



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211989413 U

(45) 授权公告日 2020. 11. 24

(21) 申请号 202020550773.8

(22) 申请日 2020.04.14

(73) 专利权人 惠州市鑫亚凯立科技有限公司

地址 516800 广东省惠州市龙门县惠州产
业转移工业园区内工业五路龙门红工
业园34栋

(72) 发明人 鹿立松

(74) 专利代理机构 北京权智天下知识产权代理
事务所(普通合伙) 11638

代理人 李海燕

(51) Int.Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 9/10 (2006.01)

B05C 9/14 (2006.01)

B08B 5/04 (2006.01)

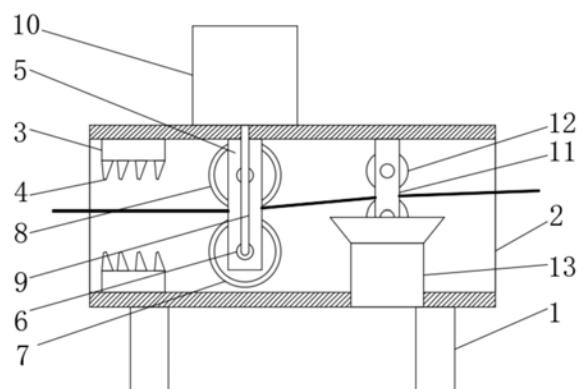
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种挤压式双面涂布机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种挤压式双面涂布机，涉及到机械设备领域，包括支撑脚，支撑脚的顶端固定连接处理箱，处理箱的内部一侧固定连接吸尘器，吸尘器的一侧固定安装有换气头，处理箱的内顶壁中部固定连接支撑板，支撑板的底部设置有轴承，轴承的内部固定连接套管，套管的外侧固定连接涂抹棉，套管的中部活动连接有输送管，输送管的顶端固定连接储料箱，处理箱的内顶壁一侧固定连接安装板，安装板的底部活动连接有碾压辊。本实用新型通过吸尘器能够对产品两面的灰尘进行清理，通过涂抹棉能够将涂料均匀的涂抹在产品两侧，并能够降低产品的加工时间，且能够防止多余的染料涂抹在产品上。



1. 一种挤压式双面涂布机,包括支撑脚(1),其特征在于:所述支撑脚(1)的顶端固定连接有处理箱(2),所述处理箱(2)的内部一侧固定连接有吸尘器(3),所述吸尘器(3)的一侧固定安装有换气头(4),所述处理箱(2)的内顶壁中部固定连接有支撑板(5),所述支撑板(5)的底部设置有轴承(6),所述轴承(6)的内部固定连接有套管(7),所述套管(7)的外侧固定连接有涂抹棉(8),所述套管(7)的中部活动连接有输送管(9),所述输送管(9)的顶端固定连接有储料箱(10),所述处理箱(2)的内顶壁一侧固定连接有安装板(11),所述安装板(11)的底部活动连接有碾压辊(12),所述处理箱(2)的内底壁一侧设置有风机(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种挤压式双面涂布机,其特征在于:

所述支撑脚(1)设置有四个,四个所述支撑脚(1)分别位于处理箱(2)的底端四角处。

3. 根据权利要求1所述的一种挤压式双面涂布机,其特征在于:

所述换气头(4)设置有多,多个所述换气头(4)呈矩形阵列分布;

所述吸尘器(3)设置两个,两个所述吸尘器(3)关于处理箱(2)的对称轴对称。

4. 根据权利要求1所述的一种挤压式双面涂布机,其特征在于:

所述支撑板(5)的外侧与输送管(9)固定连接;

所述输送管(9)的顶端贯穿处理箱(2)并与处理箱(2)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种挤压式双面涂布机,其特征在于:

所述储料箱(10)的底端与处理箱(2)的顶端中部固定连接;

