

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利说明书

专利号 ZL 03809296.4

[51] Int. Cl.

A45D 40/26 (2006.01)

A45D 34/04 (2006.01)

A46B 11/00 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 6 月 3 日

[11] 授权公告号 CN 100493411C

[22] 申请日 2003.9.25 [21] 申请号 03809296.4

[30] 优先权

[32] 2002.11.18 [33] DE [31] 20217821.8

[86] 国际申请 PCT/EP2003/010671 2003.9.25

[87] 国际公布 WO2004/045335 德 2004.6.3

[85] 进入国家阶段日期 2004.10.25

[73] 专利权人 狮王 - 狮达比罗化妆品股份有限公司

地址 德国黑罗尔茨贝格

[72] 发明人 赖因哈德·鲍尔 赫伯特·布伦德尔
托马斯·海登赖特

[56] 参考文献

CN1135317A 1996.11.13

US4548524A 1985.10.22

US6305863B1 2001.10.23

CN1282557A 2001.2.7

US5324128A 1994.6.28

审查员 邢锦晖

[74] 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司

代理人 王仲贤

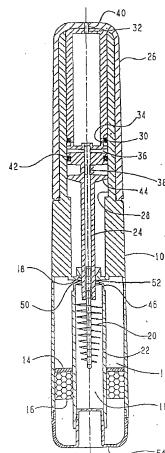
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 1 页

[54] 发明名称

化妆器

[57] 摘要

本发明涉及一种化妆器(10)，具有第一范围(12)，所述第一范围用于存储化妆品；和第二范围(52)，所述第二范围用于用化妆品对涂敷装置进行装载，其中第二范围(52)与第一范围(12)分隔，其中还设置有一个用于容纳在静止位置的涂敷装置的容纳室(18)，所述容纳室与第一范围(12)相互分隔，第一范围(12)成管壳状环围容纳室(18)。



1. 一种化妆器（10），具有第一范围（12），所述范围用于存储化妆品；和第二范围（52），所述第二范围用于用化妆品对涂敷装置进行装载，其中第二范围（52）与第一范围（12）分隔，其特征在于，还设置有一个用于容纳在静止位置的涂敷装置的容纳室（18），所述容纳室与第一范围（12）相互分隔，第一范围（12）成管壳状环围容纳室（18）。

2. 按照权利要求1所述的化妆器，其特征在于，还设置有至少一个输送通路（50），所述输送通路用于将化妆品从第一范围（12）输送到第二范围（52）。

3. 按照权利要求1或2所述的化妆器，其特征在于还具有一个输送装置（24、30、28），所述输送装置用于将化妆品从第一范围（12）输送给第二范围（52）。

4. 按照权利要求3所述的化妆器，其特征在于，输送装置（24、30、28）的设计应对应于在第一范围（12）内的压力降低第二范围（52）内的压力。

5. 按照权利要求3所述的化妆器，其特征在于，输送装置（24、30、28）与化妆品的涂敷装置耦合连接。

6. 按照权利要求3所述的化妆器，其特征在于，输送装置（24、30、28）具有一个活塞-缸体-装置。

7. 按照权利要求6所述的化妆器，其特征在于，活塞（30）位于涂敷装置（20）的手柄（26）上。

8. 按照权利要求1所述的化妆器，其特征在于还设置有一个可控的阀门（30、34）。

9. 按照权利要求8所述的化妆器，其特征在于，所述阀门（30、34）在输送装置（24、30、28）位于第一工作状态下，即在将睫毛油刷（20）插入容纳室（18）内时开启和在输送装置（24、30、28）位于第二工作状态下，即在将睫毛油刷（20）从容纳室（18）内取出时关闭。

10. 按照权利要求8或9所述的化妆器，其特征在于，所述化妆器

具有一个密封圈（30）。

11. 按照权利要求 10 所述的化妆器，其特征在于，所述密封圈（30）是可移动的和在第一工作状态下，即在将睫毛油刷（20）插入容纳室（18）内时将通风孔（34）开启和在第二工作状态下，即在将睫毛油刷（20）从容纳室（18）内取出时将通风孔（34）关闭。

12. 按照权利要求 8 或 9 所述的化妆器，其特征在于，所述阀门的工作状态取决于压力。

13. 按照权利要求 12 所述的化妆器，其特征在于，所述阀门在超过门限压力时开启，在低于门限压力时关闭。

14. 按照权利要求 1 所述的化妆器，其特征在于，第二范围（52）与容纳室（18）连接，以便在将涂敷装置从容纳范围（18）内取出时，使涂敷装置穿过第二范围（52）。

