w jedną i drugą stronę koniec rowka i nie może mieć miejsca spiętrzenie wody, często występujące przy takich dziurkowanych rowkach, nawet przy środku do szlifowania o nierównych ziarenkach.

Na załączonym rysunku jest przedstawione nowe urządzenie do doprowadzania piasku w przykładzie wykonania, przyczem fig. 1 jest widokiem bocznym, fig. 2 — widokiem z góry.

1 oznacza, napędzany zapomocą wału 2, tarczowy stół szlifierski, służący do nakładania szklanych płyt 3; na stole 1 wirują

tarcze do szlifowania szklanych płyt 4, 5, które umieszczone są na wałach 6, 7, których łożyska znajdują się nad szlifierką na moście 8. Tarcze 4, 5 nie otrzymują specjalnego napędu, a zostają automatycznie obracane przez ruch tarczowego stołu 1 do szlifowania w kierunku, oznaczonym strzałkami.

Do doprowadzania piasku do szlifowania służy zbiornik 14, umieszczony wahadłowo na stojaku 15 z doprowadzającym rowkiem 13, którego wylot w zbiorniku piasku przykryty jest sitkiem 17.

Doprowadzający rowek 13 przebiega w odpowiednim pochyleniu przez stół 1 i jest urządzony wahadłowo w kierunku strzałki A.

Odpywowy koniec rowka 13 waha się z jednej strony pomiędzy tarczami 4, 5 i z drugiej strony może być wysunięty aż nawiązać do położenia 13'.

Wahanie rowka może być otrzymane w dowolny sposób; przy przedstawionej formie wykonania wahanie to osiąga się zapomocą korbowego napędu 12, 11, na wale 9, uruchamianym z wału 7 za pośrednictwem pasa 10.

W zbiorniku 14 środka do szlifowania wchodzi ujście wodnego przewodu 16, strumień którego, w zależności od potrzeby, bezpośrednio albo przy pośrednictwie rozpylacza wodnego przeprowadza piasek ze zbiornika 14 przez sito i wyrzuca go na miejsce

pracy. Spiętrzenie środka do szlifowania nie może mieć miejsca w rowku, gdyż wahania rowka przyczyniają się do poruszania naprzód środka do szlifowania, który zostaje doprowadzony do otwartego końca wahadłowego rowka i następnie zostaje równomiernie rozdzielony na tarczowym stole szlifierskim.

Doprowadzenie piasku może być bez trudności nastawiane i regulowane przez odpowiednie regulowanie ciśnienia wody z wodnego przewodu 16 w zbiorniku 14 z piaskiem.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do doprowadzania piasku przy szlifierkach do szkła, w których piasek do szlifowania zostaje wyrzucany na wyłożony obrabianymi sztukami szlifierski tarczowy stół zapomocą doprowadzającego rowka pod ciśnieniem wody, tem znamienne, że doprowadzający rowek (13) nad tarczowym szlifierskim stołem (1), jest urządzony wahadłowo w jedną i drugą stronę, przez co piasek do szlifowania podaje się stale równomiernie i równomiernie rozdziela się na stole (1), nawet przy dowolnych i nierównych ziarenkach.

Julius Bauer.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

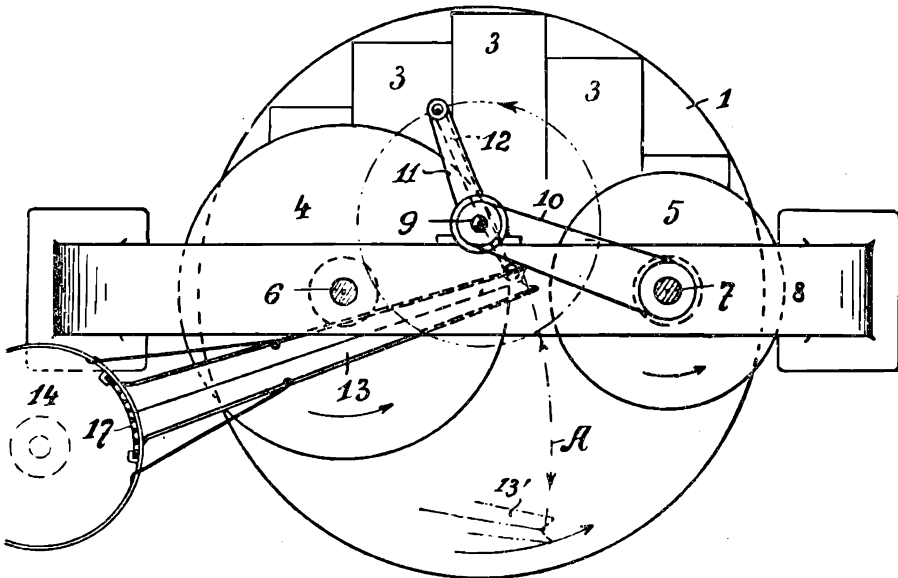
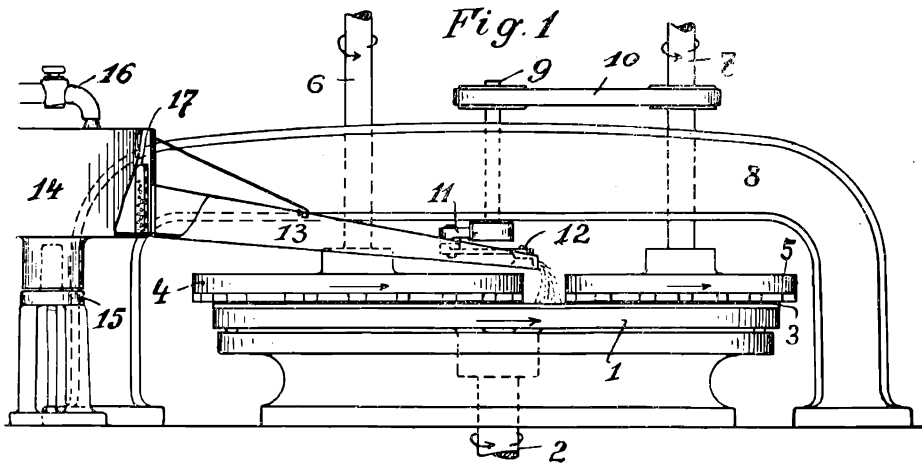


Fig. 2