



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102001900910840
Data Deposito	22/02/2001
Data Pubblicazione	22/08/2002

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

CONTENITORE PER BEVANDE.

RM2001 A 000094

SIB 92525

DESCRIZIONE dell'Invenzione Industriale dal titolo:

"CONTENITORE PER BEVANDE"

della ditta italiana SEDA S.P.A.

con sede ad ARZANO, NAPOLI (ITALIA)

>>><<<

La presente invenzione si riferisce ad un contenitore per bevande del tipo presentante una parete a doppio spessore per non diminuire la trasmissione di calore da e verso l'esterno del contenitore.

Il problema generale dei bicchieri per bevande calde in cartoncino politenato è quello della temperatura esterna del bicchiere, eccessivo rispetto alla sopportabilità umana (valutata empiricamente intorno ai 60°C). La bevanda calda (caffè, the, cioccolata ecc.) è in genere servita ad una temperatura variabile tra gli 80°C e i 95°C.

Benché i materiali utilizzati per questo tipo di bicchieri siano molto spessi, la temperatura esterna del bicchiere raggiunge rapidamente (in 30 secondi, max 1 minuto) valori che superano gli 80°C (quando la bevanda è servita a 95°C). Dopo dieci minuti la temperatura esterna è ancora superiore ai 75°C.

Il fenomeno è aggravato dal fatto che normalmente il bicchiere è munito di un coperchio che riduce fortemente l'emissione di vapori e, quindi, trattiene il calore più a lungo.

Esiste un metodo empirico con cui viene ovviato parzialmente il problema servendo la bevanda in due bicchieri impilati. Quello esterno viene dispensato gratuitamente e funge da supporto a quello interno, che contiene la bevanda.

La temperatura a contatto con la mano decresce, ma si mantiene comunque a valori superiori ai 70°C per i primi 6 minuti circa, quindi non accettabile. A ciò si aggiunge il costo di produrre e dispensare due bicchieri completamente formati e stampati per un unico cliente.

Molteplici tentativi sono stati fatti per incrementare il livello di isolamento termico, tra i quali sono ben conosciuti accoppiamenti dei bicchieri con mantelli esterni in materiali corrugati, di diverse forme e dimensioni, preassemblati o accoppiati subito prima di servire la bevanda.

Tali mantelli esterni tendono a ridurre la superficie di contatto tra la parete esterna del

bicchiere e la parete interna del mantello e, quindi la trasmissione del calore. Inoltre, esistono versioni in cui la parte corrugata è all'interno (minor contatto con il bicchiere) o all'esterno (minor contatto con le dita). La temperatura esterna si mantiene comunque in genere superiore ai 65°C per almeno i primi 6 minuti. L'aspetto estetico (stampabilità, appeal) viene comunque compromesso.

L'unico ritrovato veramente rispondente al requisito di mantenere la temperatura entro i 60°C è il polistirolo espanso, che però è molto poco stampabile e poco gradevole per il contatto con le labbra.

È noto un tipo di bicchiere in cui è prevista una parete presentante tre strati, di cui l'intermedio corrugato. Comunque il valore di isolamento termico si mantiene poco efficace (T superiore a 70°C).

La presente invenzione si prefigge di eliminare i suddetti inconvenienti dei bicchieri e contenitori per bevande dello stato della tecnica fornendo un contenitore "pluristrato", assemblato con un mantello esterno, anch'esso saldato lateralmente come un bicchiere, ma privo di fondo,

con un bordino nella parte bassa, ripiegato all'interno.

Quindi, la presente invenzione fornisce un contenitore per bevande o simili comprendente un corpo presentante una parete,

caratterizzato dal fatto di comprendere inoltre un mantello esterno atto a ricoprire nella quasi totalità detta parete, il mantello essendo disposto in maniera fissa su detto corpo ed esternamente alla parete e mantenuto distanziato dalla parete tramite un incavo ricavato in corrispondenza della regione superiore del contenitore ed tramite un bordo inferiore ricavato sul detto mantello atto a poggiare sulla parete,

il contenitore essendo caratterizzato inoltre dal fatto di presentare una scanalatura anulare ricavata sulla parete e sporgente verso l'interno del contenitore, la scanalatura essendo atta a fornire un supporto per un rispettivo bordo inferiore di un mantello di un relativo contenitore sovrastante quando nella condizione impilata.

