

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102021000031148
Data Deposito	13/12/2021
Data Pubblicazione	13/06/2023

Classifiche IPC

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	45	C	11	04

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	45	C	11	06

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	45	C	5	02

Titolo

CUSTODIA PER OCCHIALI E RELATIVO METODO DI REALIZZAZIONE.
--

DESCRIZIONE

annessa alla domanda di brevetto per invenzione industriale dal titolo:

"CUSTODIA PER OCCHIALI E RELATIVO METODO DI REALIZZAZIONE"

a nome: Ian DEVERCELLI, di nazionalità italiana, residente in Via Poligonia, 90 - 15121 - ALESSANDRIA (AL)

Inventore designato: Ian DEVERCELLI

Il mandatario: Ing. Laura Zanotti, Via Galilei, 6 – 47838 RICCIONE (RN)

Depositata in data al n.

* * * * *

TESTO DELLA DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce ad una custodia per occhiali e ad un metodo di realizzazione di una custodia per occhiali.

Attualmente gli occhiali vengono inseriti in custodie rigide, generalmente in materiale plastico. Tali custodie sono costituite da due semi-gusci collegati tra loro lungo un tratto di bordo. La chiusura avviene solitamente "a scatto" oppure tramite una cerniera disposta sul bordo dei semi-gusci. Queste custodie permettono di proteggere in modo efficace gli occhiali, ma sono molto ingombranti e pesanti. Inoltre lo stoccaggio di queste custodie richiede molto spazio.

Esistono poi custodie "morbide", a forma di bustina aperta su un lato: queste custodie sono molto leggere ma non permettono una protezione

efficace degli occhiali, soprattutto durante il trasporto. In caso di spedizione, tali custodie devono essere inserite in scatole rigide che devono essere riempite di materiale che ne blocchi il movimento in modo da non danneggiare gli occhiali. Infatti, le scatole hanno dimensioni standard che possono essere molto diverse dalla dimensione della custodia.

Un problema comune a tutte le custodie di tipo noto è inoltre lo smaltimento delle stesse alla fine dell'utilizzo.

Scopo della presente invenzione è quello di fornire una custodia leggera ma al contempo in grado di proteggere efficacemente il contenuto, soprattutto in caso di spedizione e trasporto.

Ulteriore scopo della presente invenzione è quello di fornire una custodia che possa essere realizzata facilmente e che possa essere utilizzata per diverse tipologie di occhiali.

Altro scopo ancora della presente invenzione è quello di permettere lo smaltimento ottimale della custodia a fine utilizzo.

L'invenzione raggiunge lo scopo mediante una custodia avente le caratteristiche definite nella rivendicazione 1.

La realizzazione di una custodia in polpa di carta con un elemento di separazione disposto tra fondo e coperchio permette di bloccare il contenuto in modo da evitarne il danneggiamento, proteggendo gli occhiali durante il trasporto. La custodia si adatta facilmente a qualsiasi tipo di

occhiali in quanto l'elemento di separazione viene inserito nel vano di contenimento fino a quando non arriva a bloccare gli occhiali.

La custodia è leggera ed è in materiale biodegradabile, senza problemi di smaltimento a fine utilizzo. Inoltre la custodia può essere realizzata facilmente a partire da uno sbozzato, che risulta facilmente impilabile agevolando lo stoccaggio.

Secondo un altro aspetto della presente invenzione, un procedimento per realizzare una custodia per occhiali comprende le caratteristiche della rivendicazione 10.

Ulteriori vantaggi e caratteristiche della presente invenzione saranno maggiormente evidenti nella descrizione dettagliata che segue, fatta con riferimento ai disegni allegati, che ne rappresentano un esempio non limitativo di esecuzione, in cui:

- la figura 1 illustra una custodia per occhiali in una configurazione aperta in una prima forma di realizzazione preferita;
- la figura 2 illustra uno sbozzato per la realizzazione della custodia di figura 1 in una vista in pianta;
- la figura 3 illustra la custodia di figura 1 in una configurazione chiusa in una vista frontale;
- la figura 4 illustra una custodia per occhiali in una configurazione aperta in una seconda forma di realizzazione preferita;
- la figura 5 illustra uno sbozzato per la realizzazione della custodia di figura 4 in una vista in pianta.

Nella figura 1, con 1 è indicata una custodia per occhiali.

