



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202894071 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 24

(21) 申请号 201220627059. X

(22) 申请日 2012. 11. 25

(73) 专利权人 苏州吴中经济开发区搏宇模具加工
工厂

地址 215128 江苏省苏州市吴中区吴中经济
开发区越湖路 153 号

(72) 发明人 杨理森

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

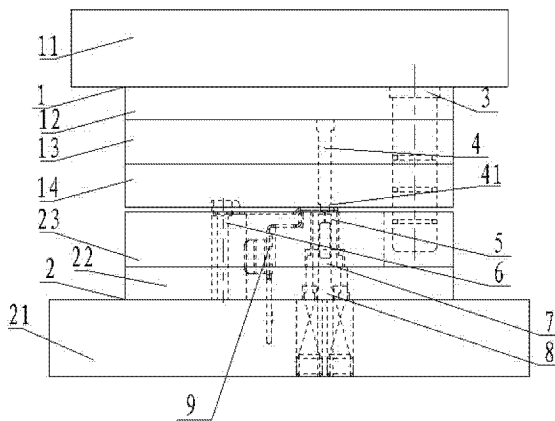
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种平板电脑支架式镜头环冲压模

(57) 摘要

本实用新型公开了一种平板电脑支架式镜头环冲压模,该平板电脑支架式镜头环冲压模包括上模和下模通过固定于上模的导向柱相互定位咬合;所述上模包括上垫板、凸模固定板和卸料板依次叠加后通过销钉和螺丝连接固定于上模板,所述凸模固定板上安装有带翻边成型台的冲孔凸模;所述下模的凹模板上镶嵌有带定位装置的下凹模,下凹模对应冲孔凸模的位置设有废料排出孔;所述下凹模的废料排出孔左侧设有垂直于凹模板的定位片槽。通过上述方式,能够简化了生产工序,使得实际生产更加方便快捷,同时节省更多的人力物力资源,适合产品的流水线生产,节约生产成本,大大提高了企业的生产效率。



1. 一种平板电脑支架式镜头环冲压模,其特征在于:该平板电脑支架式镜头环冲压模包括上模和下模通过固定于上模的导向柱相互定位咬合;所述上模包括上垫板、凸模固定板和卸料板依次叠加后通过销钉和螺丝连接固定于上模板,所述凸模固定板上安装有带翻边成型台的冲孔凸模;所述下模的凹模板上镶嵌有带定位装置的下凹模,下凹模对应冲孔凸模的位置设有废料排出孔;所述下凹模的废料排出孔左侧设有垂直于凹模板的定位片槽。

2. 根据权利要求1所述的一种平板电脑支架式镜头环冲压模,其特征在于:所述下模的下垫板和下模板对应下凹模的废料排出孔位置设有废料过孔。

一种平板电脑支架式镜头环冲压模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模领域,特别是涉及一种平板电脑支架式镜头环冲压模。

背景技术

[0002] 冲压模具是用于板料冲压成形和落料分离的模具,包括冲裁模、弯曲模、拉深模和翻孔模等。在冲压模具中,通过模具型腔对板料成形,通过冲压模具的冲裁刃口对板料实施分离或切割。最常用的冲压模具只有一个工位,完成一道生产工序。为提高生产率,可将多道冲压工序,如将落料、拉深、冲孔、切边等工序设计在一个冲压模具上,使板料在一个工位上完成多道冲压工序,这种冲压模具称为复合模。

[0003] 冲压模具通常包括上模、下模、上模固定板、下模固定板、导向装置、定位装置和卸料装置。其中导向装置为导柱和导套结构,导柱与导套配合,导柱能够在导套内滑动,导向装置用于引导上模和下模定向对准,实现冲压工艺。此外,冲压模具卸料装置包括为顶杆结构,通过顶杆将冲压模具加工出的工件顶出,实现卸料操作。现有市场上的平板电脑支架式镜头环,其体积与组装要求具有较高的尺寸精度和成型界面,现有的冲压模具成型效率低,成品率低,导致大大提高了生产成本,浪费资源。

发明内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种平板电脑支架式镜头环冲压模,其可以使平板电脑支架式镜头环迅速成型,提高冲压模的生产效率,同时提高了成品率,简化了生产工序,使得实际生产更加方便快捷,同时节省更多的人力物力资源,适合产品的流水线生产,节约生产成本,大大提高了企业的生产效率。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种平板电脑支架式镜头环冲压模,该平板电脑支架式镜头环冲压模包括上模和下模通过固定于上模的导向柱相互定位咬合;所述上模包括上垫板、凸模固定板和卸料板依次叠加后通过销钉和螺丝连接固定于上模板,所述凸模固定板上安装有带翻边成型台的冲孔凸模;所述下模的凹模板上镶嵌有带定位装置的下凹模,下凹模对应冲孔凸模的位置设有废料排出孔;所述下凹模的废料排出孔左侧设有垂直于凹模板的定位片槽。