Verrà ora fornita una descrizione dettagliata di una forma di realizzazione preferita della presente invenzione, data a titolo esemplificativo e non limitativo, facendo riferimento ai disegni

annessi, in cui:

la figura 1 mostra una vista in prospettiva parzialmente in sezione del contenitore della presente invenzione;

la figura 2a è una vista parziale in sezione di una parte dettagliata del contenitore della presente invenzione;

la figura 2b è una vista parziale in sezione di un'ulteriore parte dettagliata del contenitore della presente invenzione;

la figura 3 è una vista in prospettiva e parzialmente in sezione che illustra due contenitori della presente invenzione in una condizione impilata; e

la figura 4 è una vista parziale in sezione che illustra una parte dettagliata dei contenitori della figura 3.

Con riferimento ora alla figura 1, viene rappresentato in essa un bicchiere 1 presentante un mantello esterno 2 la cui distanza dalla parete interna 3 del bicchiere cresce progressivamente dall'alto verso il basso. Il mantello esterno 2 è mantenuto a metà altezza distante da quello interno tramite un incavo 4 ricavato nel bicchiere interno, e sul fondo tramite il bordino. La camera d'aria

che così si forma crea un efficace isolamento termico del prodotto in esso contenuto sia caldo che freddo.

Secondo la presente invenzione, viene mantenuto costante il distanziamento tra bicchiere 3 e mantello esterno 2, tramite la realizzazione dell'incavo superiore 4 sul bicchiere interno "a scalino". Il mantello esterno 2 è a contatto con il bicchiere in una zona molto ristretta, dove non staziona il liquido (la linea di riempimento è prevista più in basso). Al di sotto dell'incavo 4, il mantello 2, se si sceglie un materiale di rigidità opportuna, non viene a contatto mai con il bicchiere interno e la camera d'aria è preservata.

Quindi, secondo il contenitore della presente invenzione, nel caso in cui venga contenuta una bevanda calda la temperatura esterna del mantello si mantiene sempre al di sotto o al limite dei 60°C. Inoltre, grazie alla particolare realizzazione, il prodotto è altamente stampabile e facilmente decorabile nonché di aspetto gradevole sia al tatto che visivo.

Secondo la forma di realizzazione del contenitore della presente invenzione, è previsto che il mantello esterno 2 presenti un bordino

finale 5 non necessariamente posto alla stessa altezza del fondo. Può essere realizzato più corto dell'altezza della parete del contenitore, in modo da rendere visibile il gioco mantello-bicchiere interno e valorizzare di più il prodotto.

Tale differenza di altezza comunque non deve permettere all'utente di toccare la parte calda e, quindi, è prevista una differenza di 1-2 mm distanti dall'altezza del fondo del bicchiere. Questa miglioria, oltre a rendere più visibile la presenza di un doppio strato, riduce il consumo di carta del mantello.

D'altro canto, onde evitare problemi di impilamento dei bicchieri è previsto che il bordino arrotondato 5 del mantello 2 sia particolarmente "schiacciato".

Più precisamente, durante l'impilamento di un contenitore sopra un altro, il bordino esterno 5 del mantello 2 viene molto prima a contatto con la parete interna 3 del bicchiere successivo, portando le altezze di impilamento da valori standard di 8-10 mm a valori di 26-30 mm. Tutto ciò fa perdere molto in termini di trasporto.

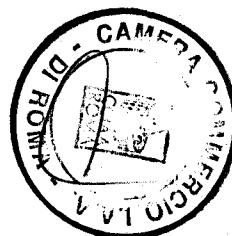
Quindi, secondo la presente invenzione, il contenitore presentando un bordino schiacciato 5

del mantello 2 si riesce comunque a mantenere una camera d'aria di circa 1,2 mm, un livello di isolamento termico garantito, ed un'altezza di impilamento migliorata di 6-8 mm circa rispetto ai contenitori a doppia parete dello stato della tecnica.

Inoltre, è stato notato che lo schiacciamento del bordino rende ancora più critica l'impilabilità di un contenitore dentro di un altro, in quanto facilita l'incastro di due bicchieri l'uno dentro l'altro, perché le conicità del mantello esterno 2 e della parete interna 3 del bicchiere tendono a diventare uguali.

Quindi, secondo la presente invenzione, è prevista la realizzazione di una scanalatura anulare 6 sulla parete interna 3 del contenitore durante la fase iniziale di formatura del contenitore. La scanalatura 6 è atta a fornire un supporto per il bordino 5 di un mantello di un bicchiere quando nella condizione impilata.