所述处理箱(2)的内底壁一侧开设有通孔,所述通孔的内部与风机(13)的底部固定连接。

一种挤压式双面涂布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域,特别涉及一种挤压式双面涂布机。

背景技术

[0002] 涂布机主要用于薄膜、纸张等的表面涂布工艺生产,此机是将成卷的基材涂上一层特定功能的胶、涂料或油墨等,并烘干后收卷。它采用专用的多功能涂布头,能实现多种形式的表面涂布产生,涂布机的收放卷均配置全速自动接膜机构,PLC程序张力闭环自动控制。

[0003] 然而,经过分析发现,现有的挤压式双面涂布机存在以下不足:工作时,需要对产品的两面进行分次染色,从而需要大量的加工时间,且降低了产品的加工效率,因此,发明一种挤压式双面涂布机来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种挤压式双面涂布机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种挤压式双面涂布机,包括支撑脚,所述支撑脚的顶端固定连接有处理箱,所述处理箱的内部一侧固定连接有吸尘器,所述吸尘器的一侧固定安装有换气头,所述处理箱的内顶壁中部固定连接有支撑板,所述支撑板的底部设置有轴承,所述轴承的内部固定连接有套管,所述套管的外侧固定连接有涂抹棉,所述套管的中部活动连接有输送管,所述输送管的顶端固定连接有储料箱,所述处理箱的内顶壁一侧固定连接有安装板,所述安装板的底部活动连接有碾压辊,所述处理箱的内底壁一侧设置有风机。

[0006] 可选的,所述支撑脚设置有四个,四个所述支撑脚分别位于处理箱的底端四角处。

[0007] 可选的,所述换气头设置有多,多个所述换气头呈矩形阵列分布;

[0008] 所述吸尘器设置两个,两个所述吸尘器关于处理箱的对称轴对称。

[0009] 可选的,所述支撑板的外侧与输送管固定连接;

[0010] 所述输送管的顶端贯穿处理箱并与处理箱固定连接。

[0011] 可选的,所述储料箱的底端与处理箱的顶端中部固定连接;

[0012] 所述处理箱的内底壁一侧开设有通孔,所述通孔的内部与风机的底部固定连接。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:

[0014] 本实用新型通过吸尘器能够对产品两面的灰尘进行清理,通过涂抹棉能够将涂料均匀的涂抹在产品两侧,并能够降低产品的加工时间,且能够防止多涂的染料涂抹在产品上,通过输送管和储料箱能够为产品提供足够的染料,通过碾压辊能够对产品进行熨烫,从而能够使产品便于收纳,通过风机能够提高处理箱内部的空气流动性,从而降低产品的晾晒时间。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主视剖视示意图。

[0016] 图2为本实用新型涂抹棉结构的立体示意图。

[0017] 图中：1、支撑脚；2、处理箱；3、吸尘器；4、换气头；5、支撑板；6、轴承；7、套管；8、涂抹棉；9、输送管；10、储料箱；11、安装板；12、碾压辊；13、风机。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接；可以是机械连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 此外，在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0022] 本实用新型提供了一种挤压式双面涂布机，包括支撑脚1，支撑脚1设置有四个，四个支撑脚1分别位于处理箱2的底端四角处，支撑脚1的顶端固定连接在处理箱2，处理箱2的内底壁一侧开设有通孔，通孔的内部与风机13的底部固定连接，处理箱2的内部一侧固定连接吸尘器3，吸尘器3设置两个，两个吸尘器3关于处理箱2的对称轴对称，通过吸尘器3能够对产品两面的灰尘进行清理，吸尘器3的一侧固定安装有换气头4，换气头4设置多个，多个换气头4呈矩形阵列分布，处理箱2的内顶壁中部固定连接支撑板5，支撑板5的外侧与输送管9固定连接，支撑板5的底部设置轴承6，轴承6的内部固定连接套管7，套管7的外侧固定连接涂抹棉8，通过涂抹棉8能够将涂料均匀的涂抹在产品两侧，并能够降低产品的加工时间，且能够防止多余的染料涂抹在产品上，套管7的中部活动连接有输送管9，输送管9的顶端贯穿处理箱2并与处理箱2固定连接，通过输送管9和储料箱10能够为产品提供足够的染料，输送管9的顶端固定连接储料箱10，储料箱10的底端与处理箱2的顶端中部固定连接，处理箱2的内顶壁一侧固定连接安装板11，安装板11的底部活动连接有碾压辊12，通过碾压辊12能够对产品进行熨烫，从而能够使产品便于收纳，处理箱2的内底壁一侧设置有风机13，通过风机13能够提高处理箱2内部的空气流动性，从而降低产品的晾晒时间。

