

(19)



**Octrooi Centrum
Nederland**

(11)

2017582

(12) B1 OCTROOI

(21)

Aanvraagnummer: **2017582**

(51)

Int. Cl.:
E04H 9/00 (2016.01) E04H 5/02 (2017.01)

(22)

Aanvraag ingediend: **05/10/2016**

(41)

Aanvraag ingeschreven:
13/04/2018

(73)

Octrooihouder(s):
Electromach B.V. te HENGELLO.

(43)

Aanvraag gepubliceerd:
-

(72)

Uitvinder(s):
Hendrik Jan Perik te HENGELLO.

(47)

Octrooi verleend:
13/04/2018

(74)

Gemachtigde:
ir. J.M.G. Dohmen c.s. te Eindhoven.

(45)

Octrooischrift uitgegeven:
24/04/2018

(54)

A pre-fab wall-unit and an assembly comprising the pre-fab wall-unit and a standard size shipping container

(57)

A pre-fab wall-unit for creating a substantially air tight space enclosable by said wall-unit and a standard size shipping container, wherein said wall-unit comprises:

- a wall-unit door for, when said wall-unit is mounted to said container, accessing said substantially air tight space;
- a pressure device for generating a pressure in said substantially air tight space, wherein said pressure in said substantially air tight space differs from an outside pressure outside said substantially air tight space. An assembly comprising said pre-fab wall-unit and a standard sized shipping container.

Title: A pre-fab wall-unit and an assembly comprising the pre-fab wall-unit and a standard size shipping container

Description

5 According to a first aspect the invention relates to a pre-fab wall-unit for creating a substantially air tight space enclosable by said pre-fab wall-unit and a standard size shipping container.

According to a second aspect the invention relates to an assembly comprising a pre-fab wall-unit according to the first aspect and a standard size
10 shipping container.

CN201190437 discloses a positive pressure explosion-protected housing. The housing comprises a housing body having overall dimensions complying with ISO standard containers. The container is provided with a door so as to make the container suitable as a housing for housing for example equipment or
15 personnel. Converting a standard container to such an explosion-protected housing is however relative cumbersome.

Explosion-protected housings are used for instance in explosive dangerous places such as on chemical and petroleum production plants.

An objective of the current invention is to provide a means to reduce
20 the effort to realize an explosion-protected housing.

The objective is obtained by providing a pre-fab wall-unit for creating a substantially air tight space enclosable by said pre-fab wall-unit and a standard size shipping container according to the first aspect of the current invention, wherein said pre-fab wall-unit comprises:

- 25 - a wall-unit door for, when said pre-fab wall-unit is mounted to said container, accessing said substantially air tight space;
- a pressure device for generating a pressure in said substantially air tight space, wherein said pressure in said substantially air tight space differs from an outside pressure outside said substantially air tight space.

30 The pre-fab wall-unit is a unit that is pre-fabricated before the actual use of the pre-fab wall-unit to create an explosion-protected housing. The pre-fab wall-unit is designed to enclose together with a shipping container a substantially air tight space. The pre-fab wall-unit is provided with a pressure device for generating a pressure inside said enclosable space for creating a positive pressure or pressure

lower than the pressure of the outer air, thereby creating an explosion-protected housing. A wall-unit door is provided in the pre-fab wall-unit for providing access to the inside space enclosable by the pre-fab wall-unit and the shipping container. The shipping container does not necessarily need to be adapted in that for instance a door needs to be made in a side wall of the container. As such, the pre-fab wall-unit is a means to reduce the effort to realize an explosion-protected housing.

It is beneficial if said pre-fab wall-unit comprises coupling means for coupling said pre-fab wall-unit to inner walls of said container for realizing a substantially air tight coupling of said pre-fab wall-unit and said container. The presence of coupling means is beneficial for coupling the pre-fab wall-unit to a standard container without the need of relative strict dimensional tolerance of the outer dimensions of the pre-fab wall-unit.

In this regard, it is advantageous if said coupling means comprise abutment elements for abutting said pre-fab wall-unit against inner walls of said container. Abutment elements are advantageous for abutting the wall-unit to the inner wall at a desired location of said container.

