(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212714203 U
(45)授权公告日 2021.03.16

(21)申请号 202021136410.6

(22)申请日 2020.06.18

(73)专利权人 昆山金博仕新材料科技有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇宝益路89号2号房

(72)发明人 石巧

(74)专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务所(普通合伙) 31297
代理人 李敏

(51)Int.Cl.
D06G 1/00(2006.01)

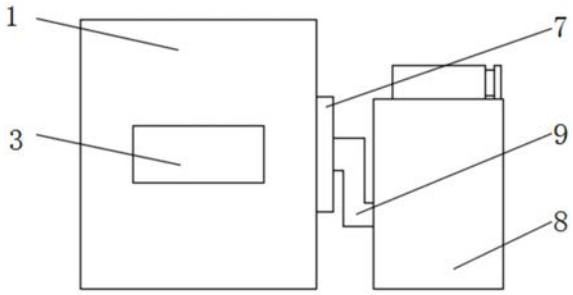
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种纺织产品生产用除毛絮设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种纺织产品生产用除毛絮设备，包括送料箱与集尘箱，所述送料箱的内部两端均活动安装有导辊，所述送料箱的内部后方活动安装有弹片，所述送料箱的内部位于弹片的前方的位置活动安装有转动辊，所述送料箱的内壁一侧固定安装有吸尘口，所述集尘箱位于送料箱的一侧，所述集尘箱与吸尘口之间固定连接有连接管，所述集尘箱的上端固定安装有风机，所述集尘箱的一侧下方开设有进风口，所述集尘箱的内部上方固定安装有安装管，所述集尘箱的内部位于安装管的上方的位置固定安装有防尘网，所述安装管的下端固定连接有滤袋。本实用新型能够方便除毛絮设备的使用，并能提高除毛絮设备的使用效果，具有实用性。



CN 212714203 U

1.一种纺织产品生产用除毛絮设备,包括送料箱(1)与集尘箱(8),其特征在于,所述送料箱(1)的内部两端均活动安装有导辊(4),所述送料箱(1)的内部后方活动安装有弹片(5),所述送料箱(1)的内部位于弹片(5)的前方的位置活动安装有转动辊(6),所述送料箱(1)的内壁一侧固定安装有吸尘口(7),所述集尘箱(8)位于送料箱(1)的一侧,所述集尘箱(8)与吸尘口(7)之间固定连接有连接管(9),所述集尘箱(8)的上端固定安装有风机(10),所述集尘箱(8)的一侧下方开设有进风口(11),所述集尘箱(8)的内部上方固定安装有安装管(13),所述集尘箱(8)的内部位于安装管(13)的上方的位置固定安装有防尘网(12),所述安装管(13)的下端固定连接有滤袋(14),所述集尘箱(8)的内部位于滤袋(14)的下方的位置固定安装有集尘漏斗(15)。

2.根据权利要求1所述的一种纺织产品生产用除毛絮设备,其特征在于,所述送料箱(1)的后端中间开设有进料口(2),所述送料箱(1)的前端中间开设有出料口(3)。

3.根据权利要求1所述的一种纺织产品生产用除毛絮设备,其特征在于,所述弹片(5)的数量为若干组,若干组所述弹片(5)在送料箱(1)的内部呈交错式分布。

4.根据权利要求1所述的一种纺织产品生产用除毛絮设备,其特征在于,所述集尘箱(8)的内部下端位于集尘漏斗(15)的下方的位置活动安装有集尘抽屉。

5.根据权利要求1所述的一种纺织产品生产用除毛絮设备,其特征在于,所述转动辊(6)的外表面固定连接有固定板(16),所述固定板(16)的数量为四组,四组所述固定板(16)在转动辊(6)的外表面呈十字型分布,所述固定板(16)的一端固定安装有毛刷(17)。

6.根据权利要求1所述的一种纺织产品生产用除毛絮设备,其特征在于,所述转动辊(6)的外表面套设有粘筒(18),所述转动辊(6)的数量为两组。

一种纺织产品生产用除毛絮设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及除毛絮设备技术领域，尤其涉及一种纺织产品生产用除毛絮设备。