Secondo l'invenzione, la custodia 1 comprende un vano di contenimento 2 e un coperchio 3 di chiusura del vano di contenimento 2, il vano di contenimento 2 e il coperchio 3 essendo realizzati in polpa di carta ed essendo collegati tra loro in corrispondenza di almeno un tratto 4 di un rispettivo bordo 5; 6, in cui la custodia 1 comprende almeno un elemento di separazione 7 atto ad essere disposto tra un fondo 8 del vano di contenimento 2 e il coperchio 3.

Nella forma di realizzazione illustrata, il vano di contenimento 2 è conformato sostanzialmente a parallelepipedo.

Vantaggiosamente il fondo 8 del vano di contenimento 2 presenta degli elementi di rinforzo 9 delle pareti 10 del parallelepipedo.

Nella forma di realizzazione preferita illustrata, il coperchio 3 presenta un incavo 31, in particolare conformato sostanzialmente a parallelepipedo.

Il fondo 8 del vano di contenimento 2 e/o il coperchio 3 presentano preferibilmente spigoli arrotondati.

Nella forma realizzativa illustrata, la custodia 1 comprende un primo elemento di separazione 7 collegato ad un bordo 13 del vano di contenimento 2 e un secondo elemento di separazione 70 collegato ad un bordo 14 del coperchio 3. Il primo elemento di separazione serve per evitare lo spostamento degli occhiali all'interno della custodia. Il secondo elemento di separazione serve per contenere piccoli accessori.

L'elemento di separazione 7; 70 è preferibilmente realizzato in polpa di carta.

Vantaggiosamente l'elemento di separazione 7; 70 è collegato al vano di contenimento 2 e/o al coperchio 3 in corrispondenza di almeno un tratto 11 di un rispettivo bordo 12. In particolare, l'elemento di separazione 7; 70 è collegato ad un bordo 13 del vano di contenimento 2 e/o ad un bordo 14 del coperchio 3 opposto al bordo di collegamento 5; 6 tra vano di contenimento 2 e coperchio 3. In una forma di realizzazione alternativa, non illustrata, l'elemento di separazione è collegato allo stesso bordo di collegamento tra il vano di contenimento e il coperchio.

Vantaggiosamente l'elemento di separazione 7; 70 comprende un incavo 15.

Preferibilmente, l'elemento di separazione 7; 70 presenta una flangia 16 associata al bordo 17 dell'incavo 15. In questo modo l'elemento di separazione 7 può essere inserito all'interno del vano di contenimento 2 o del coperchio 3 in modo che il fondo 18 si disponga a contatto con il contenuto della custodia fissandolo nella posizione corretta.

Nella forma realizzativa illustrata, un primo bordo 19 della flangia 16 è associato ad un rispettivo bordo 13; 14 del vano di contenimento 2 o del coperchio 3 (figura 2).

In una forma realizzativa alternativa, l'elemento di separazione 7; 70 presenta almeno un'aletta associata al bordo 17 dell'incavo 15.

Nella forma realizzativa illustrata, l'incavo 15 è conformato sostanzialmente a parallelepipedo.

Preferibilmente il primo elemento di separazione 7 presenta una profondità maggiore rispetto al secondo elemento di separazione 70

L'elemento di separazione 7; 70 presenta vantaggiosamente una linguetta 20 associata ad un bordo 21 dell'incavo 15 opposto al bordo 12 collegato al vano di contenimento 2 o al coperchio 3. In particolare, la linguetta 20 è associata ad un secondo bordo 22 della flangia 16 (figura 2). La linguetta 20 costituisce un elemento di presa per sollevare agevolmente l'elemento di separazione.

Vantaggiosamente la custodia 1 è ottenuta a partire da uno sbazzato 30, illustrato in figura 2.

Lo sbazzato 30 comprende almeno una prima porzione 32 atta a costituire il vano di contenimento 2 e almeno una seconda porzione 33 atta a costituire il coperchio 3 e collegata alla prima porzione 32 in corrispondenza di un primo tratto 34 di piegatura. Il primo tratto 34 di piegatura costituisce l'asse di rotazione per l'apertura e la chiusura della custodia.

Vantaggiosamente lo sbazzato 30 comprende almeno una terza porzione 37 atta a costituire un elemento di separazione 7; 70 e collegata alla prima porzione 32 o alla seconda porzione 33 in corrispondenza di un secondo tratto 311 di piegatura.

