



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206407242 U

(45)授权公告日 2017.08.15

(21)申请号 201720062484.1

(22)申请日 2017.01.19

(73)专利权人 南京恒昌包装机械有限公司

地址 210013 江苏省南京市江宁区秣陵街
道天元中路126号新城发展中心01幢
506室

(72)发明人 罗通

(74)专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通
合伙) 11265

代理人 倪钜芳

(51)Int.Cl.

B65B 65/00(2006.01)

B65G 47/24(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

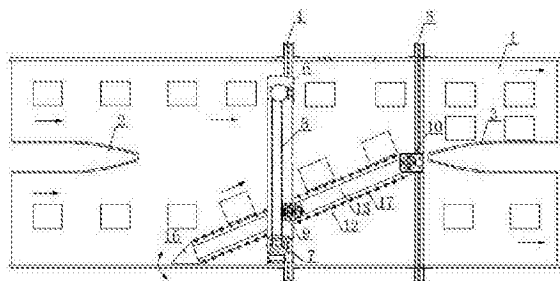
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可自动切换的分箱装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种可自动切换的分箱装置,包括运输带、前隔板、后隔板、前架体、后架体、驱动电机、尾轮、传动链、调节板、转轴、转动杆、摆臂、滑槽、连接杆和滑块,其中运输带的前后端部设置有前隔板和后隔板;前架体和后架体安装在运输带的中部;驱动电机固定安装在前架体的上部;尾轮通过传动链与驱动电机的驱动端连接;调节板活动安装在前架体的上部侧边;调节板的侧边连接在传动链上;后架体上的中间位置设置有转轴;转轴通过转动杆连接在摆臂的末端;摆臂的上表面的中部开设有滑槽;调节板通过连接杆与底部滑块连接;滑块活动安装在滑槽内。本实用新型能够提供一种使用方便、节省人工、工作效率高的可自动切换的分箱装置。



1. 一种可自动切换的分箱装置,其特征在于:包括运输带、前隔板、后隔板、前架体、后架体、驱动电机、尾轮、传动链、调节板、转轴、转动杆、摆臂、滑槽、连接杆和滑块,所述运输带的前后端部设置有前隔板和后隔板;所述前架体和后架体安装在运输带的中部;所述驱动电机固定安装在前架体的上部;所述尾轮通过传动链与驱动电机的驱动端连接;所述调节板活动安装在前架体的上部侧边;所述调节板的侧边连接在传动链上;所述后架体上的中间位置设置有转轴;所述转轴通过转动杆连接在摆臂的末端;所述摆臂的上表面的中部开设有滑槽;所述调节板通过连接杆与底部滑块连接;所述滑块活动安装在滑槽内。

2. 根据权利要求1所述的一种可自动切换的分箱装置,其特征在于:所述摆臂的前端部还设置有导向板,所述导向板为三角型。

3. 根据权利要求1所述的一种可自动切换的分箱装置,其特征在于:所述摆臂的两侧面上还均匀安装有滚轮。

一种可自动切换的分箱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,尤其涉及一种可自动切换的分箱装置。

背景技术

[0002] 随着酒水饮料包装的种类越来越多,多种包装机共用一条灌装线,物流输送也变的越来越复杂,转换产品包装需工人手动调整生产线输箱带的布局。调整过程费时费力,影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种使用方便、节省人工、工作效率高的可自动切换的分箱装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用了如下技术方案。

[0005] 一种可自动切换的分箱装置,包括运输带、前隔板、后隔板、前架体、后架体、驱动电机、尾轮、传动链、调节板、转轴、转动杆、摆臂、滑槽、连接杆和滑块,所述运输带的前后端部设置有前隔板和后隔板;所述前架体和后架体安装在运输带的中部;所述驱动电机固定安装在前架体的上部;所述尾轮通过传动链与驱动电机的驱动端连接;所述调节板活动安装在前架体的上部侧边;所述调节板的侧边连接在传动链上;所述后架体上的中间位置设置有转轴;所述转轴通过转动杆连接在摆臂的末端;所述摆臂的上表面的中部开设有滑槽;所述调节板通过连接杆与底部滑块连接;所述滑块活动安装在滑槽内。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述摆臂的前端部还设置有导向板,所述导向板为三角型。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述摆臂的两侧面上还均匀安装有滚轮。

[0008] 本实用新型具有的有益技术效果:本实用新型的技术方案通过采用在运输带上布置摆臂,可以实现对运输带上运输物的物流方向进行调节,具有调节简便、使用灵活的有益技术效果;本技术方案采用驱动电机、传动链、调节板与滑块,可以实现通过控制驱动电机来实现对调节板位置的调节,避免了人工手动调节的繁琐,具有自动化程度高、降低了对生产线的影响程度的有益技术效果;本技术方案还在摆臂的前端部设置三角型导向板,避免了运输物件在摆臂端部与运输带护板处出现运输死角,防止物件在端部积留,保证了整个运输带运输的舒畅性;本技术方案还在摆臂的两侧设置了滚轮,具有降低运输物与摆臂侧面的摩擦力,避免摩擦对运输件外表面的损坏,同时提高了运输效率。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明。

[0010] 图1为本实用新型俯视方向的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型前视方向的结构示意图。

[0012] 图中:1.运输带;2.前隔板;3.后隔板;4.前架体;5.后架体;6.驱动电机;7.尾轮;