Daniele T. Iacobelli
(iscr. Albo n. 833 B)

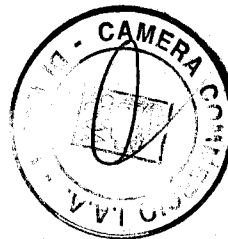


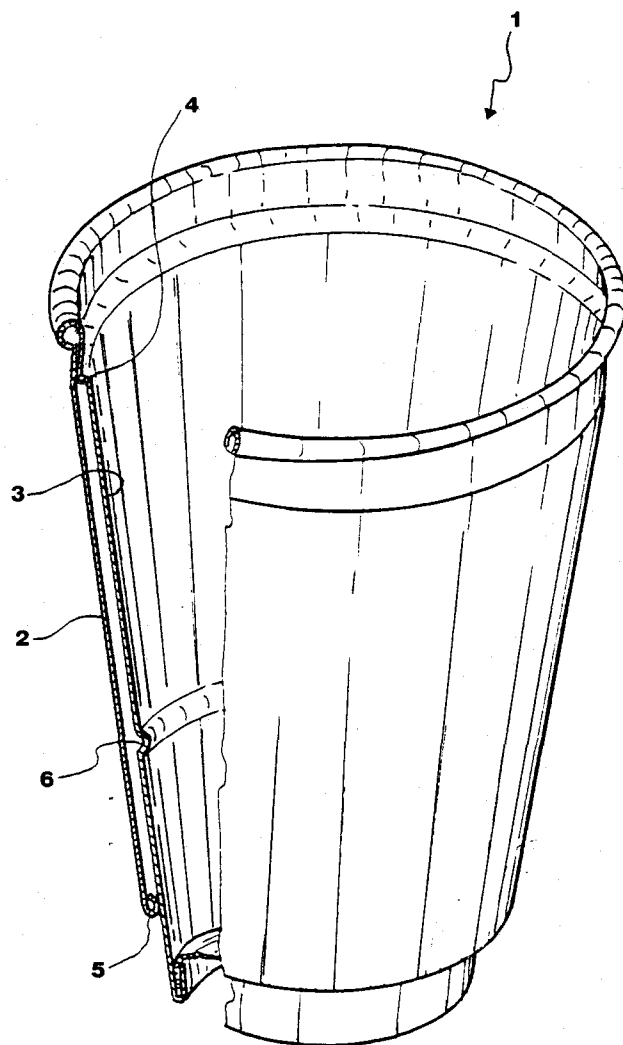
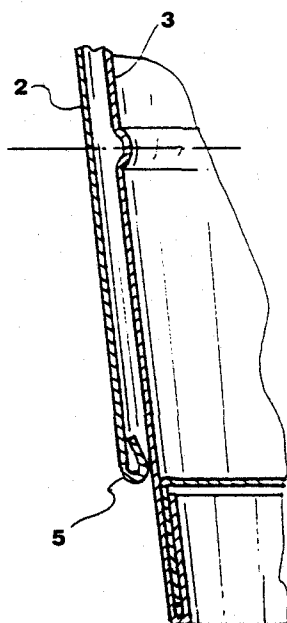
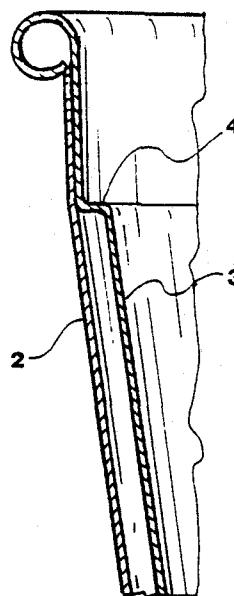
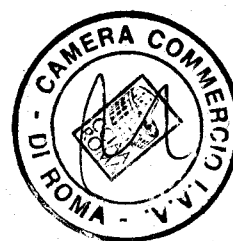
RIVENDICAZIONI

