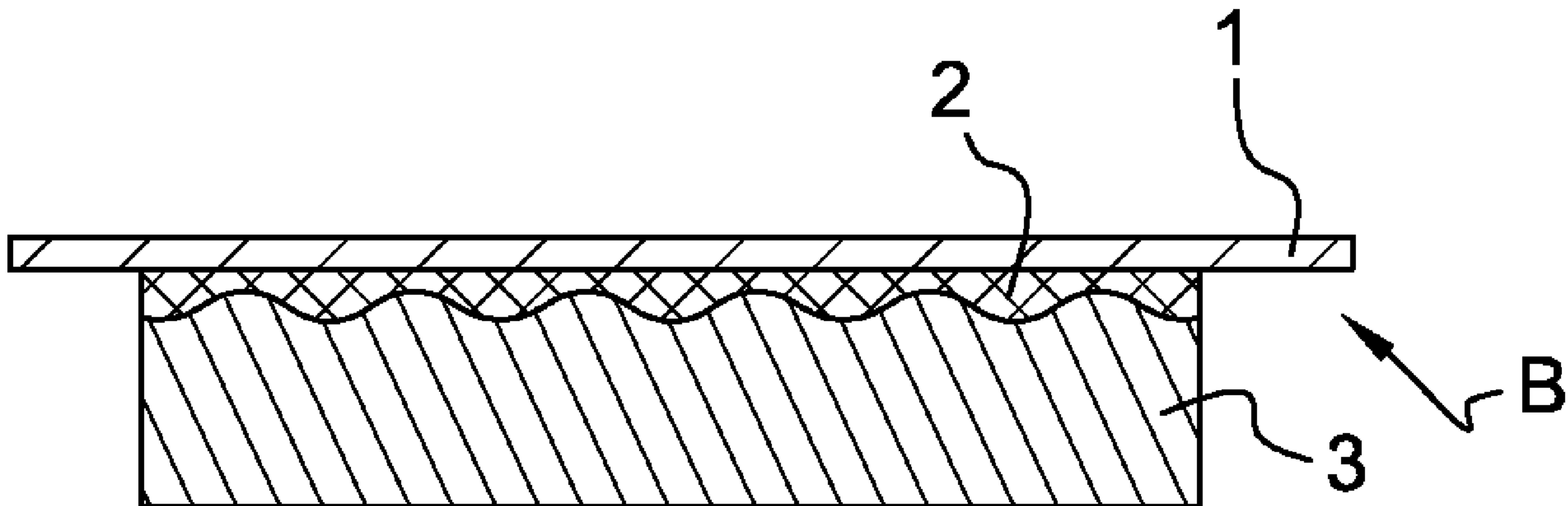




(86) **Date de dépôt PCT/PCT Filing Date:** 2009/04/24
(87) **Date publication PCT/PCT Publication Date:** 2009/11/19
(45) **Date de délivrance/Issue Date:** 2016/08/02
(85) **Entrée phase nationale/National Entry:** 2010/10/22
(86) **N° demande PCT/PCT Application No.:** FR 2009/050760
(87) **N° publication PCT/PCT Publication No.:** 2009/138672
(30) **Priorité/Priority:** 2008/04/30 (FR0852909)

(51) **Cl.Int./Int.Cl.** **A41B 11/12** (2006.01),
A61F 13/08 (2006.01)
(72) **Inventeurs/Inventors:**
MATHIEU, FLORENCE, FR;
ROMUALD, GAETAN, FR
(73) **Propriétaire/Owner:**
GANZONI & CIE AG, CH
(74) **Agent:** BROUILLETTE & ASSOCIES/PARTNERS

(54) **Titre : BANDE AUTO-FIXANTE DE MAINTIEN ET DE CONTENTION NOTAMMENT POUR BAS DE CONTENTION**
(54) **Title: SELF-ATTACHING TAPE FOR RETAINING AND COMPRESSION, PARTICULARLY FOR COMPRESSION STOCKING**



(57) **Abrégé/Abstract:**

La bande auto-fixante (b) ou complexe du type comprenant une structure textile (1) avec une enduction (2) pour assurer le maintien sur la peau d'un porteur, est remarquable en ce que la partie support de l'enduction est établie sous la forme d'un support tricoté ou tissé, susceptible d'être extensible, qui comprend au moins sur sa surface intérieure une enduction ayant des propriétés adhérentes immédiates et importantes, et en ce que l'enduction est définie avec un degré de mollesse pour se conformer aux microreliefs du substrat (3) tel que la peau du porteur, et en ce que le module élastique de l'enduction est défini pour être au moins aussi bas que celui du substrat contre lequel il est en contact pour épouser les micro-déformations de celui-ci, et en ce que l'enduction est appliquée à une couche mince, sur la partie support elle-même fine et aérée.

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
19 novembre 2009 (19.11.2009)

PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2009/138672 A3

(51) Classification internationale des brevets :
A41B 11/12 (2006.01) A61F 13/08 (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2009/050760

(22) Date de dépôt international :
24 avril 2009 (24.04.2009)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0852909 30 avril 2008 (30.04.2008) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
GANZONI & Cie AG [CH/CH]; Gröblistrasse 8,
CH-9014 St-Gallen (CH).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) :
MATHIEU, Florence [FR/FR]; 8 Rue Jules Massenet,
F-42330 Saint Galmier (FR). ROMUALD, Gaëtan [FR/
FR]; 169 Grande Rue de la Guillotière, F-69007 Lyon
(FR).

(74) Mandataires : DUPUIS, François et al.; Cabinet Laurent
& Charras, 3 Place de l'Hôtel de Ville, B. P. N° 203,
F-42005 Saint-Etienne Cedex 1 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclarations en vertu de la règle 4.17 :

— relative au droit du déposant de revendiquer la priorité de la demande antérieure (règle 4.17.iii))

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))

[Suite sur la page suivante]