15. 按照权利要求 1 所述的化妆器，其特征在于还设置有一个牵引活塞（14、15），所述牵引活塞将第一范围（12）对应于外部密封。

16. 按照权利要求 15 所述的化妆器，其特征在于，所述牵引活塞（14、16）具有密封材料（16）。

17. 按照权利要求 15 或 16 所述的化妆器，其特征在于，所述牵引活塞（14、16）具有一个挡盘。

18. 按照权利要求 1 所述的化妆器，具有一个化妆品的涂敷装置。

19. 一种涂敷装置，用于权利要求 1 所述的化妆器（10）。

20. 按照权利要求 19 所述的涂敷装置，其特征在于，所述涂敷装置与至少化妆品的输送装置（24、30、28）的一部分（24、30）耦合连接。

21. 按照权利要求 20 所述的涂敷装置，其特征在于，所述涂敷装置与一个作为输送装置（24、30、28）的活塞-缸-装置的活塞（30）耦合连接。

22. 按照权利要求 21 的涂敷装置，其特征在于，所述涂敷装置具有一个把手（26），在把手内设置有活塞（30）。

化妆器

技术领域

本发明涉及一种化妆器，具有第一范围，所述范围用于存储化妆品。同时本发明特别涉及一种化妆器，所述化妆器与睫毛膏和睫毛油配合使用。但本发明并不仅限于此应用。

背景技术

所述的化妆器是公知的。通常涉及的是一种浸入系统，其中涂敷装置或涂敷器浸入第一范围内，以便用化妆品对涂敷装置进行装载。对这种通常的化妆器有待于进行改进。

由于涂敷装置被浸入到化妆产品内，因而化妆产品将受到污染，特别将被霉变，从而不再能使用。为了使涂敷装置可以浸入到第一范围内，需要一个较大的开孔，因此将会伴随产生对应于被储存的化妆品的较大的空气作用面。另外基于下凹，使用者不得不试图借助水“帮忙”，因为她认为化妆品可能已经风干，因此将伴随产生污染的风险。另外在对例如具有把手的刷状的涂敷装置装载时化妆品也会蹭到把手上，因此把手被逐渐污染。而且根本不可能实现精确的定量。而且还可以看到，通常设置的擦除器是径向的，而不是轴向的，因此使化妆品结块仍保留在涂敷装置上，此点将导致在化装时过定量或赃污。如果例如用化妆纸将这些结块擦除掉，则将会因此损失掉化妆品。最后成问题的是，被风干的有时位于涂敷装置上的残存屑在（重新）浸入到第一范围内时将混入储存的化妆品内。

发明内容

本发明的目的在于对上述的化妆器进行改进，克服所述的缺点和问题。

根据本发明，实现所述目的的技术方案是：一种化妆器，具有第一范

围，所述第一范围用于存储化妆品；和第二范围，所述第二范围用于用化妆品对涂敷装置进行装载，其中第二范围与第一范围分隔，其中还设置有一个用于容纳在静止位置的涂敷装置的容纳室，所述容纳室与第一范围相互分隔，第一范围成管壳状环围容纳室。

换句话说，根据本发明不在化妆产品的存储范围内对涂敷装置进行装载。因此避免了“反作用”。特别是不再有存储的化妆品霉变的问题。特别是不再有与涂敷装置的大小相同的通向化妆品储存器（第一范围）的通路，因此不再存在由于过大的空气接触表面的被风干或老化的危险。而且不存在涂敷装置的杆柄被化妆品无意弄脏的危险。最后还避免了碎屑进入到第一范围内。

根据本发明一特别优选的实施方式，设置有至少一个输送通路，所述输送通路用于将化妆品从第一范围输送到第二范围。

特别优选的是本发明的化妆器具有一个用于将化妆品从第一范围输送到第二范围的输送装置。

其中输送装置原则上可以具有任意的设计。根据本发明的一特别优选的实施方式输送装置的设计应相对于第一范围内的压力降低第二范围内的压力。特别是当设置有上述的输送通路时，在输送装置动作时化妆品将由第一范围被输送到第二范围。