背景技术

[0002] 纺织产品是纺织纤维经过加工织造而成的一种产品。纺织产品在生产加工的过程中，为了避免纺织产品上的毛絮对工作环境造成干扰，同时为了避免毛絮影响纺织产品的质量，在纺织产品的加工过程中利用除毛絮设备进行除毛絮工作。

[0003] 现有的纺织产品生产用除毛絮设备在使用时存在一定的缺陷，除毛絮设备使用时不能彻底的将毛絮进行清除，毛絮的清除效果不好，而且毛絮清除不够方便，给使用过程带来了一定的影响，因此，现在对纺织产品生产用除毛絮设备做出改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种纺织产品生产用除毛絮设备。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 一种纺织产品生产用除毛絮设备，包括送料箱与集尘箱，所述送料箱的内部两端均活动安装有导辊，所述送料箱的内部后方活动安装有弹片，所述送料箱的内部位于弹片的前方的位置活动安装有转动辊，所述送料箱的内壁一侧固定安装有吸尘口，所述集尘箱位于送料箱的一侧，所述集尘箱与吸尘口之间固定连接有连接管，所述集尘箱的上端固定安装有风机，所述集尘箱的一侧下方开设有进风口，所述集尘箱的内部上方固定安装有安装管，所述集尘箱的内部位于安装管的上方的位置固定安装有防尘网，所述安装管的下端固定连接有滤袋，所述集尘箱的内部位于滤袋的下方的位置固定安装有集尘漏斗。

[0007] 优选的，所述送料箱的后端中间开设有进料口，所述送料箱的前端中间开设有出料口。

[0008] 优选的，所述弹片的数量为若干组，若干组所述弹片在送料箱的内部呈交错式分布。

[0009] 优选的，所述集尘箱的内部下端位于集尘漏斗的下方的位置活动安装有集尘抽屉。

[0010] 优选的，所述转动辊的外表面固定连接有固定板，所述固定板的数量为四组，四组所述固定板在转动辊的外表面呈十字型分布，所述固定板的一端固定安装有毛刷。

[0011] 优选的，所述转动辊的外表面套设有粘筒，所述转动辊的数量为两组。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型中，在纺织产品的两侧安装弹片，弹片呈凸形结构，弹片通过转轴在送料箱中转动，当纺织产品在通过导辊进行输送时，弹片转动时，弹片上的凸起不断的与纺织产品接触，从而使纺织产品不断的振动，使纺织产品上粘附的毛絮脱离下来，然后利用吸

尘口将毛絮吸收，能够大大提高纺织产品的除毛絮效果；

[0014] 2、本实用新型中，通过在送料箱中安装转动辊，纺织产品上的毛絮通过吸尘口吸收之后，再通过转动辊上的毛刷或者粘筒进行二次清除，从能能够使除毛絮设备的除毛絮效果更好；

[0015] 综上，本实用新型能够方便除毛絮设备的使用，并能提高除毛絮设备的使用效果，具有实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种纺织产品生产用除毛絮设备的整体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型提出的一种纺织产品生产用除毛絮设备的送料箱的结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型提出的一种纺织产品生产用除毛絮设备的集尘桶的结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型提出的一种纺织产品生产用除毛絮设备的实施例一的转动辊的结构示意图；

[0020] 图5为本实用新型提出的一种纺织产品生产用除毛絮设备的实施例二的转动辊的结构示意图。

[0021] 图中：1送料箱、2进料口、3出料口、4导辊、5弹片、6转动辊、7吸尘口、8集尘箱、9连接管、10风机、11进风口、12防尘网、13安装管、14滤袋、15集尘漏斗、16固定板、17毛刷、18粘筒。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 实施例一：

