



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204339642 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420828082. 4

(22) 申请日 2014. 12. 24

(73) 专利权人 烟台荣盛压力容器制造有限公司

地址 265502 山东省烟台市福山区蒲湾街
159 号

(72) 发明人 田政

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

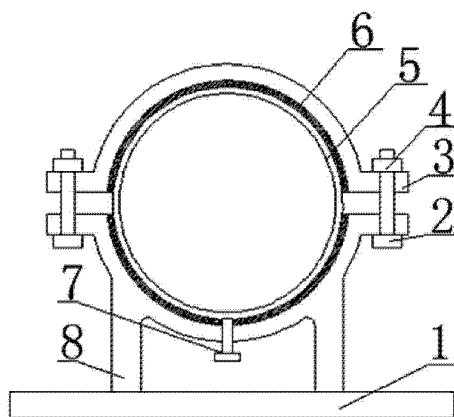
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种压力容器夹具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种压力容器技术领域,尤其是一种压力容器夹具;包括底座,固定螺钉,上夹套,螺母,压力容器,橡胶垫,调节螺钉和下夹套;上夹套与下夹套通过固定螺钉连接,上夹套的圆弧形内表面和下夹套的圆弧形内表面与压力容器的外表面相符合,上夹套两端的下水平面和下夹套两端的上水平面留有间隙余量,下夹套的最低点设置有调节螺钉,本实用新型通过螺钉和螺母的配合控制夹具的松紧,在下夹套的底面设置调节螺钉,可以调节压力容器的中心高,具有结构简单,拆卸方便,成本低廉,使用寿命长的优点。



1. 一种压力容器夹具,包括底座,固定螺钉,上夹套,螺母,压力容器,橡胶垫,调节螺钉和下夹套,上夹套与下夹套通过固定螺钉连接,上夹套的圆弧形内表面和下夹套的圆弧形内表面与压力容器的外表面相符合,上夹套两端的下水平面和下夹套两端的上水平面留有间隙余量,其特征在于,下夹套的最低点设置有调节螺钉,调节螺钉从下夹套的外壁通过螺纹孔旋入至下夹套的内壁。

2. 根据权利要求 1 所述的压力容器夹具,其特征在于,所述上夹套和下夹套的圆弧形内壁均粘贴有橡胶垫。

3. 根据权利要求 1 所述的压力容器夹具,其特征在于,所述的固定螺钉,调节螺钉和螺母均经过淬火处理。

4. 根据权利要求 1 所述的压力容器夹具,其特征在于,所述固定螺钉安装面是焊接在下夹套的下水平面上。

一种压力容器夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压力容器技术领域,尤其是一种压力容器夹具。

背景技术

[0002] 目前,现有的一种压力容器包括底座,半圆形上夹套,半圆形下夹套和门栓式夹钳;如名称为“压力容器夹具,申请号为 201420452891.X”的专利,半圆形上夹套与半圆形下夹套左端铰接在一起,半圆形上夹套可绕铰接杆转动,半圆形上夹套和半圆形下夹套右端有门栓式夹钳,一定程度上达到了省时省力、使用寿命长的效果,但是没有调节松紧的机构,容易装夹过松导致容器移动,装夹过紧破坏容器外壁或者划伤外壁;容器装夹后中心高也无法调节,如有特殊需要,无法满足要求。

发明内容

[0003] 为了克服现有压力容器夹具技术的不足,本实用新型提供了一种压力容器夹具,既能夹紧压力容器,又能保证容器完整,结构简单,成本低廉,使用寿命长。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是,一种压力容器夹具,包括底座,固定螺钉,上夹套,螺母,压力容器,橡胶垫,调节螺钉和下夹套。上夹套与下夹套通过固定螺钉连接,通过调节螺母可以调节夹具的松紧,上夹套的圆弧形内表面和下夹套的圆弧形内表面与压力容器的外表面相符合,上夹套两端的下水平面和下夹套两端的上水平面留有间隙余量,用于调节夹具的松紧,下夹套的最低点设置有调节螺钉,调节螺钉从下夹套的外壁通过螺纹孔旋入至下夹套的内壁,用于调节压力容器的中心高;