8.传动链;9.调节板;10.转轴;11.转动杆;12.摆臂;13.滑槽;14.连接杆;15.滑块;16.导向板;17.滚轮。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 如附图1及2所示的本实用新型所述的一种可自动切换的分箱装置,包括运输带1、前隔板2、后隔板3、前架体4、后架体5、驱动电机6、尾轮7、传动链8、调节板9、转轴10、转动杆11、摆臂12、滑槽13、连接杆14、滑块15、导向板16和滚轮17,所述运输带1的前后端部设置有前隔板2和后隔板3;所述前架体4和后架体5安装在运输带1的中部;所述驱动电机6固定安装在前架体4的上部;所述尾轮7通过传动链8与驱动电机6的驱动端连接;所述调节板9活动安装在前架体4的上部侧边;所述调节板9的侧边连接在传动链8上;所述后架体5上的中间位置设置有转轴10;所述转轴10通过转动杆11连接在摆臂12的末端;所述摆臂12的上表面的中部开设有滑槽13;所述调节板9通过连接杆14与底部滑块15连接;所述滑块15活动安装在滑槽13内;所述摆臂13的前端部还设置有导向板16,所述导向板16为三角型;所述摆臂13的两侧面上还均匀安装有滚轮17。

[0015] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

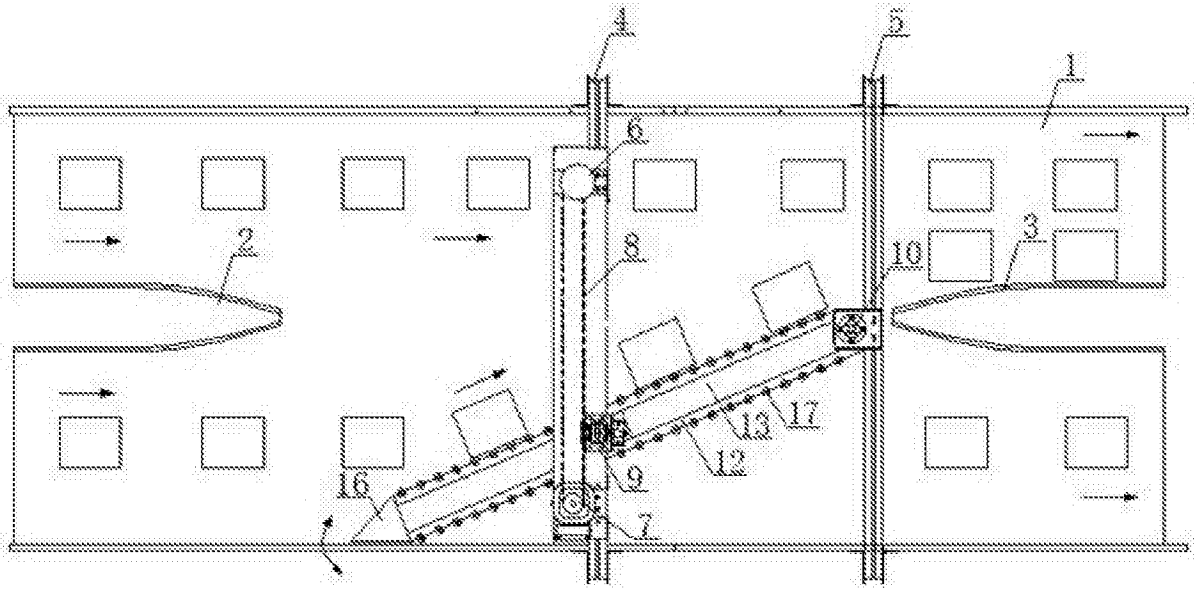


图1

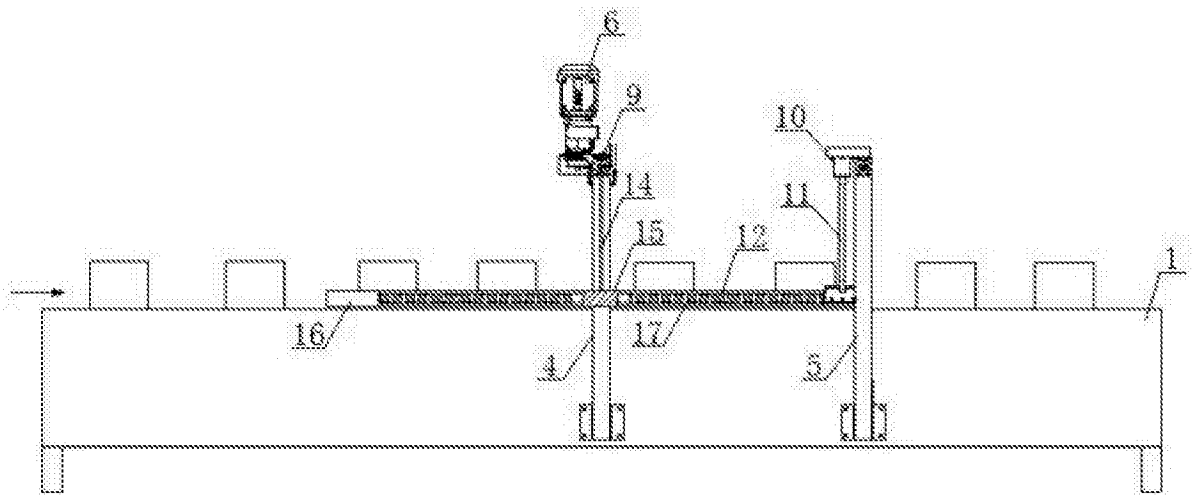


图2