It is beneficial if said coupling means comprise a sealing element for substantially air tight sealing of said pre-fab wall-unit to said inner walls of said container. A sealing element is beneficial to cover a free space between said pre-fab wall-unit and said inner walls of said container for creating said substantially air tight space. In this way dimensional tolerances of said container and/or said pre-fab wall-unit which may result in a gap between said pre-fab wall-unit and said inner walls of said container are closable in a relative practical manner. Leakage between said pre-fab wall-unit and said inner walls is in use compensated by said pressure device.

In this regard, it is advantageous if said sealing element comprises a rubber strip and/or an inflatable element. A flexible strip and/or an inflatable element are beneficial to reliably seal said pre-fab wall-unit to said inner walls.

In a practical embodiment of the pre-fab wall-unit said pressure device is arranged for providing air to said substantially air tight space to increase said pressure in said substantially air tight space and maintain said increased pressure in said substantially air tight space, wherein said pressure in said substantially air tight space is higher than said outside pressure outside said substantially air tight space. A positive pressure is beneficial for substantially

reducing entry of hazardous substance present outside the substantial air tight space into said substantial air tight space.

Preferably, the pressure device is designed to realize a positive pressure meeting requirements set in standards such as IEC 60079-13. Such a
5 positive pressure can exceed 25 Pa inside said substantially air tight space enclosable by said pre-fab wall-unit and a standard size shipping container.

In this regard it is beneficial if said wall-unit comprises an inlet measurement device for measuring a composition of said air provided to said substantially air-tight space by said pressure device. An inlet measurement device
10 such as for example a sensor is beneficial for monitoring the provided air to maintain an explosion protected condition in said substantially air tight space.

In an embodiment of the pre-fab wall-unit, the pre-fab wall-unit comprises an air intake filter for filtering air provided to said substantially air tight space by said pressure device. An intake filter is beneficial for maintaining relative
15 explosion protected conditions in the substantially air tight space. In addition, the air intake filter is beneficial for realising a reduction of dust and/or sand entering the substantially air tight space for protecting any personnel and equipment present in the substantial air tight space.

In a practical embodiment of the pre-fab wall-unit, wherein said
20 pressure device is arranged for removing air from said substantially air tight space to reduce said pressure in said substantially air tight space and maintain said reduced pressure in said substantially air tight space, wherein said pressure in said substantially air tight space is lower than said outside pressure outside said substantially air tight space. A reduced pressure is beneficial for substantially
25 reducing exit of hazardous substance present inside the substantial air tight space. Such a reduction is beneficial when using said container to house hazardous substances and/or equipment while maintaining relative safe conditions outside said container.

In this regard it is beneficial if said wall-unit comprises an outlet
30 measurement device for measuring a composition of said air removed from said substantially air tight space by said pressure device. An outlet measurement device such as for example a sensor is beneficial for monitoring the air extracted from said substantially air tight space to maintain relative safe conditions outside said container.

It is advantageous if said wall-unit comprises a ventilation device, wherein said ventilation device is arranged to allow ventilation of said substantially air tight space in a first state of said ventilation device and to prevent ventilation by said ventilation device in a second state of said ventilation device. Such a ventilation device is advantageous to ventilate the substantially air tight space for instance for refreshing the air inside the substantially air tight space before generating a desired pressure by said pressure device in said substantially air tight space by bringing the ventilation device in the first state.

In this regard it is beneficial if said ventilation device comprises a ventilation measurement element for determining a ventilation rate realised by said ventilation device, at least in said first state of said ventilation device. This is advantageous to determine a desired refreshment rate set in standards such as IEC 60079-13 before using the substantially air tight space.

It is advantageous if said pre-fab wall-unit comprises a second wall-unit door, wherein said wall-unit door and said second wall-unit door are spaced apart for creating an air lock between said substantially air tight space and the outer air. An air lock is beneficial for maintaining relative explosion-protected conditions in the substantially air tight space while a person enters or exits the substantially air tight space.

In an embodiment of said pre-fab wall-unit, said pressure device comprises a fan for providing air to and/or remove air from said substantially air tight space. Providing said pressure device with a fan is a practical way to realize, in use, a desired pressure in the enclosable substantially air tight space.

It is advantageous if said pre-fab wall-unit is a single portable unit. A single portable unit is beneficial to transport and install the unit inside a container.

In a practical embodiment said pre-fab wall-unit is a composite unit, wherein the composite unit comprises a first unit having said wall-unit door for accessing said substantially air tight space and a second unit having said pressure device for generating said pressure in said substantially air tight space. A composite unit is beneficial for transporting the wall-unit in smaller sub-units.