[0023] 本实用新型工作原理：使用时，通过吸尘器3能够对产品两面的灰尘进行清理，通过涂

抹棉8能够将涂料均匀的涂抹在产品两侧,并能够降低产品的加工时间,且能够防止多于的染料涂抹在产品上,通过输送管9和储料箱10能够为产品提供足够的染料,通过碾压辊12能够对产品进行熨烫,从而能够使产品便于收纳,通过风机13能够提高处理箱2内部的空气流动性,从而降低产品的晾晒时间。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

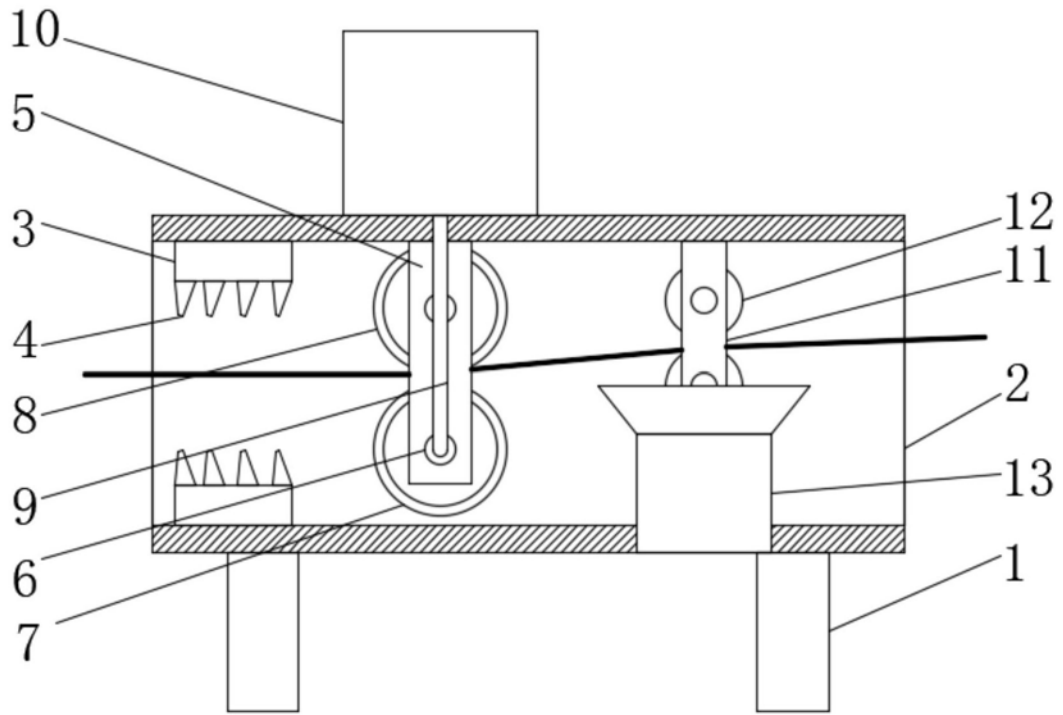


图1

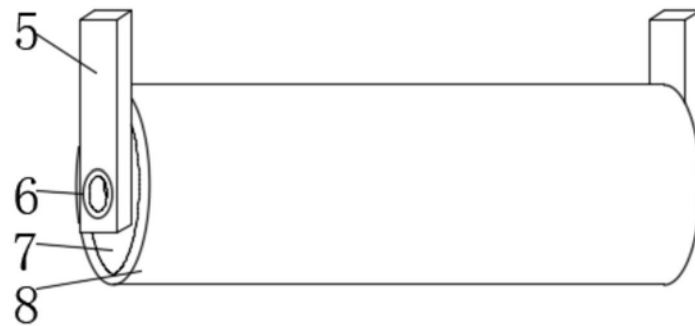


图2