(54) Title : SELF-ATTACHING TAPE FOR RETAINING AND COMPRESSION, PARTICULARLY FOR COMPRESSION STOCKING

(54) Titre : BANDE AUTO-FIXANTE DE MAINTIEN ET DE CONTENTION NOTAMMENT POUR BAS DE CONTENTION

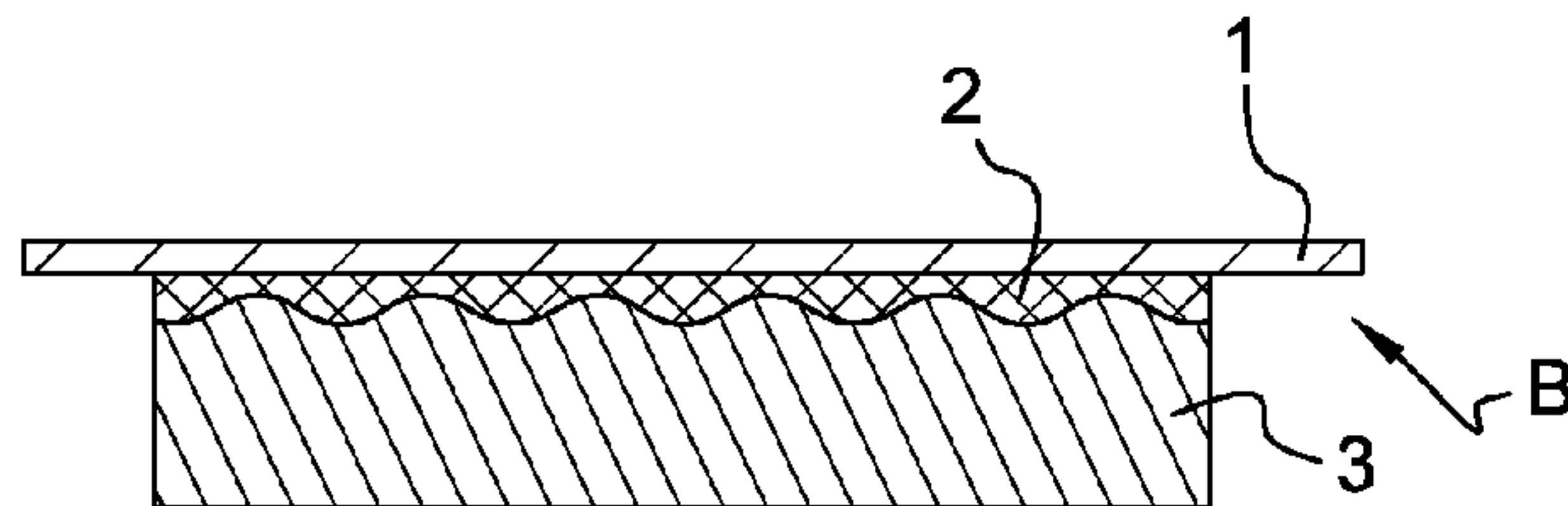


Fig. 3

(57) Abstract : The self-attaching or complex tape (b) of the type including a textile structure (1) having a coating (2) to ensure that the same is retained on the skin of a wearer is remarkable in that the backing portion of the coating is set up in the form of a knitted or weaved stretchable backing including, at least on the inside surface thereof, a coating having quick and high adhesive properties, and in that the coating is defined with a degree of softness for molding itself to the microrelief of the substrate (3), such as the skin of the wearer, and in that the resilient module of the coating is defined to be at least as low as that of the substrate with which the same is in contact to match the micro-deformations of the latter, and in that the coating is applied to a thin layer on the fine well-ventilated backing portion itself.

(57) Abrégé : La bande auto-fixante (b) ou complexe du type comprenant une structure textile (1) avec une enduction (2) pour assurer le maintien sur la peau d'un porteur, est remarquable en ce que la partie support de l'enduction est établie sous la forme d'un support tricoté ou tissé, susceptible d'être extensible, qui comprend au moins sur sa surface intérieure une enduction ayant des propriétés adhérentes immédiates et importantes, et en ce que l'enduction est définie avec un degré de mollesse pour se conformer aux microreliefs du substrat

[Suite sur la page suivante]



WO 2009/138672 A3

WO 2009/138672 A3



— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues (règle 48.2.h))

(88) Date de publication du rapport de recherche internationale :

18 février 2010

(3) tel que la peau du porteur, et en ce que le module élastique de l'enduction est défini pour être au moins aussi bas que celui du substrat contre lequel il est en contact pour épouser les micro-déformations de celui-ci, et en ce que l'enduction est appliquée à une couche mince, sur la partie support elle-même fine et aérée.

**Bande auto-fixante de maintien et de contention notamment
pour bas de contention**

L'invention se rattache au secteur technique des bandes de maintien
5 et de contention, et aussi des bas, chaussettes de contention et pour
compression utilisant une extrémité supérieure ou en débordement, avec des
enductions en contact avec la peau du porteur.

Ce concept, dans son principe, est connu depuis de nombreuses
10 années, en particulier pour des bas en assurant un maintien autour de la
cuisse ou mollet du porteur, selon la destination.

De très nombreux brevets ont été déposés par de nombreux
fabricants avec, à l'origine, le brevet français FR 1.540.295, et bien d'autres
15 ensuite.

L'utilisation d'enduction siliconée est ainsi connue pour des
applications de bas, chaussettes, à usage normal, et aussi de contention,
compression et maintien.

20

Les produits existant sur le marché présentent, selon les cas, un
certain nombre d'inconvénients au porter et à l'enlèvement.

Un premier inconvénient réside dans le fait que l'effet de contention
25 sur le membre porteur, entraîne, même lorsqu'il n'y a pas de phénomène de
striction, du fait du contact et des mouvements du porteur, des frottements,
des effets de cisaillement qui génèrent des irritations désagréables et, à

terme, douloureuses. Ceci est dû à la texture du support et à une certaine rigidité de l'enduction.

5 Même lorsque la peau n'est pas particulièrement sensible aux agents chimiques ou allergisants, elle risque d'être irritée par le port d'une bande auto-fixante si deux ou trois conditions suivantes sont réunies : prolifération bactérienne, frottement, macération.

10 S'agissant des frottements, l'irritation est du type mécanique due à la différence de comportement mécanique entre le support et son induction et la peau.

15 Le risque d'irritation augmente avec l'âge (peau plus fine et plus fragile). Or, il est indispensable de protéger la peau de la personne plus âgée car elle se régénère plus lentement.

Le risque augmente également :

- avec la chaleur, l'été en particulier, avec le phénomène de sudation ;
- lors d'une activité physique intensive, mouvement et sudation.

20

De la macération résulte de la fragilisation de la peau (moindre résistance mécanique) et augmentation de la perméabilité, donc moindre résistance aux agents pathogènes et irritants chimiques. Cette macération est provoquée par un manque d'évaporation de la vapeur d'eau (perspiration) naturellement émise par la peau, et il y a donc une nécessité
25 que le produit soit perméable à la vapeur d'eau.

Un autre inconvénient rencontré, lors du port d'une bande auto-fixante, est celui de la pilosité des membres sur lesquels il peut être enfilé car s'il y a alors des frottements, les irritations et l'inconfort seront d'autant plus grands. Le maintien du bas ou de la bande, par une fixation présentant une forte adhésivité (type sparadrap), rendrait leur enlèvement également très douloureux par phénomène d'arrachage.