[0006] 优选的是,所述下模的下垫板和下模板对应下凹模的废料排出孔位置设有废料过孔。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种平板电脑支架式镜头环冲压模,其可以使平板电脑支架式镜头环迅速成型,提高冲压模的生产效率,同时提高了成品率,简化了生产工序,使得实际生产更加方便快捷,同时节省更多的人力物力资源,适合产品的流水线生产,节约生产成本,大大提高了企业的生产效率。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型一种平板电脑支架式镜头环冲压模的一较佳实施例的结构示

意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0010] 请参阅图 1,本实用新型实施例包括:

[0011] 一种平板电脑支架式镜头环冲压模,该平板电脑支架式镜头环冲压模包括上模 1 和下模 2 通过固定于上模 1 的导向柱 3 相互定位咬合;所述上模包括上垫板 12、凸模固定板 13 和卸料板 14 依次叠加后通过销钉和螺丝连接固定于上模板 11,所述凸模固定板 13 上安装有带翻边成型台 41 的冲孔凸模 4;所述下模 2 的凹模板 23 上镶嵌有带定位装置 6 的下凹模 5,下凹模 5 对应冲孔凸模 4 的位置设有废料排出孔 7;所述下凹模 5 的废料排出孔 7 左侧设有垂直于凹模板 23 的定位片槽 9;所述下模 2 的下垫板 22 和下模板 21 对应下凹模 5 的废料排出孔 7 位置设有废料过孔 8。

[0012] 本实用新型一种平板电脑支架式镜头环冲压模,其可以使平板电脑支架式镜头环迅速成型,提高冲压模的生产效率,同时提高了成品率,简化了生产工序,使得实际生产更加方便快捷,同时节省更多的人力物力资源,适合产品的流水线生产,节约生产成本,大大提高了企业的生产效率。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

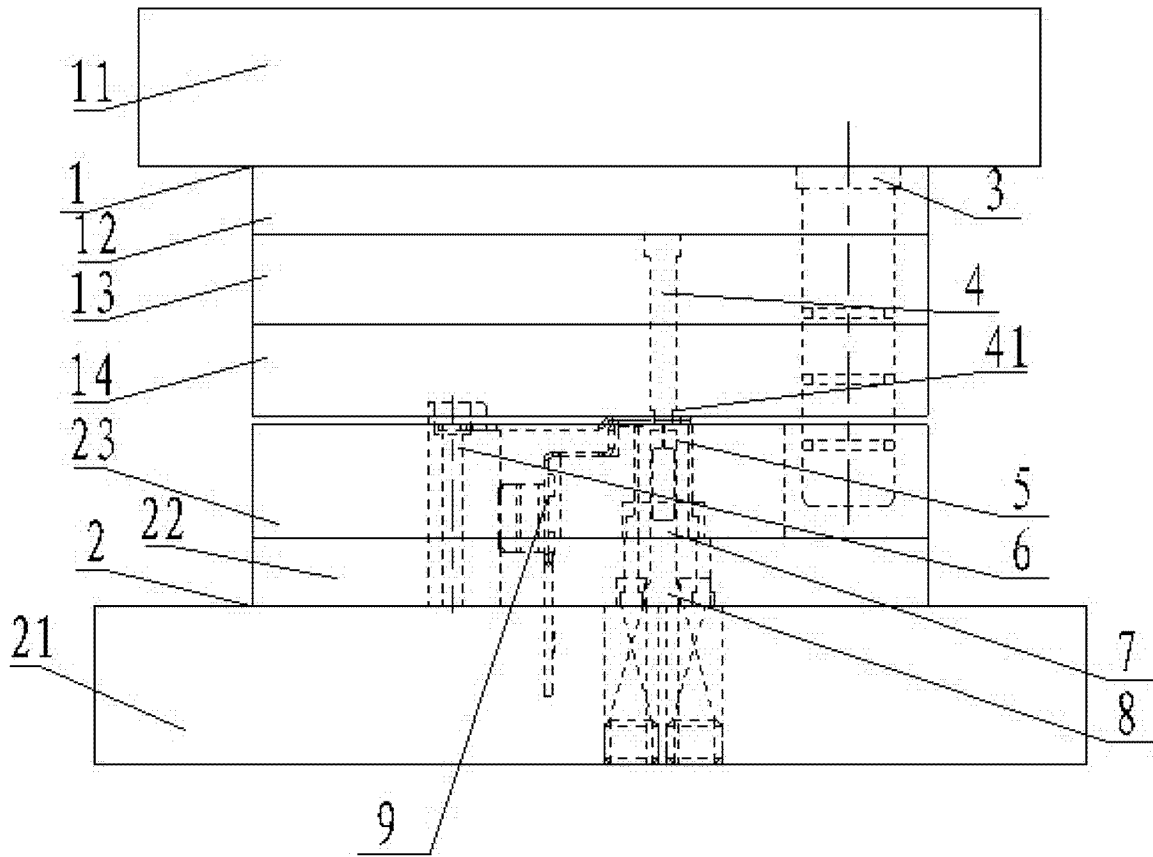


图 1