Nella forma realizzativa illustrata nella figura 2, lo sbozzato 30 comprende almeno una terza porzione 37 atta costituire un primo elemento di separazione 7 e collegata alla prima porzione 32 in corrispondenza di un rispettivo tratto di piegatura 311 e almeno una quarta porzione 370 atta costituire un secondo elemento di separazione 70 e collegata alla seconda porzione 33 in corrispondenza di un rispettivo tratto di piegatura 311.

Nella forma realizzativa illustrata, i tratti di piegatura 34; 311 comprendono almeno una porzione di collegamento tra il vano di contenimento 2, il coperchio 3 e/o l'elemento o gli elementi di separazione 7; 370. Questo evita una deformazione della custodia durante la chiusura.

In una forma realizzativa alternativa, i tratti di piegatura sono costituiti dai bordi stessi del vano di contenimento, del coperchio e/o dell'elemento o degli elementi di separazione.

Un metodo di realizzazione di una custodia per occhiali prevede le fasi di: realizzare un incavo in una prima porzione 32 di uno sbozzato 30 in polpa di carta; piegare lo sbozzato 30 lungo un primo tratto di piegatura 34 in modo da sovrapporre una seconda porzione 33 dello sbozzato 30 sulla prima porzione 32 a chiusura dell'incavo; disporre almeno un elemento di separazione 7 tra l'incavo e la seconda porzione 33 dello sbozzato 30.

Vantaggiosamente l'elemento di separazione è realizzato in polpa di carta.

Preferibilmente, il metodo prevede di piegare lo sbozzato lungo un tratto di piegatura 311 disposto sulla prima porzione 32 o sulla seconda porzione 33 ad una distanza predefinita rispetto al primo tratto di piegatura 34 per

realizzare una terza porzione 37; 370 che costituisce l'elemento di separazione 7; 70.

In una forma realizzativa preferita, il metodo prevede di realizzare un incavo nella seconda porzione 33 e/o nella terza porzione 37;370.

La custodia 1 viene realizzata piegando lo sbozzato 30 lungo i tratti di piegatura 34; 311, in modo che il primo elemento di separazione 7 si porti all'interno del vano di contenimento 2 e il secondo elemento di separazione 70 si porti all'interno del coperchio 2, che viene poi a sua volta piegato lungo il tratto di piegatura 34 che lo collega al vano di contenimento 3 per chiudere la custodia 1, come illustrato in figura 3.

Nella configurazione di chiusura il bordo del coperchio 3 si sovrappone vantaggiosamente al bordo del vano di contenimento 2. Nella forma realizzativa illustrata in figura 3, la forma a parallelepipedo della custodia chiusa rende la custodia molto compatta e ne facilita lo stoccaggio.

Vantaggiosamente, l'elemento di separazione comprende un foglio in polpa di carta provvisto di incisioni, in particolare incisioni passanti. In questo modo, quando viene deformato, il foglio presenta una configurazione "a rete", molto flessibile, che si può adattare a qualsiasi forma.

In una forma realizzativa il foglio è sostanzialmente piano. In una forma realizzativa alternativa il foglio è ondulato. Vantaggiosamente, le incisioni sono alternate.

Le figure 3 e 4 illustrano una forma di realizzazione preferita di una custodia 1' in cui l'elemento di separazione 7'; 70' comprende un foglio 15' realizzato in polpa di carta che presenta una pluralità di incisioni 71. La struttura del vano di contenimento 2 e del coperchio 3 corrisponde a quella illustrata nelle figure 1 e 2.

Nella forma realizzativa illustrata nella figura 3, la custodia 1' comprende un primo elemento di separazione 7' collegato ad un bordo 13 del vano di contenimento 2 e un secondo elemento di separazione 70' collegato ad un bordo 14 del coperchio 3.

Vantaggiosamente l'elemento di separazione 7'; 70' è collegato al vano di contenimento 2 e/o al coperchio 3 in corrispondenza di almeno un tratto 11' di un rispettivo bordo 12'. In particolare, l'elemento di separazione 7'; 70' è collegato ad un bordo 13 del vano di contenimento 2 e/o ad un bordo 14 del coperchio 3 opposto al bordo di collegamento 5; 6 tra vano di contenimento 2 e coperchio 3. In una forma di realizzazione alternativa, non illustrata, l'elemento di separazione è collegato allo stesso bordo di collegamento tra il vano di contenimento e il coperchio.

Preferibilmente, l'elemento di separazione 7'; 70' presenta almeno un'aletta 16' associata al perimetro 17' del foglio 15'.