C'est à partir de ce constat général que le demandeur a recherché un nouveau type de bande auto-fixante permettant de supprimer les frottements et de réduire considérablement le risque de macération et donc d'irritation cutanée.

A titre complémentaire aussi, un autre but recherché était d'améliorer le confort au porter et les conditions d'enlèvement de la bande auto-fixante ou bas en réduisant les effets induits, en particulier du type tirage des poils.

Une autre démarche du demandeur était donc d'améliorer le confort au porter avec un produit léger, c'est-à-dire d'aspect visuel plus fin que les produits sur le marché.

20

Il fallait donc concevoir une nouvelle bande auto-fixante offrant une compression maîtrisée, une tenue optimisée en réduisant les différents risques et situations favorisant les irritations cutanées.

25

Or, de nombreuses recherches ont été menées avec des tests de contrôle pour améliorer tel ou tel paramètre.

En pratique, ce type d'expérimentation ne s'est pas avéré concluant à la connaissance du déposant.

5 Selon l'invention, une démarche globale a été menée, tant dans le choix du support que de l'enduction, permettant la conception d'une bande auto-fixante permettant d'avoir une optimisation des effets rendus par une sélection très particulière de ses composants, apportant des effets indirects inattendus au porter et à l'enlèvement en cas de forte pilosité du porteur.

10 Selon une première caractéristique de l'invention, la bande auto-fixante ou complexe du type comprenant une structure textile avec une enduction pour assurer le maintien sur un substrat, caractérisée en ce que la structure textile comprend une partie support extensible, tricotée ou tissée, comprenant au moins sur sa surface intérieure une enduction ayant des propriétés adhérentes
15 immédiates et importantes en ce que l'enduction est définie avec un degré de mollesse pour se conformer à des microreliefs du substrat; en ce que le module élastique de l'enduction est défini pour être au moins aussi bas que celui du substrat contre lequel il est en contact pour épouser les microreliefs dudit substrat; et en ce que l'enduction est appliquée à une couche mince, sur la partie
20 support elle-même fine et aérée.

Selon une autre caractéristique de l'invention, la bande auto-fixante ou complexe est du type comprenant une structure textile avec une enduction de silicone pour assurer le maintien sur la peau d'un porteur, la bande étant
25 caractérisée en ce que la partie support de l'enduction est établie sous la forme d'un support tricoté ou tissé, susceptible d'être extensible, qui comprend au moins sur sa surface intérieure une enduction ayant des propriétés de tack immédiates et importantes, et en ce que l'enduction est définie avec un degré de mollesse pour se conformer aux microreliefs du substrat tel que la peau du

4A

porteur et en ce que le module élastique de l'enduction est défini pour être au moins aussi bas que celui du substrat contre lequel il est en contact pour épouser les micro-déformations de celui-ci et en ce que l'enduction est appliquée à une couche mince, sur la partie support elle-même fine et aérée.

5

Selon une autre caractéristique, la partie support de l'enduction est établie sous la forme d'une dentelle.

Ainsi, la bande auto-fixante, selon l'invention, définit un complexe
10 extensible élastique ayant une adhésivité et des propriétés physiques ou

chimiques et mécaniques particulières permettant d'avoir une compression maîtrisée et une tenue optimisée sur le membre en réduisant ou supprimant le risque des irritations cutanées.

5 Ainsi, selon l'invention, cette bande auto-fixante peut s'appliquer sur des bas et chaussettes de contention ou autre article de contention et de compression du type bandage.

10 Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront bien de la suite de la description.

Pour fixer l'objet de l'invention illustrée aux figures des dessins où :

- 15 - la figure 1 est une vue partielle d'une bande auto-fixante, selon l'invention, dans sa version simple face ;
- la figure 2 est une vue partielle de la bande auto-fixante dans sa version double face ;
- 20 - la figure 3 est une vue partielle à grande échelle montrant l'un des intérêts de l'invention dans la configuration où l'enduction épouse étroitement des formes apparentes rugueuses du substrat, lorsque celui-ci est la peau d'un porteur, par exemple ;
- la figure 4 est une vue d'un exemple d'application de la bande auto-fixante selon l'invention dans sa version simple face et appliquée à un bas médical de contention et/ou de compression ;
- 25 - la figure 5 est une vue d'un exemple d'application de la bande auto-fixante dans sa version double face, avec un dispositif de compression et/ou de contention ;

- la figure 6 est un exemple de l'application de la bande auto-fixante dans une version simple face en étant disposée dans un dispositif de compression et/ou de contention ;
- la figure 7 est un exemple d'application de la bande auto-fixante dans une configuration d'enroulement.

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative illustrée aux figures des dessins.

10 La bande auto-fixante (B) du complexe comprend une structure textile (1), constituant le support, et établie sous la forme d'un support tricoté ou tissé ayant des propriétés physiques (élasticité, extensibilité, état de surface, rugosité, épaisseur et perméabilité). Ce support, selon les applications envisagées, par exemple comme bas de contention ou de maintien, est réalisé sous la forme
15 d'une dentelle. Cette structure textile, comme représentée aux figures 1 et 2 des dessins, peut être réalisée sur une forme simple face ou double face et inclut au moins, sur sa surface intérieure, et aussi, en variante, sur ses deux faces intérieure et extérieure, une enduction (2) ayant des propriétés de tack immédiates et importantes. Plus particulièrement, la ou les couches adhérentes
20 obtenues par enduction ont une épaisseur de l'ordre de 0,5 mm. Les propriétés particulières de cette enduction sont son adhésivité immédiate associée à sa mollesse, appelées, dans les termes techniques professionnels, « tack », sa visco-élasticité, son taux de transmission de vapeur d'eau et sa bio compatibilité. Cette enduction sur la ou les faces intérieure et extérieure de la
25 structure textile est définie avec un degré de mollesse pour se conformer et épouser les microreliefs du substrat (3) tel que la peau du porteur. Par ailleurs, le module élastique de l'enduction est défini pour être au moins aussi bas que celui du substrat contre lequel il est en contact pour épouser les microdéformations de celui-ci.