[0005] 所述上夹套和下夹套的圆弧形内壁均粘贴有橡胶垫,用于缓冲装夹时压力容器外壁所受到的挤压和防止压力容器外壁受到损坏。

[0006] 所述的固定螺钉,调节螺钉和螺母均经过淬火处理,具有抗腐蚀性,使用寿命长。

[0007] 所述固定螺钉安装面是焊接在下夹套两端的下水平面上,拆卸时只需拧下螺母即可,方便拆卸。

[0008] 本实用新型的有益效果是,一种压力容器夹具,通过螺钉和螺母的配合控制夹具的松紧,在下夹套的底面设置调节螺钉,可以调节压力容器的中心高,在上夹套和下夹套的圆弧形内壁设置橡胶套垫,可以缓冲压力容器所受到的挤压,既能夹紧压力容器,保证容器完整,该装置具有结构简单,拆卸方便,成本低廉,使用寿命长的优点。

附图说明

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0010] 图 1 是本实用新型的示意图。

[0011] 图 2 是本实用新型的俯视图。

[0012] 图中 1. 底座,2. 固定螺钉,3. 上夹套,4. 螺母,5. 压力容器,6. 橡胶垫,7. 调节螺钉,8. 下夹套。

具体实施方式

[0013] 参照附图,一种压力容器夹具,包括底座1,固定螺钉2,上夹套3,螺母4,压力容器5,橡胶垫6,调节螺钉7和下夹套8,上夹套3与下夹套8通过固定螺钉2连接,通过调节螺母3可以调节夹具的松紧,上夹套3的圆弧形内表面和下夹套8的圆弧形内表面与压力容器5的外表面相符合,上夹套3两端的下水平面和下夹套8两端的上水平面留有间隙余量,用于调节夹具的松紧,下夹套8的最低点设置有调节螺钉7,调节螺钉7从下夹套8的外壁通过螺纹孔旋入至下夹套8的内壁,用于调节压力容器5的中心高;