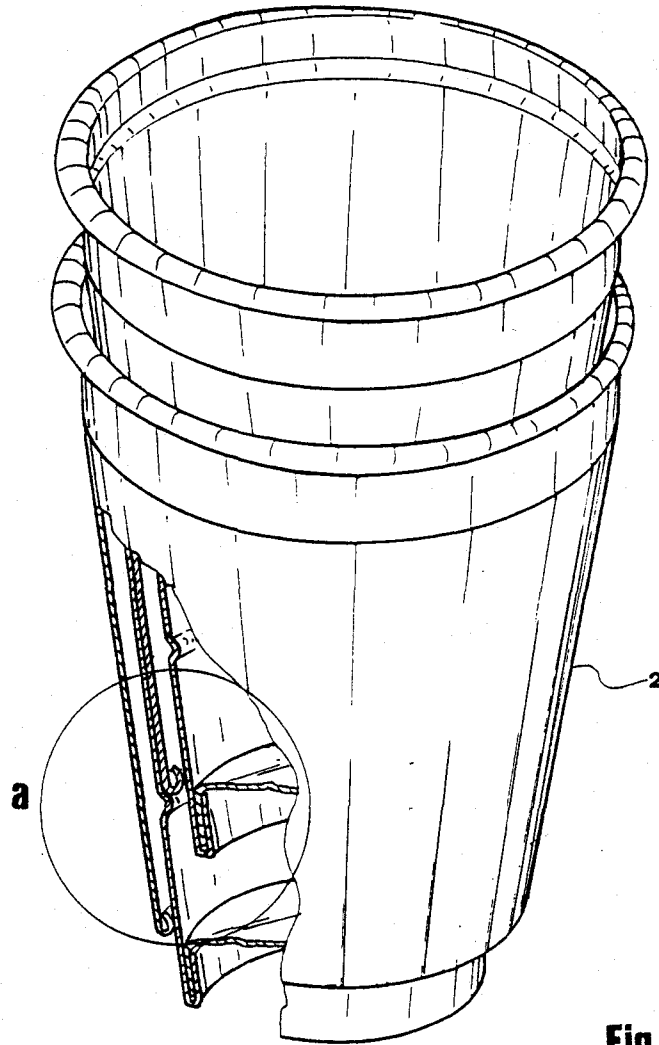
1. Contenitore per bevande o simili comprendente un corpo (1) presentante una parete (3), caratterizzato dal fatto di comprendere inoltre un mantello (2) esterno atto a ricoprire nella quasi totalità detta parete (3), il mantello essendo disposto in maniera fissa su detto corpo (1) ed esternamente alla parete (3) e mantenuto distanziato dalla parete (3) tramite un incavo (4) ricavato in corrispondenza della regione superiore del contenitore (1) ed tramite un bordo inferiore (5) ricavato sul detto mantello (2) atto a poggiare sulla parete (3), il contenitore essendo caratterizzato inoltre dal fatto di presentare una scanalatura anulare (6) ricavata sulla parete (3) e sporgente verso l'interno del contenitore (1), la scanalatura (6) essendo atta a fornire un supporto per un rispettivo bordo inferiore (5) di un mantello (2) di un relativo contenitore (1) sovrastante quando nella condizione impilata.

P.P. SEDA S.P.A.


Daniele T. Iacobelli
(Iscri. Albo n. 833 B)



**RMR0499****Fig.1****Fig.2a****Fig.2b**



RMR 0499

Fig.3

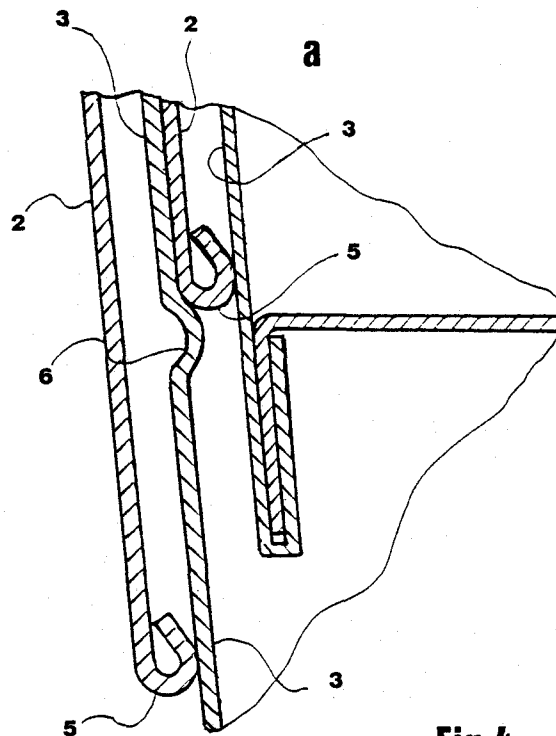


Fig.4