L'enduction peut être mono ou multi-composants. Elle présente, selon l'invention, un fort tack et est constitué d'un adhésif de nature hydrophobe sensible à la pression. Les propriétés de tack, énergie et force de tack, sont mesurées par un test de probe tack et une analyse mécanique dynamique sur
5 DMA Q 800. Cet adhésif peut être du type polyuréthane, silicone, Styrène-Isoprène- Styrène et Styrène-Butadiène-Styrène. Dans un exemple avantageux, l'enduction met en œuvre deux composants silicone développés par la Société MOMENTIVE sous la référence RTV 833, avec la mise en œuvre d'un premier composant RTV 833A, soit un polydiméthylsiloxanes avec groupes vinyle et
10 catalyseur platine, et un second composant RTV 833B, avec un mélange de polydiméthylsiloxanes, de mastiques et de réticulant. Le caractère mou est mesuré par pression. L'adhésivité de l'enduction est établie par grammage de l'enduction et la proportion et dosages des composants, une ou des résines adhésivantes pouvant être rapportées. Le silicone et le polyuréthane sont
15 avantageusement utilisés du fait de leur haute perméabilité à la vapeur d'eau.

L'enduction est de préférence réalisée sous forme de film afin d'avoir une répartition la plus homogène possible sur le support. Sans sortir du cadre de l'invention, elle peut être établie selon une configuration continue ou
20 discontinue. La bande auto-fixante ou complexe obtenue est de faible épaisseur, de l'ordre de 1 mm et l'enduction de 0,5 mm. L'épaisseur de l'enduction peut varier. Le grammage de l'enduction est inférieur à 500 g/m². De par la porosité de la structure textile constitutive du support pour

faciliter la prise de l'enduction, le taux de transmission de vapeur d'eau est supérieur d'au moins 30 % à celle des bandes auto-fixantes classiques, et ceci du fait essentiellement du choix de la nature du support et de la réduction d'épaisseur de l'enduction.

5

La bande auto-fixante mise en œuvre selon l'invention a fait l'objet de différents tests comparatifs par rapport à des productions antérieures du déposant, le produit de ce dernier étant identifié sous la marque SIGVARIS, et de produits de tiers fabricants. La base de comparaison et de test est le prototype F5001 du demandeur correspondant aux normes requises pour faire les mesures.

10

Le tableau ci-après définit l'extensibilité des bandes auto-fixantes. On remarque que toutes les bandes auto-fixantes actuellement sur le marché sont de 40 à 110 % plus fortes en compression pour 30 % d'allongement par rapport au prototype « F5001 », base de la référence.

15

20

Nom du produit	Fabricant	Code ACL	Taille	Classe de compression	Largeur dentelle (cm)	Dim. à plat dentelle (cm)	Dim. Dentelle étirée à 30% (cm)	Coimpression à 30% d'allgt (hPa)	Comp. à 30% d'allgt (hPa/cm)	Differential SIGVARIS F5001
Mediven Elegance Autofix Platinum	Medi	4654052	Small Long	2	5,4	19,7	25,61	18,21	3,37	116,79
Mediven Seduction	Medi	4466617	Small Court	1	5,4	19,3	25,09	12,07	2,24	43,69
Varima Seduction	Innothera	4458925	T1 Normal	2	6,6	19,5	25,35	13,02	1,97	56,00
Venocil Réflex de teint	Gibaud	4592322	1	2	5,5	18,7	24,31	12,1	2,20	44,05
Venotex Secret	Thuesne	4347011	1N	2	6,7	18,1	23,53	16	2,39	90,40
Voile Radiante	Cagnon Marin	4554956	1M	2	4,8	19,1	24,83	15,14	3,15	80,24
Veinoslim Déesue	Pierre Fabre	4536826	T1 Normal	2	8	17,5	22,75	12,78	2,13	52,26
F 5001	Sigvaris	TR 125-1	SN	2	5,4	20,8	26,78	8,4	1,58	0,00
Nelly	Sigvaris		SL	2	5,2	20,7	26,81	5,83	1,31	-18,69
Diaphana	Sigvaris	7974314	SN	2	5,6	20,8	27,04	12,36	2,21	47,14

25

On a représenté, aux figures des dessins, la bande auto-fixante dans sa version simple face (figure 1) en contact avec le substrat ou peau et double face (figure 2).

Selon la figure 4, la bande auto-fixante qui est réalisée à partir d'une structure textile réalisée en dentelle se prolonge de la partie bas (4) médical ou manchon enfilé sur un membre (5) du porteur.

5 Selon la figure 5, la bande auto-fixante est double face et s'adapte sur un dispositif de compression / contention (6).

 Selon la figure 6, la bande auto-fixante de l'invention s'adapte sur un dispositif de compression / contention (6) tout en laissant apparaître une
10 bordure débordante de ce dernier.

 Selon la figure 7, la bande auto-fixante simple face constitue elle-même un bandage enroulé en spires pour le chevauchement partiel.

15 Sans sortir du cadre de l'invention, l'enduction peut incorporer des substances hydrophiles sous forme de charges (hydrocolloïdes, pectine, ...) ou des micro capsules à relargage contrôlé permettant d'apporter une fonctionnalité ou traitement complémentaire (bactériostatique, bactéricide, anti-inflammatoire, cicatrisant, hydratant...).

20

 La bande auto-fixante, selon l'invention, offre une optimisation de confort et de tenue, de par ses caractéristiques particulières en supprimant ou réduisant toutes les contraintes initiales identifiées générant des douleurs, des irritations sur la peau.

25

 La capacité adhésive de l'enduction est suffisante pour que la bande auto-fixante tienne seule en place sans autre moyen.

Le retrait facile de la bande auto-fixante est sans douleur, sans résidus, est effectif aussi en situation de forte pilosité. Ce retrait facile est mesuré par un test de pelage à 180° réalisé sur substrat verre selon la norme NF EN 28510-2 après 24 h de tenue. L'enduction ayant un fort tack ne présente pas une force de pelage élevée. Cette dernière est sensiblement équivalente à celle d'une enduction classique, et reste en tout état de cause très faible, $< 0,6 \text{ N/nm}$.

La bande auto-fixante, de par la combinaison de ses caractéristiques, permet d'éviter les frottements source d'irritation, en permettant d'épouser les microdéformations de la peau liées à son relief et à son extensibilité propre, et les macros déformations liées aux mouvements corporels.

L'absence de résidus au retrait est liée à la cohésion de l'enduction vérifiée lors du test de pelage à 180°. Le probe test permet de déterminer l'énergie et la force du tack, qui pour l'enduction objet de l'invention sont telles que l'énergie de tack $> 3,8 \text{ N.nm}$ ($< 3,0$ pour enduction classique) et la force de tack $> 8 \text{ N}$ (contre 4 N pour une enduction classique). La DMA (analyse mécanique dynamique) permet de déterminer les modules G' et G'' de façon corrélée avec les propriétés de tack. Les pentes sont nettement plus élevées sur l'enduction objet de l'invention :

- pente $\log G' \geq 0,2$ (contre $0,05$ pour enduction classique),
- pente $\log G'' \geq 0,24$ (contre $0,15$ pour enduction classique).