According to a second aspect the invention relates to an assembly comprising a pre-fab wall-unit according to the first aspect of the current invention and a standard size shipping container, wherein said pre-fab wall-unit is mounted to said container for providing said substantially air tight space. The advantages of

such an assembly are analogue to the advantages of the pre-fab wall-unit according to the first aspect of the current invention.

It is beneficial if said shipping container has an access door provided at an end face thereof for providing access to an interior of said container via said end face, wherein said pre-fab wall-unit is provided such that said substantially air tight space is enclosed by said pre-fab wall-unit and said standard size shipping container when said access door is opened. Providing the pre-fab wall-unit in this way is beneficial for realizing a relative large and good accessible air tight space given a standard shipping container.

In this regard it is advantageous if said pre-fab wall-unit is substantially close to said end face.

It is beneficial if said access door is closable to close said shipping container. This is beneficial for transportation of the assembly.

The present invention will now be explained by means of a description of a preferred embodiment of a pre-fab wall-unit according to the first aspect of the invention, an assembly according to the second aspect of the invention, in which reference is made to the following schematic figures, in which:

Figure 1 is an isometric front view of a preferred embodiment of a pre-fab wall-unit according to the invention;

Figure 2 is a cross-section B-B of the pre-fab wall-unit from figure 1;

Figure 3 is an isometric view of a pre-fab wall-unit and a standard sized shipping container;

Figure 4 is an isometric view of an assembly according to the second aspect of the current invention.

Figures 1 and 2 show a pre-fab wall-unit 2. The wall-unit 2 is provided with a wall-unit door 4 for providing access to a second wall-unit door 6 via an airlock 8. Automatic closing devices are provided for automatically closing the wall-unit door 4 and the second wall-unit door 6. A seal is provided for realising a waterproof closure of the wall-unit door 6 in the closed position thereof. The airlock 8 is provided with gas detection means for detection predetermined gasses in the airlock 8 between the wall-unit door 4 and the second wall-unit door 6.

The rear side of the pre-fab wall-unit 2 is in use directed towards the space enclosed by said wall-unit 2 and a standard size shipping container 10. The rear side of the pre-fab wall-unit 2 is provided with an air inlet 12 for letting air via the

pre-fab wall-unit 2 in said enclosed space and an air outlet 14 for removing air via the pre-fab wall-unit 2 from said enclosed space. The wall-unit 2 is provided with a pressure device 16 such as a fan for in use pressurizing air before providing the pressurized air to the substantially air tight space through the air inlet 12. The pressurized air provided to the substantially air tight space is climatized using a climatization unit 18. Climatization of the air can either occur before or after pressurizing the air using the pressure device 16. A ventilation device 25 comprising a ventilation fan and a ventilation measurement device is provided in the wall-unit 2. The ventilation device 25 has a ventilation inlet opening at the rear side of the wall-unit 2 and a ventilation outlet opening at the side in use directed to the outer air. The ventilation measurement device comprises a sensor arrangement for measuring air flow in the ventilation device 25 to determine the refresh rate of the substantial air tight space.

The wall-unit 2 is provided with coupling means 20 for realizing a substantially air tight coupling between the wall-unit 2 and the container 10. The coupling means 20 comprise first abutment elements 22, second abutment elements 24 and a sealing element. After placing the wall-unit 2 in a desired position in a container 10 the first abutment elements 22 are moved towards the inside top wall of container 10. The first abutment elements 22 are designed to clamp and/or bolt the wall-unit 2 to the inside top wall of the container 10. The second abutment means 24 at the front and rear side of the wall-unit 2 are moved toward the inside side walls of the container 10 to clamp and/or bolt the wall-unit 2 to the inside side walls of the container 10. The sealing element is not shown in the figures and can be provided between the outer wall 28 of the wall-unit 2 and the inside walls of container 10 to realize a substantially air tight sealing of said wall-unit to said inner walls of said container. The sealing means can for instance comprise a rubber strip and/or an inflatable element. Leakage between the wall-unit 2 and the container 10 is in use compensated by the pressurization device 16.

