



(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl⁷: A 22 B 5/10 A 22 B 5/00 A 22 B 5/08

(21) Patentansøgning nr: PA 2001 01400

(22) Indleveringsdag: 2001-09-26

(24) Løbedag: 2001-09-26

(41) Alm. tilgængelig: 2003-03-27

(71) Ansøger: Slagteriernes Forskningsinstitut, Maglegårdsvej 2, 4000 Roskilde, Danmark

(72) Opfinder: Jens Jørren Sørensen, Blekingegade 1, 4. tv., 2300 København S, Danmark
Jens Teilmann, Bekkasinvej 12, Himmelev, 4000 Roskilde, Danmark
Helge Møller, Søllingvej 6, 2920 Charlottenlund, Danmark

(54) Benævnelse: Sugehoved til rensning af overfladen af slagtekropdele

(57) Sammendrag:

Et sugehoved til rensning af overfladen af slagtekropdele består af et aflangt håndtag (1) og et på håndtagets ene ende monteret mundstykke (3). En luftkanal (6) forløber gennem håndtaget og mundstykket, og kan tilsluttes til en sugeindretning via en kobling (5) i håndtagets modsatte ende. Dampkanaler (10) er udformet i mundstykket (3) til at lede varm vanddamp til de overfladedele (11) af mundstykket, der er beregnet til at komme i kontakt med overfladen af slagtekropdele. Disse dampkanaler (10) er forbundet til en forsyningskanal (7), som via en kobling (8) på sugehovedet er forbundet med en dampkilde. Forsyningskanalen (7) for vanddamp forløber gennem håndtaget (1) fra dets koblingsende til sugeindretningen og til dets mundstykkeende. I mundstykket går kanalen over i dampkanalerne (10).

Sugehovedet er mindre trættende at anvende for en operatør end et traditionelt hoved med desinficeringsfunktion.

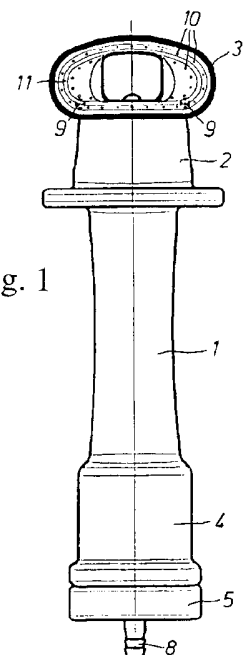


Fig. 1

Patentkrav

1. Sugehoved til rensning af overfladen af slagtekropdele, hvilket sugehoved omfatter et aflangt håndtag (1) og et på håndtagets ene ende monteret mundstykke (3), hvorved en 5 luftkanal (6) forløber gennem håndtaget og mundstykket og kan tilsluttes til en sugeindretning via en kobling (5) i håndtagets modsatte ende, og hvorved dampkanaler (10) er udformet i mundstykket (3) til at lede varm vanddamp til de overfladedele (11) af mundstykket, der er beregnet til at komme i kontakt med overfladen af slagtekropdele, og disse dampkanaler (10) er forbundet til en forsyningskanal (7), som via en kobling (8) på 10 sugehovedet er forbundet med en dampkilde, **kendetegnet** ved, at forsyningskanalen (7) for vanddamp forløber gennem håndtaget (1) fra dets koblingsende til sugeindretningen og til dets mundstykkeende.

2. Sugehoved ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at forsyningskanalen (7) er forbundet med 15 håndtaget (1) i hovedsagelig hele dets længde.

3. Sugehoved ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at forsyningskanalen (7) er i ét med håndtaget.

20 4. Sugehoved ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at forsyningskanalen (7) ender i en rundtgående kanal i mundstykket (3), hvorfra vanddampen går gennem åbninger i den rundtgående kanals side/sider til dampkanalerne (10).

5. Sugehoved ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at forsyningskanalen (7) er forgrenet ved 25 mundstykket (3), og at forgreningerne forsyner forskellige dampkanaler (10).

6. Sugehoved ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at håndtagets endedel (2) ved mundstykket og forsyningskanalen (7) heri følger en bue bort fra håndtagets længdeakse, fortrinsvis en omtrentlig kvartbue.

30

7. Sugehoved ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at håndtaget (1) er fremstillet af et plastmateriale og mundstykket (3) af metal.

6

8. Sugehoved ifølge krav 1, **kendetegnet** ved, at håndtaget med forsyningskanal er fremstillet i ét stykke.
9. Sugehoved ifølge krav 8, **kendetegnet** ved, at håndtaget er fremstillet ved "plastic laser-5 sintering".