REVENDICATIONS

1. Bande auto-fixante ou complexe du type comprenant une structure textile avec une enduction pour assurer le maintien sur un substrat,
5 **caractérisée :**
 en ce que la structure textile comprend une partie support extensible, tricotée ou tissée, comprenant au moins sur sa surface intérieure une enduction ayant des propriétés adhérentes immédiates et importantes;
- 10 **en ce que** l'enduction est définie avec un degré de mollesse pour se conformer à des microreliefs du substrat;
 en ce que le module élastique de l'enduction est défini pour être au moins aussi bas que celui du substrat contre lequel il est en contact pour épouser les microreliefs dudit substrat; et
- 15 **en ce que** l'enduction est appliquée à une couche mince, sur la partie support elle-même fine et aérée.
2. Bande auto-fixante selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** le substrat est la peau d'un porteur.
- 20
3. Bande auto-fixante selon la revendication 1 ou 2, **caractérisée en ce que** la partie support de l'enduction est établie sous la forme d'une dentelle.
- 25
4. Bande auto-fixante selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, **caractérisée en ce qu'elle** comprend une enduction simple face ou double face, mono ou multi-composants, avec une épaisseur de l'ordre de 0,5 mm.
- 30
5. Bande auto-fixante selon la revendication 4, **caractérisée en ce que** l'enduction bi-composants met en œuvre deux composants silicone avec

un premier composant RTV 833A, soit un polydiméthylsiloxanes avec groupes vinyle et catalyseur platine, et un second composant RTV 833B, avec un mélange de polydiméthylsiloxanes, de mastiques et de réticulant.

5

6. Bande auto-fixante selon la revendication 4, **caractérisée en ce que** l'enduction est à base de silicone ou de polyuréthane, ou de Styrène-Isoprène-Styrène ou de Styrène-Butadiène- Styrène.

10

7. Bande auto-fixante selon la revendication 4, **caractérisée en ce que** l'enduction présente une énergie de tack d'au moins 3,8 N.mm et une force de tack d'au moins 8N.

15

8. Bande auto-fixante selon la revendication 4, **caractérisée en ce que** les modules G' et G'' définis en analyse mécanique dynamique de façon corrélée avec les propriétés de tack sont plus élevées sur l'enduction avec pente $\log G' \geq 0,2$ et pente $\log G'' \geq 0,24$.

20

9. Bande auto-fixante selon la revendication 1, **caractérisée :**

en ce que la bande auto-fixante ou complexe obtenue a une épaisseur de l'ordre de 1 mm et l'enduction est de 0,5 mm;