Figure 6 shows an assembly 30 of wall-unit 2 mounted substantially near the end face of container 10. The first and second abutment elements 22 and 24 are mounted to the inside walls of container 10. The wall-unit 2 is mounted such that the container doors 26 can be closed when the wall-unit is mounted inside container 10. The assembly shown in figure 6 is obtained by placing the pre-fab wall-unit 2 inside said container 10. After placing the wall-unit 2 inside the container 10,

the wall-unit 2 is mounted to inner walls of the container 10 by deploying the first and second abutment elements. The sealing element is not shown in figure 6.

CONCLUSIES

1. Een prefab-wandeenheid voor het creëren van een in hoofdzaak
luchtdichte ruimte die omgeefbaar is door de genoemde wandeenheid en een
5 zeecontainer van standaardafmeting, waarbij de genoemde wandeenheid omvat:
 - een wandeenheid-deur voor het verschaffen van toegang tot de in
hoofdzaak luchtdichte ruimte, wanneer de genoemde prefab-wandeenheid bevestigd is
aan de genoemde container;
 - een drukinrichting voor het genereren van een druk in de genoemde in
10 hoofdzaak luchtdichte ruimte, waarbij de genoemde druk in de genoemde in hoofdzaak
luchtdichte ruimte verschilt van een buitendruk buiten de genoemde in hoofdzaak
luchtdichte ruimte.
2. Een prefab-wandeenheid volgens conclusie 1, waarbij de genoemde
wandeenheid koppelmiddelen omvat voor het koppelen van de genoemde wandeenheid
15 aan de binnenwanden van de genoemde container voor het realiseren van een in
hoofdzaak luchtdichte koppeling van de genoemde wandeenheid en de genoemde
container.
3. Een prefab-wandeenheid volgens conclusie 2, waarbij de genoemde
koppelmiddelen aanligelementen omvat voor het aanliggen van de genoemde
20 wandeenheid aan de binnenwanden van de genoemde container.
4. Een prefab-wandeenheid volgens conclusie 2 of 3, waarbij de genoemde
koppelmiddelen een afdichtelement omvatten voor het in hoofdzaak luchtdicht afdichten
van de genoemde wandeenheid aan de genoemde binnenwanden van de genoemde
container, waarbij het genoemde afdichtelement bij voorkeur een flexibele strip en/of een
25 opblaasbaar element omvat.
5. Een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de voorgaande
conclusies, waarbij de genoemde drukinrichting is ingericht voor het verschaffen van lucht
aan de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte voor het verhogen van de genoemde
druk in de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte en het handhaven van de
30 genoemde verhoogde druk in de in hoofdzaak luchtdichte ruimte, waarbij de genoemde
druk in de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte hoger is dan de genoemde
buitendruk buiten de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte.

6. Een prefab-wandeenheid volgens conclusie 5, waarbij de genoemde wandeenheid een inlaatmeetinrichting omvat voor het meten van een samenstelling van de genoemde lucht die is verschaft aan de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte door de genoemde drukinrichting.
- 5 7. Een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de voorgaande conclusies, waarbij de genoemde wandeenheid verder een luchtinnamefilter omvat voor het filteren van lucht die verschaft is aan de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte door de genoemde drukinrichting.
8. Een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de voorgaande
10 conclusies, waarbij de genoemde drukinrichting is ingericht voor het verwijderen van lucht uit de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte voor het reduceren van de genoemde druk in de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte en het handhaven van de genoemde gereduceerde druk in de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte, waarbij de genoemde druk in de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte lager is dan de
15 genoemde buitendruk buiten de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte.
9. Een prefab-wandeenheid volgens conclusie 8, waarbij genoemde wandeenheid een uitlaatmeetinrichting omvat voor het meten van een samenstelling van de genoemde lucht die verwijderd is uit de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte door de genoemde drukinrichting.
- 20 10. Een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de voorgaande conclusies, waarbij de genoemde wandeenheid een ventilatie-inrichting omvat, waarbij de genoemde ventilatie-inrichting is ingericht voor het toestaan van een ventilatie van de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte in een eerste toestand van de genoemde ventilatie-inrichting en het voorkomen van ventilatie door de genoemde ventilatie-inrichting
25 in een tweede toestand van de genoemde ventilatie-inrichting.
11. Een prefab-wandeenheid volgens conclusie 10, waarbij de genoemde ventilatie-inrichting een ventilatie-meetelement omvat voor het bepalen van een ventilatiegraad die is gerealiseerd door de genoemde ventilatie-inrichting, ten minste in de genoemde eerste toestand van de genoemde ventilatie-inrichting.
- 30 12. Een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de voorgaande conclusies, waarbij de genoemde wandeenheid een tweede wandeenheid-deur omvat, waarbij de genoemde wandeenheid-deur en de genoemde tweede wandeenheid-deur op

een afstand van elkaar zijn voorzien voor het creëren van een luchtsluis tussen de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte en de buitenlucht.