Nella forma realizzativa illustrata, l'elemento di separazione 7', 70' presenta tre alette 16'. Un lato 12' del foglio è associato ad un rispettivo bordo 13; 14 del vano di contenimento 2 o del coperchio 3 (figura 4).

In una forma realizzativa alternativa, l'elemento di separazione 7', 70' presenta una flangia o una porzione di flangia associata al perimetro 17' del foglio 15'.

Vantaggiosamente la custodia 1' è ottenuta a partire da uno sbozzato 30', illustrato in figura 4.

Come nella forma realizzativa di figura 2, lo sbozzato 30' comprende almeno una prima porzione 32 atta a costituire il vano di contenimento 2 e almeno una seconda porzione 33 atta a costituire il coperchio 3 e collegata alla prima porzione 32 in corrispondenza di un primo tratto 34 di piegatura. Il primo tratto 34 di piegatura costituisce l'asse di rotazione per l'apertura e la chiusura della custodia.

Come nella forma realizzativa illustrata nella figura 2, lo sbozzato 30' comprende vantaggiosamente almeno una terza porzione 37' atta a costituire un primo elemento di separazione 7' e collegata alla prima porzione 32 in corrispondenza di un rispettivo tratto di piegatura 311 e almeno una quarta porzione 370' atta a costituire un secondo elemento di separazione 70' e collegata alla seconda porzione 33 in corrispondenza di un rispettivo tratto di piegatura 311.

Nella forma realizzativa illustrata, i tratti di piegatura 34; 311 comprendono almeno una porzione di collegamento tra il vano di contenimento 2, il coperchio 3 e/o l'elemento o gli elementi di separazione 7'; 70'. Questo evita una deformazione della custodia durante la chiusura.

Preferibilmente, la custodia comprende un elemento di chiusura. L'elemento di chiusura può far parte dello sbizzato oppure può essere un elemento ulteriore, come ad esempio un elastico in materiale biodegradabile.

La custodia così realizzata può costituire una scatola di spedizione per occhiali provvisti o meno di una custodia dedicata. La custodia risulta leggera ma sufficientemente robusta ed è di facile realizzazione.

RIVENDICAZIONI

1. Custodia per occhiali, comprendente un vano di contenimento (2) e un coperchio (3) di chiusura del vano di contenimento (2), il vano di contenimento (2) e il coperchio (3) essendo realizzati in polpa di carta ed essendo collegati tra loro in corrispondenza di almeno un tratto (4) di un rispettivo bordo (5; 6), in cui la custodia (1) comprende almeno un elemento di separazione (7; 70) atto ad essere disposto tra un fondo (8) del vano di contenimento (2) e il coperchio (3).
2. Custodia secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che l'elemento di separazione (7; 70) è realizzato in polpa di carta.
3. Custodia secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzata dal fatto che l'elemento di separazione (7'; 70') comprende un foglio (15') provvisto di incisioni (71), in particolare incisioni passanti.
4. Custodia secondo la rivendicazione una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che l'elemento di separazione (7; 70) è collegato ad un bordo (13) del vano di contenimento (2) o ad un bordo del coperchio (14).
5. Custodia secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto che il vano di contenimento (2) e/o l'elemento di separazione (7; 70) e/o il coperchio (3) è conformato sostanzialmente a parallelepipedo.
6. Custodia secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzata dal fatto di comprendere almeno un primo elemento di

separazione (7) collegato ad un bordo (13) del vano di contenimento (2) e almeno un secondo elemento di separazione (70) collegato ad un bordo (14) del coperchio (3).

7. Sbozzato per realizzare una custodia secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno una prima porzione (32) atta a costituire il vano di contenimento (2) e almeno una seconda porzione (33) atta a costituire il coperchio (3) e collegata alla prima porzione (32) in corrispondenza di un primo tratto di piegatura (34).

8. Sbozzato secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno una terza porzione (37; 370) atta costituire un elemento di separazione (7; 70) e collegata alla prima porzione (32) o alla seconda porzione (33) in corrispondenza di un secondo tratto di piegatura (311) e/o almeno una quarta porzione (370) atta costituire un secondo elemento di separazione (70) e collegata alla prima porzione (32) o alla seconda porzione (33) in corrispondenza di un rispettivo tratto di piegatura (311).

9. Metodo di realizzazione di una custodia per occhiali comprendente le fasi di: realizzare un incavo in una prima porzione (32) di uno sbozzato (30) in polpa di carta; piegare lo sbozzato (30) lungo un primo tratto di piegatura (34) in modo da sovrapporre una seconda porzione (33) dello sbozzato (30) sulla prima porzione (32) a chiusura dell'incavo; e disporre

almeno un elemento di separazione (7; 70) tra l'incavo e la seconda porzione (33) dello sbozzato (30).