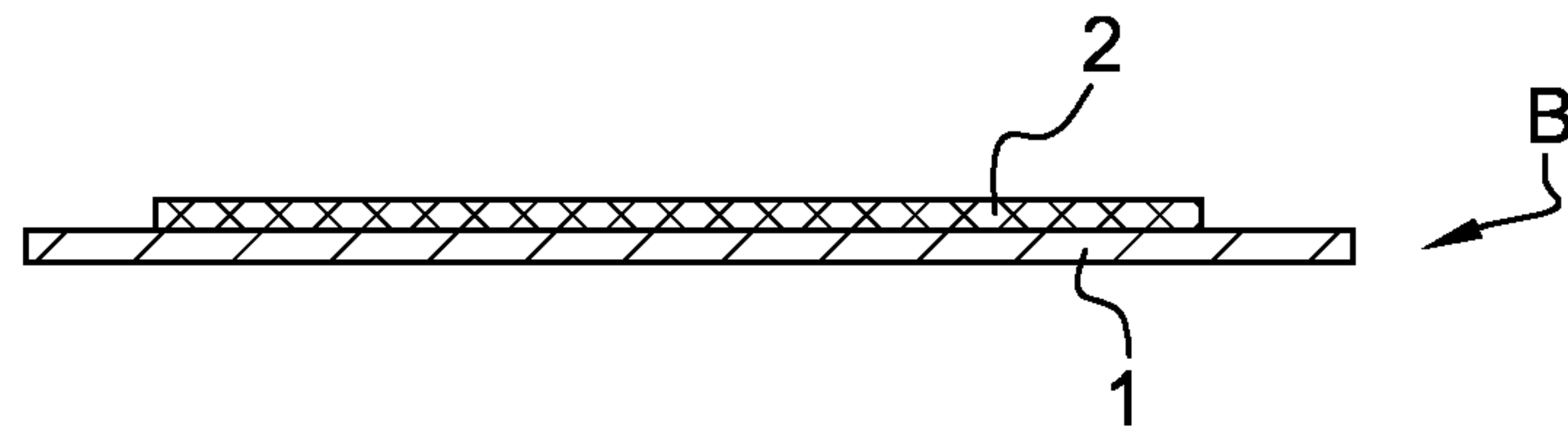
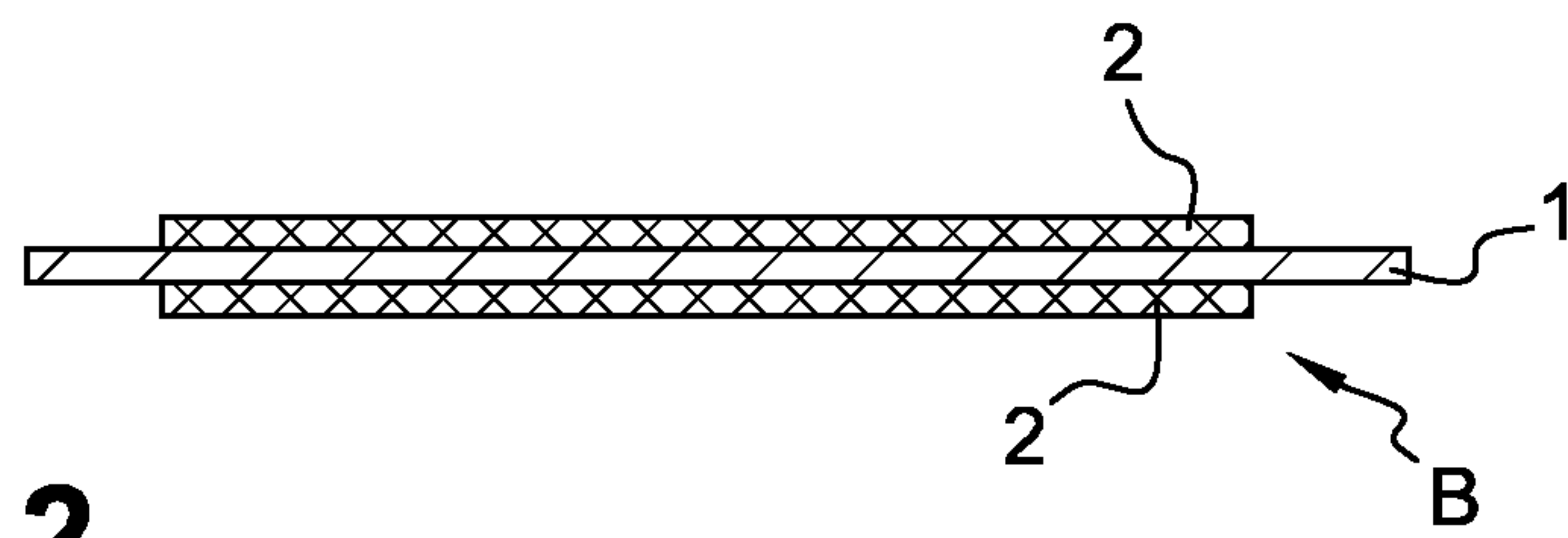
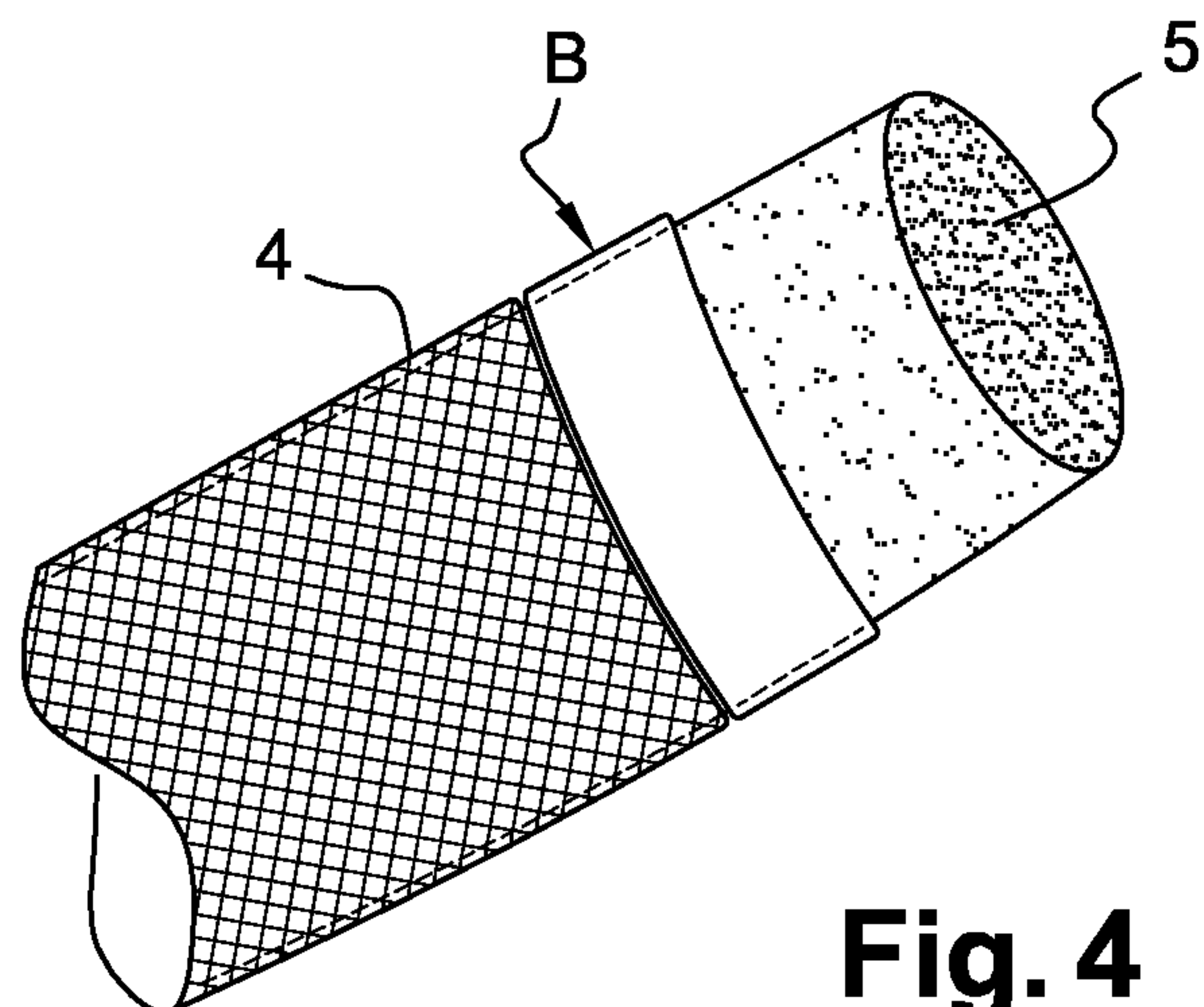
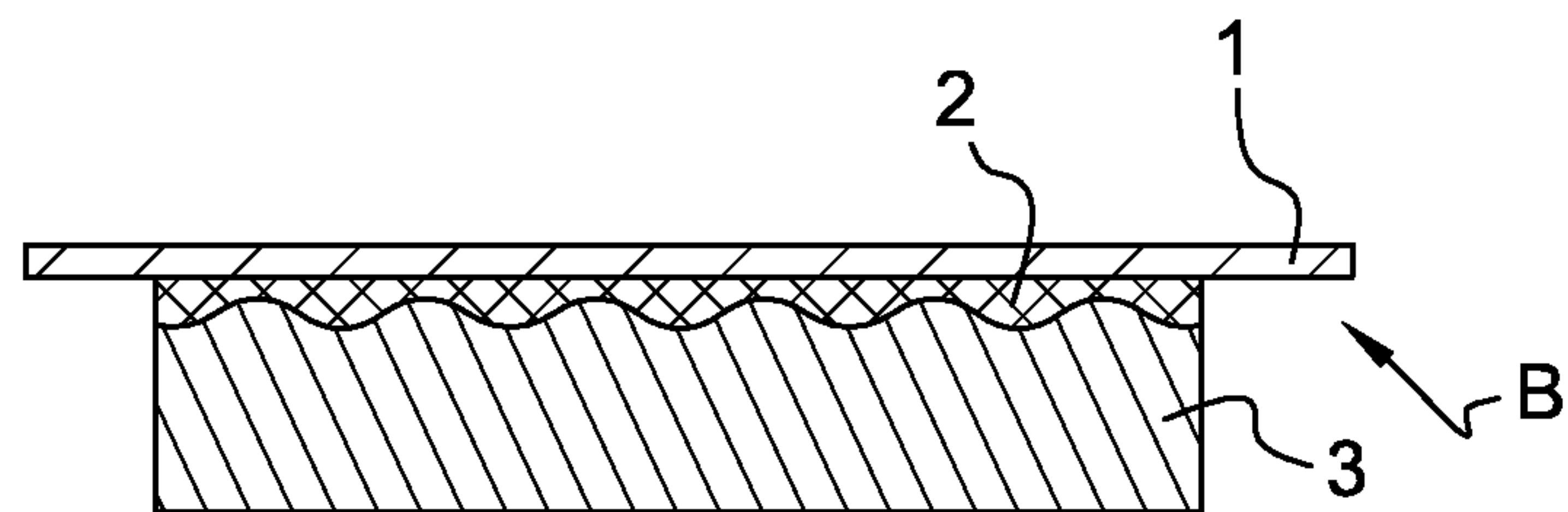
en ce que le grammage de l'enduction est inférieur à 500 g/m²;