13. Een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de voorgaande conclusies, waarbij de genoemde wandeenheid een enkele draagbare eenheid is.

5 14. Een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de conclusies 1 tot en met 13, waarbij de genoemde prefab-wandeenheid een samengestelde eenheid is, waarbij de samengestelde eenheid een eerste eenheid omvat die de genoemde wandeenheid-deur voor het verschaffen van toegang tot de in hoofdzaak luchtdichte ruimte heeft en een tweede eenheid omvat die de genoemde drukinrichting voor het
10 genereren van de genoemde druk in de genoemde luchtdichte ruimte heeft.

15. Een samenstel omvattende een prefab-wandeenheid volgens elke willekeurige van de voorgaande conclusies en een zeecontainer van standaard-afmeting, waarbij de genoemde prefab-wandeenheid is bevestigd aan de genoemde container voor het verschaffen van de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte.

15 16. Een samenstel volgens conclusie 15, waarbij de genoemde zeecontainer een toegangsdeur heeft die aan een eindvlak ervan is voorzien voor het verschaffen van toegang tot een binnenzijde van de genoemde container via het genoemde eindvlak, waarbij de genoemde prefab-wandeenheid zodanig is voorzien dat de genoemde in hoofdzaak luchtdichte ruimte is omgeven door de genoemde prefab-wandeenheid en de
20 genoemde zeecontainer van standaardafmeting wanneer de toegangsdeur geopend is.

17. Een samenstel volgens conclusie 16, waarbij de genoemde prefab-wandeenheid in hoofdzaak nabij het genoemde eindvlak is.

18. Een samenstel volgens conclusie 16 of 17, waarbij de genoemde toegangsdeur sluitbaar is voor het sluiten van de genoemde zeecontainer.

