СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1168385 A

(51) 4 B 23 Q 11/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

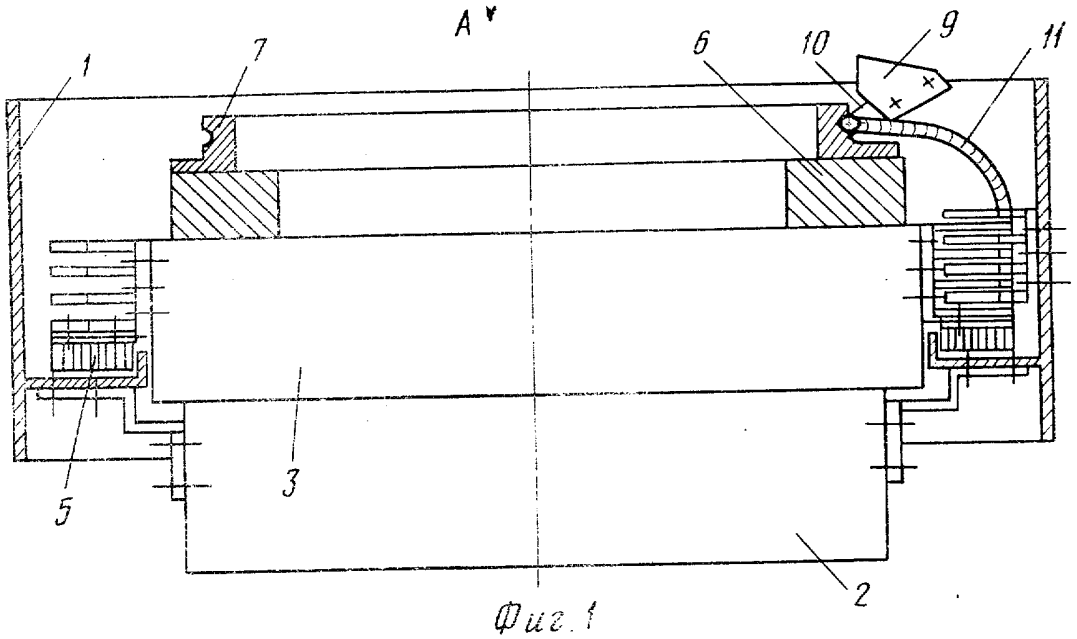
ВСЕСОЮЗНАЯ ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА 13

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3722163/25-08
(22) 06.04.84
(46) 23.07.85. Бюл. № 27
(72) А. В. Евсеев и В. А. Азиатцев
(71) Ижевский завод тяжелых бумагоделательных машин
(53) 621.941-229.08(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 831524, кл. В 23 Q 11/02, 1979.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДРОБЛЕНИЯ И УДАЛЕНИЯ СЛИВНОЙ СТРУЖКИ из зоны обработки станка, преимущественно карусельного, содержащее закрепленный на корпусе станка и обхватывающий планшайбу кожух, внутри которого размещены закрепленные на планшайбе Е-образные стружкозацепы и скребки, *отличающееся* тем, что, с целью повышения эффективности стружкодробления, оно снабжено дополнительными Е-образными стружкозацепами, закрепленными на корпусе на расстоянии один от другого, отличном от расстояния между двумя стружкозацепами, расположенными на планшайбе, при этом стружкозацепы жестко соединены с планшайбой и расположены с возможностью захода между зубьями дополнительных стружкозацепов, а рабочие поверхности их выполнены вогнутыми.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1168385 A

Изобретение относится к металлообработке, в частности к устройствам для дробления и удаления стружки механическим путем на карусельных станках.

Целью изобретения является повышение эффективности стружкодробления за счет установки на защитном кожухе дополнительных стружкозацепов.

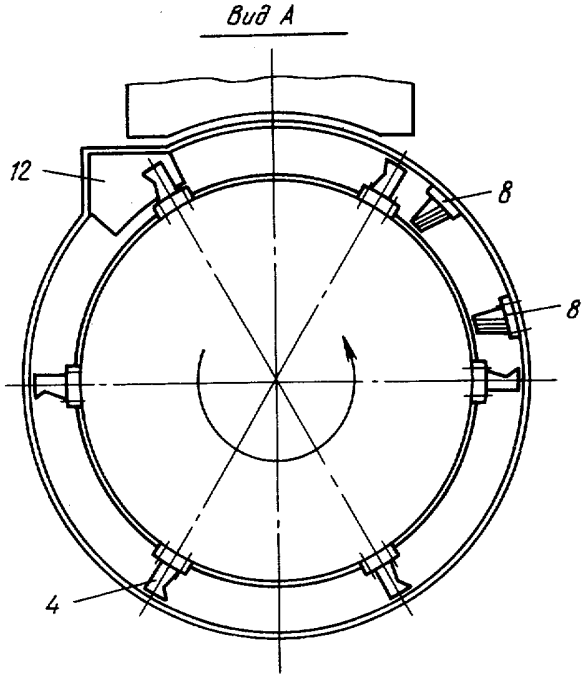
На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1.

Устройство для дробления и удаления стружки состоит из кожуха 1, установленного на корпусе 2 карусельного станка. На планшайбе 3 установлены неподвижно стружкозацепы 4 со скребками 5, имеющие Е-образную форму, расположенные равномерно по окружности планшайбы, и приспособление 6 с заготовкой 7. На внутренней поверхности кожуха 1 неподвижно установлены (например, два) дополнительные стружкозацепы 8 Е-образной формы, расположенные за резцедержателем 9 с резцом 10.

Расстояние между дополнительными стружкозацепами 8 не равно расстоянию между двумя стружкозацепами 4, расположенными на планшайбе для исключения одновременного дробления стружки двумя парами стружкозацепов, которые расположены с возможностью захода зубьев стружкозацепов 4 между зубьями дополнительных стружкозацепов 8. Кроме того, рабочие поверхности стружкозацепов 4 выполнены вогнутыми. Для выгрузки образующейся стружки 11 в кожухе 1 предусмотрено окно 12.

Устройство работает следующим образом.

При обработке заготовки 7 инструментом 10, закрепленным в резцедержателе 9, образуемая стружка 11 под действием сил резания и центробежных сил отбрасывается из зоны резания в пространство между кожухом 1 и планшайбой 3, захваченная стружкозацепом 4 перемещается им к дополнительным стружкозацепам 8. Неподвижно установленные на планшайбе 3 стружкозацепы 4 своими зубьями входят между зубьями дополнительных стружкозацепов 8, благодаря чему обеспечивает дробление сливной стружки, а вогнутость на стружкозацепах 4 обеспечивает устойчивое положение стружки в средней их части и исключает соскальзывание стружки 11 между стружкозацепом 4 и кожухом 1. Эффект дробления увеличивается наличием второго дополнительного стружкозацепа 8. Стружка, не попавшая в пространство до первого дополнительного стружкозацепа 8, попадает в пространство перед вторым и, захваченная стружкозацепом 4, дробится. Дробленная стружка попадает на дно кожуха 1 и скребками 5 перемещается к окну 12.



Фиг. 2

Составитель Ф. Майоров
Редактор Н. Пушненкова Техред И. Верес Корректор Л. Бескид
Заказ 4545/14 Тираж 838 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4