[0024] 参照图1-4，一种纺织产品生产用除毛絮设备，包括送料箱1与集尘箱8，送料箱1的内部两端均活动安装有导辊4，送料箱1的内部后方活动安装有弹片5，送料箱1的内部位于弹片5的前方的位置活动安装有转动辊6，送料箱1的内壁一侧固定安装有吸尘口7，集尘箱8位于送料箱1的一侧，集尘箱8与吸尘口7之间固定连接有连接管9，集尘箱8的上端固定安装有风机10，集尘箱8的一侧下方开设有进风口11，集尘箱8的内部上方固定安装有安装管13，集尘箱8的内部位于安装管13的上方的位置固定安装有防尘网12，安装管13的下端固定连接有滤袋14，集尘箱8的内部位于滤袋14的下方的位置固定安装有集尘漏斗15。

[0025] 其中，送料箱1的后端中间开设有进料口2，送料箱1的前端中间开设有出料口3。

[0026] 其中，弹片5的数量为若干组，若干组弹片5在送料箱1的内部呈交错式分布。

[0027] 其中，集尘箱8的内部下端位于集尘漏斗15的下方的位置活动安装有集尘抽屉。

[0028] 其中，转动辊6的外表面固定连接有固定板16，固定板16的数量为四组，四组固定板16在转动辊6的外表面呈十字型分布，固定板16的一端固定安装有毛刷17。

[0029] 实施例二：

[0030] 参照图1-3、5，一种纺织产品生产用除毛絮设备，包括送料箱1与集尘箱8，送料箱1的内部两端均活动安装有导辊4，送料箱1的内部后方活动安装有弹片5，送料箱1的内部位于弹片5的前方的位置活动安装有转动辊6，送料箱1的内壁一侧固定安装有吸尘口7，集尘箱8位于送料箱1的一侧，集尘箱8与吸尘口7之间固定连接有连接管9，集尘箱8的上端固定安装有风机10，集尘箱8的一侧下方开设有进风口11，集尘箱8的内部上方固定安装有安装管13，集尘箱8的内部位于安装管13的上方的位置固定安装有防尘网12，安装管13的下端固定连接有滤袋14，集尘箱8的内部位于滤袋14的下方的位置固定安装有集尘漏斗15。

[0031] 其中，送料箱1的后端中间开设有进料口2，送料箱1的前端中间开设有出料口3。

[0032] 其中，弹片5的数量为若干组，若干组弹片5在送料箱1的内部呈交错式分布。

[0033] 其中，集尘箱8的内部下端位于集尘漏斗15的下方的位置活动安装有集尘抽屉。

[0034] 其中，转动辊6的外表面套设有粘筒18，转动辊6的数量为两组。

[0035] 工作原理：将纺织产品通过进料口2送入送料箱1中，然后从出料口3送出，送料箱1内通过导辊4将纺织产品进行紧压输送，弹片5在转轴的带动下转动，弹片5上的凸起在转动时不断的造成纺织产品的振动，从而将纺织产品上粘附的毛絮震落下来，然后风机10将集尘箱8中的空气排出，使集尘箱8内形成负压吸力，然后通过连接管9和吸尘口7将从纺织产品上落下的毛絮进行吸收，吸收进入集尘箱8的毛絮通过滤袋14和防尘网12过滤下来，在送料箱1中安装有转动辊6，纺织产品上的毛絮通过吸尘口7吸收之后，再通过转动辊6上的毛刷17或者粘筒18进行二次清除，从能能够使除毛絮设备的除毛絮效果更好。