25

1 / 2

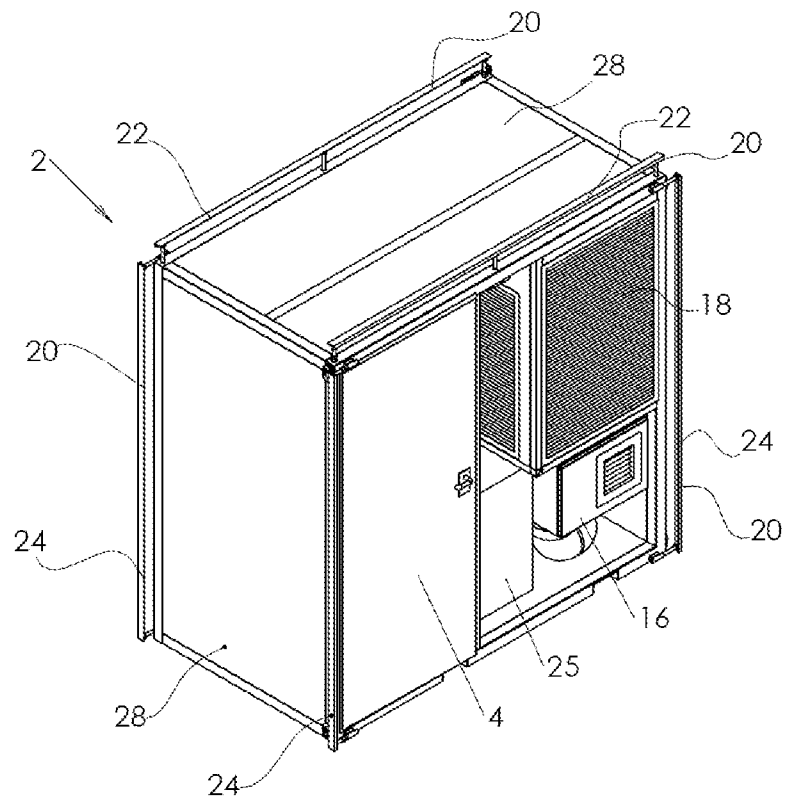


Figure 1

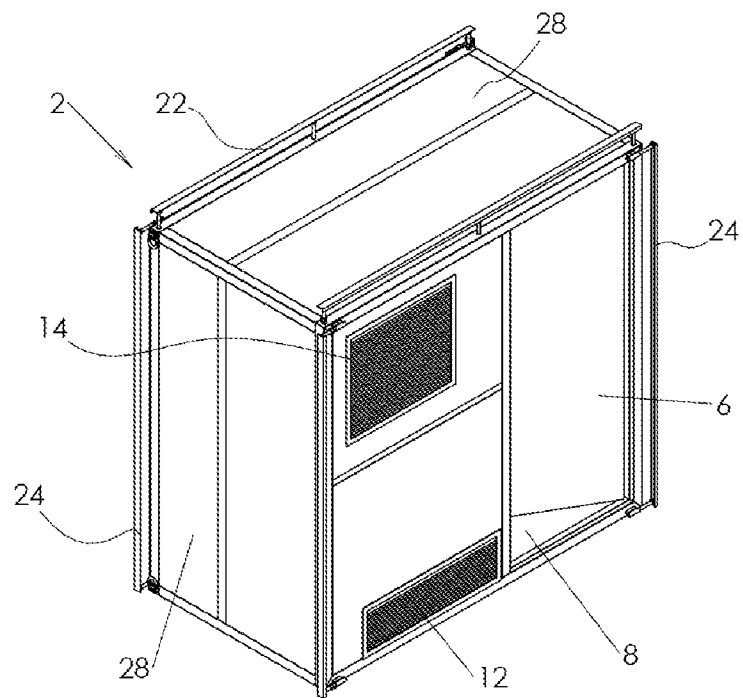


Figure 2

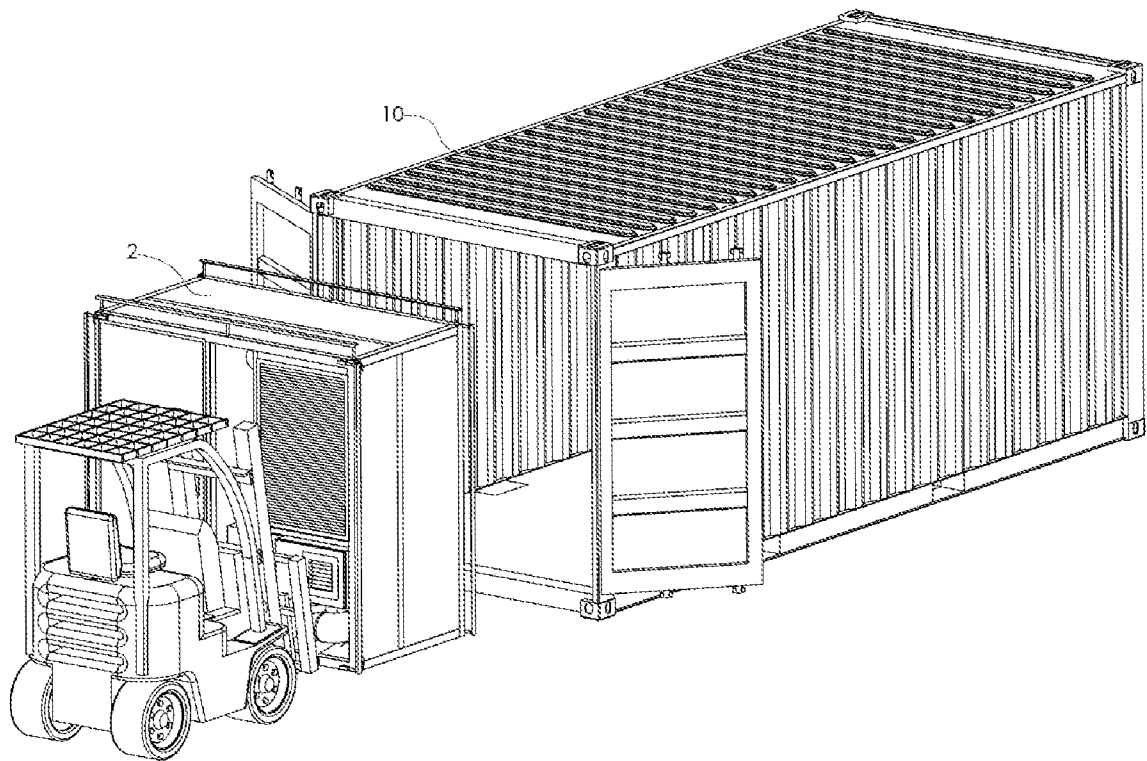


Figure 3

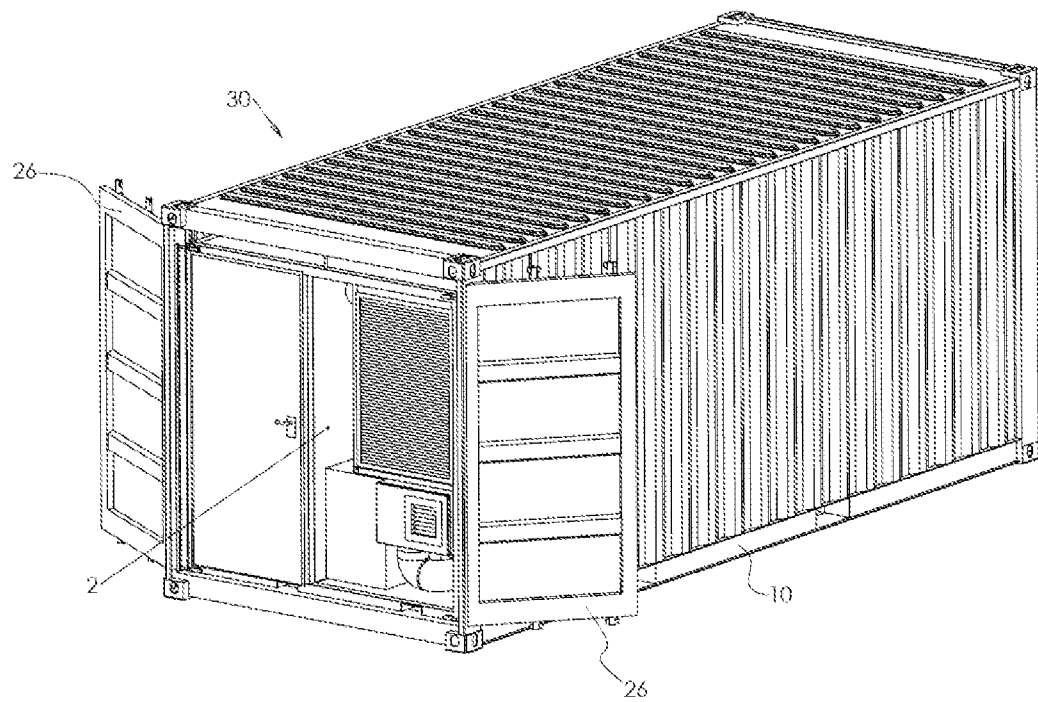


Figure 4

A B S T R A C T

A pre-fab wall-unit for creating a substantially air tight space enclosable by said wall-unit and a standard size shipping container, wherein said wall-unit comprises:

- a wall-unit door for, when said wall-unit is mounted to said container, accessing said substantially air tight space;
- a pressure device for generating a pressure in said substantially air tight space, wherein said pressure in said substantially air tight space differs from an outside pressure outside said substantially air tight space. An assembly comprising said pre-fab wall-unit and a standard sized shipping container.



RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

Octrooiaanvraag 2017582

Classificatie van het onderwerp ¹ : E04H 9/00; E04H 5/02	Onderzochte gebieden van de techniek ² : E04H
Computerbestanden: EPODOC, WPI	Omvang van het onderzoek: Volledig
Datum van de onderzochte conclusies: 5 oktober 2016	Niet onderzochte conclusies: –

Van belang zijnde literatuur

Categorie ²	Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s)
D, A	CN 201190437 Y (BEIJING GUANYI SHENGJING TECHN) 4 februari 2009 * figuren * & samenvatting van CN 201190437 Y (EPODOC) – – –	1, 15
A	DE 3521884 C (BAETZ BERNHARD) 9 oktober 1986 * samenvatting; figuren * – – –	1, 15
A	DE 8630050 U (SLEE SEMICONDUCTOR-TECHNIK GMBH) 15 januari 1987 * conclusie 1; figuren * – – – – –	1, 15
Datum waarop het onderzoek werd voltooid: 3 april 2017		De bevoegde ambtenaar: B. van Soest Octrooicentrum Nederland, onderdeel van Rijksdienst voor Ondernemend Nederland

¹ Gedefinieerd volgens International Patent Classification (IPC).

² Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad.

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: octrooiliteratuur gepubliceerd op of na de indieningsdatum van de onderhavige aanvraag en waarvan de indieningsdatum of de voorrangsdatum ligt voor de indieningsdatum van de onderhavige aanvraag.
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur



AANHANGSEL

Behorende bij het Rapport betreffende het Onderzoek naar de Stand van de Techniek, Octrooiaanvraag 2017582

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport. De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per 3 april 2017. De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door Octrooicentrum Nederland gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

In het rapport genoemd octrooigeschrift		Datum van publicatie	Overeenkomende octrooigeschriften		Datum van publicatie
CN 201190437	Y	04-02-2009	(geen)		
DE 3521884	C1	09-10-1986	(geen)		
DE 8630050	U1	15-01-1987	EP 0267560	A1	18-05-1988



SCHRIFTELIJKE OPINIE

Octrooiaanvraag 2017582

Indieningsdatum: 5 oktober 2016	Vorrangsdatum:																
Classificatie van het onderwerp ¹ : E04H 9/00; E04H 5/02	Aanvrager: Electromach B.V.																
Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting op de volgende onderdelen: <table><tr><td>☒ Onderdeel I</td><td>Basis van de schriftelijke opinie</td></tr><tr><td>☐ Onderdeel II</td><td>Vorrang</td></tr><tr><td>☐ Onderdeel III</td><td>Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk</td></tr><tr><td>☐ Onderdeel IV</td><td>De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding</td></tr><tr><td>☒ Onderdeel V</td><td>Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid</td></tr><tr><td>☐ Onderdeel VI</td><td>Andere geciteerde documenten</td></tr><tr><td>☐ Onderdeel VII</td><td>Overige gebreken</td></tr><tr><td>☐ Onderdeel VIII</td><td>Overige opmerkingen</td></tr></table>		☒ Onderdeel I	Basis van de schriftelijke opinie	☐ Onderdeel II	Vorrang	☐ Onderdeel III	Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk	☐ Onderdeel IV	De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding	☒ Onderdeel V	Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid	☐ Onderdeel VI	Andere geciteerde documenten	☐ Onderdeel VII	Overige gebreken	☐ Onderdeel VIII	Overige opmerkingen
☒ Onderdeel I	Basis van de schriftelijke opinie																
☐ Onderdeel II	Vorrang																
☐ Onderdeel III	Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk																
☐ Onderdeel IV	De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding																
☒ Onderdeel V	Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid																
☐ Onderdeel VI	Andere geciteerde documenten																
☐ Onderdeel VII	Overige gebreken																
☐ Onderdeel VIII	Overige opmerkingen																
	De bevoegde ambtenaar: B. van Soest Octrooicentrum Nederland, onderdeel van Rijksdienst voor Ondernemend Nederland																

¹ Gedefinieerd volgens International Patent Classification (IPC).

Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie

Deze schriftelijke opinie is opgesteld op basis van de op 5 oktober 2016 ingediende conclusies.

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid

1. Verklaring

Nieuwheid	Ja: Conclusie(s)	1 – 18
	Nee: Conclusie(s)	
Inventiviteit	Ja: Conclusie(s)	1 – 18
	Nee: Conclusie(s)	
Industriële toepasbaarheid	Ja: Conclusie(s)	1 – 18
	Nee: Conclusie(s)	

2. Literatuur en toelichting

In het rapport betreffende het onderzoek naar de stand van de techniek worden de volgende publicaties genoemd:

D1: CN 201190437 Y (BEIJING GUANYI SHENGJING TECHN) 4 februari 2009

D2: DE 3521884 C (BAETZ BERNHARD) 9 oktober 1986

D3: DE 8630050 U (--) 15 januari 1987

Uit elk van de in het rapport genoemde documenten D1 – D3 is een container bekend voor het creëren van een in hoofdzaak luchtdichte verblijfsruimte. Geen van deze documenten openbaart of suggereert een prefab-wandeenheid die met de container de ruimte omgeeft, en die voorzien is van een wandeenheid-deur en een drukinrichting. Daarom is conclusie 1 van de aanvraag nieuw en inventief ten opzichte van D1 – D3.

De conclusies 2 – 18 ontleen nieuwheid en inventiviteit in ieder geval aan de nieuwheid en inventiviteit van conclusie 1.