另外优选输送装置与化妆品的涂敷装置耦合连接。采用此方式实现了当涂敷装置动作时，例如涂敷装置从静止位置被取出时，输送装置动作。

根据本发明，输送装置优选具有活塞-缸体-装置。

其中活塞另外优选设置在涂敷装置的把手上。

为了分别视情况可以对压力情况进行调整，根据本发明一特别优选的实施方式，化妆器还具有一可控的阀门。

其中阀门在输送装置的第一工作状况下，即在睫毛油刷插入容纳室内时开启，反之在输送装置在第二工作状况下，即在睫毛油刷从容纳室内取出时关闭。

根据本发明阀门优选具有一个密封圈。

其中根据本发明一特别优选的实施方式，密封圈是可移动的和在第一工作状况下，即在睫毛油刷插入容纳室内时对通风孔释放，而在第二工作

状况下，即在睫毛油刷插入容纳室内时关闭通风孔。

附加或另外本发明的阀门的工作状况也可以取决于压力。

其中在超过门限压力时阀门开启，在低于门限压力时阀门关闭。换句话说，根据本发明阀门优选是双稳态的。

其中根据本发明第二范围与容纳范围连接，从而使当涂敷装置从容纳范围内取出时，涂敷装置通过第二范围（装载范围）。

特别是当输送装置根据活塞-缸体-装置方式设计时和与涂敷装置耦合连接时，根据本发明的设计在将涂敷装置从容纳范围取出时（自动地）采用化妆品对涂敷装置装载。

根据本发明的优选的实施方式，牵拉活塞用于对应于环境范围对第一范围进行密封。

另外优选牵拉活塞具有密封材料。

另外优选牵拉活塞具有止挡盘。从而结束定量。

另外本发明还涉及一种涂覆装置，用于上述的化妆器。

根据本发明涂敷装置至少与化妆品的输送装置的一部分耦合连接。

涂敷装置另外优选与一个起着输送装置的活塞-缸体-装置的活塞耦合。

最好本发明的涂敷装置具有一个把手，活塞设置在把手内。在本设计中对外观影响不大的活塞是看不见的。

在这里要指出的是，本发明不仅分别提出上述的化妆器和上述的涂敷装置，而且还提出上述两部分的组合。

附图说明

下面将对照优选实施例并结合附图对本发明的细节做进一步说明。图中示出：

图1为本发明的化妆器的优选实施方式与本发明的涂敷装置的特别优选的实施方式的组合的示意剖视图。

具体实施方式

在图1中示出化妆器10。所述化妆器具有圆柱形的外轮廓。作为第一

范围 12 的储存器用于存储化妆品，例如睫毛膏或睫毛油。所述储存器在图中的下面部分用一个圆形止挡盘 14 闭合。密封材料 16 在止挡盘 14 相对的一侧，所述密封材料对应于周围对储存器进行密封，以便避免化妆品被风干。另外化妆器 10 还具有一个用于在图中仅示意示出的作为涂敷装置的睫毛油刷 20 的容纳室 18。容纳室 18 被一个对其进行环围的壁 22 与储存器分隔。当然也可以采用任意的其它的诸如塑料冲压件和金属螺旋件等涂敷装置替代睫毛油刷 20。

保持件 24 对睫毛油刷 20 进行固定，保持件 24 例如通过粘接又固定在把手 26 上。密封圈 30 位于保持件 24 和化妆器 10 的内壁 28 之间。

保持件 24 具有通风孔 32、34、36 和 38。把手 26 具有一个通风孔 40。在下面将对通风孔的功能加以说明。

在所示的实施例中，O 形环 42 作为擦除器。但所述擦除器也可以具有其它的设计，例如为密封唇形状。在保持件 24 上的锥形凸肩 44 用于定中心。

在图中壁 22 的上端区段 46 以及相邻的凸肩 48 起着擦除器的作用。在擦除器之间形成一个环形间隙，所述环形间隙起着输送通路 50 的作用。其中环形输送通路 50 对作为第二范围 52 的装载空间环围。替代环形输送通路 50 也可以在一个环围装载范围的壁上设置一个或多个“窗口”。

为对位于起着牵拉活塞作用的件 14 和 16 后面的空间进行通风设置有通风孔 54。

下面将对与睫毛油刷 20 和保持件 24 的配合的化妆器 10 的功能加以说明：

设定睫毛油或睫毛膏位于作为第一范围 12 的储存器内。当将把手 26 从化妆器 10 内拉出来时，在图中的保持件 24 对应于化妆器 10 向上移动。因此密封圈 30 移动使通风孔 34 关闭。因此在保持件 24 在化妆器 10 内继续移动时，保持件 24 就像在起着缸体作用的化妆器 10 内的活塞，从而产生负压。所述负压导致睫毛油通过作为输送通路 50 的环间隙被输送到作为第二范围 52 的装载空间内。睫毛油刷 20 逐步地通过该装载空间，从而用睫毛油对睫毛油刷进行装载。