10

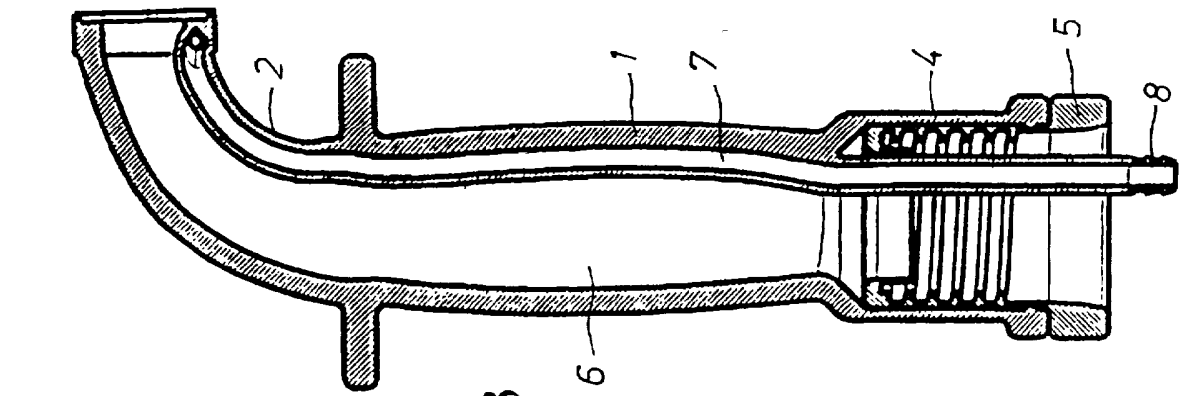


Fig. 3

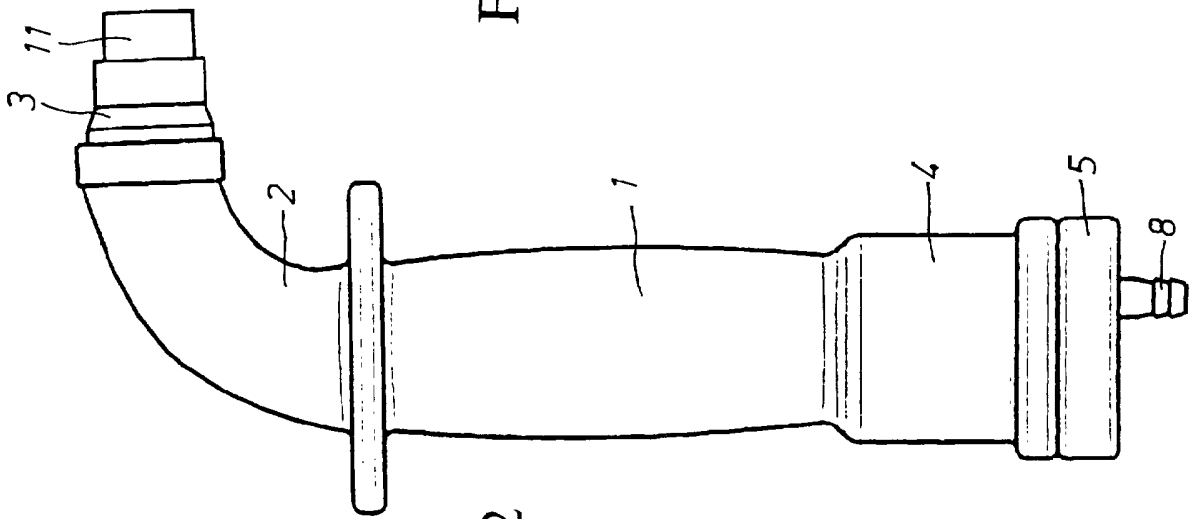


Fig. 2

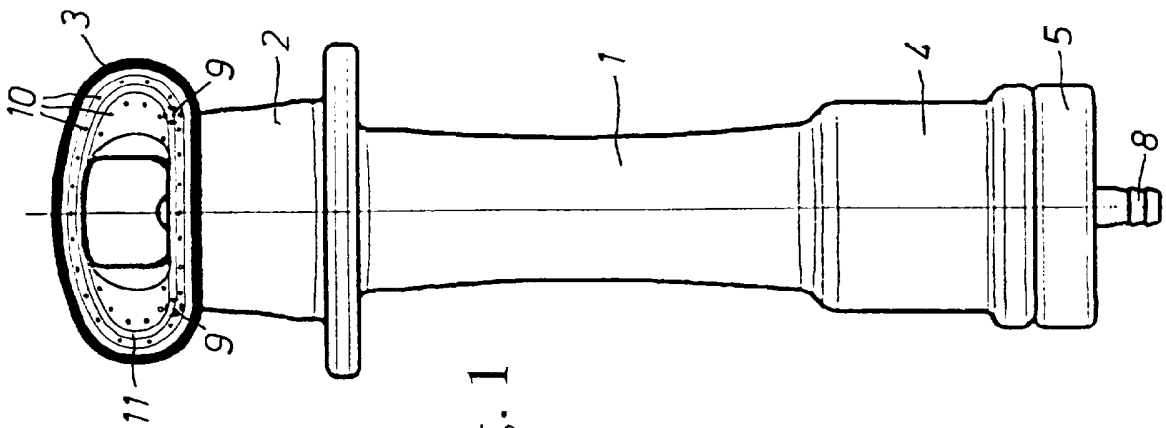


Fig. 1