[0014] 所述上夹套3和下夹套8的圆弧形内壁均粘贴有橡胶垫6,用于缓冲装夹时压力容器5外壁所受到的挤压和防止压力容器5外壁受到损坏。

[0015] 所述的固定螺钉2,调节螺钉7和螺母4均经过淬火处理,具有抗腐蚀性,使用寿命长。

[0016] 所述固定螺钉2安装面是焊接在下夹套8两端的下水平面上,拆卸时只需拧下螺母4即可,方便拆卸。

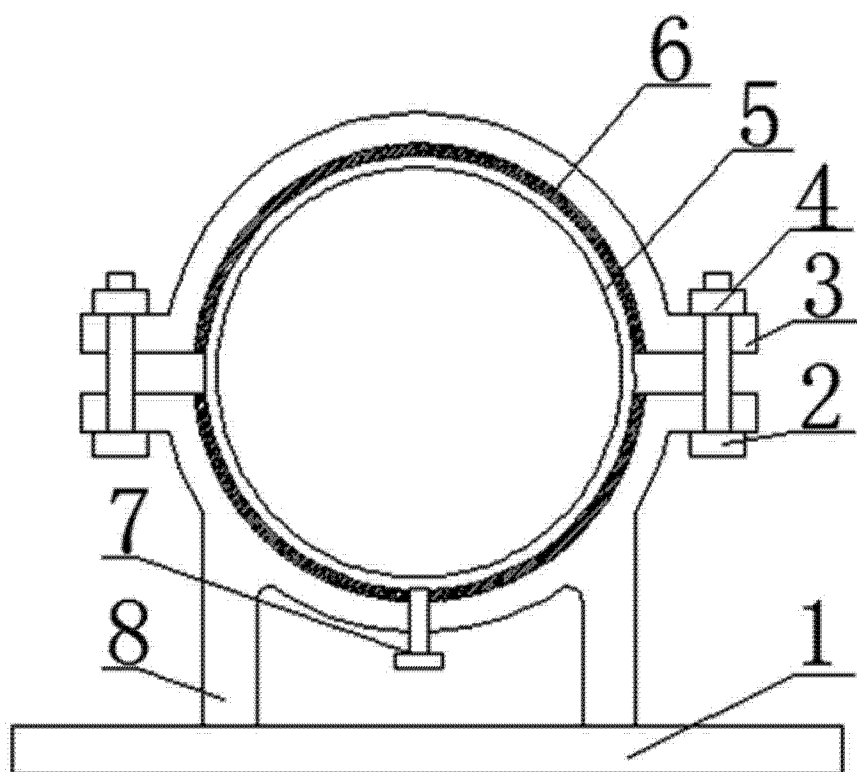


图 1

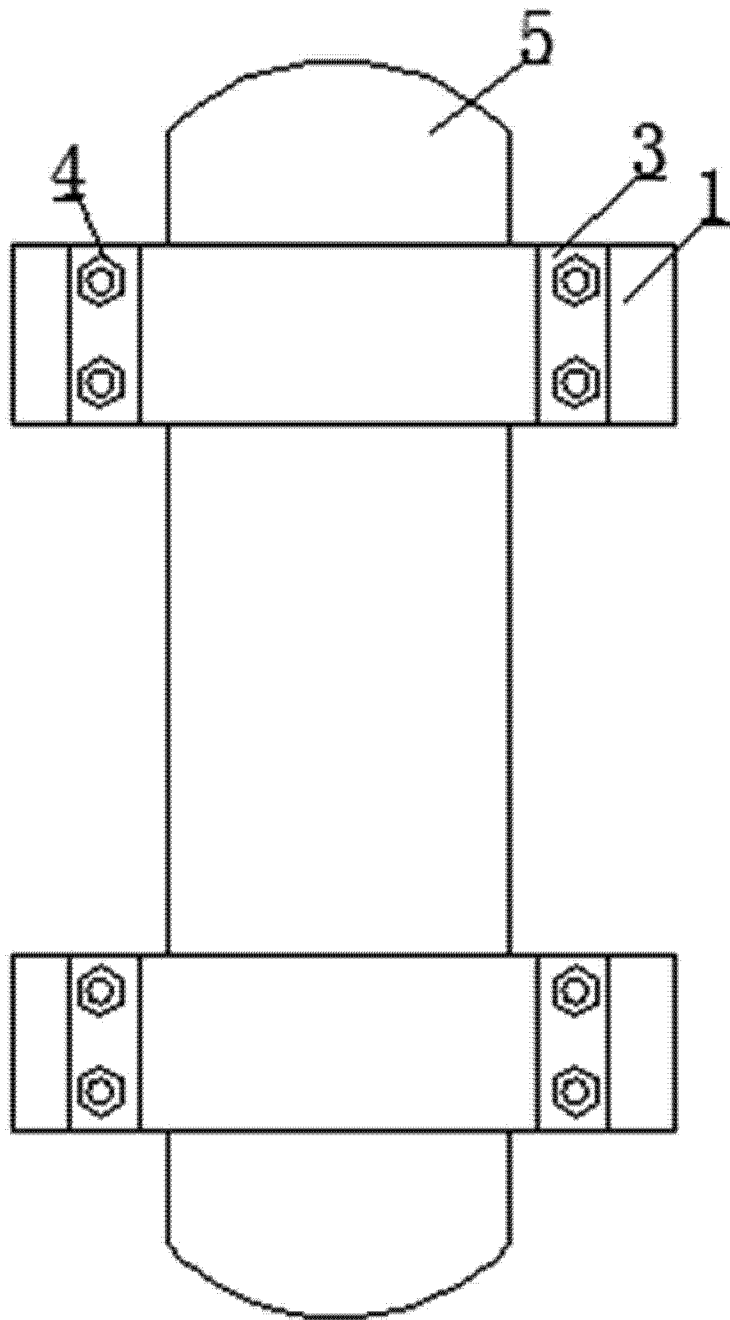


图 2