在装载空间内对睫毛油刷 20 的装载是非常均匀的。特别是所述装载

取决于液位。为实现装载的进一步均匀，可以在把手 26 和化妆器 10 之间设置一个螺纹。因此可均匀地实现上述把手 26 从化妆器 10 内的“牵拉”过程。

在化妆后，即在对睫毛油刷 20 使用后或其中对刷上的睫毛油用完时，将睫毛油刷 20 重新插入容纳室 18 内。其中睫毛油刷尤其是通过作为凸肩 48 的擦除器，所述擦除器将去除在刷子上干燥固化的睫毛油。由 O 形环将在化妆器 10 内壁 28 上可能残存的睫毛油去掉。

伴随睫毛油刷 20 向容纳室 18 内的插入，具有密封圈 30 的保持件 24 也被插入。其中密封圈 30 对应于图中的保持件 24 向上移动，从而使通风孔 34 被释放。这时被内壁 28 限定的空间通过通风孔 38、36、34、32 和 40 与周围环境连接，从而不会产生过压。

随着在储存器内的睫毛油被逐步的用尽，止挡盘 14 与密封材料 16 在图中向上移动。一旦止挡盘 14 顶靠到储存器的上限界上，化妆器 10 将被用尽。在位于储存器内的睫毛油接近 100% 被用完时，就是这种情况。

替代密封圈 30 和通风孔 32、34、36、38 和 40 也可以采用其它的阀门方案。为此例如在容纳室 18 的底部设置有一个阀门，所述阀门在关闭方向上被弹性预应力加载和在容纳空间内的一定压力下开启。其中开启压力为 2000 帕或低于 2000 帕。

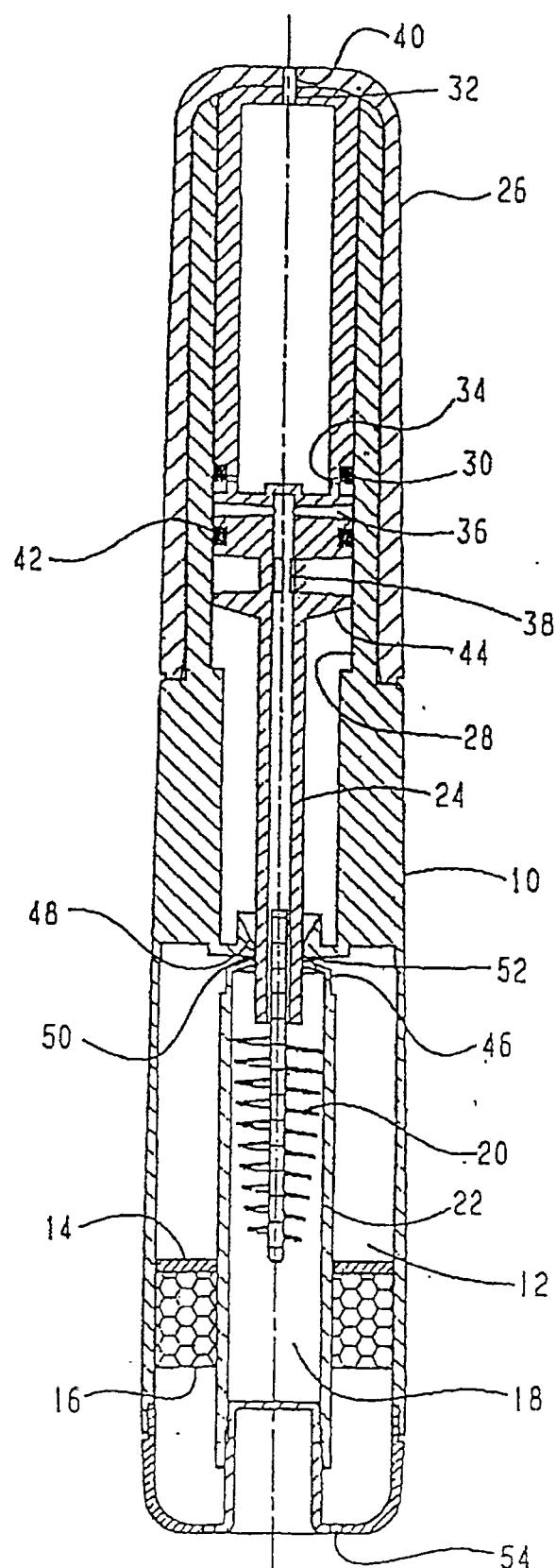


图 1