et en ce que de par la porosité de la structure textile constitutive du support pour faciliter la prise de l'enduction, le taux de transmission de

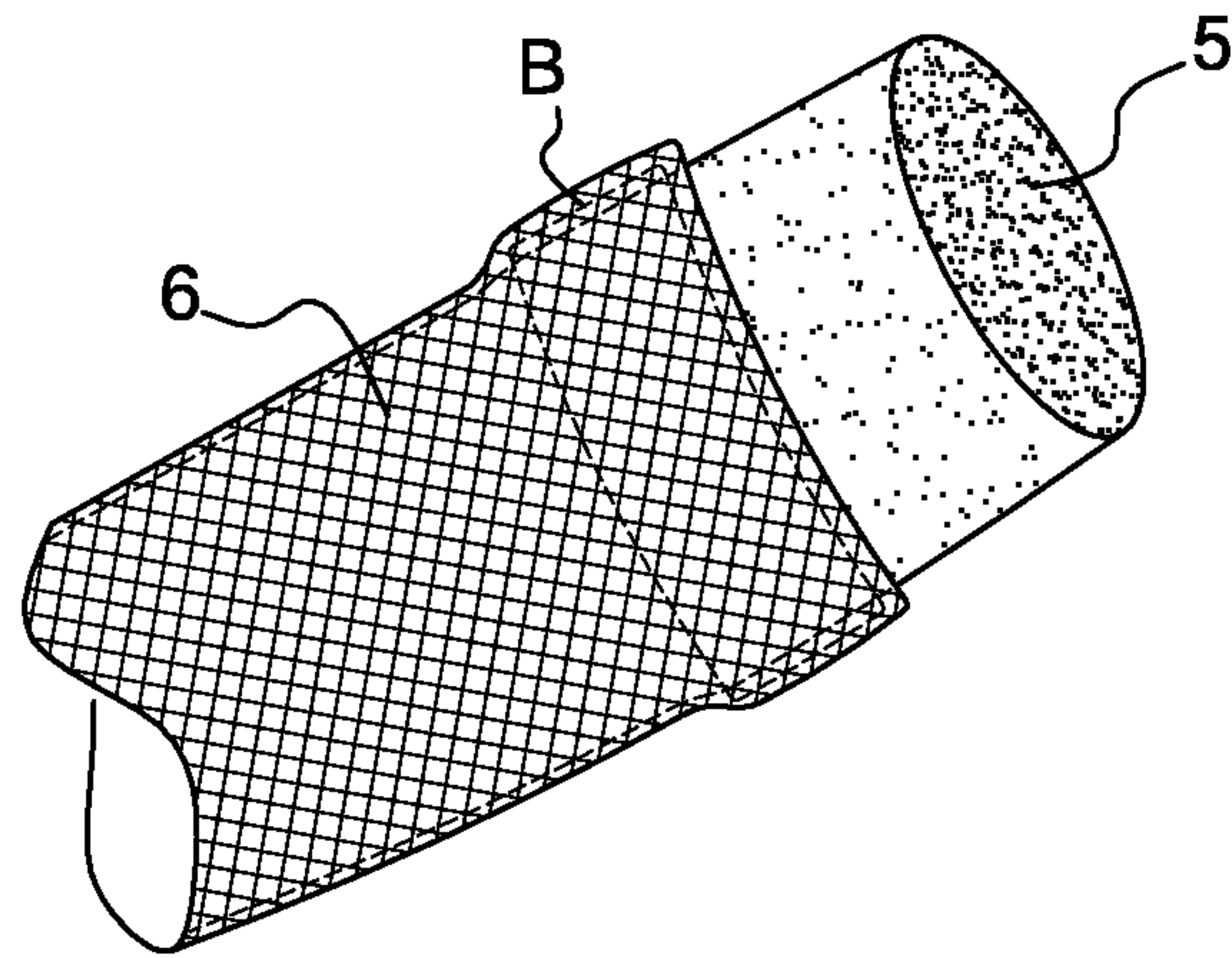
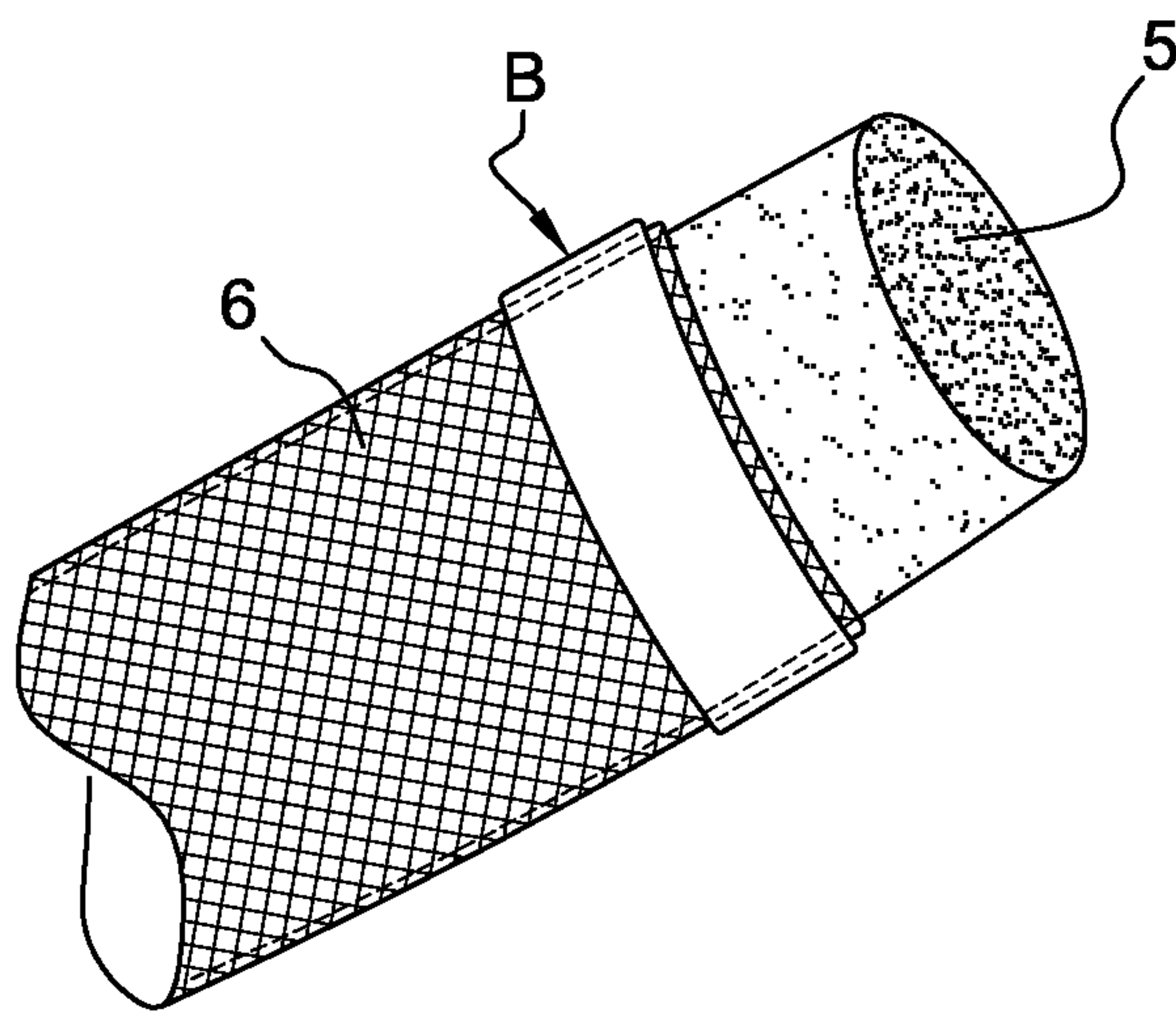