10. Metodo secondo la rivendicazione 9; caratterizzato dal fatto di comprendere la fase di di piegare lo sbozzato lungo un tratto di piegatura (311) disposto sulla prima porzione (32) o sulla seconda porzione (33) ad una distanza predefinita rispetto al primo tratto di piegatura (34) per realizzare una terza porzione (37; 370) che costituisce l'elemento di separazione (7; 70).

Riccione, 13 dicembre 2021

In fede

Il Mandatario

Ing. Laura Zanotti

Albo Prot. n. 1437B

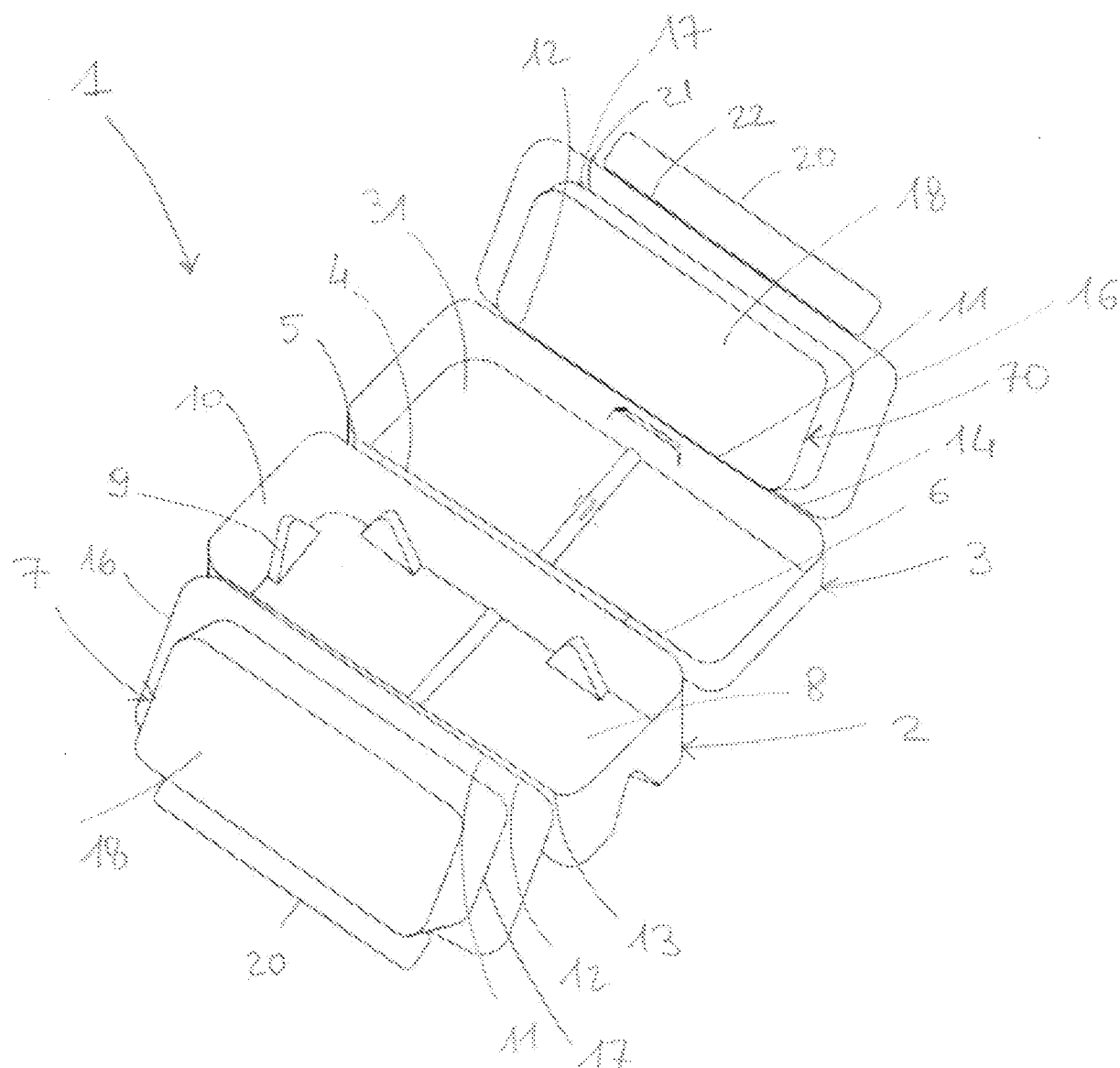


FIG. 1

Laura Zanotti
 Ing. Laura Zanotti
 Albo Prot. n. 1437B

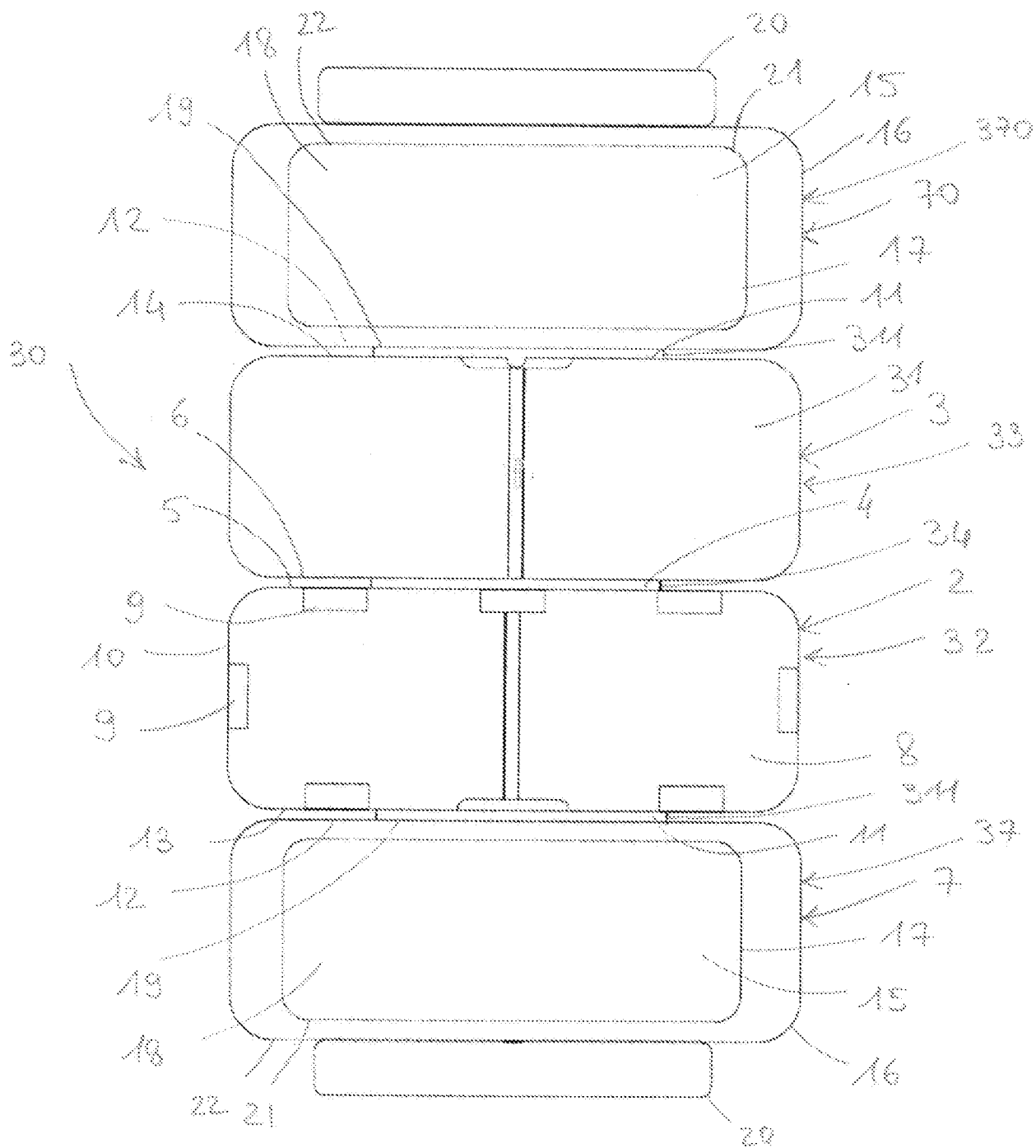


FIG. 2

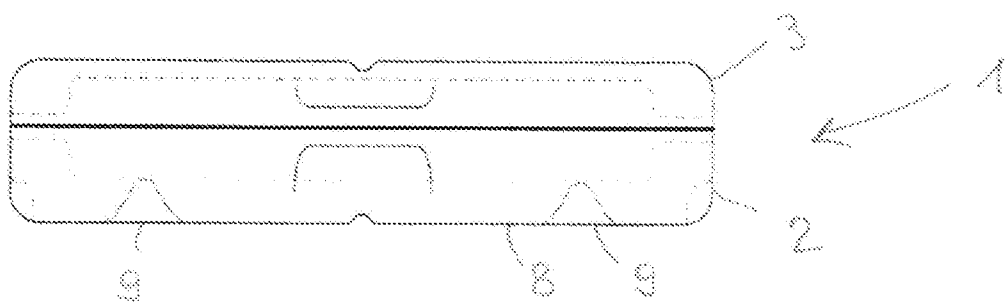


FIG. 3

Laura Zahotti
Ing. Laura Zahotti
