



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203309516 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 27

(21) 申请号 201320297264. 9

(22) 申请日 2013. 05. 27

(73) 专利权人 广东新展化工新材料有限公司  
地址 528400 广东省中山市民众镇沙仔工业  
区

(72) 发明人 黄活阳

(74) 专利代理机构 中山市铭洋专利商标事务所  
(普通合伙) 44286

代理人 邹常友

(51) Int. Cl.

F17D 1/04 (2006. 01)

F04B 41/06 (2006. 01)

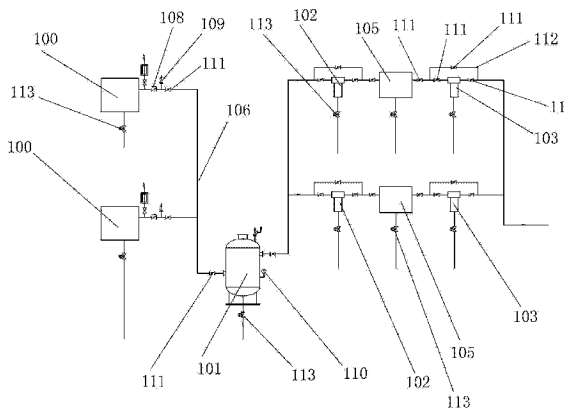
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,包括有空气压缩机,缓冲罐,第一过滤器,第二过滤器和干燥机,其特征在于:所述空气压缩机的出气管与缓冲罐的进气端相连接,所述缓冲罐的出气端与第一过滤器的进气端相连接,所述第一过滤器出气端与干燥机的进气端相连接,所述干燥机的出气端与第二过滤器进气端相连接,所述第二过滤器的出气端与车间管道相连接。本实用新型的目的在于为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,生产成本低,用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统。



1. 一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,包括有空气压缩机(100),缓冲罐(101),第一过滤器(102),第二过滤器(103)和干燥机(105),其特征在于:所述空气压缩机(100)的出气管(106)与缓冲罐(101)的进气端相连接,所述缓冲罐(101)的出气端与第一过滤器(102)的进气端相连接,所述第一过滤器(102)出气端与干燥机(105)的进气端相连接,所述干燥机(105)的出气端与第二过滤器(103)进气端相连接,所述第二过滤器(103)的出气端与车间管道相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述出气管(106)上设有止回阀(108)和安全阀(109)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述的缓冲罐(101)上设有压力表(110)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述空气压缩机(100)出气端上设有阀门(111),在所述的缓冲罐(101)进气端上设有阀门(111),在所述第一过滤器(102),第二过滤器(103)两端上分别设有阀门(111),在所述干燥机(105)两端上分别设有阀门(111)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述第一过滤器(102),第二过滤器(103)两端上并接有旁路支管(112),在所述的旁路支管(112)上设有阀门(111)。

## 一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统。

### 背景技术

[0002] 目前,有机硅酮密封胶生产过程中,一般需要空压站系统,现有的空压站系统其机构复杂,生产成本相对较高,不能满足生产的需求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,生产成本低,用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0005] 一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,包括有空气压缩机,缓冲罐,第一过滤器,第二过滤器和干燥机,其特征在于:所述空气压缩机的出气管与缓冲罐的进气端相连接,所述缓冲罐的出气端与第一过滤器的进气端相连接,所述第一过滤器出气端与干燥机的进气端相连接,所述干燥机的出气端与第二过滤器进气端相连接,所述第二过滤器的出气端与车间管道相连接。

[0006] 如上所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述出气管上设有止回阀和安全阀。

[0007] 如上所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述的缓冲罐上设有压力表。

[0008] 如上所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述空气压缩机出气端上设有阀门,在所述的缓冲罐进气端上设有阀门,在所述第一过滤器,第二过滤器两端上分别设有阀门,在所述干燥机两端上分别设有阀门。

[0009] 如上所述的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,其特征在于在所述第一过滤器,第二过滤器两端上并接有旁路支管,在所述的旁路支管上设有阀门。

[0010] 综上所述,本实用新型相对于现有技术其有益效果是:

[0011] 本实用新型结构简单包括有空气压缩机,缓冲罐,第一过滤器,第二过滤器和干燥机,排布合理,生产成本相对较低。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的示意图。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述:

[0014] 如图1所示的一种用于生产有机硅酮密封胶的空压站系统,包括有空气压缩机100,缓冲罐101,第一过滤器102,第二过滤器103和干燥机105,其特征在于:所述空气压

缩机 100 的出气管 106 与缓冲罐 101 的进气端相连接,所述缓冲罐 101 的出气端与第一过滤器 102 的进气端相连接,所述第一过滤器 102 出气端与干燥机 105 的进气端相连接,所述干燥机 105 的出气端与第二过滤器 103 进气端相连接,所述第二过滤器 103 的出气端与车间管道相连接。本实用新型中所述的空气压缩机 100 为风冷螺杆空气压缩机。

[0015] 本实用新型中在所述出气管 106 上设有止回阀 108 和安全阀 109。当出气管 106 中的空气压力过高时,安全阀 109 就会打开泄压,有效保证了出气管 106 不会因为压力过高而爆管。