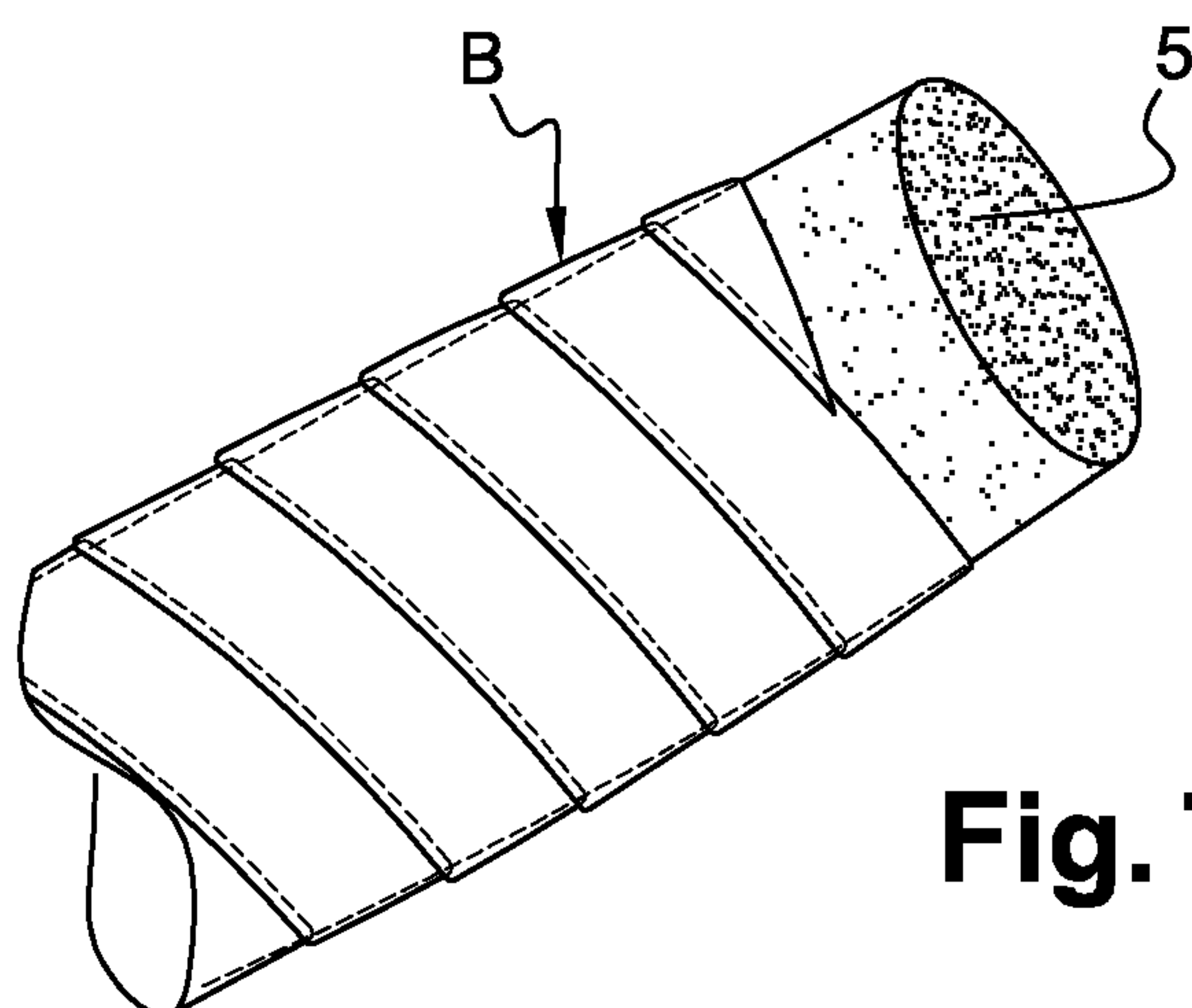
25

vapeur d'eau ou perméabilité est supérieur de 30 % à celle des bandes auto-fixantes classiques utilisées.

1/2

Fig. 1**Fig. 2****Fig. 3****Fig. 4**

2 / 2

**Fig. 5****Fig. 6****Fig. 7**