Albo Prot. n. 1437B

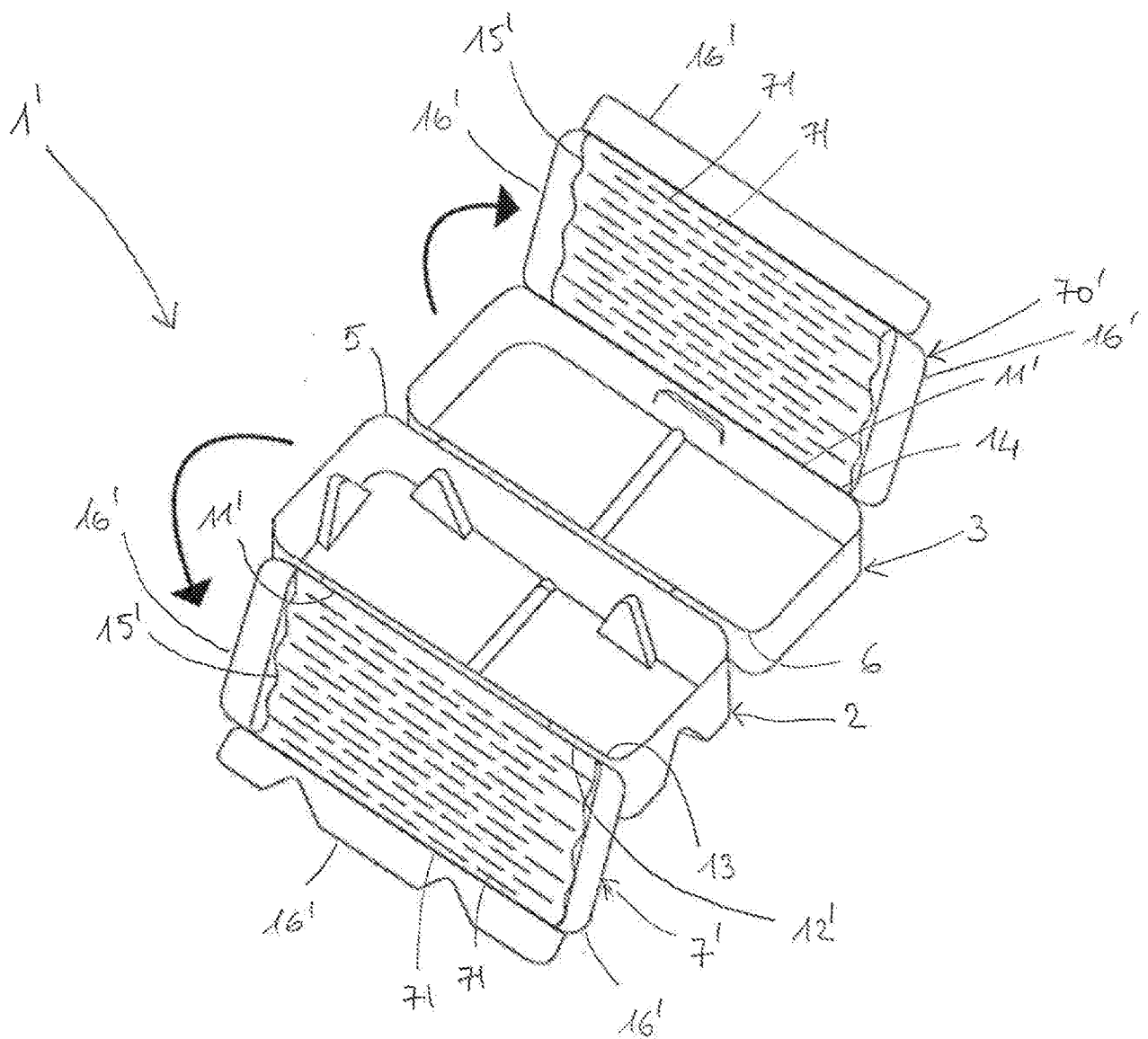


FIG.4

Laura Zanotti
 Ing. Laura Zanotti
 Albo Prot. n. 1437B

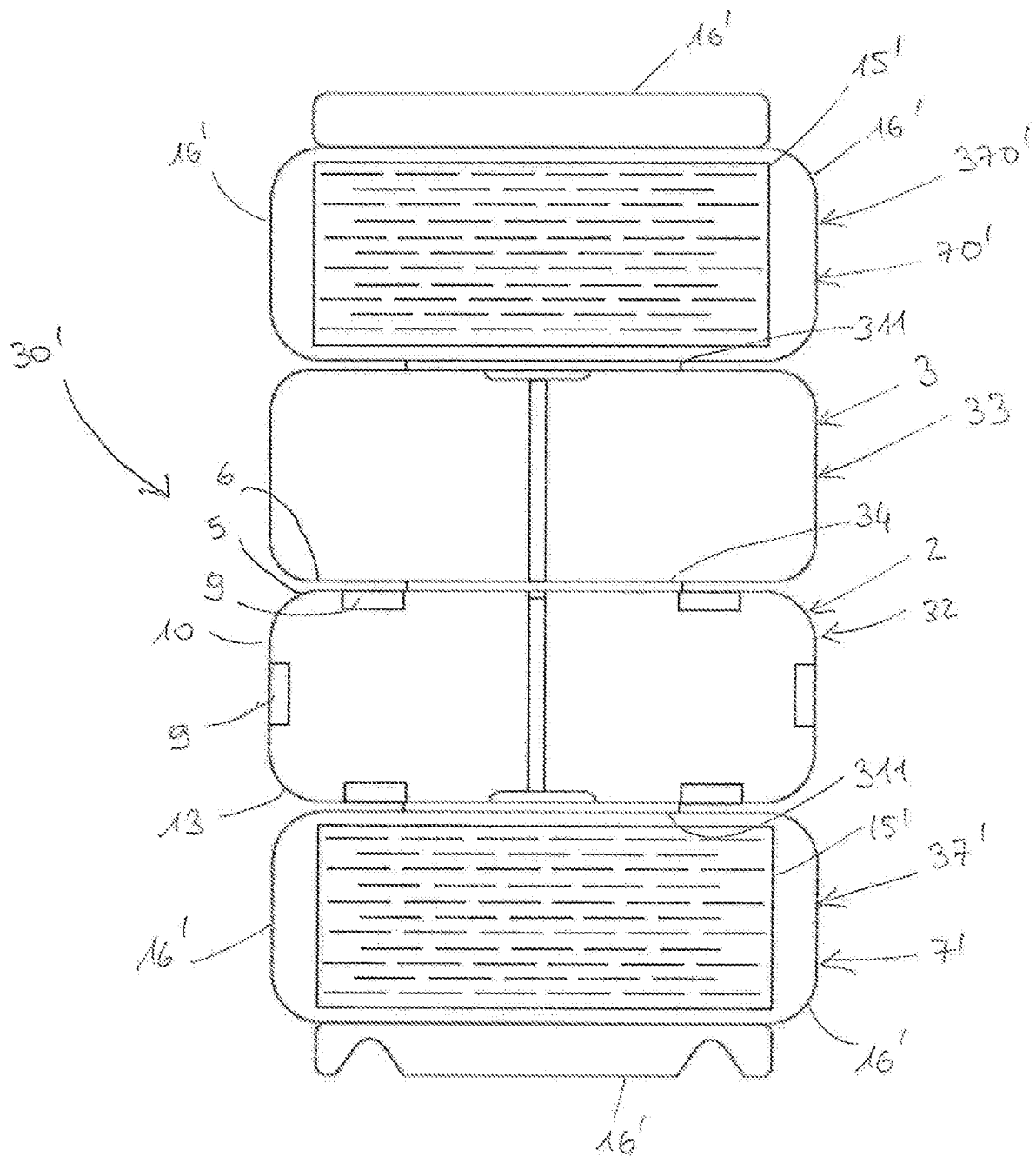


FIG.5

Laura Zanotti
 Ing. Laura Zanotti
 Albo Prot. n. 1437B