[0016] 本实用新型中在所述的缓冲罐 101 上设有压力表 110。可以方便的检测缓冲罐 101 中压力情况,从而能及时调整空气压缩机 100 的工作。

[0017] 本实用新型中在所述空气压缩机 100 出气端上设有阀门 111,在所述的缓冲罐 101 进气端上设有阀门 111,在所述第一过滤器 102,第二过滤器 103 两端上分别设有阀门 111,在所述干燥机 105 两端上分别设有阀门 111。通过阀门 111 可以任意控制空气压缩机 100、缓冲罐 101、第一过滤器 102,第二过滤器 103 或干燥机 105 的通断,使用方便。

[0018] 本实用新型中在所述第一过滤器 102,第二过滤器 103 两端上并接有旁路支管 112,在所述的旁路支管 112 上设有阀门 111。当第一过滤器 102 或第二过滤器 103 需要拆卸更换滤芯或维修时,可以关闭第一过滤器 102 或第二过滤器 103 两端上的阀门 111,然后打开对应的旁路支管 112 上的阀门 111,这样系统就能保证是个完整的回路,能不中断供气的情况下进行修护。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

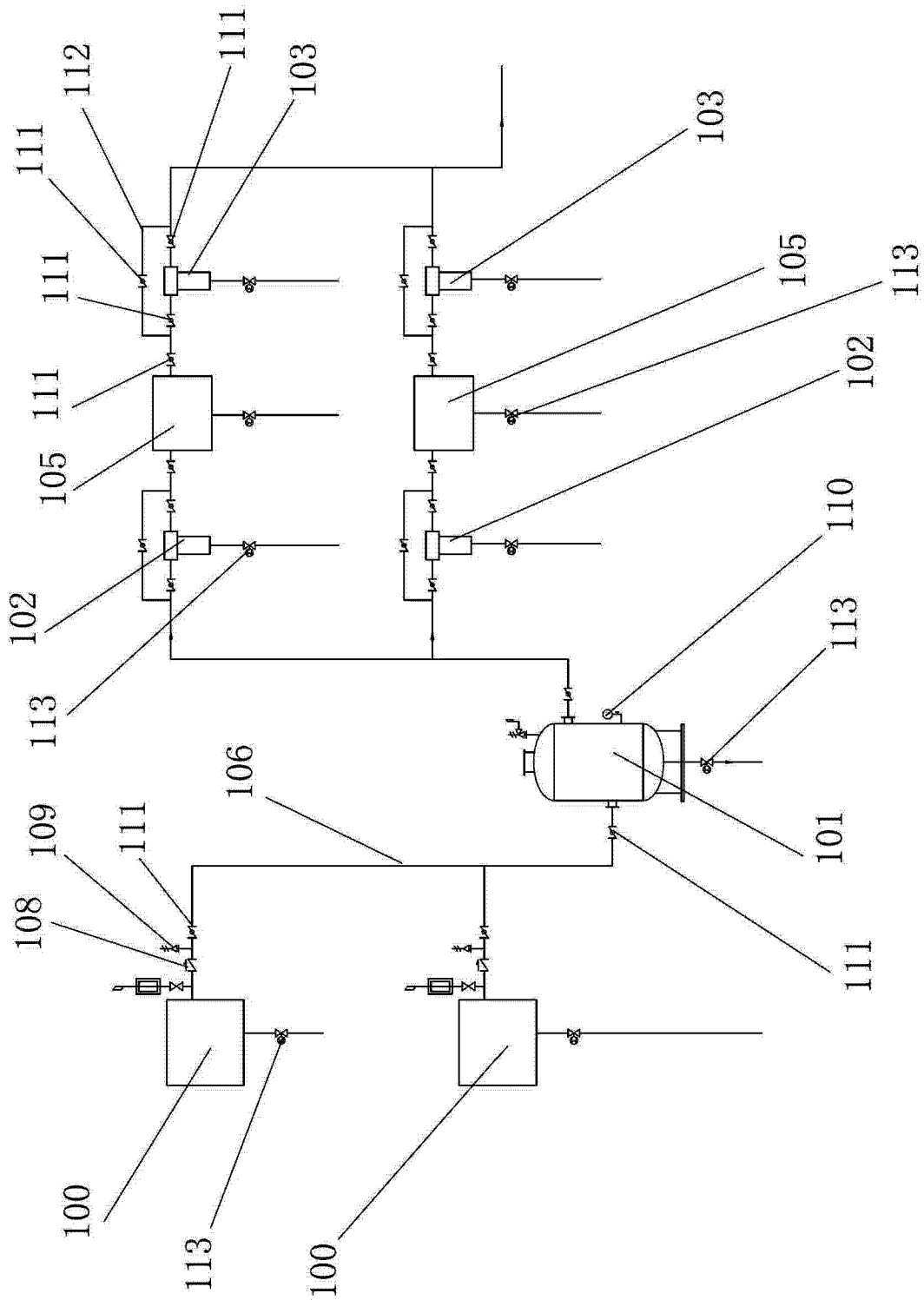


图 1