[0036] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

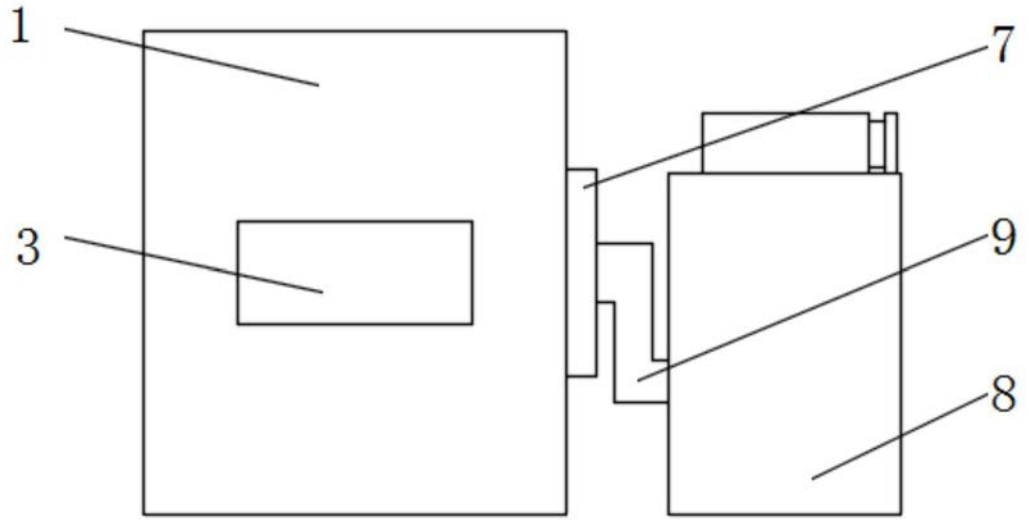


图1

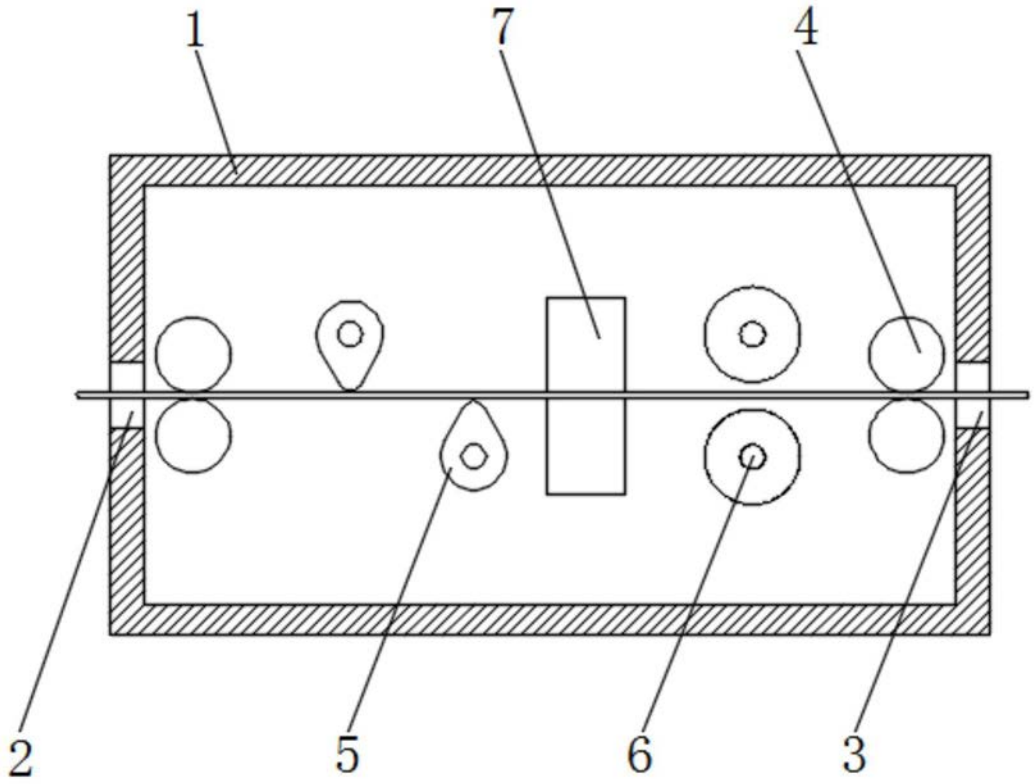


