



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201475399 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 19

(21) 申请号 200920158848. 1

(22) 申请日 2009. 06. 04

(73) 专利权人 张德飞

地址 325024 浙江省温州市龙湾区沙城食品
工业区

(72) 发明人 张德飞

(51) Int. Cl.

F16K 5/06 (2006. 01)

F16K 5/08 (2006. 01)

F16K 41/02 (2006. 01)

F16K 27/06 (2006. 01)

F16K 47/02 (2006. 01)

F16K 31/00 (2006. 01)

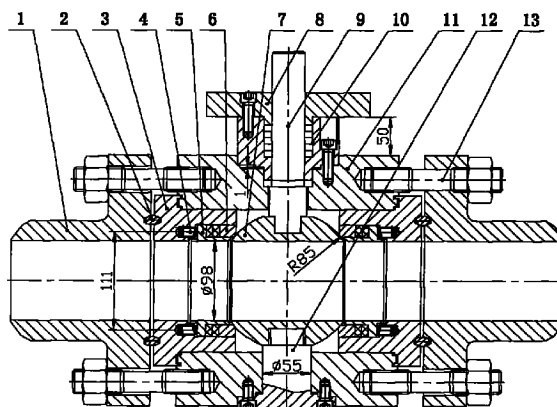
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

高温高压锻钢球阀

(57) 摘要

一种高温高压锻钢球阀, 由对焊法兰、八角环垫、阀座套、弹簧、阀座衬套、连接座、下固定轴、连接螺栓等组成。用锻造双向硬密封制成固定式、全通径结构, 用八角环衔接, 阀杆制成锥形, 大头端按置在腔内, 通过内腔向外倒装; 阀杆处设置保险式密封函, 球体的密封面、阀杆表面用镀硬铬制成; 中腔设置自泄压装置, 下固定轴与下阀盖设计制成整体; 执行机构可与气动、电动、液动装置方便连接实现远程监控; 阀座底部设置螺旋弹簧, 降磨擦, 形成强密封, 不会出现积灰或卡死的现象、操作轻便、零泄漏、适合高流速、高温高压、寿命长。



1. 一种高温高压锻钢球阀,由弹簧、阀座、球体、阀杆组成,其特征在于:用锻造双向硬密封制成固定式、全通径结构,球体的密封面用镀硬铬制成,中腔设置自泄压装置,阀座底部设置螺旋弹簧。

2. 根据权利要求1所述的高温高压锻钢球阀,其特征是阀杆制成锥形,大头端按置在腔内,通过内腔向外倒装构成。

3. 根据权利要求1所述的高温高压锻钢球阀,其特征是阀杆表面用镀硬铬制成。

4. 根据权利要求1所述的高温高压锻钢球阀,其特征是下固定轴与下阀盖制成整体结构。

5. 根据权利要求1所述的高温高压锻钢球阀,其特征是所述的阀杆处设置保险密封函。

6. 根据权利要求1所述的高温高压锻钢球阀,其特征是阀体用八角环衔接构成。

高温高压锻钢球阀

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种能在高温高压下输送各种腐蚀性颗粒、液体介质或调节流量的流体管路控制装置,尤其是阀体是锻钢,球体的密封面是司特立硬质合金制成,提高了阀门的密封性能和延长了使用寿命。

背景技术：

[0002] 目前硬密封球阀,不能解决耐腐蚀、密封、热膨胀平稳、阀杆稳固、积灰或卡死等问题,给用户带来许多麻烦或安全问题。

发明内容：

[0003] 现有硬密封球阀,在解决耐腐蚀、密封、热膨胀平稳、阀杆稳固、积灰或卡死等问题等存在着不足。本实用新型提供一种高温高压锻钢球阀,由对焊法兰、八角环垫、阀座套、弹簧、阀座衬套、连接座、下固定轴、连接螺栓等组成。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:用锻造双向硬密封制成固定式、全通径结构,阀体用八角环衔接,阀杆制成锥形,大头端按置在腔内,通过内腔向外倒装;阀杆处设置保险式密封函,球体的密封面、阀杆表面用镀硬铬制成;中腔设置自泄压装置,下固定轴与下阀盖制成整体;执行机构可与气动、电动、液动装置方便连接实现远程监控;阀座底部设置螺旋弹簧,降磨擦,形成强密封。

[0005] 本实用新型的有益效果是:在运行中不受介质影响,不会出现积灰或卡死的现象,操作方便,开启过程零泄露,维修方便,延长使用寿命。

附图说明：

[0006] 图 1 为产品结构图。

[0007] 图中,1、对焊法兰 2、八角环垫 3、阀座套 4、弹簧 5、阀座衬套 6、阀座 7、球体 8、连接座 9、阀杆 10、保险密封函 11、阀体 12、下固定轴 13、连接螺栓

具体实施方式：

[0008] 用锻造双向硬密封、固定式结构、全通径设计,不会出现积灰或卡死的现象。阀杆 9 设计为锥形,大头端按置在腔内,通过内腔向外倒装,达到承受各种压力而不使阀杆 9 脱离;用八角环垫 2 衔接,阀杆 9 处设置保险密封函 10,增强阀杆 9 稳固性;球体 7 的密封面、阀杆 9 表面用镀硬铬制成,增强使用寿命和耐腐蚀;中腔设计自泄压装置,保证内腔压力正常;下固定轴 12 与下阀盖设计为一整体,从而减小下固定轴 12 与中体配合间隙;操纵机构可与气动,电动,液动装置方便连接实现远程监控;阀座 6 底部设置螺旋弹簧 4,降低阀门启闭时磨擦和阀座 6 密封面磨损,达到推力密封目的。

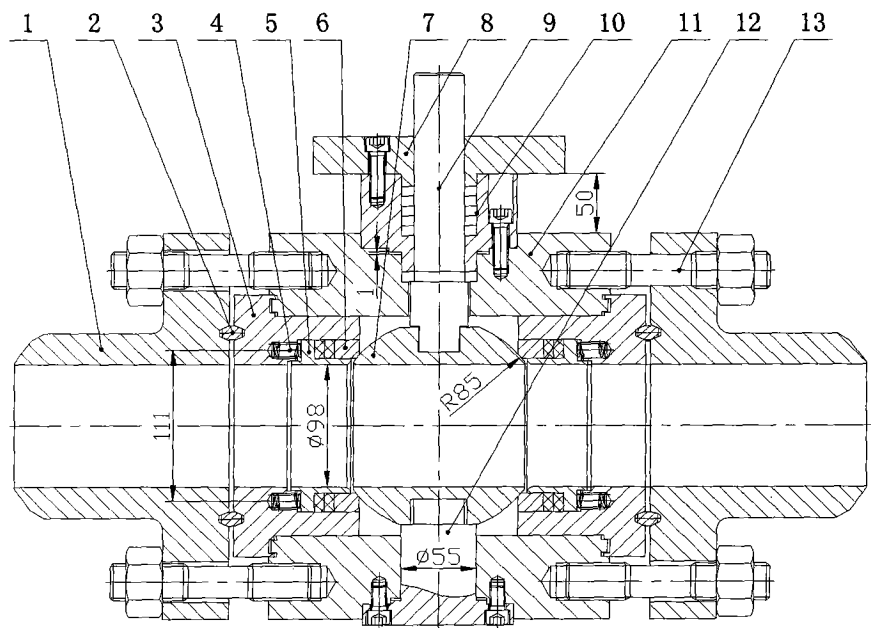


图 1