



POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 28 01 72

(21) (PV 532—72)

(40) Zveřejněno 31 03 80

(45) Vydáno 30 06 82

201578

(11) (B1)

(51) Int. Cl³

B 25 B 27/02

(75)

Autor vynálezu

PEJČOCH OLDŘICH ing., STARÝ JIČÍN

(54) Zařízení pro vylisování čepů kolejových pásů speciálních vozidel

Vynálezem se řeší zařízení k vylisování čepů kolejových pásů, zejména u těžkých vozidel s čepy značné délky.

Dosavadní ruční vyrážení čepů z deformovaných opotřebovaných článků kolejových pásů je namáhavé, nebezpečné a neproduktivní. Při mechanickém vylisování čepů vylisovacími tyčemi letmo uchycenými nebo i uloženými v obou koncích, dochází k vybočení a trvalé deformaci těchto tyčí již při vylisovacích silách, které jsou menší než nutné síly k vylisování. Jiná známá zařízení se suvně podepřenými pracovními konci lisovacích tyčí v celé pracovní délce této tyče musí mít celou lisovací tyč delší v nepodpěrné délce o délku podepření, což opět nepříznivě snižuje dovolenou lisovací sílu a zvyšuje konstrukční i provozní nároky na zařízení.

Dosavadní nevýhody jsou odstraněny vynálezem, jehož podstata je v tom, že lisovací tyč je suvně podepřena v otvoru axiálně pohyblivého podpěrného tělesa a toto těleso je celé upraveno v prostoru mezi počátkem vetknutí lisovací tyče a čelem uložení pracovního konce vylisovací tyče, přičemž délka lisovací tyče od počátku vetknutí lisovací tyče k podepření lisovací tyče a délka od podepření lisovací tyče k čelu uložení pracovního konce lisovací tyče jsou

k sobě v určitých výhodných poměrech.

Podle vynálezu se zajišťuje podepření na vzpěr namáhané lisovací tyče. Tím se odstraňuje dosavadní vybočení a deformace lisovací tyče. Protože podle vynálezu je tyč suvně podepřena v otvoru axiálně pohyblivého tělesa, zajišťuje se uspořádáním podle vynálezu potřebné podepření tyče i při vylisování dlouhých čepů z článků kolejových pásů. Protože podle vynálezu je axiálně pohyblivé podpěrné těleso upraveno celé v prostoru mezi uložení obou konců lisovací tyče, zajišťuje se tímto uspořádáním nejkratší potřebná délka lisovací tyče a uspořádáním axiálně pohyblivého podpěrného tělesa od konců lisovací tyče v určitých výhodných poměrech dovoluje oproti známým zařízením při jinak stejných pracovních podmínkách použití větší lisovací síly.

Na připojeném výkresu je na obr. 1 znázorněn půdorys v částečném řezu příkladného provedení zařízení podle vynálezu. Lisovací tyč **1** je svým nepracovním koncem vetknuta v písní tyči **6** přímočarého motoru **7**. Čelo písní tyče **6** je počátkem vetknutí **9** nepracovního konce lisovací tyče **1**. Pracovní konec lisovací tyče je uložen suvně v tělese **12** zařízení. Čelo otvoru, v kterém je uložen suvně pracovní konec lisovací tyče, je čelem uložen ve dně **11**. Mezi počátkem

vetknutí 9 a dnem 11 je lisovací tyč 1 uložena suvně v otvoru 3 axiálně pohyblivého podpěrného tělesa 2. V polovině konstrukční délky otvoru 3 podpěrného tělesa 2 je střed podepření 10.

Při vylisování čepu kolejového pásu 4 čelem pracovního konce lisovací tyče 1 se působí na čelo dřívku čepu kolejového pásu 4. Vybočení lisovací tyče 1 vylučuje podpěrné těleso 2. Při začátku lisování je pohyb axiálně pohyblivého podpěrného tělesa 2 zamezen známými způsoby, kupříkladu západkou 8. Při pokračujícím vylisování posouvá pístní tyč 6 přímočarého motoru 7 podpěrné tě-

leso 2, pracovní konec lisovací tyče je však již veden v otvorech článků pásů. Při zpětném pohybu pístní tyče 6 s lisovací tyčí 1 je nuceně taženo podpěrné těleso 2 zpět do původní polohy známými způsoby, kupříkladu řetízkem 5.

V jiném příkladném provedení, na výkrese neznázorněném, je upraveno na lisovací tyči 1 několik podpěrných těles 2, vzájemně oddělených západkami 8 a spojenými k sobě řetízky 5, přičemž podpěrné těleso, nejbližší k pístní tyči 6, je s touto tyčí spojeno také řetízkem.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro vylisování čepů kolejových pásů speciálních vozidel, vyznačené tím, že je tvořeno tělesem (12) hydromotoru (7), ve kterém je posuvně uloženo podpěrné těleso (2), které je opatřeno otvorem (3), jímž prochází lisovací tyč (1) pevně spoje-

ná s pístem hydromotoru (7), přičemž podpěrné těleso (2) je uloženo tak, že délka lisovací tyče (1) od vetknutí (9) ke středu podepření (10) v tělese (2) je k délce od dna (11) tělesa (12) k místu vetknutí (10) v poměru 1,20 : 1 až 1,45 : 1.

1 výkres

201578