图2

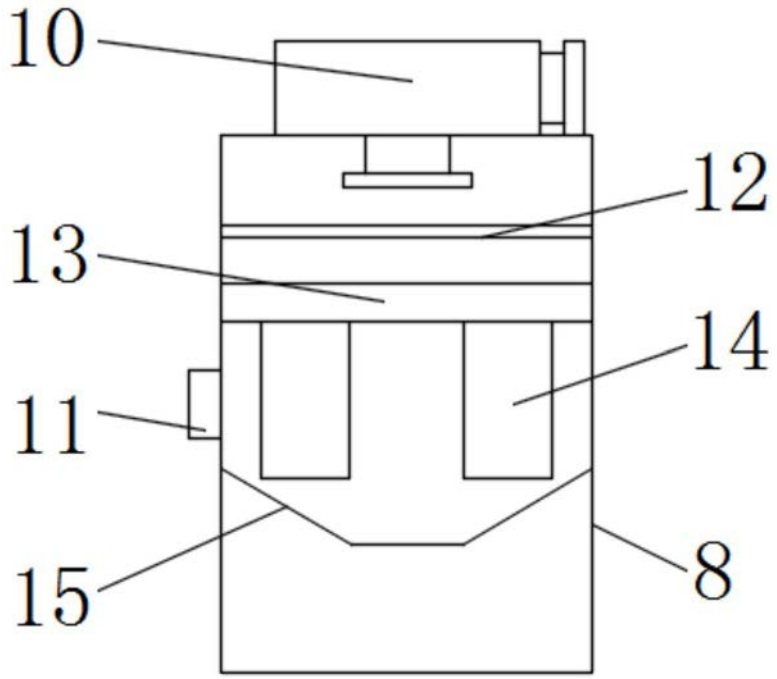


图3

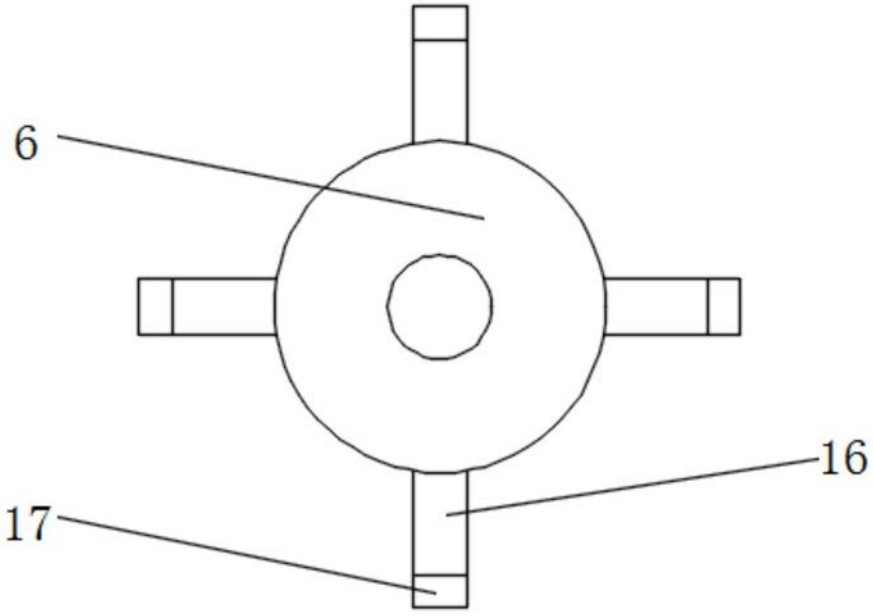


图4

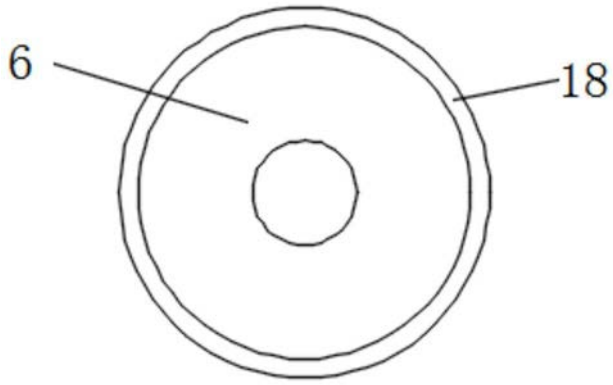


图5